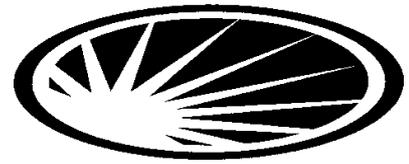

LAMUSA



sembradoras



MANUAL DE PUESTA EN MARCHA,
DOSIFICACION Y MANTENIMIENTO

NEUMATICA

600/48-L
A-5000/40
A-4500/36
A-4000/32

Las Sembradoras y Abonadoras LAMUSA están fabricadas en una factoría exclusivamente especializada en este renglón y avaladas por la experiencia de muchos miles de usuarios.

Son máquinas de elevada tecnología previstas para un largo servicio, sin averías, en las más variadas condiciones y con dispositivos simples y eficaces para efectuar una excelente labor con un mínimo mantenimiento.

Con la información de todas sus posibilidades y ajustes deseamos ayudarle a conseguir lo que Vd. espera de nuestra máquina.



Sistema de calidad certificado

Ref.: CN-8110000

14ª Edición -Enero 2014

Prohibida la reproducción total o parcialmente.

Especificaciones sujetas a modificaciones sin previo aviso.



1. INTRODUCCIÓN.....	4
2. CARACTERISTICAS TÉCNICAS.....	5
2.1. Características técnicas.....	5
2.2. Equipamiento de serie.....	6
2.3. Equipos opcionales.....	6
3. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD.....	7
3.1. Símbolos de seguridad.....	7
3.2. Utilización de acuerdo con el diseño.....	9
3.3. Disposiciones generales.....	9
3.4. Carga y descarga.....	11
4. CONCEPTOS FUNDAMENTALES PARA LA SIEMBRA.....	12
5. PUESTA EN SERVICIO.....	14
5.1. Enganche sembradora con preparador.....	14
5.2. Enganche sembradora sin preparador.....	15
5.3. Sistema hidráulico.....	16
5.4. Dosificación.....	18
5.5. Micro dosificación.....	22
5.6. Control de la profundidad de siembra.....	22
5.7. Distribución con turbina de accionamiento mecánico.....	23
5.8. Distribución con turbina de accionamiento hidráulico.....	24
5.9. Preparador.....	25
5.10 Nivelador.....	25
5.11 Rastra.....	26
5.12 Trazadores.....	27
6. MONITORES DE CONTROL.....	28
7. MANTENIMIENTO.....	42
8. TABLA DE DOSIFICACIÓN.....	43



9. RECAMBIOS	45
9.1. Chasis.....	46
9.2. Equipo 400,450,500.....	48
9.3. Equipo 600.....	50
9.4. Equipo de discos.....	52
9.5. Equipo de 4 filas.....	56
9.6. Brazo reja.....	58
9.7. Brazo bota.....	60
9.8. Brazos de discos.....	62
9.9. Tolva.....	64
9.10 Transmisión y rodadura.....	66
9.11 Distribución Neumática-Neumasem.....	70
9.12 Distribuidor.....	72
9.13 Turbina hidráulica grande y pequeña.....	76
9.14 Turbina mecánica 1/2.....	80
9.15 Turbina mecánica 2/2.....	82
9.16 Turbina mecánica grande.....	84
9.17 Turbina mecánica 3 D.....	88
9.18 Brazo cultivador trasero.....	90
9.19 Cultivador trasero.....	92
9.20 Cultivador flotante.....	94
9.21 Niveladora lisa.....	96
9.22 Niveladora a puas.....	98
9.23 Borrahuellas delantero y trasero.....	100
9.24 Rastra.....	102
9.25 Trazador preemergencia.....	104
9.26 Trazador horizontal.....	106
9.27 Trazador vertical.....	108
9.28 Trazador vertical de discos.....	110
9.29 Acabados.....	112
9.30 Escalera.....	114
9.31 Escalera p/cultivador trasero.....	116
9.32 Escalera equipo de discos.....	118
9.33 Válvulas de cierre.....	120
9.34 Equipos opcionales y monitores de control.....	122



1. INTRODUCCION

Antes de poner la sembradora en marcha es necesario leer las instrucciones y recomendaciones de este manual. Con ello conseguirá reducir el peligro de accidentes, evitará daños a la sembradora por un uso incorrecto y aumentará su rendimiento y vida útil.

El manual deberá ser leído por toda persona que realice tareas de operación (incluyendo preparativos, reparación de averías en el campo y cuidado general de la máquina), mantenimiento (inspección y asistencia técnica) y transporte.

Por su propia seguridad y la de la máquina, respete en todo momento las instrucciones técnicas de seguridad. LAMUSA no se responsabiliza de los daños y averías motivadas por el incumplimiento de las instrucciones dadas en este manual.

En los primeros capítulos encontrará las Características Técnicas y las Instrucciones de Seguridad, así como unos Conceptos Fundamentales para la Siembra. En los apartados de Puesta en Servicio y Mantenimiento se exponen los conocimientos básicos necesarios para manejar la máquina. El manual se completa con unas Tablas de Dosificación para distintos tipos de semilla y una Lista de Repuestos.



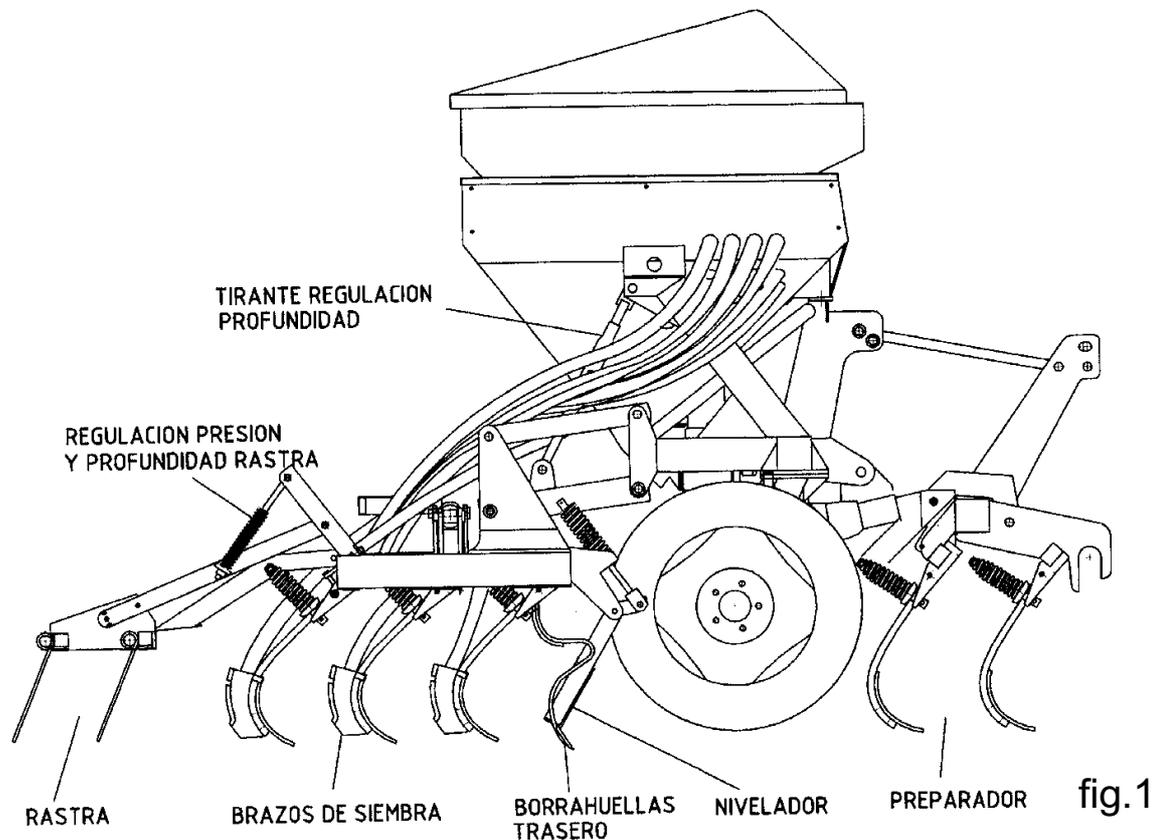
LAMUSA se reserva el derecho a modificar ilustraciones, datos técnicos y pesos indicados en este manual si se considera que dichas modificaciones contribuyen a mejorar la calidad de las sembradoras.



2. CARACTERISTICAS TECNICAS

2.1 CARACTERISTICAS TECNICAS

TIPO Y BRAZOS	SEPARACION ENTRE BRAZOS	ANCHO DE LABOR	CAPACIDAD DE LA TOLVA	PESO	NEUMÁTICOS	ANCHO DE TRANSPORTE
4000/32	12,5 cm	4 m	1200 l	1450 kg	10.80-12	3 m
4500/36	12,5 cm	4,5 m	1200 l	1570 kg	10.80-12	3 m
5000/40	12,5 cm	5 m	1200 l	1680 kg	10.80-12	3 m
4000/32	12,5 cm	4 m	1575 l	1500 kg	350/50-16	3,05 m
4500/36	12,5 cm	4,5 m	1575 l	1620 kg	350/50-16	3,05 m
5000/40	12,5 cm	5 m	1575 l	1730 kg	350/50-16	3,05 m
600/48	12,5 cm	6 m	1575 l	1850 kg	350/50-16	3,05 m



2.2 EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Tolva 1200 l
- Alza de 825 l en las máquinas de GC
- Criba selectora
- Cuentahectáreas
- Cuenta revoluciones
- Sensor nivel grano
- Niveladora triple
- Borrahuellas
- Trazadores hidráulicos
- Equipo de luces para circulación
- Rastra
- Escalera
- Turbina mecánica
- Turbina hidráulica (versión con cultivador).
- Brazos con botas
- Brazos con rejas rectas
- Báscula, manivela y cuentagranos
- Equipo de faros traseros de trabajo
- Controlador eléctrico de funciones

2.3 EQUIPOS OPCIONALES

- Equipo marcador de camino
- Válvula manual de cierre de salidas de siembra
- Cierre salidas partes plegables
- Corte total de siembra
- Niveladora a púas
- Ruedas laterales



3. INSTRUCCIONES TECNICAS DE SEGURIDAD

3.1 SIMBOLOS DE SEGURIDAD

En este manual encontrará tres tipos de símbolos de seguridad y peligro:



Para facilitar el trabajo con la sembradora.

