

sembradoras



MANUAL DE PUESTA EN MARCHA, DOSIFICACION Y MANTENIMIENTO

SD-3000

Las Sembradoras y Abonadoras LAMUSA están fabricadas en una factoría exclusivamente especializada en este renglón y avaladas por la experiencia de muchos miles de usuarios.

Son máquinas de elevada tecnología previstas para un largo servicio, sin averías, en las más variadas condiciones y con dispositivos simples y eficaces para efectuar una excelente labor con un mínimo mantenimiento.

Con la información de todas sus posibilidades y ajustes deseamos ayudarle a conseguir lo que Vd. espera de nuestra máquina.

Sistema de calidad certificado



Ref.: CN-811046

7ª Edición - Febrero 2013

Prohibida la reproducción total o parcialmente.

Especificaciones sujetas a modificaciones sin previo aviso.

<u>INDICE</u>

1. Introd	uccion	5
	terísticas técnicas	
2.2	Equipos de serie	6
	Equipos opcionales	
3. Instru	cciones de seguridad	7
3.1	Símbolos de seguridad	7
3.2	Uso apropiado de la sembradora	9
	Disposiciones generales de seguridad	
4. Contro	ol previo de la semilla	12
	aciones de profundidad	
	Regulación de profundidad de la semilla	
6. Tabla	de dosificación	17
	nimiento	
	nimiento y engrase	
	nbios	
0.1	Chasis	22
9.2	J	
9.3		
9.4	Brazos transmisión	
9.5	Rodadura y transmisión	
9.6	Tolva	
9.7	Tapa, delantal y portaboquillas	50

1. INTRODUCCION

Antes de poner la sembradora en marcha es necesario leer las instrucciones y recomendaciones de este manual. Con ello conseguirá reducir el peligro de accidentes, evitará daños a la sembradora por un uso incorrecto y aumentará su rendimiento y vida útil.

El manual deberá ser leído por toda persona que realice tareas de operación (incluyendo preparativos, reparación de averías en el campo y cuidado general de la máquina), mantenimiento (inspección y asistencia técnica) y transporte.

Por su propia seguridad y la de la máquina, respete en todo momento las instrucciones técnicas de seguridad. LAMUSA AGROINDUSTRIAL S.L. no se responsabiliza de los daños y averías motivadas por el incumplimiento de las instrucciones dadas en este manual.

En los primeros capítulos encontrará las Características Técnicas y las Instrucciones de Seguridad, así como unos Consejos Prácticos para una buena Siembra. En los apartados de Puesta en Marcha y Mantenimiento se exponen los conocimientos básicos necesarios para manejar la máquina. El manual se completa con unas Tablas de Dosificación para distintos tipos de semilla y la Lista de Recambios.

2. CARACTERISTICAS TECNICAS

2.1 LAMUSA SD-3000

MODELO		SEPAR. LINEAS		ANCHO TRANS.		PESO	NEUMATICOS
SD-3000	16	18,7	3	3	1470	3800	12,5/80-15,3

2.2 EQUIPOS SERIE

- -Variador de velocidad
- -Bandeja, bascula, manivela y cuentagranos
- -Frenos hidráulicos en las ruedas
- -Homologada y preparada para matriculación
- -Válvula hidráulica reguladora de presión de trabajo

2.3 EQUIPOS OPCIONALES

-Cuentahectáreas

3. INSTRUCCIONES TECNICAS DE SEGURIDAD

3.1 SIMBOLOS DE SEGURIDAD

En este manual encontrará tres tipos de símbolos de seguridad y peligro:



Para facilitar el trabajo con la sembradora.



Para evitar daños a la sembradora o equipos opcionales.



Para evitar daños a personas.

Además en la máquina hallará los siguientes rótulos de aviso de peligro:



Lea detenidamente y cumpla las instrucciones de uso y los consejos de seguridad dados en el manual de instrucciones.



Pare el motor del tractor y evite que se arranque durante los trabajos de mantenimiento o reparación de la sembradora.



Manténgase apartado de la parte trasera del tractor durante la maniobra de enganche. Peligro de lesiones graves.



Peligro de aplastamiento, si trabaja debajo de la máquina, asegúrela para evitar su desplome. Peligro de lesiones graves.

INSTRUCCIONES TECNICAS DE SEGURIDAD



Posibilidad de penetración de fluído hidráulico a presión. Mantenga en buen estado las conducciones.

Peligro de lesiones graves.

No se suba a la escalera con la máquina en marcha.

Peligro de lesiones.



Cierre la tapa con cuidado. Retire las manos del borde de la tolva para evitar su atrapamiento.





Punto de enganche para la elevación de la máquina.



No se sitúe bajo los trazadores ni en su radio de acción.

Peligro de lesiones graves.



No introduzca la mano ni ningún objeto en el interior de la tolva mientras gire la rueda.

Peligro de lesiones graves.

INSTRUCCIONES TECNICAS DE SEGURIDAD

3.2 USO APROPIADO DE LA SEMBRADORA

- La sembradora **SD-3000** ha sido fabricada para su aplicación normal en trabajos agrícolas, especialmente para la siembra de cereales y otras semillas en grano.
- Si como consecuencia de otras aplicaciones de la máquina se producen desperfectos o daños, el fabricante no se hará responsable de ellos.
- Deben respetarse todas las disposiciones legales relativas a la seguridad en las máquinas, las de tráfico y las de higiene y seguridad en el trabajo.
- Las modificaciones realizadas por cuenta del usuario anulan la posibilidad de garantía del fabricante para los posibles desperfectos o daños que se originen.

3.3 DISPOSICIONES GENERALES DE SEGURIDAD

- Antes de poner la máquina en marcha, comprobar cada vez la seguridad de la máquina en el trabajo y en lo relativo al tráfico.
- Al utilizar las vías públicas respetar las señales y las ordenanzas de tráfico.
- Esta terminantemente prohibido subirse a la máquina durante el trabajo y el transporte.
- Antes de poner la máquina en marcha, familiarícese con todos los elementos de accionamiento, así como en el funcionamiento.
- Prestar una atención muy especial al enganchar y desenganchar la máquina al tractor.
- No abandonar nunca el asiento del conductor durante la marcha.
- No depositar elementos extraños en la tolva.
- Antes de trabajar en la instalación hidráulica eliminar la presión del circuito y parar el motor.

INSTRUCCIONES TECNICAS DE SEGURIDAD

- Los tubos y mangueras de los circuitos hidráulicos sufren, en condiciones normales, un envejecimiento natural. La vida útil de estos elementos no debe superar los seis años. Observar periodicamente su estado y sustituirlos al cabo de este tiempo.
- En trabajos de mantenimiento con la máquina elevada, utilizar siempre elementos de apoyo suficientes para evitar el posible descenso de la máquina.

Siempre que la máquina esté trabajando, debe asegurarse que la rueda motriz va girando regularmente sin fallos. Poner especial atención en bajadas o cuando se trabaje a velocidades elevadas.

Los distribuidores sd-3000 llevan incorporados dos rodillos, uno de paso fino para semillas finas, y uno de paso ancho para semillas normales y grandes. El rodillo de paso fino gira siempre. El rodillo de paso ancho puede conectarse y desconectarse a voluntad, presionando sobre el pasador «1» (figura 1). Para desconectarlo deberemos utilizar la llave «2», que se suministra con la sembradora.

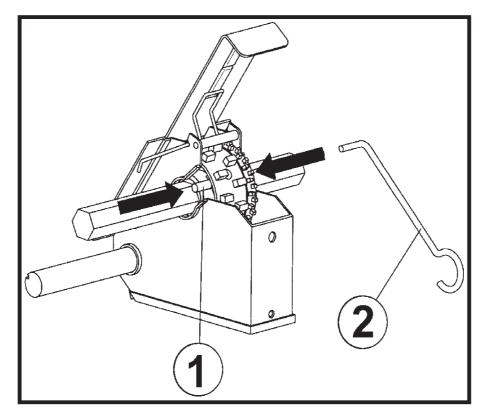


fig. 1



Para realizar la conexión y desconexión hay que desmontar el plástico de protección de los distribuidores.



Al realizar las pruebas de dosificación de semilla o cuando la máquina está trabajando, evite introducir las manos u otros objetos en el interior de la tolva en la zona del agitador, ya que pueden producirse accidentes o averías al impedir el trabajo normal de este mecanismo.

4. CONTROL PREVIO SEMILLA

Para una correcta dosificación de la semilla en la siembra se procederá de la siguiente forma:

- 1 Desplazar la bandeja porta-chorrillos hacia la parte delantera de la máquina.
- 2 Colocar la bandeja de pesada debajo de los distribuidores.
- 3 Colocar la PALANCA DE REGULACION DEL VARIADOR en una posición de la escala numerada 0-100 aproximada a los kg/ha que se quieren distribuir (según la tabla de la página 17).
- 4 Colocar la PALANCA REGULADORA DEL PASO DE SEMILLAS (fig. 2) en la posición recomendada según el tipo de semilla que se vaya a sembrar, de acuerdo con la tabla de la página 17.