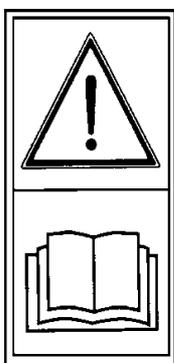


Para evitar daños a la sembradora o equipos opcionales.



Para evitar daños a personas.

Además en la máquina hallará los siguientes rótulos de aviso:



Lea detenidamente y cumpla las instrucciones de uso y los consejos de seguridad dados en el manual de instrucciones.



No se suba a la escalera con la máquina en marcha.
Peligro de lesiones.



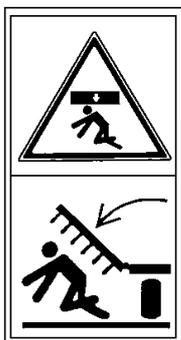
Manténgase apartado de la parte trasera del tractor durante la maniobra de enganche.
Peligro de lesiones graves.



Peligro de aplastamiento, si trabaja debajo de la máquina, asegúrela para evitar su desplome. **Peligro de lesiones graves.**



INSTRUCCIONES SEGURIDAD



No se sitúe nunca bajo el equipo de siembra ni en su radio de acción.

Peligro de lesiones graves.

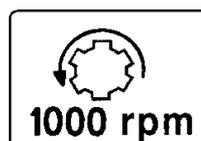


Posibilidad de penetración de fluido hidráulico a presión. Mantenga en buen estado las conducciones.

Peligro de lesiones graves.



Pare el motor del tractor y evite que se arranque durante los trabajos de mantenimiento o reparación de la sembradora.



Sentido de giro y velocidad de la toma de fuerza (sólo en máquinas con turbina de accionamiento mecánico)



No se sitúe bajo los trazadores ni en su radio de acción.

Peligro de lesiones graves.



Punto de enganche para la elevación de la máquina



3.2 UTILIZACION DE ACUERDO CON EL DISEÑO

- La sembradora **NEUMÁTICA A-5000/4500/4000** ha sido fabricada para su aplicación normal en trabajos agrícolas, especialmente para la siembra de cereales y otras semillas en grano.
- Si como consecuencia de otras aplicaciones de la máquina se producen desperfectos o daños, el fabricante no se hará responsable de ellos.
- Deben respetarse todas las disposiciones legales relativas a la seguridad en las máquinas, las de tráfico y las de higiene y seguridad en el trabajo.
- Las modificaciones realizadas por cuenta del usuario anulan la posibilidad de garantía del fabricante para los posibles desperfectos o daños que se originen.

3.3 DISPOSICIONES GENERALES DE SEGURIDAD

- Antes de poner la máquina en marcha, comprobar cada vez la seguridad de la máquina en el trabajo y en lo relativo al tráfico.
- Al utilizar las vías públicas respetar las señales y las ordenanzas de tráfico.
- Esta terminantemente prohibido subirse a la máquina durante el trabajo y el transporte.
- Antes de poner la máquina en marcha, familiarícese con todos los elementos de accionamiento, así como en el funcionamiento.
- Prestar una atención muy especial al enganchar y desenganchar la máquina al tractor.
- La transmisión de la toma de fuerza debe estar protegida y en buen estado. Evitar que gire el tubo protector sujetándolo mediante la cadena que lleva para este fin. El lado del embrague se montará en la sembradora.
- Montar la transmisión de la toma de fuerza únicamente con el motor parado.
- Antes de conectar la toma de fuerza asegurarse que nadie se encuentre en la zona de peligro de la máquina.



- No abandonar nunca el asiento del conductor durante la marcha.
- No depositar elementos extraños en la tolva.
- Antes de trabajar en la instalación hidráulica eliminar la presión del circuito y parar el motor.
- Los tubos y mangueras de los circuitos hidráulicos sufren, en condiciones normales, un envejecimiento natural. La vida útil de estos elementos no debe superar los seis años. Observar periódicamente su estado y sustituirlos al cabo de este tiempo.
- Al levantar la sembradora, se descarga el eje delantero del tractor. Vigilar que éste tenga carga suficiente para que no presente peligro de vuelco. Comprobar en esta situación la capacidad de dirección y frenado.
- Durante el transporte con la sembradora elevada, bloquear el mando de descenso. Antes de bajar del tractor, dejar la máquina en el suelo y extraer la llave de arranque.
- En trabajos de mantenimiento con la máquina elevada, utilizar siempre elementos de apoyo suficientes para evitar el posible descenso de la máquina.



3.4 INSTRUCCIONES DE CARGA Y DESCARGA

La carga y descarga del camión debe realizarse con la ayuda de un puente-grúa. Además, para evitar que debido a su propio peso la máquina sufra desperfectos, debe utilizarse un gancho especialmente diseñado, tal como se muestra en las figuras 2 y 3. Las sirgas deberán amarrarse al trípode y a los puntos de amarre previstos en la barra portabrazos trasera.

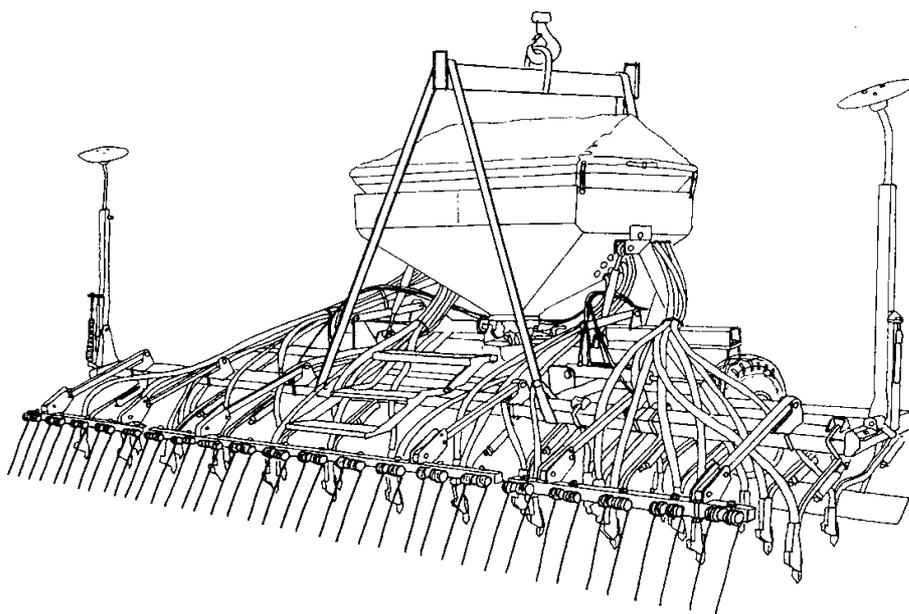


fig. 2

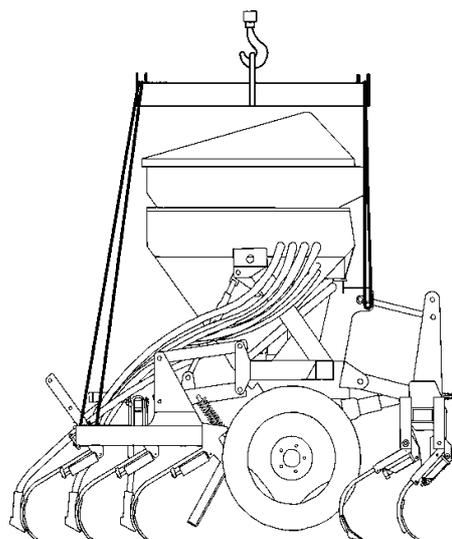


fig. 3



4. CONCEPTOS FUNDAMENTALES PARA LA SIEMBRA

4.1 TERRENO

Cuanto mejor acondicionado, mayor calidad de siembra. Sobre grandes terrones o surcos muy desiguales no se puede efectuar una buena labor.

Aunque las máquinas LAMUSA están muy dimensionadas y pueden resistir duros esfuerzos en adversas circunstancias, la siembra no será de calidad si el lecho de sementera no reúne las condiciones debidas.

4.2 SEMILLA

Es indispensable utilizar semilla de calidad, limpia y, tratándose de cebada, bien desbarbada.

4.3 PROFUNDIDAD

La recomendable es de tres a cinco centímetros. Profundizar demasiado es un error que se paga muy caro, ya que la semilla no puede llegar a la superficie y muere. No importa que se vean algunos granos: las púas de la rastra acabarán por recubrirlos.

La profundidad de siembra influye en el ahijamiento, vigor de la planta y resistencia al hielo y a la sequía: el nudo de ahijamiento queda siempre entre 1 y 2 cm bajo el suelo, cualquiera que sea la profundidad a que se entierra la semilla.

No por sembrar más profundo tendremos raíces más profundas. Solamente unas pocas raíces nacen de la parte inferior de la semilla. La masa principal nace en el nudo de ahijamiento casi a flor de tierra.

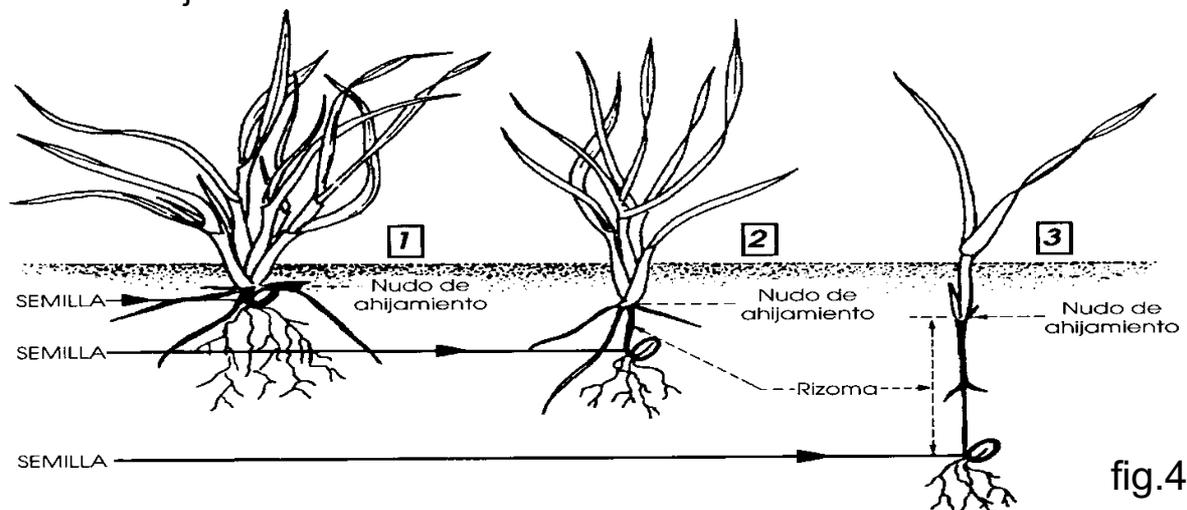


fig.4



CONCEPTOS FUNDAMENTALES

1	2	3
Siembra a profundidad normal: de 2 a 4 cm	Siembra algo más profunda: entre 5 y 6 cm	Siembra muy profunda: 8 a 10 cm
Tallo muy grueso, rizoma muy corto, buena resistencia al hielo.	Tallo fino, rizoma expuesto al hielo.	Tallo muy fino. Ahijamiento nulo y una sola hoja.
Ahijamiento múltiple de 3 a 6 hijos y muchas hojas, entre 6 y 10.	Ahijamiento retardado y pobre, 1 o ningún hijo y pocas hojas, entre 3 o 4.	Las reservas del grano se agotan en un largo rizoma que el hielo puede cortar fácilmente.
Enraizamiento grande, de 5 cm de anchura y 10-12 de profundidad.	Enraizamiento regular, de 3 cm de anchura y 5 de profundidad.	Enraizamiento pobre, de 1 cm de anchura y 3 de profundidad.
Con menos granos por metro cuadrado de siembra se obtienen más espigas	Necesitamos más granos por metro cuadrado para obtener las mismas espigas que en el caso primero.	Necesitamos más del doble por metro cuadrado para obtener las mismas espigas que en el caso primero.



En zonas muy frías las sucesivas heladas pueden ocasionar un esponjamiento de la capa más superficial del suelo, con el consiguiente peligro que las incipientes raíces de la planta se suelten, provocando su muerte.

En estos casos puede ser recomendable una profundidad algo mayor o, si es posible, dar un pase de rodillo para compactar el suelo y abrigar mejor la semilla.



5. PUESTA EN SERVICIO

5.1 ENGANCHE SEMBRADORA CON PREPARADOR

Las sembradoras NEUMÁTICA van equipadas para acoplamiento rápido al elevador hidráulico y a la barra de tiro. Las máquinas con preparador deben utilizar la turbina de transmisión hidráulica, por lo que no es necesario adaptar la transmisión por toma de fuerza.

Los brazos puente (1, fig. 5) que unen el preparador con la sembradora deben acoplarse, por un lado, al enganche de la máquina (2, fig. 5) y, por el otro, montarse con bulones a las pletinas interiores del enganche del preparador (3, fig. 5).

El tirante del tercer punto (4, fig. 5) debe fijarse en los agujeros posterior del preparador e inferior de la máquina respectivamente.

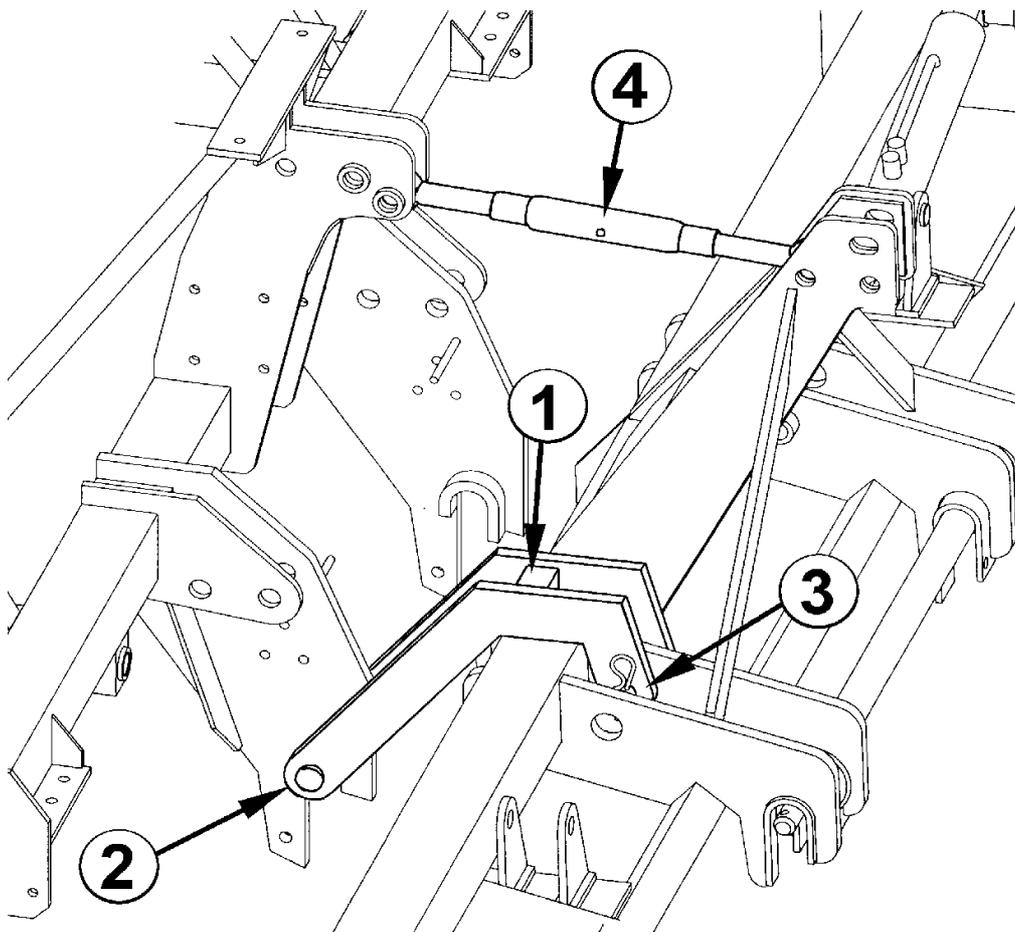


fig.5



5.2 ENGANCHE SEMBRADORA SIN PREPARADOR

Las sembradoras sin preparador pueden equipar la turbina de accionamiento mecánico. En éste caso, una vez enganchada la sembradora al tractor, será necesario adaptar la transmisión.

Para ello, desmontarla e introducir un extremo en la toma de potencia del tractor y el otro en la sembradora. Buscar la longitud mínima de desplazamiento "L", levantando y bajando el elevador hidráulico. Cortar la parte sobrante de plástico y de metal en la misma medida en ambas piezas y volver a montar la transmisión.

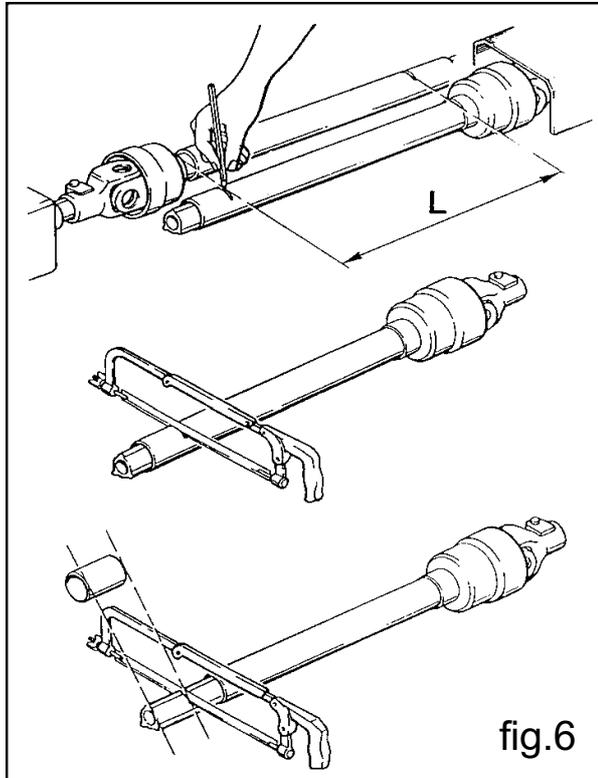


fig.6

Accionar el elevador y controlar que el desplazamiento de la transmisión sea correcto.