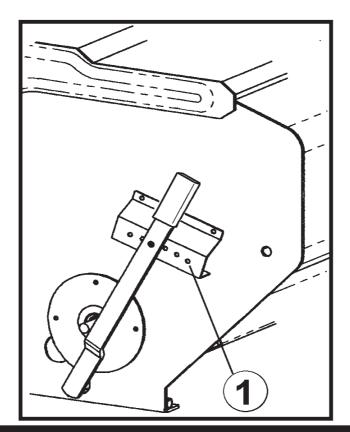


fig. 2



CONTROL PREVIO DE SEMILLA

- Colocar la TAJADERA DE CIERRE de todos los distribuidores (fig. 3) en la posición recomendada según el tipo de semilla que se vaya a sembrar, de acuerdo con la tabla de la página 17.
- Se levanta la máquina hasta que la rueda de transmisión (fig. 4) pierda contacto con el suelo y se dan algunas vueltas hasta que la semilla empieza a caer en la bandeja. Esta semilla se devuelve a la tolva y se empieza a dar vueltas según el cuadro siguiente.

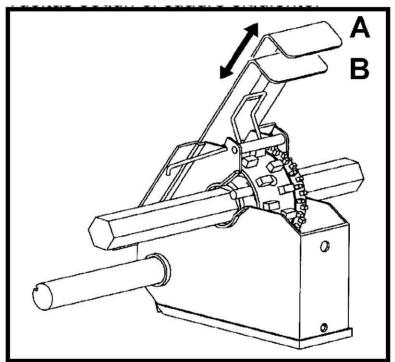


fig. 3

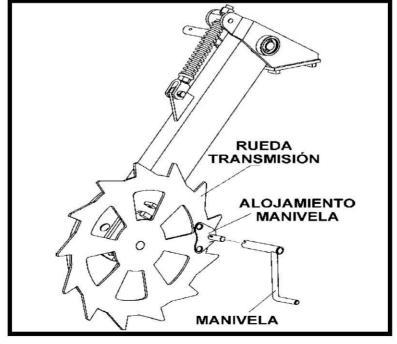


fig. 4

CONTROL PREVIO DE SEMILLA

- 7 Vaciar en la tolva la semilla recogida en la bandeja y situar de nuevo ésta debajo de los distribuidores.
- 8 seguidamente se dan a la RUEDA MOTRIZ 42 vueltas
- 9 Una vez realizada esta operacin, se recoge la semilla que ha caído en la bandeja y se pesa en la BASCULA DE PRECISION con que va equipada cada máquina. Este peso multiplicado por 40 son los kg/ha que repartirá la máquina en la posición de la palanca de regulación del variador que se ha seleccionado inicial mente.

Volver a realizar la operación de pesada hasta conseguir el ajuste perfecto.7



En caso de que la semilla de siembra contenga mucha cantidad de polvos de tratamiento se obtendrá una dosis de distribución MENOR a la seleccionada.



Es conveniente realizar de nuevo una prueba de pesada después de haber trabajado los primeros 1000 kg para acomodar la dosis a las condiciones de la semilla.

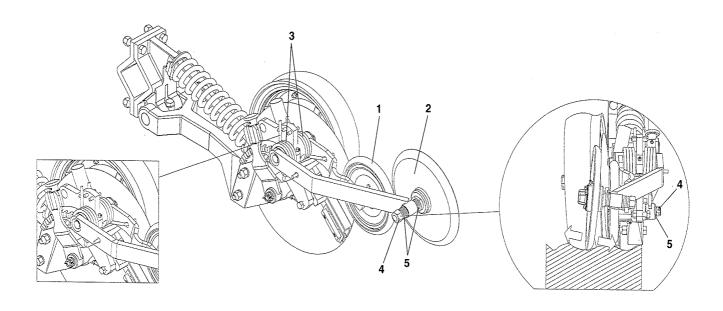
5. REGULACIONES DE PROFUNDIDAD

La rueda cubresemilla (1) trabaja dentro del surco, manteniendo la semilla en contacto con la tierra que la empieza a cubrir.La rueda compactadora (2) termina de cubrir y compactar la tierra lateralmente al surco, facilitando la germinación.

La presión de las ruedas (1 y 2) se regula a través de la posición de los muelles (3), según la figura .

La rueda compactadora, puede regularse lateralmente en relación al surco para tapar más o menos. Para ello se colocan las arandelas(5) en un lado u otro de la rueda desplazando ésta más o menos del surco.

Importante: Efectuar siempre la misma regulación para todas las ruedas.



5.1 REGULACION DE PROFUNDIDAD DE LA SEMILLA

Para ajustar la válvula de presión es necesario observar los siguientes puntos.

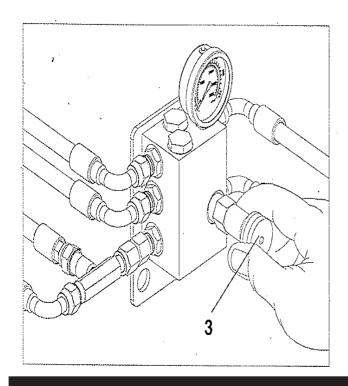
- Las ruedas de control de profundidad determinan la penetración de los discos y por tanto la profundidad de la semilla
- 2. El sistema de presión hidráulica mantiene las ruedas reguladoras de los discos en contacto con el suelo cuando la sembradora está trabajando
- 3. La presión de los discos depende de la dureza del suelo, de la humedad y de la cantidad de residuos existente.

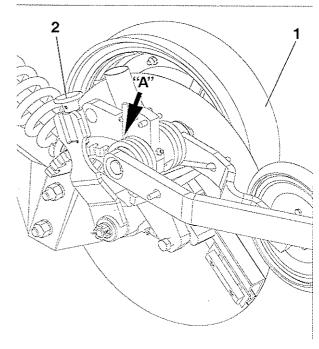
La regulación deberá hacerse en el mismo campo de siembra

- 4 Levante totalmente la rueda de profundidad (1) colocando el regulador (2) en el encaje "**A**"
- 5. Regule la válvula de presión al mínimo. Pruebe de sembrar un corto tramo de unos metros. Si la profundidad es insuficiente, regule la válvula (3) gradualmente hasta obtener la profundidad deseada. En este punto coloque la rueda lateral hasta que toque el suelo y fije el regulador de presión.

La presión de los brazos se mantendrá cerrando el distribuidor del tractor de la salida correspondiente, aunque el manómetro en esta posición no la señale. Cada vez que levante el equipo y vuelva a bajarlo podrá visualizar la presión de trabajo.

Importante: Una presión de trabajo excesiva puede aumentar los desgastes y la carga de arrastre, reducir la profundidad excesiva de la semilla y acortar la vida útil de los elementos rodantes. Usar solamente la presión necesaria para mantener la profundidad de trabajo constante.

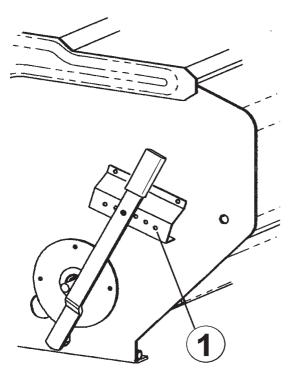




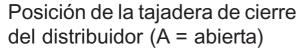
6. TABLA DE DOSIFICACION

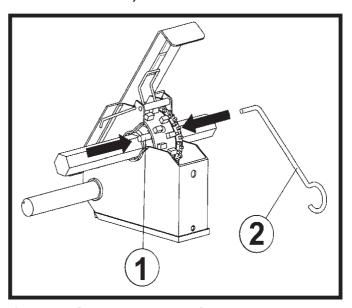
Las cantidades que se indican en la tabla son ORIENTATIVAS debido a que, para un mismo tipo de semilla, pueden darse variaciones en el tamaño, el peso específico o la presencia de polvos desinfectantes.

Para conseguir una SIEMBRA DE PRECISION deberán realizarse las operaciones descritas en el capítulo CONTROL PREVIO DE SEMILLA. Los valores que se indican en la tabla están calculados con todos los distribuidores de semilla abiertos, excepto en los casos de COLZA y GUISANTES, en los que los valores corresponden a la mitad de los distribuidores (separación entre surcos de 37cm).