Al manipular la transmisión hacerlo siempre con el motor parado. Trabajar siempre con la transmisión protegida y en buen estado. Evitar el giro del tubo protector de la transmisión, fijándolo con la cadena.



Desconectar la toma de fuerza del tractor al dejar la sembradora en el suelo, para evitar que la transmisión trabaje con un ángulo de inclinación demasiado pronunciado (máximo 35°).

Al embragar la toma de fuerza del tractor, hacerlo con suavidad. **LAS ARRANCADAS BRUSCAS OCASIONAN SERIAS AVERIAS A LA SEMBRADORA.**



PUESTA EN SERVICIO

5.3 SISTEMA HIDRAULICO

Reguladores de caudal

Para que el plegado y desplegado hidráulico de la sembradora se realicen de forma suave, existen dos reguladores de caudal, uno para cada operación, que deberán ajustarse según el caudal hidráulico suministrado por el tractor. Es conveniente empezar con el regulador casi cerrado para evitar un plegado demasiado rápido que pudiera ocasionar daños a la sembradora.



fig.7



No se sitúe nunca bajo el equipo de brazos ni en su radio de acción

Válvula pilotada de seguridad

El sistema hidráulico lleva una válvula pilotada de seguridad que impide que los cilindros se abran o cierren solos cuando se circula por caminos o vías públicas. **Antes de desconectar las tuberías hidráulicas del tractor es necesario despresurizarlas. Así evitaremos que los laterales plegables descendan con el paso de las horas.** Esta maniobra debe hacerse con el tractor parado.

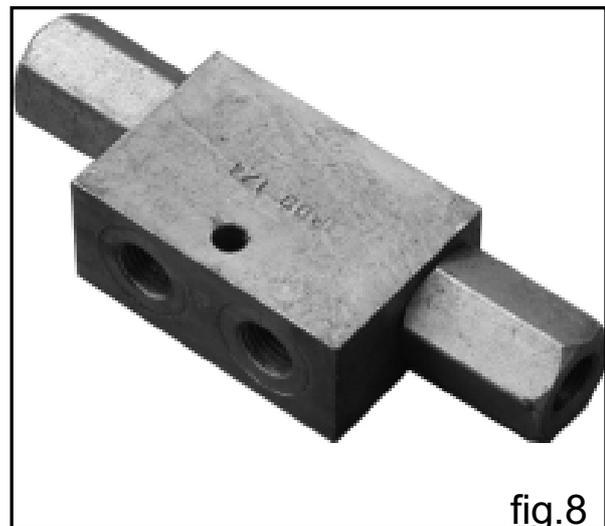


fig.8



La máquina va provista, además, de unos gatillos de seguridad mecánicos que deben usarse para asegurar el equipo durante el transporte de la máquina. En la figura se muestra el gatillo en posición de seguro.

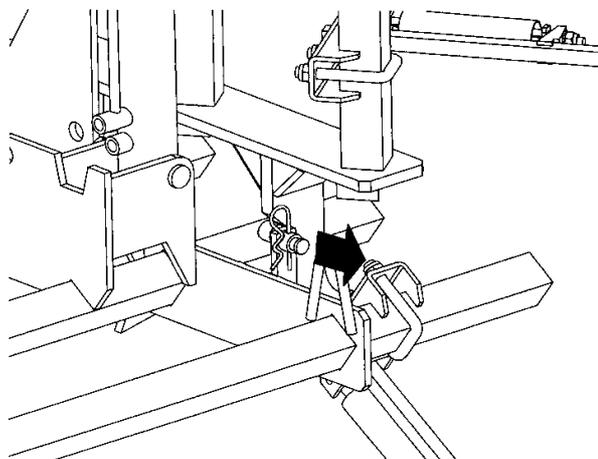


fig.9



Antes de bajar el equipo para trabajar, asegúrese de que ha retirado los gatillos mecánicos.

Válvulas paracaídas

Las válvulas paracaídas van montadas directamente sobre las conexiones de los cilindros del equipo de siembra. La misión de éstas válvulas es evitar, en el posible caso de ruptura de la tubería, el descenso incontrolado del equipo. Viene reguladas de fábrica, por lo que debe evitar manipularlas durante los trabajos de reparación y/o mantenimiento. Por su propia seguridad, cerciórese de que están en su lugar antes de conectar la máquina al tractor y empezar a trabajar.



El aceite a presión puede penetrar en la piel y causar heridas muy graves. Mantenga en buen estado las conducciones.



5.4 DOSIFICACION

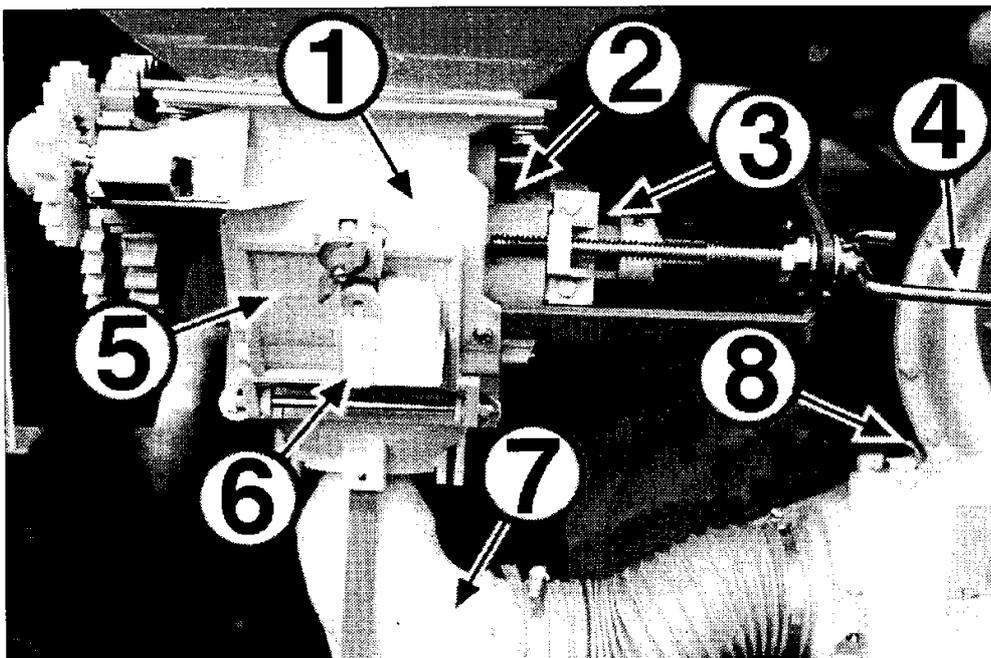
Existen dos modos de dosificación: para semillas normales y para semillas pequeñas con caudales mínimos.

Para las **semillas normales** colocar el cierre rojo del dosificador (nº 3) y la abrazadera de la aleta de regulación (nº 8) en la posición N.



Al cambiar la abrazadera de la aleta de regulación y el cierre rojo de posición, es imprescindible que el dosificador pueda girar y la tolva esté vacía.

fig.10



- | | |
|----------------------------|---|
| 1 Caja | 6 Válvula giratoria (no en todas las máquinas) |
| 2 Escala de dosificación | 7 Colector |
| 3 Cierre rojo | 8 Abrazadera elástica de la aleta de regulación |
| N = semilla normal | N = semilla normal |
| F = semilla fina o pequeña | F = semilla fina o pequeña |
| 4 Husillo | |
| 5 Trampilla de vaciado | |



Para las **semillas pequeñas**, girar el husillo de regulación hasta que la escala de dosificación esté a 0. Después girar el cierre rojo (nº 3) hacia la derecha hasta que quede encajado en la ranura del eje hexagonal. La F del cierre rojo debe quedar a la vista. Ahora se puede regular el husillo de 0 hasta 25 de la escala de dosificación. La abrazadera de la aleta de regulación de la turbina (nº 8) debe quedar en la posición F.

Ensayo previo de caudal

Para hacer el **ensayo previo de caudal**, cerrar la trampilla de vaciado y echar semilla en la tolva. Desmontar el colector debajo del venturi, soltando la tuerca de mariposa (nº 7). Colocar un saco o recipiente debajo de la salida del inyector venturi que hemos desmontado. Coloque la manivela en la rueda izquierda de la sembradora y gírela en el sentido de avance el número de vueltas que se indica a continuación:

TIPO MÁQUINA	RUEDA 350/50-16
NEUMÁTICA A-4000/32	26,5 vueltas
NEUMÁTICA A-4500/36	23,5 vueltas
NEUMÁTICA A-5000/40	21 vueltas
NEUMÁTICA 600/48-L	17,5 vueltas

El contador de hectáreas deberá marcar 250 m².

Recoger la semilla y pesarla. El caudal de la sembradora en kg/ha será el peso recogido multiplicado por 40.

Repetir la operación de calibración las veces que sea necesario hasta conseguir el caudal de salida deseado.

Volver a montar el inyector venturi y fijarlo con la mariposa.



Para realizar el ensayo previo de caudal es imprescindible que la máquina se halle bajada y fija. El tractor y la toma de fuerza deben estar desconectados.



Ensayo de la dosificación

Si aparecen diferencias entre el ensayo y la dosis que realmente reparte la máquina, debido, por ejemplo, a un terreno muy desigual o muy blando, o bien a neumáticos con poca presión, etc., puede realizarse una prueba experimental. En primer lugar, con la ayuda de una cinta métrica se señala en la parcela la distancia en metros que se indica en la siguiente tabla:

Ancho de trabajo	PRUEBA EXPERIMENTAL metros a recorrer
400	62,5
450	55,6
500	50,0
600	41,7

Seguidamente se recorre con la sembradora en posición de trabajo la mencionada distancia. Mediante una señal que previamente habremos realizado en el neumático, se cuentan las vueltas de la rueda durante el recorrido. Obtenemos así el verdadero número de vueltas a dar en el ensayo de dosis de semilla. Realizando el ensayo con este número de vueltas, obtendremos los kilos por hectárea que realmente reparte la máquina.

Ajuste de la dosis de semilla

Con el uso de semillas certificadas de alta calidad, no es suficiente establecer el peso en kilogramos que debe repartirse con la máquina, ya que el resultado final de la cosecha dependerá del número de plantas que lleguen a su plena madurez.

Cada planta requiere un determinado espacio de terreno del que obtendrá los nutrientes. Así, tan mala puede ser una densidad de plantas escasa como una excesiva. Para decidir los kilos por hectárea a sembrar, debemos saber el número de plantas por metro cuadrado que vamos a sembrar. A título orientativo, el número de plantas recomendadas para trigo y cebada, en seco, es el siguiente:

OTOÑO:	siembra precoz,	200 plantas por m ²
	siembra tardía,	265 plantas por m ²
PRIMAVERA:	siembra precoz,	310 plantas por m ²
	siembra tardía,	445 plantas por m ²



Adviértase que en primavera el ahijamiento siempre es menor y por ello debe aumentarse la cantidad a sembrar.



Además, hay que tener en cuenta que la capacidad germinativa de la semilla es variable y depende de muchos factores. Experimentalmente puede cifrarse entre el 70% y el 80%, lo que en la práctica equivale a multiplicar el número de granos a sembrar por 1,43 ó 1,25 respectivamente. A continuación se describe un método práctico para determinar los kilos por hectárea que debemos repartir partiendo de las plantas por metro cuadrado que queremos obtener.

- 1) Introducir en la semilla el «cuentagranos» (fig. 11). Al sacarlo, pasar la mano por encima de forma que quede solamente un grano por cada cavidad (100 granos en total). Repetir la operación 10 veces para obtener 1000 granos.

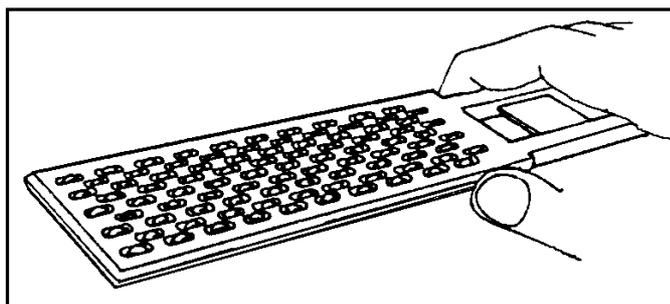


fig.11

- 2) Pesar los 1000 granos en la báscula de precisión. Al peso en gramos obtenido lo denominaremos PESO OPERATIVO
- 3) Sabiendo los granos por metro cuadrado que vamos a sembrar, los kilos por hectárea que debemos ajustar en el control de dosificación son:

$$\text{kilos por hectárea} = (\text{granos por m}^2 \times \text{PESO OPERATIVO}) / 100$$



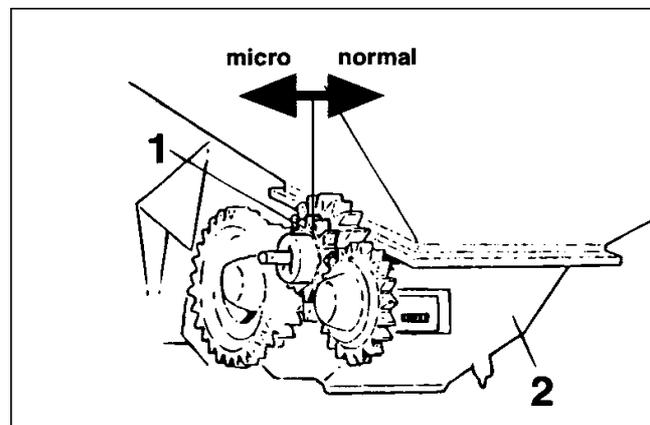
5.5 MICRODOSIFICACION

El sistema de microdosificación sirve para distribuir mejor las semillas pequeñas y las semillas normales en cantidades reducidas. Con este sistema se obtiene un ancho doble de los alvéolos para una población de semillas idéntica, con lo que el efecto de autolimpieza es mucho más fuerte.

Tire de la rueda dentada hasta que quede encajada. La microdosificación está activada. Lea en las tablas de ajustes (páginas 29 a 31) el valor adecuado para semilla pequeña con el sistema de microdosificación M.

- 1 Rueda dentada
- 2 Dosificador

fig.12



Compruebe el estado del cepillo de limpieza antes de empezar a sembrar semilla pequeña.

5.6 CONTROL DE LA PROFUNDIDAD DE SIEMBRA

Una vez la sembradora está descansando sobre las ruedas, regular la profundidad del equipo de brazos mediante los dos tensores que lo sostienen al chasis. La sembradora deberá trabajar horizontal.

Otra forma de modificar algo la profundidad de enterrado de la semilla es actuando sobre el cultivador y el nivelador: a más profundidad del cultivador, los brazos de siembra profundizarán algo más porque encontrarán el terreno más suelto y el nivelador arrastrará más tierra.



5.7 DISTRIBUCION CON TURBINA DE ACCIONAMIENTO MECÁNICO

Para garantizar el suministro de semillas a las botas de siembra es imprescindible que la turbina gire entre 4200 y 4500 r.p.m, para ello deberemos llevar la toma de fuerza a la salida de 1000 r.p.m. A menor velocidad, es posible que algunas semillas se queden en los tubos conductores.

Además, debe tenerse la precaución de hacer girar la turbina a la velocidad de régimen antes de que empiece a girar la rueda de transmisión. Al levantar la máquina, no bajaremos de la velocidad de régimen hasta que la rueda haya perdido contacto con el suelo.

Si arrastramos la sembradora por el suelo con la turbina de aire parada, la semilla que sale del distribuidor obstruirá el tubo colector que alimenta el inyector venturi. En caso que esto suceda, habrá que sacar el colector y vaciarlo de semilla antes de volver al funcionamiento normal de la sembradora.



El giro de la rueda de transmisión sin la turbina a pleno funcionamiento puede provocar el embozamiento de los tubos colectores.



5.8 DISTRIBUCION CON TURBINA DE ACCIONAMIENTO HIDRAULICO

Tipo máquina	Motor hidráulico		suministro de aceite		
	capacidad de absorción (cm3)	velocidad (rpm)	presión mínima de salida (bares)	presión máxima de retorno (bares)	caudal de aceite (l/min)
4000	8	4200	130	10	40
4500/5000/6000	8	4500	160	10	44

Conexión

Conectar el enchufe rápido del latiguillo pequeño de la turbina a una salida de presión del tractor. El latiguillo de 1/2" con el enchufe rápido grande conectarlo a un retorno sin presión.



Tener en cuenta que la presión de retorno máxima es de 15 bares. Si superamos esta presión, el motor puede sufrir averías.

Regulación

Regular la velocidad de la turbina a 4200 r.p.m. o a 4500 r.p.m. según la tabla superior.



Si el aceite se calienta demasiado debido a que el caudal bombeado por el tractor es demasiado grande o a que la reserva de aceite es muy pequeña, será necesario colocar un depósito de aceite adicional.



Si el caudal de la bomba hidráulica del tractor no fuera suficiente para alimentar el motor de la turbina o no pudiera accionar además otro elemento también necesario, será imprescindible la colocación de un equipo auxiliar con una bomba accionada mediante la toma de fuerza y un depósito de aceite con refrigerador. Consultalo con el fabricante.



5.9 PREPARADOR

El trabajo del preparador debe ser superficial pero suficiente para que las rodadas del tractor queden levantadas. Es posible levantarlo con el elevador del tractor mientras la sembradora permanece en contacto con el suelo.

5.10 NIVELADOR

El trabajo del nivelador es fundamental para obtener una siembra de profundidad regular. La regulación del nivelador se efectúa actuando sobre los cuatro husillos que modifican la altura y presión de cada una de las tres secciones del nivelador.