Posicionamiento de la palanca reguladora del paso de semillas (el nº 1 corresponde a la posición indicada)





Conexión/desconexión del rodillo ancho mediante el tetón «1»

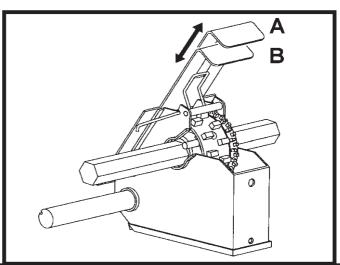
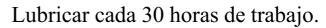
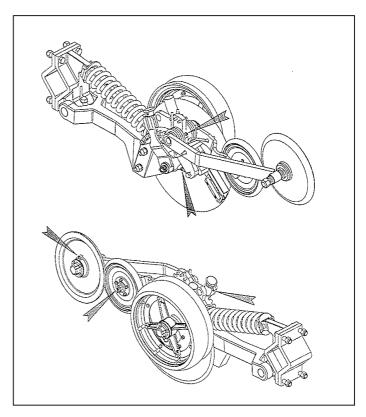


TABLA DE DOSIFICACION

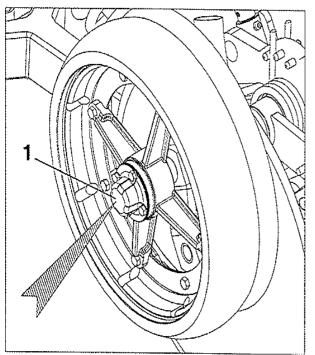
			_					_				_	_					_	_	_		_
Ą	18,7	AVENA	13	27	35	43	51	69	67	75	83	92	102	113	125	136	148	159	173	186	199	212
А	37	GUISANTE	20	40	49	58	70	82	93	106	122	138	149	160	177	194	211	228	247	266	285	303
A	18,7	VEZA	29	57	73	88	109	128	147	167	186	205	225	246	269	292	316	338	372	405	438	470
А	18,7	LINO	15	30	45	60	73	85	98	111	124	136										
A	18,7	LINO	3'5	5,8	7,7	10	12	13	15	17	19	21	23	25	28	30	33	98	88	42	44	47
В	37	COLZA	8'0	1,6	3,5	5,3	6,4	7,4	8,3	6,3	11	12	13	14	16	17	19	20	22	23	25	27
8	18,7	ALFALFA	3,2	5,8	7,7	10	12	14	16	19	20	23	26	29	32	34	36	39	42	45	49	52
	18,7	RAY-GRAS	6,4	13	19	26	30	35	39	44	47	55	09	99	72	79	98	93	102	11	121	130
A	18,7	CEBADA	17	33	43	55	67	79	92	104	115	126	148	159	173	187	201	215	234	253	271	291
A	18,7	TRIGO	25	51	64	85	98	114	130	151	171	191	209	226	245	265	289	314	336	362	388	415
POSICION DE LA TAJADERA DE CIERRE DEL DISTRIBUIDOR	DISTANCIA ENTRE BRAZOS(cm)	SEMILLA	9	10	15	20	25	30	35	40	45	50	99	9	65	7.0	75	08	85	06	95	100
	DIST	S		ζ	Ю	α¥	Ы	Α٧	73	D	Α٦	ΑЭ	SΞ	A.	13	D	NO	ıoı	SC	Ы		

7. MANTENIMIENTO





Lubricar cada 200 horas de trabajo.



8. MANTENIMIENTO Y ENGRASE

Es importante conservar la máquina en un buen estado de limpieza, sobre todo la TOLVA y los DISTRIBUIDORES, que al final de la campaña deberán dejarse sin grano que atraiga a roedores que provocan graves y costosas averías.

Debe revisarse (sobre todo después de los primeros días de trabajo) el adecuado apriete de tornillos y tuercas, poniendo especial atención en el tren de rejas.

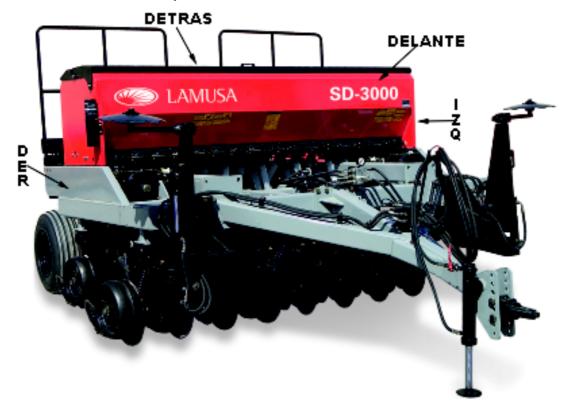
Al inicio de la campaña de siembra debe realizarse un engrase general de la máquina, teniendo presente sobre todo los cubos de las ruedas, el mecanismo de control de profundidad de los brazos y las cadenas de transmisión.

Debe vigilarse el nivel de aceite del VARIADOR. Debido a su viscosidad puede tener ligeras mermas poco importantes. Para mantener unas buenas propiedades de lubricación de los mecanismos del VARIADOR, es aconsejable cambiar el aceite cada dos años. Utilizar para ello aceite SAE-30.

Las mangueras de las tuberías hidráulicas deben revisarse y observar que mantengan su correcto estado. Se recomienda sustituirlas cada seis o siete años aun en condiciones normales de funcionamiento.

9. RECAMBIOS

Las denominaciones DERECHA, IZQUIERDA, DELANTE Y DETRAS se refieren a las máquinas en sentido de marcha.



En los dibujos no se repiten las piezas de diferente mano. Leer en el despiece las referencias que las distinguen.

Al pedir recambios rogamos citen el número y tipo de máquina que figura en la placa de identificación de la tolva.

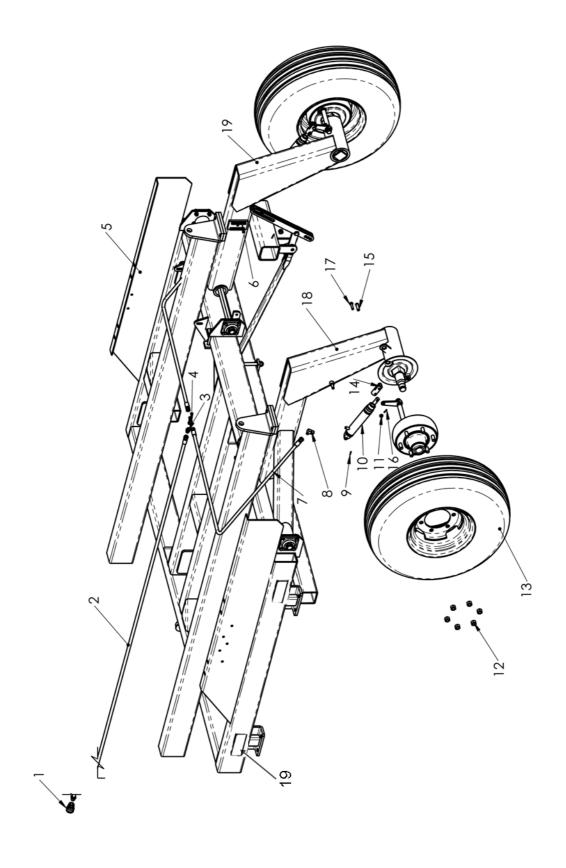


Recuerde que puede sufrir heridas con los bordes afilados de algunos componentes al cambiar el equipamiento de la sembradora.



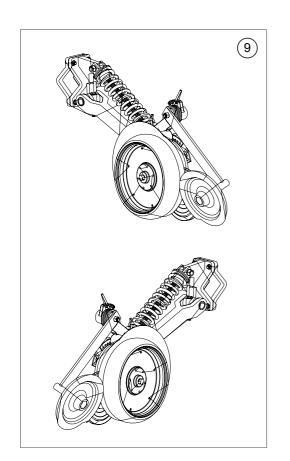
Como norma general, evite trabajar debajo de la máquina suspendida del tractor. Si debe hacerlo, asegúrela correctamente para evitar su desplome por pérdida de presión en el tractor.