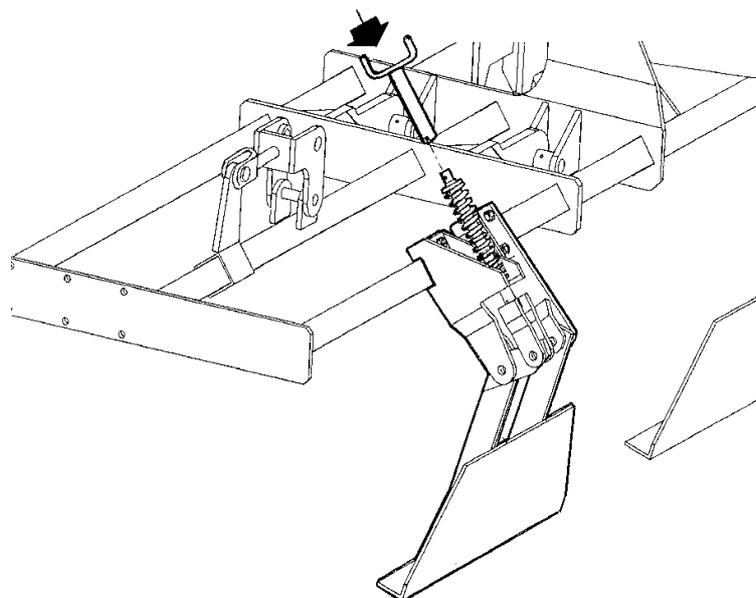


fig.13

El nivelador deberá arrastrar tierra sin que ésta sobresalga por encima de la chapa. Para borrar las rodadas de la propia sembradora hay unos brazos borrahuellas que deberán regularse en altura.

PUESTA EN SERVICIO

5.11 RASTRA

El rastrillo tiene varias regulaciones para que se adapte a diferentes tipos de suelos. Se puede regular:

- 1- En altura, actuando sobre la tuerca inferior.
- 2- En presión, mediante la tuerca superior del tensor del brazo.
- 3- En inclinación, variando la posición de los tornillos que sujetan la rastra a los brazos.

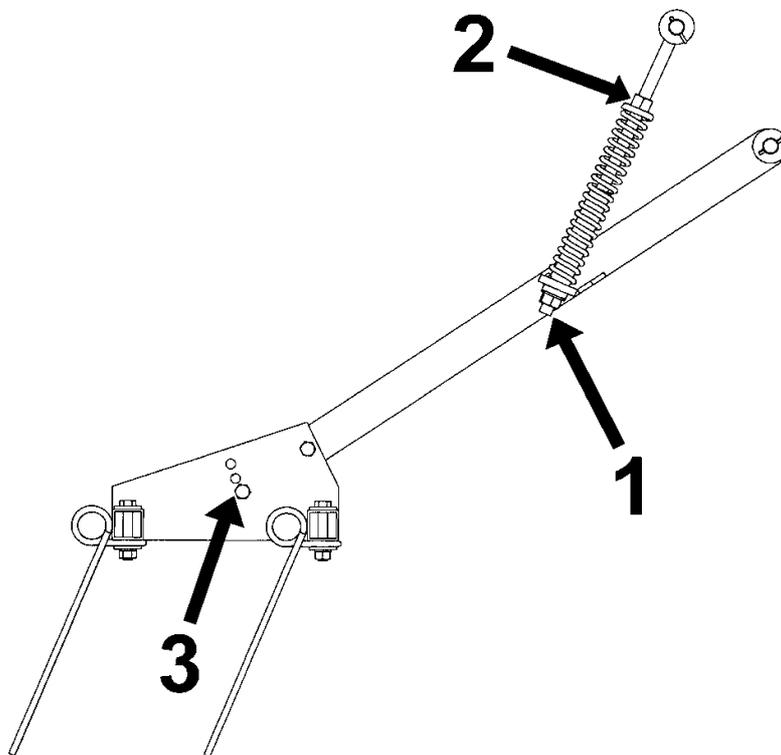


fig.14



5.12 TRAZADORES HIDRAULICOS

Los trazadores deben montarse en los laterales del equipo plegable. El trazador derecha se monta sobre el soporte corto y el de la izquierda sobre el soporte largo. Su accionamiento es hidráulico y deben conectarse a dos salidas distintas del tractor para poderlos accionar indistintamente. Es imprescindible plegar los trazadores y fijarlos con la clavija de anilla antes del plegado de la máquina para el transporte.

Los brazos de los trazadores son extensibles para su ajuste en longitud y los discos pueden orientarse para darles el ángulo de penetración adecuado. El muelle permite regular la presión del disco sobre el terreno. Para calcular la distancia horizontal entre el disco y la reja exterior aplicar la siguiente fórmula:

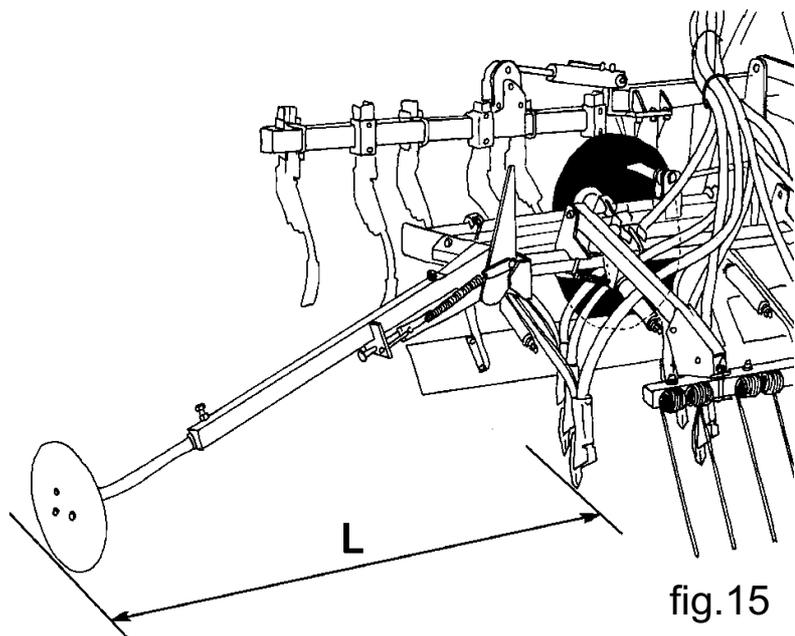


fig. 15

$$L = \frac{\text{ancho labor sembradora} - \text{ancho vía tractor} + 12,5}{2}$$

NOTA: efectuar el cálculo con las medidas expresadas en centímetros



No es conveniente abusar de la presión de los muelles ni orientar muy de través los discos, ya que podrían producirse graves averías



El aceite a presión puede penetrar en la piel y causar heridas muy graves. Mantenga en buen estado las conducciones.

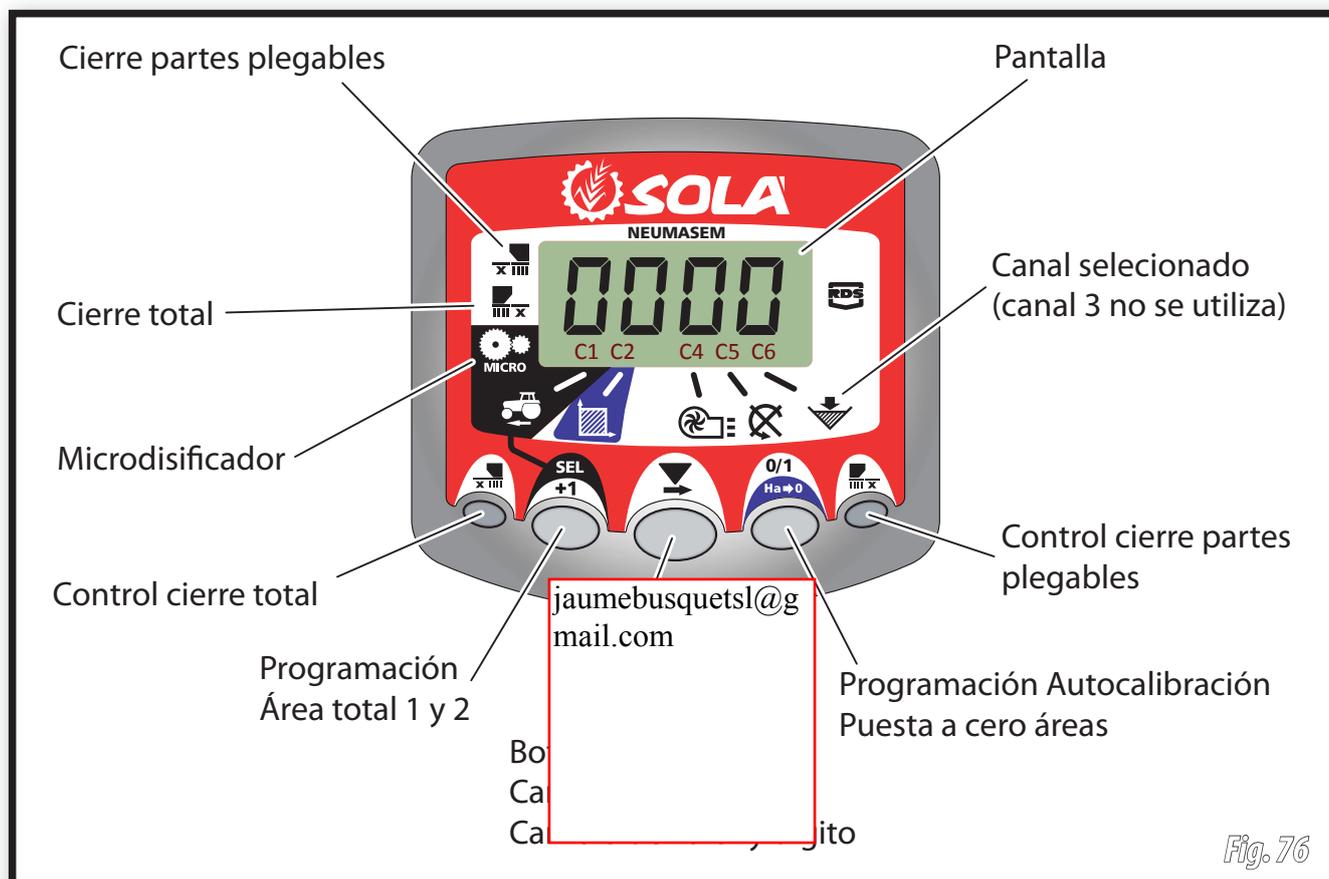


No se sitúe nunca bajo el trazador ni en su radio de acción.