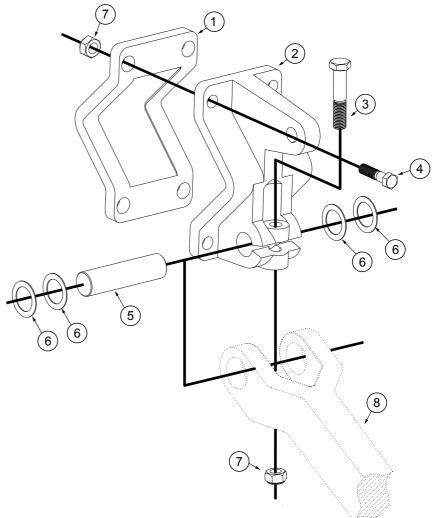
9.1 CHASIS



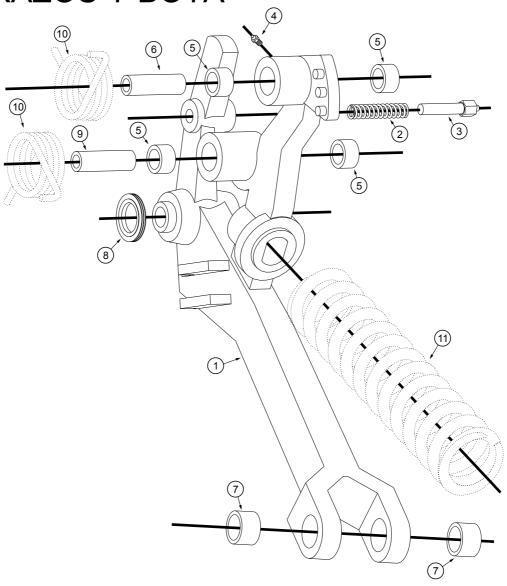
RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	HI-701006	VALVULA DE FRENADO HEMBRA 1/2"
2	HI-700009	TUBO R2AT 3/8" L=5,3M TL 3/8"-M 1/2"
3	HI-704029	RACOR UNION MF3/8"-MF1/4"
4	HI-703010	RACOR T MF1/4"-MF1/4" HG 1/4" CENTRAL
5	CO-072300	SEMBRADORA 16 LINEAS
6	PS-042305	BASE SOPORTE TENSOR-DESVIADOR
7	HI-700116	TUBO R2AT 1/4" L=1,85M TL 1/4"-TL 1/4"
8	HI-704003	RACOR CODO CUADRADO M1/4-TL1/4
9	PS-012300	SOPORTE DE RUEDA DERECHO
10	CO-045101	CILINDRO S.E. MANDO HIDRÁULICO
11	985 10	TUERCA DIN 985 M 10
12	917 16/150 BI	TUERCA CONICA DIN 917 M16/150 BI
13	CO-045200	CONJUNTO RUEDA 12.5/80-15 14PR
14	ME-101801	HORQUILLA CABEZAL CILINDRO
15	BU-101800	BULON 14X42
16	94 3,5X20 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 M 3,5X20 BI
17	931 10X50 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M10X50 8.8 BI
18	PS-012301	SOPORTE DE RUEDA IZQUIERDO
19	CN-818020	CATADIOPTRICO RECTANGULAR AMBAR 62X45

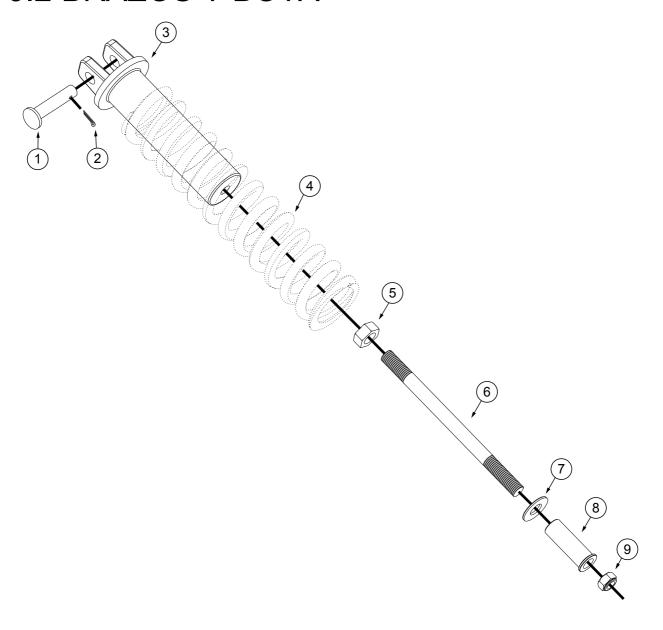




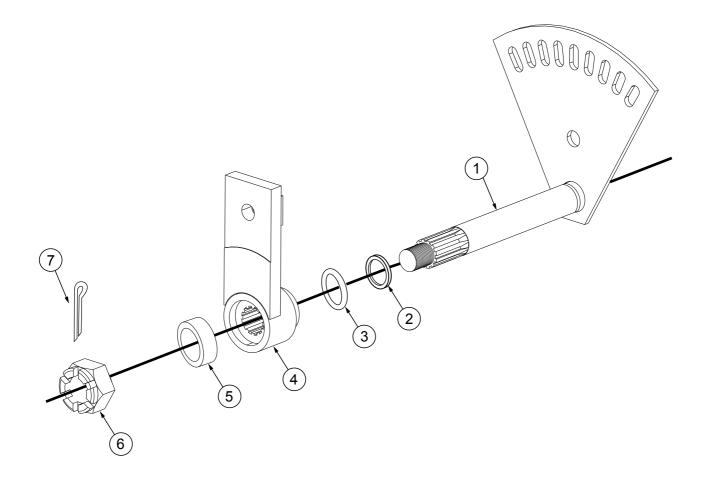
N٥	Referéncia SOLÀ	Descripción
1	ST-052300	BRIDA MONODISCO LISO SD
2	ST-052301	BRIDA ANCLAJE CUERPO MONODISCO LISO SD
3	931 16X80 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M-16X80 8.8 BI
4	931 16X70 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M16X70 8.8 BI
5	ST-052302	PERNO ANCLAJE BRIDA-CUERPO
6	ST-052363	Arandela Suplemento 32,5X47
7	985 16	TUERCA DIN 985 M16
8	ST-052303	CUERPO DERECHO MONODISCO LISO SD CON BUJES
8	ST-052304	CUERPO IZQUIERDO MONODISCO LISO SD CON BUJES
9	CO-052310/D	CONJUNTO SIEMBRA MONODISCO DERECHA
9	CO-052310/I	CONJUNTO SIEMBRA MONODISCO IZQUIERDA



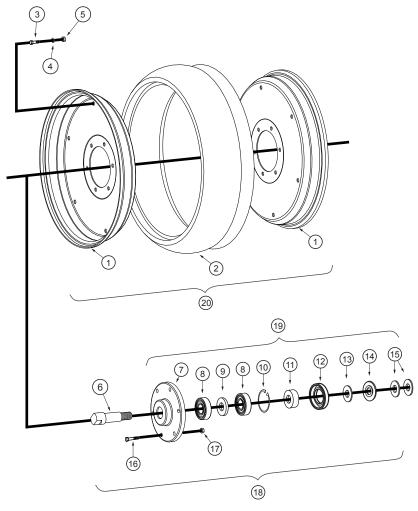
N°	Referéncia SOLÀ	Descripción
1	ST-052305	BRAZO SIEMBRA DERECHO MONODISCO LISO SD
1	ST-052306	BRAZO SIEMBRA IZQUIERDA MONODISCO LISO SD
2	ST-052307	MUELLE COMPRESION CONTROL PROF.
3	ST-052308	TRABA CONTROL PROF.
4	FE-603005	ENGRASADOR RECTO M8X1,25
5	ST-052309	CASQUILLO EXTERNO BRAZO
6	ST-052310	CASQUILLO SUPERIOR INTERNO BRAZO
7	ST-052311	CASQUILLO SOPORTE BRAZO
8	ST-052364	RETEN MAG 4005-9280
9	ST-052312	CASQUILLO INFERIOR INTERNO BRAZO
10	ST-052313	RESORTE TORSION DERECHO
10	ST-052314	RESORTE TORSION IZQUIERDO
11	ST-052315	RESORTE COMPRESION BRAZO



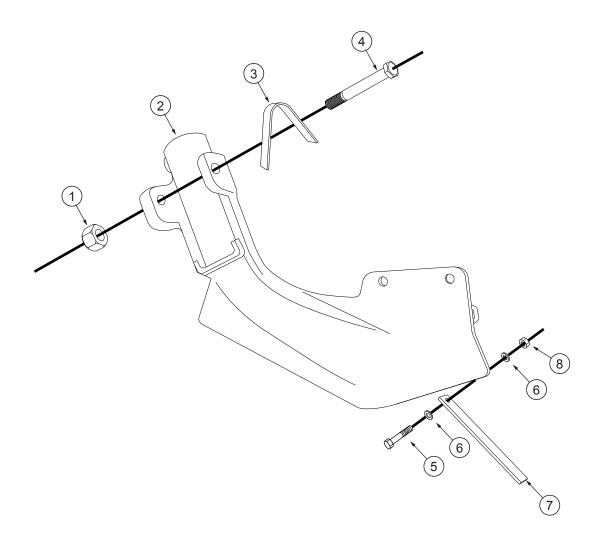
N٥	Referéncia SOLÀ	Descripción
1	ST-052316	BULON GUIA RESORTE
2	94 4X40 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 M 4X50 BI
3	ST-052317	GUIA APOYO RESORTE
4	ST-052315	RESORTE COMPRESION BRAZO
5	934 18	TUERCA DIN 934 M 18
6	ST-052318	ESPARRAGO GUIA RESORTE
7	ST-052376	ARANDELA PLANA 27X53,5X4
8	ST-052319	CASQUILLO GUIA RESORTE
9	985 18	TUERCA DIN 985 M18



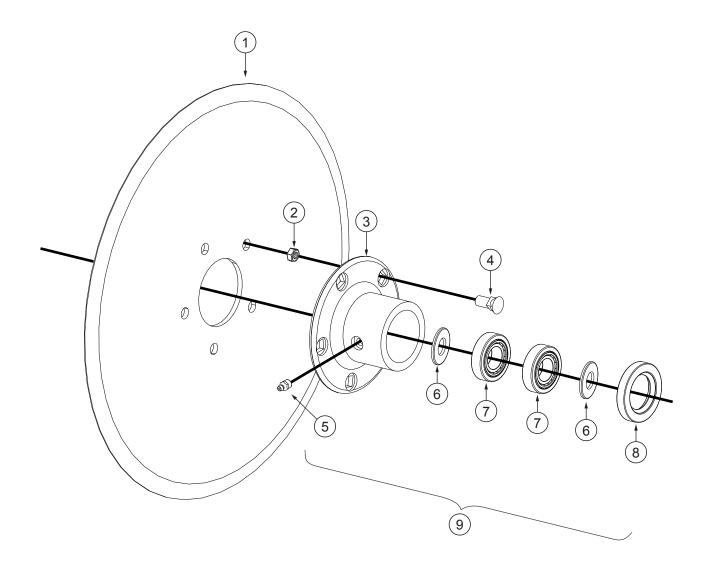
N°	Referéncia SOLÀ	Descripción
1	ST-052320	EJE RUEDA CONTROL DE PROFUNDIDAD
2	ST-052365	ARANDELA SUPLEMENTO 26X41
3	ST-052366	JUNTA ESTATICA GOMA 20X24
4	ST-052321	BUJE ESTRIADO RUEDA CONTROL PROFUNDIDAD DER.
4	ST-052322	BUJE ESTRIADO RUEDA CONTROL PROFUNDIDAD IZQ.
5	ST-052323	CASQUILLO SEPARADOR
6	ST-052375	TUERCA DIN 935 3/4"
7	94 4X40 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 M 4X50 BI



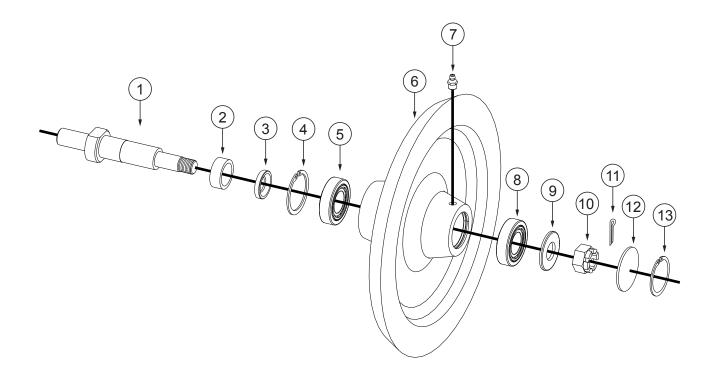
N٥	Referéncia SOLÀ	Descripción
1	ST-052324	MEDIA LLANTA RUEDA 4·1/2" X 15"
2	ST-052325	CUBIERTA SEMI NEUMATICA 4·1/2" X 15"
3	931 8X20 8.8 BI	TORNILLO DIN 931 M8X20 8.8 BICROMATADO
4	923 8 BI	ARANDELA DIN 127 M8 BI
5		TUERCA DIN 985 M8
6	ST-052326	EJE RUEDA CNTRL. PROFUNDIDAD DERECHO
6	ST-052327	EJE RUEDA CNTRL. PROFUNDIDAD IZQUIERDO
7	ST-052328	BUJE RUEDA CNTRL. PROFUNDIDAD
8	FE-600028	RODAMIENTO 6204 2RS CLASE B
9	ST-052329	BUJE SEPARADOR
10	472 47 I	ANILLO SAEGER DIN 472 47 INOX.
11	ST-052330	BUJE RETEN
12	ST-052367	RETEN MAG 2295-5422
13	ST-052368	ARANDELA PLANA 19X27
14	ST-052331	GUARDAPOLO
15	ST-052369	ARANDELA PLANA 19X32,5
16	931 8X25 8.8 BI	TORNILLO DIN 931 M 8X25 8.8 BI
17	985 8	TUERCA DIN 985 M8
18	ST-052332	MAZA RUEDA CNTRL. PROFUNDIDAD CON BUJE DERECHO
18	ST-052333	MAZA RUEDA CNTRL. PROFUNDIDAD CON BUJE IZQUIERDO
19	ST-052334	CONJUNTO MAZA RUEDA CNTRL PROFUNDIDAD
20	ST-052335	RUEDA CONTROL PROFUNDIDAD 4·1/2" X 15"



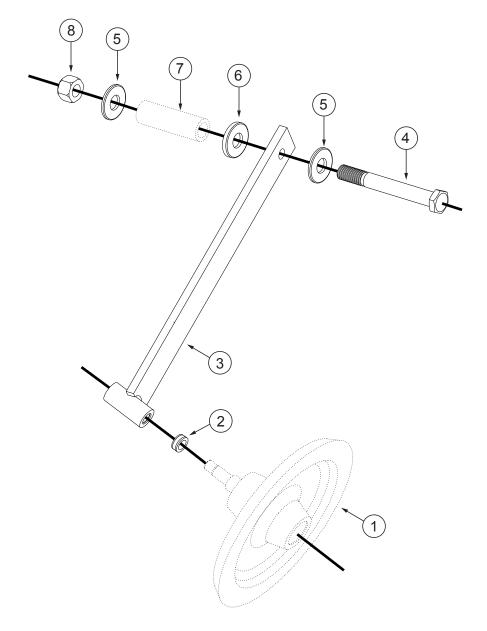
N°	Referéncia SOLÀ	Descripción
1	985 10	TUERCA DIN 985 M10
2	ST-052336	ZAPATA DERECHA
2	ST-052337	ZAPATA IZQUIERDA
3	ST-052338	MUELLE PARA ZAPATA
4	931 10X100 8.8B	TORNILLO DIN 931 10X100 8.8 BI
5	931 6X20 8.8 BI	TORNILLO DIN 931 M 6X20 8.8 BICROMATADO
6	125 6	ARANDELA PLANA DIN 125 M6 NEGRA
7	ST-052339	AFIRMADOR SEMILLA
8	985 6	TUERCA DIN 985 M6



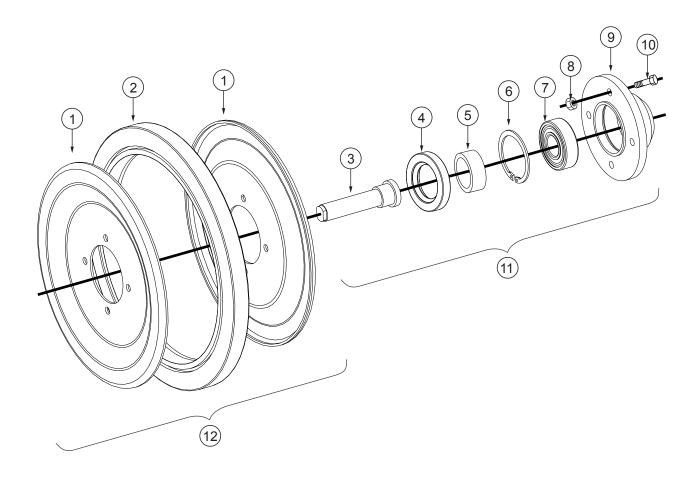
N°	Referéncia SOLÀ	Descripción
1	ST-052340	DISCO 1 FILO 18"
2	ST-052374	TUERCA PASO DIN 985 7/16"
3	ST-052341	BUJE DISCO
4	ST-052373	TORNILLO DE ARADO 608 7/16"X1·1/4"
5	FE-603006	ENGRASADOR RECTO ROSCA 1/8" GAS
6	125 25 BI	ARANDELA PLANA DIN 125 M25 BI STANDARD
7	FE-600021	RODAMIENTO 30205 - A.S. CLASE A
8	ST-052364	RETEN MAG 4005-9280
9	ST-052342	CONJUNTO MAZA MONODISCO ARMADA