6. CONTROL ELECTRÓNICO DE SIEMBRA

6.1 PANEL DE CONTROL, DESCRIPCIÓN.



El monitor sale de fábrica programado para la sembradora en la que está montado. Por lo tanto solo debe visualizar los valores y no hace falta entrar en programación.

En la pantalla tenemos 6 canales o lecturas diferentes, y 3 flechas indicadoras de situación.

C1 nos indica la velocidad de avance en m/seg.

C2 nos indica dos hectáreas distintas (por ejemplo una parcial y otra total).

C3 no está habilitado.

C4 nos señala la velocidad de giro de la turbina en rpm.

C5 nos indica la velocidad de giro del eje del distribuidor en rpm.

C6 nos indica cuando el nivel de semilla en la tolva es demasiado bajo.



Por defecto, la lectura mostrada en la pantalla es la velocidad de avance. Cuando hay alguna anomalía en cualquier lectura, la pantalla nos muestra intermitentemente «**Alar**», suena una alarma sonora y se activa el canal donde se ha producido la anomalía. Esta alarma no desaparecerá hasta que no se solucione la anomalía.

Para visualizar la lectura que nos interesa, pulsar el botón central y desplazar al canal correspondiente. Al cabo de 10 segundos, la lectura vuelve automáticamente al C1.

6.2 VELOCIDAD DE AVANCE - C1

Seleccionar el canal mediante el botón central . Por debajo de los 2.6km/h se dispara la alarma. Puede desactivarse esta alarma entrando en el modo de programación 2.

Calibración del sensor de velocidad

La calibración teórica se consigue entrando un factor de calibración, en el modo programación 2, según el valor de la siguiente tabla.

MODELO	4M	4.5M	5M	6M
FACTOR CALIBRACIÓN	1,818	1,574	1,449	1,258

Seleccionar el canal de velocidad (C1)

1. Pulsar  para entrar en el modo 1. Manteniéndolo pulsado, apretar el botón central  para cambiar el dígito a modificar.
2. Mantener el botón central pulsado durante varios segundos para modificar el valor del dígito parpadeante.
2. El monitor volverá a la posición normal dejando de pulsar los botones.

NOTA

EXISTE UN MODO DE AUTOCALIBRACIÓN DEL NÚMERO DE IMPULSOS, QUE ES MÁS PRECISO Y QUE REQUIERE REALIZAR UN ENSAYO EN EL MISMO CAMPO.

Autocalibración del sensor de velocidad

1. Marcar 100 mts.

2. Seleccionar el canal 1 (velocidad).

3. Pulsar  y manteniéndolo pulsado, apretar . En la pantalla aparecerá Auto. Dejar de pulsar.

4. Recorrer ahora los 100 metros señalados. El monitor va contando los impulsos del sensor.

5. Al terminar volver a pulsar . El monitor ya ha memorizado el número de pulsos.

6.3 ÁREA TOTAL / ANCHO DE LA SEMBRADORA - C2

Podemos marcar dos áreas totales e independientes una de la otra.

Visualización del área total

1. Seleccionar el canal 2.

2. Pulsar  para ver el área total 1 y el total 2 «tot.1» y «tot.2». Primero visualizaremos en la pantalla «tot.1» y seguidamente su valor en Ha.

Puesta a cero de las áreas totales

1. Seleccionar el canal 2.

2. Pulsar  para visualizar.

3. Pulsar durante más de 5 segundos el botón .



Programación del ancho de trabajo

1. Seleccionar el canal 2 del área.
2. Pulsar  más de 5 segundos hasta que aparezca un valor de anchura y manteniéndolo pulsado, apretar el botón central para cambiar el dígito parpadeante.
3. Pulsar durante más de 3 segundos sobre el dígito parpadeante para modificar su valor.
4. Dejar de pulsar los botones para volver a la posición normal.

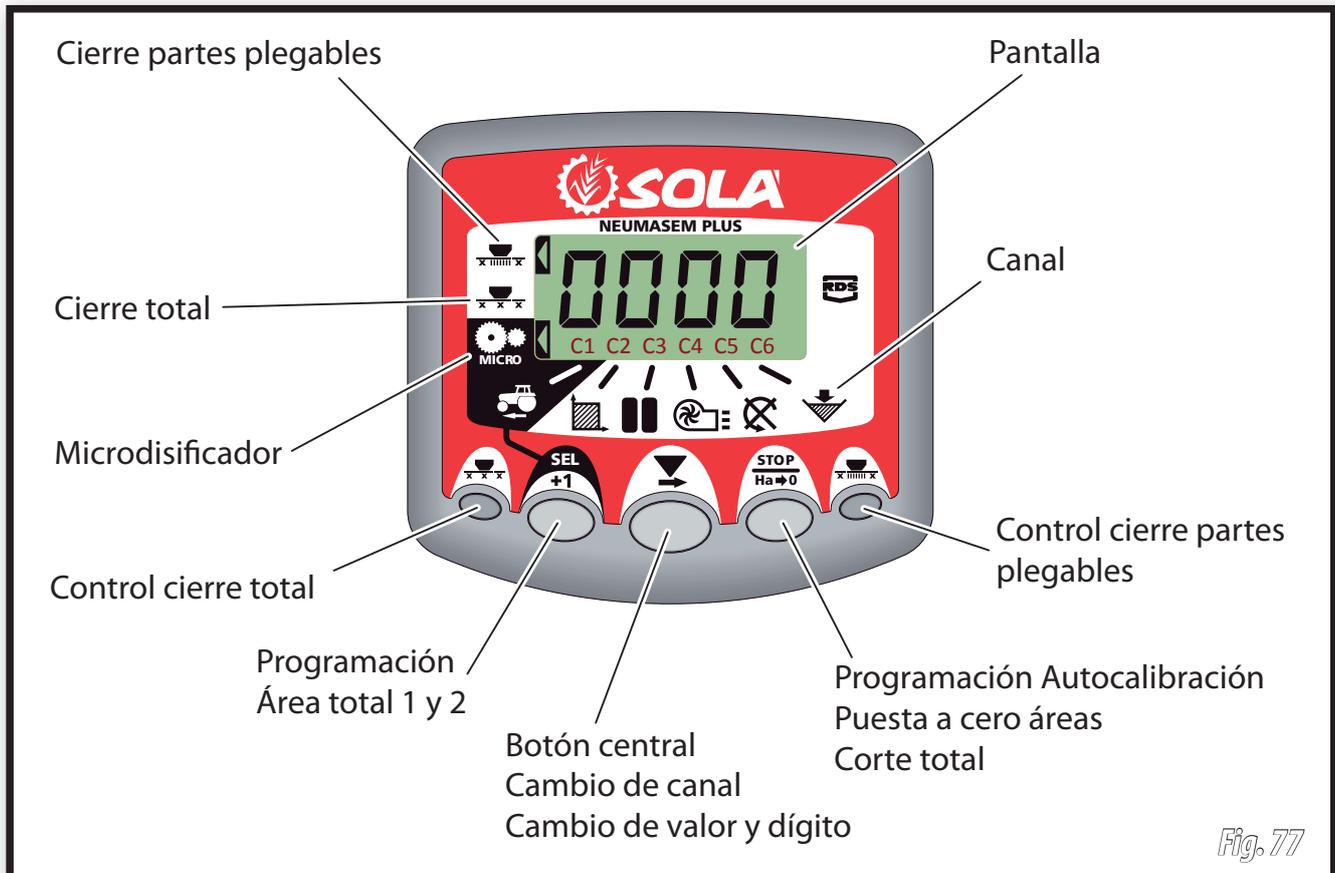
Trabajo en modo micro

Cuando trabajemos con el distribuidor en el modo microdosificación  (para tolvas pequeñas y dosis mínimas, deberemos pulsar el botón  durante más de 3 segundos hasta que aparezca la flecha indicadora de modo micro en la pantalla. En esta situación, el monitor nos mantendrá la velocidad y la superficie real de trabajo.

Para volver a la posición normal de trabajo volver a pulsar  durante más de 5 segundos hasta que la flecha indicadora desaparezca.



6.4 PANEL DE CONTROL CON MARCADOR DE CAMINOS.



El monitor sale de fábrica programado para la sembradora en la que está montado. Por lo tanto solo debe visualizar los valores y no hace falta entrar en programación.

En la pantalla tenemos 6 canales o lecturas diferentes, y 3 flechas indicadoras de situación.

C1 nos indica la velocidad de avance en m/seg.

C2 nos indica dos hectáreas distintas (por ejemplo una parcial y otra total).

C3 marcador de caminos.

C4 nos señala la velocidad de giro de la turbina en rpm.

C5 nos indica la velocidad de giro del eje del distribuidor en rpm.

C6 nos indica cuando el nivel de semilla en la tolva es demasiado bajo.