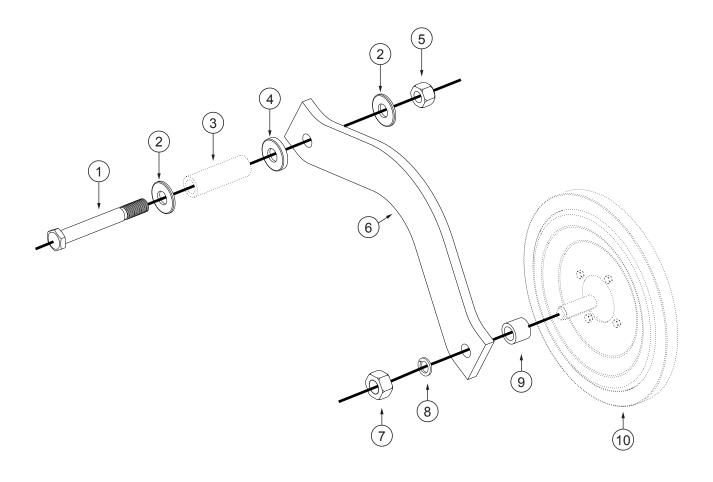
N°	Referéncia SOLÀ	Descripción			
1	ST-052343	EJE RUEDA TAPADORA DERECHA			
1	ST-052344	EJE RUEDA TAPADORA IZQUIERDA			
2	ST-052345	BUJE RETEN			
3	ST-052370	RETEN MAG 1981-5132			
4	472 52 I	ANILLO SAEGER DIN 472 52 INOX.			
5	FE-600021	RODAMIENTO 30205 - A.S. CLASE A			
6	ST-052346	RUEDA TAPADORA FUNDIDA			
7	FE-603005	ENGRASADOR RECTO M8X1,25			
8	FE-600623	RODAMIENTO CONICO 30203 CLASE A			
9	125 16	ARANDELA PLANA DIN125 M16			
10	935 16	TUERCA DIN 935 M16			
11	94 3X35 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 M 10X63 BI			
12	ST-052347	TAPA RUEDA TAPADORA			
13	472 42 l	ANILLO SAEGER DIN 472 42 INOX AISI304			



Nº	Referéncia SOLÀ	Descripción		
1	ST-052348	CONJUNTO RUEDA TAPADORA FUNDICION DERECHA		
1	ST-052349	CONJUNTO RUEDA TAPADORA FUNDICION IZQUIERDA		
2	ST-052350	BUJE SUPLEMENTO RUEDA TAPADORA		
3	ST-052351	BRAZO RUEDA TAPADORA INTERIOR DERECHO		
3	ST-052352	BRAZO RUEDA TAPADORA INTERIOR IZQUIERDO		
4	931 16X130 8.8B	TORNILLO DIN 931 16X130 8.8 BI		
5	9021 16 BI	ARANDELA PLANA DIN 9021 M16 BI		
6	ST-052371	ARANDELA PLANA 25X41		
7	ST-052310	CASQUILLO SUPERIOR INTERNO BRAZO		
8	985 16	TUERCA DIN 985 M16		



N٥	Referéncia SOLÀ	Descripción			
1	ST-052353	MEDIA LLANTA PARA RUEDA DE 1"X10"			
2	ST-052354	CUBIERTA SEMI NEUMATICA 1"X10"			
3	ST-052355	EJE RUEDA PISA SEMILLA			
4	ST-052367	RETEN MAG 2295-5422			
5	ST-052356	BUJE RETEN			
6	472 47 I	ANILLO SAEGER DIN 472 47 INOX.			
7	FE-600028	RODAMIENTO 6204 2RS CLASE B			
8	985 6	TUERCA DIN 985 M6			
9	ST-052357	MAZA RUEDA PISA SEMILLA			
10	931 6X20 8.8 BI	TORNILLO DIN 931 M 6X20 8.8 BICROMATADO			
11	ST-052358	CONJUNTO MAZA ARMADA RUEDA PISA SEMILLA C/EJE			
12	ST-052359	RUEDA PISA SEMILLA			



N°	Referéncia SOLÀ	Descripción			
1	931 16X110 8.8 B	TORNILLO DIN 931 16X110 8.8 BI			
2	125 16	ARANDELA PLANA DIN125 M16			
3	ST-052312	CASQUILLO INFERIOR INTERNO BRAZO			
4	ST-052372	ARANDELA PLANA 16X39 E=3,3			
5	985 16	TUERCA DIN 985 M16			
6	ST-052360	BRAZO RUEDA PISA SEMILLA			
7	934 16	TUERCA DIN 934 M16			
8	127 16 BI	ARANDELA GROW DIN 127 16 BI			
9	ST-052361	BUJE SEPARADOR			
10	ST-052362	CONJUNTO RUEDA PISA SEMILLA			

9.3 TRANSMISION

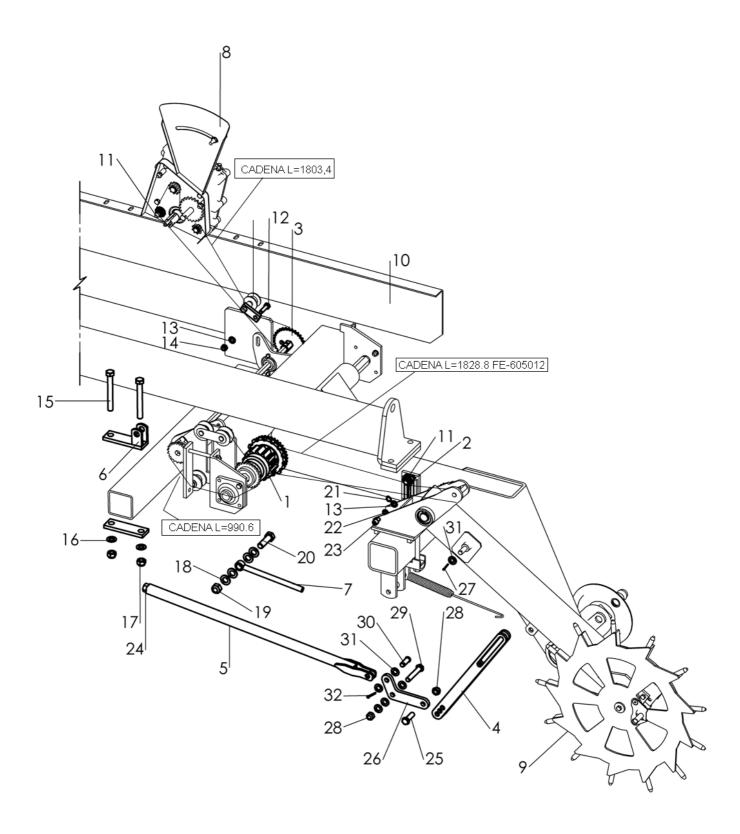
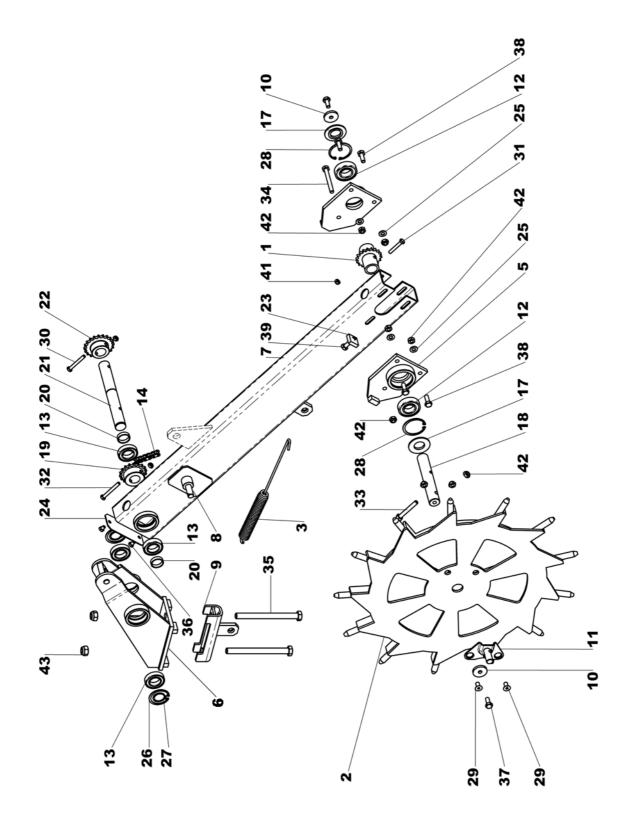


Fig	Código	Denominación
1	PS-042303	PIÑON EMBRAGUE TRANSMISION
2	PS-042304	TENSOR-DESVIADOR
3	PS-042306	PIÑON INTERMEDIO TRANSMISION
4	PS-042309	ELEVADOR TRANSMISION
5	PS-042310	TRANSMISION ELEVADOR
6	PS-042311	ABRAZADERA TENSOR TRANSMISION
7	PS-042312	REGULADOR TENSOR ELEVADOR
8	MO-043109	VARIADOR CON GRADUADOR EUROPA 2000 NR/XSR
9	MO-042300	BRAZO TRANSMISION ADAPTADO SD-3000
10	CO-072300	SEMBRADORA 16 LINEAS SD-3000
11	PL-040100	PIÑON TENSOR PARA CADENA DE 1/2" Z10
12	931 12X45 8.8B	TORNILLO DIN 931 M12x45 8.8 BI
13	125 12 BI	ARANDELA DIN 125 M12 BI
14	985 12	TUERCA DIN 985 M12
15	931 18X150 8.8B	TORNILLO DIN 931 M18x150 8.8 BI
16	125 18 BI	ARANDELA DIN 125 M18 BI
17	985 18	TUERCA DIN 985 M18
18	125 20 BI	ARANDELA DIN 125 M20 BI
19	985 20	TUERCA DIN 985 M20
20	931 20X70	TORNILLO DIN 931 M20x70
21	471 16	ANILLO SAEGER DIN 471 Ø16
22	127 12 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 12 BI
23	912 12X20 8,8 B	TORNILLO ALLEN DIN 912 M12x20 8,8 B
24	934 18	TUERCA DIN 934 M18
25	931 16X50 8.8B	TORNILLO DIN 931 M16x50 8.8 BI
26	PX-042304	BIELA TRANSMISION
27	94 3,5X28 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 3,5X28 BI
28	985 16	TUERCA DIN 985 M16
29	931 16X90 8.8B	TORNILLO DIN 931 M16x90 8.8 BI
30	B03-201	BULON d16x47 ESTAMPADO
31	125 16 BI	ARANDELA DIN 125 M16 BI
32	94 5X32 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 5X32 BI
33	PL-042300	RULINA TENSOR CADENA SD-3000

9.4 BRAZO TRANSMISION



1	PS-040605	PIÑON 18Z MOTRIZ CON TUBO
2	PS-040613-I	RUEDA TRANSMISION ABONO SD COMBI
3	ML-050200	MUELLE BRAZO LARGO EURO
5	PS-040617	SOPORTE RUEDA TRANSMISIÓN
6	PS-040622	CABEZAL SOPORTE BRAZO TRANSM.
7	PS-042300	BRAZO ADAPTADO DE TRANSMISION
8	PS-040608-I	BRAZO LARGO RUEDA TRANS/I SD COMBI
9	PS-042308	BRIDA TENSOR MUELLE TRANSMISION
10	A02-68	ARANDELA EJE RUEDA
11	MA-06	ALOJAMIENTO MANIVELA
12	FE-600014	RODAMIENTO 6206 2RS
13	FE-600016	RODAMIENTO 6006 2RS
14	FE-605015	CADENA 1/2" BRAZO TRANSM. LARGO L=2210
17	ME-040622	ARANDELA PROTECCION RODAMIENTO
18	ME-040623	EJE RUEDA TRANSMISION
	ME-040635	EJE RUEDA TRANSMISION ESP.
19	ME-040627	PIÑON TRANSM INTERMEDIO Z18
20	ME-040631	DISTANCIADOR RODAMIENTOS TRANSMISION
21	ME-042302	EJE BRAZO TRANSMISIÓN ADAPTADO
22	ME-042304	PIÑON BRAZO TRANSMISION
23	ME-040619	TUERCA TENSOR RUEDA TRANSMISION
24	T07-136	TAPA SUPERIOR BRAZO TRANSMISION
25	125 10 BI	ARANDELA DIN 125 M10 BI
26	471 30	ANILLO SAEGER DIN 471 Ø30
27	472 55	ANILLO SAEGER DIN 472 Ø55
28	472 62	ANILLO SAEGER DIN 472 Ø62
29	7991 10X20 BI	TORNILLO DIN 7991 M10x20 BI
30	931 8X60 8.8B	TORNILLO DIN 931 M8x60 8.8 BI
31	931 8X50 8.8B	TORNILLO DIN 931 M8x50 8.8 BI
32	931 8X65 8.8B	TORNILLO DIN 931 M8x65 8.8 B
33	931 10X70 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M 10X70 8.8 BI
34	931 10X90 8.8B	TORNILLO DIN 931 M10x90 8.8 BI
35	931 16X180 8.8B	TORNILLO DIN 931 M16x180 8.8 BI
36	933 8X10 8.8B	TORNILLO DIN 933 M8x10 8,8 BI
37	933 10X25 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M10x25 8,8 BI
38	933 10X30 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M10x30 8,8 BI
39	933 10X40 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M10x40 8,8 BI
41	985 8	TUERCA DIN 985 M8
42	985 10	TUERCA DIN 985 M10
43	985 16	TUERCA DIN 985 M16

9.5 RODADURA Y TRANSMISION

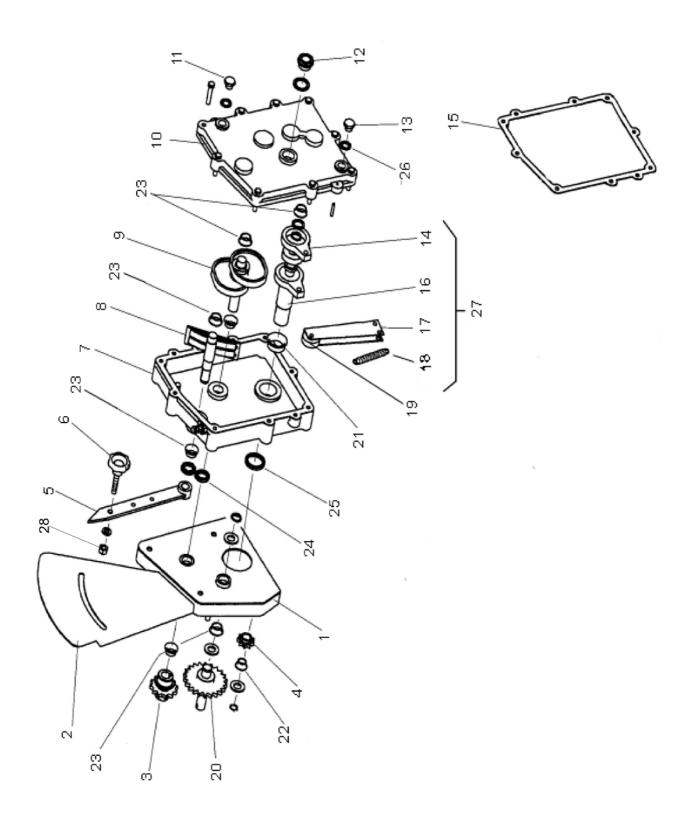
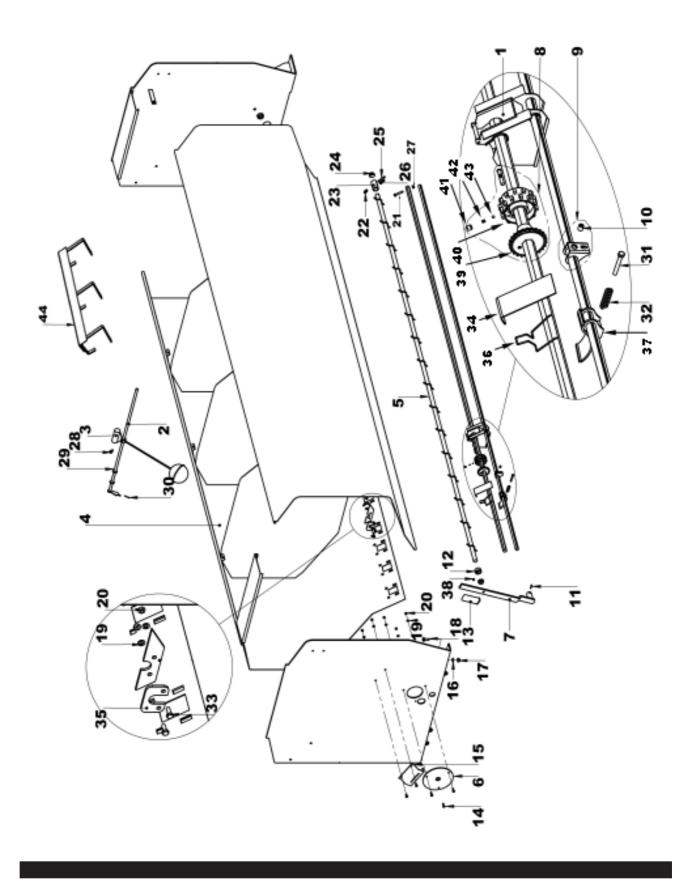


Fig	Código	Denominación
1	PS-043126	GRADUADOR C/CAJA VARIADOR
2	AD-043101	ADHESIVO GRADUADOR SEMILL
3	ME-043124	PIÑON 11Z 1/2 VARIADOR "
4	ME-043125	PIÑON 9Z 1/2 DESVIADOR "
5	PS-043125	PALANCA VARIADOR N/XS
6	CO-040206	VOLANTE CON PUNTAS ROSCA M-10 IZQUIERDA
7	ME-043137	CAJA VARIADOR
8	PS-043127	EJE PALANCA V. CON PATIN SEMBRADORAS
9	ME-52	EJE DE GIRO LIBRE CON LEV VARIADOR
10	ME-043128	TAPA VARIADOR
11	HI-707002	TAPON DE 3/8 CON RESPIRA "
12	HI-707004	VISOR DE ACEITE DE 3/4 "
13	HI-707003	TORNILLO 3/8 GAS P/ TAPON VACIADO LLENADO "
14	ME-043103	BIELA PORTA RODAMIENTO
15	PL-043120	JUNTA PAPEL ACEITADO 1 MM VARIADOR
16	ME-043112	EJE SEMBRADOR/ABONO
17	RE-043100	MANIVELA DE TRANSMISIÓN CON RUEDA
18	ML-043100	MUELLE RECUPERACIÓN MANIVELA VARIADOR
19	PL-043111	RUEDA DE DESLIZAMIENTO
20	PS-043128	EJE AGITADOR C/PIÑON 22Z
21	FE-600001	COJINETE FRICCION 35X39X16 CON VALONA
22	FE-600003	CASQUILLO DE FRICCION Ø16x18x12 C/VALONA
23	FE-600004	CASQUILLO DE FRICCION Ø20x23x11,5C/VALONA
24	FE-601002	RETEN DOBLE LABIO 20X32X7
25	FE-601003	RETEN DOBLE LABIO 35X45X7
26	HI-705003	ARANDELA METALBUNA 3/8 "
27	RE-043102	EJE SEMBRADOR COMPLETO
28	985 10 I	TUERCA DIN 985 M 10 INOX

9.6 TOLVA



1	CO-043100	DISTRIBUIDOR DE SEMILLA
2 3	TA-043116 PS-020516	EJE BOYA SEM.LAMUSA SEMBRADORAS BOYA TOLVA SD
4	PS-020310 PS-022300	TOLVA
5	PS-022301	EJE AGITADOR TOLVA
6	PS-043138	TAPA EJE AGIT. 3 AGUJEROS
7	PS-043135	PALANCA FONDO MOVIL
8	MO-043107	RODILLO DISTRIB. COMPLETO
9	MO-043110	BRIDA FONDO MOVIL BICROM. CON ESPARRAGO
10	914 8X12 BI	ESPARRAGO ALLEN DIN 914 M8x12 BI
11	1481 5X25 BI	PASADOR ELASTICO DIN 1481 Ø5x25 BI
12	A01-86	ANILLO RETENCION CASQUILLO AGITADOR
13 14	PL-040203 933 6X20 8.8B	MANOPLA PVC PARA PASAMANO 30X8 TORNILLO DIN 933 M6x20 8,8 BI
15	PX-043106	CHAPA POS.PALANCA F.MOVIL
16	125 10 BI	ARANDELA DIN 125 M10 BI
17	985 10	TUERCA DIN 985 M10
18	933 10X25 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M10x25 8,8 BI
19	127 6 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 6 BI
20	934 6 BI	TUERCA DIN 934 M6 BI
21	931 8X45 8.8B	TORNILLO DIN 931 M8x45 8.8 BI
22	L02-01	LLAVERO CERRADO
23	T01-111	TUBO UNION VARILLA AGITADOR
24 25	FE-600004 B03-95	CASQUILLO DE FRICCION 20X23X10 BULON DEL AGITADOR
26	1481 7X30 BI	PASADOR ELASTICO DIN 1481 Ø7x30 BI
27	985 8	TUERCA DIN 985 M8
28	933 8X16 8.8B	TORNILLO DIN 933 M8x16 8,8 BI
29	125 12 BI	ARANDELA DIN 125 M12 BI
30	94 3,2X20 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 3,2X20 BI
31	931 6X45 8.8B	TORNILLO DIN 931 M6x45 8.8 BI
32	M01-60	MUELLE TAPETA FONDO MOVIL
33	933 6X16 8.8B	TORNILLO DIN 933 M6x16 8,8 BI
34	EE-043112	TAPETA CORREDERA DISTRIBUIDOR
35 36	P04-03 ML-043102	PUENTE AMARRE VARILLA AGITADOR MUELLE POS.TAPETA DISTRIB DISTRIBUIDOR
37	PL-040205	TAPETA FONDO MOVIL
38	914 8X10 BI	ESPARRAGO ALLEN DIN 914 M8x10 BI
39	PL-043122	RODILLO FINO 48Z DISTRIBUIDOR
40	PL-043101	RODILLO ANCHO 24Z DISTRIBUIDOR
41	ME-043108	TORNILLO CONEXIO RODILLO ANCHO
42	ML-043103	MUELLE CONEXION RODILLO ANCHO DISTRIBUIDOR
43	FE-600000	BOLA D.4 ACERO CROMADA DISTRIBUIDOR
44	PS-022303	CUBIERTA PROTECTORA AGITADOR

9.7 TAPA DELANTAL Y PORTABOQUILLAS

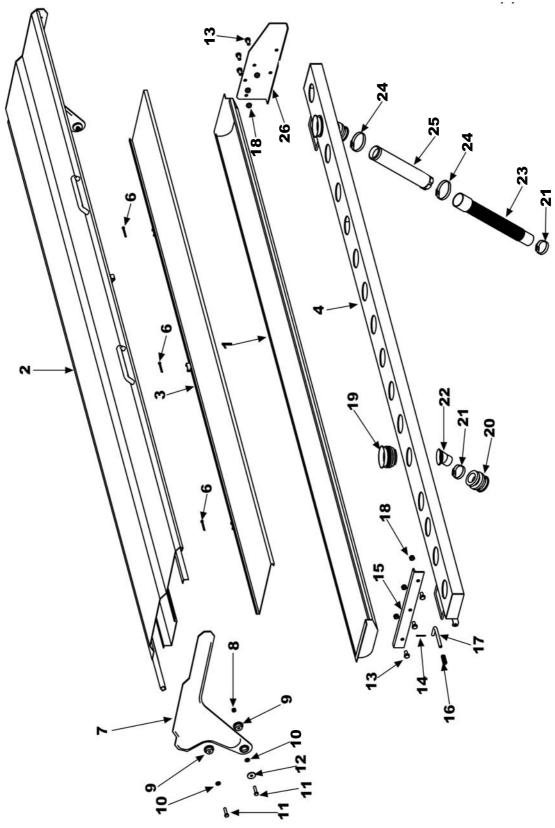
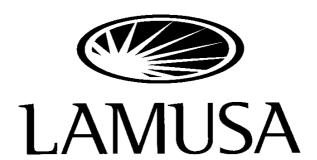


Fig	Código	Denominación
1	PS-022302	BANDEJA VACIADO SD-3000
2	PS-032300	TAPA TOLVA SD-3000
3	PS-032301	DELANTAL TAPA TOLVA SD-3000
4	PS-052300	BARRA PORTABOQUILLAS BALDAN
	MO-022301	BARRA PORTABOQUILLAS BALDAN
6	94 5X40 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 5X40 BI
7	EE-033102-I	LATERAL IZQ.TAPA TOLVA N/XS
8	985 8	TUERCA DIN 985 M8
9	BU-020700	BULON GUIA-TOPE TAPA TOLVA
10	125 8 BI	ARANDELA DIN 125 M8 BI
11	933 8X35 8.8B	TORNILLO DIN 933 M8x35 8,8 BI
12	EE-030200	ARANDELA Ø30 CON AGUJ. Ø8.5 BI.
13	933 10X20 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M10x20 8,8 BI
14	94 3,5X28 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 3,5X28 BI
15	VA-022300	APOYO BANDEJA DISTRIBUIDOR
16	M01-63	MUELLE GATILLO BARRA PORTABOQUILLAS
17	B03-184	BULON GATILLO BARRA PORTABOQUILLAS
18	985 10	TUERCA DIN 985 M10
19	PL-050300	FUELLE BOQUILLA
20	PL-052302	FUELLE GOMA
21	FE-606001	BRIDA SINFIN 32/50
22	PL-050301	BOQUILLA ROSCADA
23	PL-052300	TUBO FUELLE GOMA Ø38X50X400
24	FE-606003	ABRAZADERA 40-60/9 W1 TORRO
25	PL-052301	TUBO RIGIDO Ø50x300
26	PX-052301	LATERAL SOPORTE BARRA PORTABOQUILLAS

NOTAS

ᆽ	ᆽ
J	J



LAMUSA AGROINDUSTRIAL, S.L.

Domicilio Fiscal: C/ Om, nº 3

Factoría: Ctra. de Igualada, s/n - Apartado de Correos 6 Tel. 93 868 03 03 - Fax 93 868 00 55 - E-mail lamusa@lamusa.es

08280 CALAF (BARCELONA) España