6.5 MARCAJE DE CAMINOS - C3

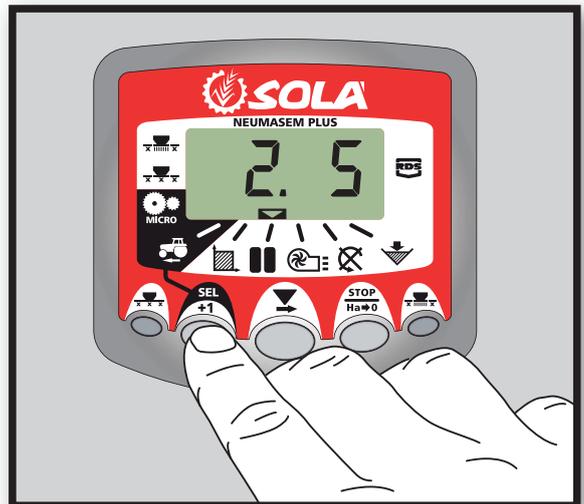
La pantalla muestra el símbolo  después de 10 segundos (a menos que esté seleccionado el Área Total).

Hay 5 sistemas de marcar los caminos: Modo simétrico, asimétrico izquierda, asimétrico derecha, 10 pasadas y 18 pasadas. El monitor se puede programar de 1 a 15 pasadas en modo simétrico y asimétrico.

En la pantalla podemos ver la pasada actual en la parte izquierda y en la derecha veremos la secuencia de pasadas. En las secuencias asimétricas aparece un punto en la pantalla.

Avance manual de la pasada actual

Pulsar  para avanzar una pasada.

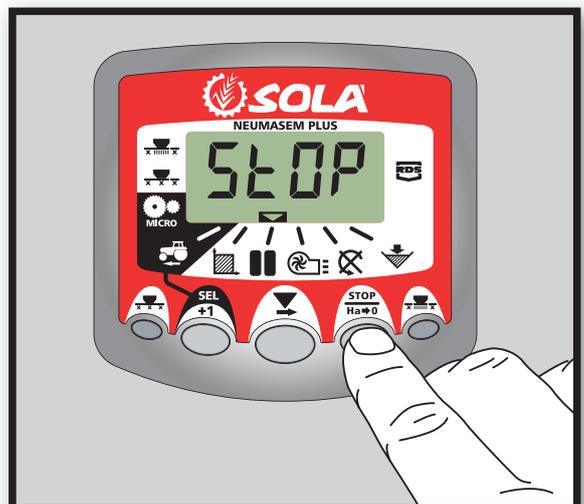


Paro del contador de pasadas

Pulsar  para detener el contador de pasadas.

La pantalla mostrará 'STOP'.

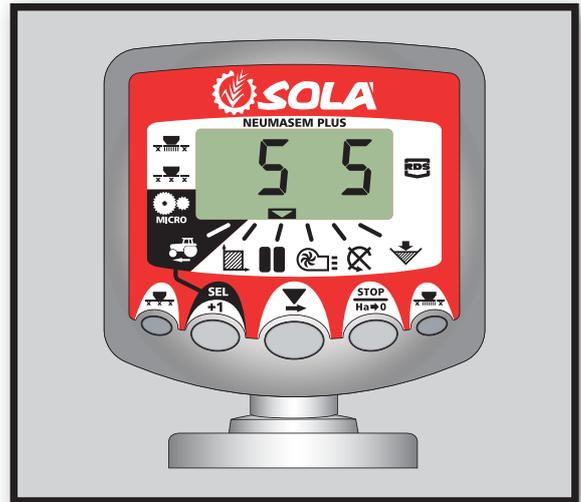
Pulsar  de nuevo para volver a la secuencia normal de trabajo.



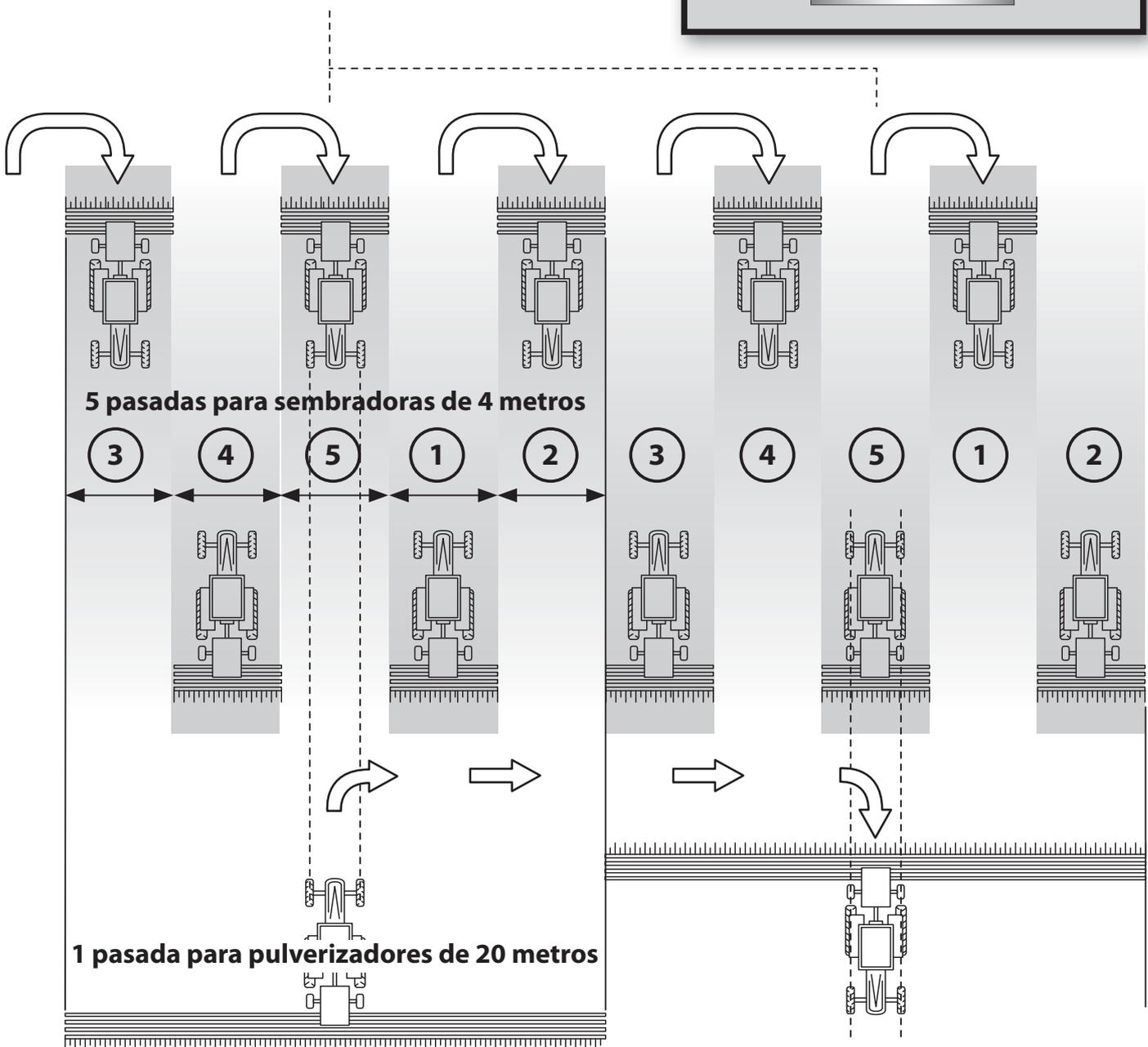
Secuencia simétrica de pasadas

Se cerrarán 2+2 salidas de la sembradora cada vez que actúe el marcaje de caminos.

El monitor emitirá un pitido intermitente y la pantalla parpadeará mientras estemos en la pasada marcaje de camino.



pasada marcaje de caminos

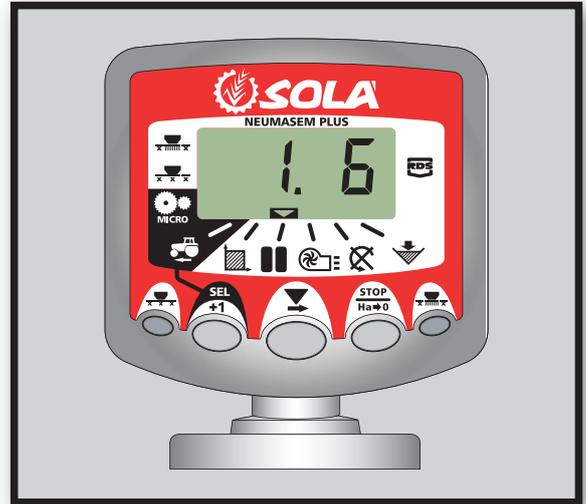
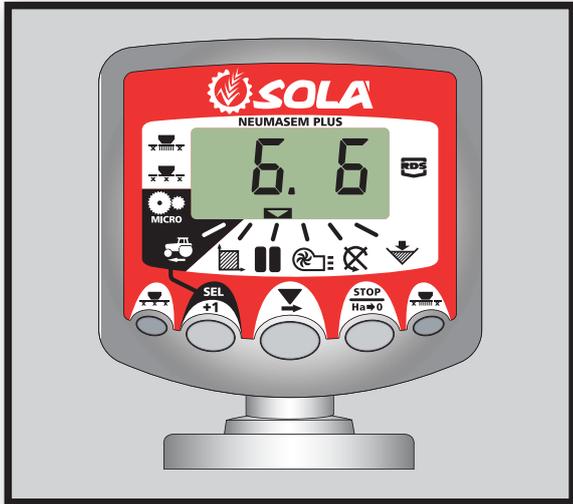


MONITOR DE CONTROL

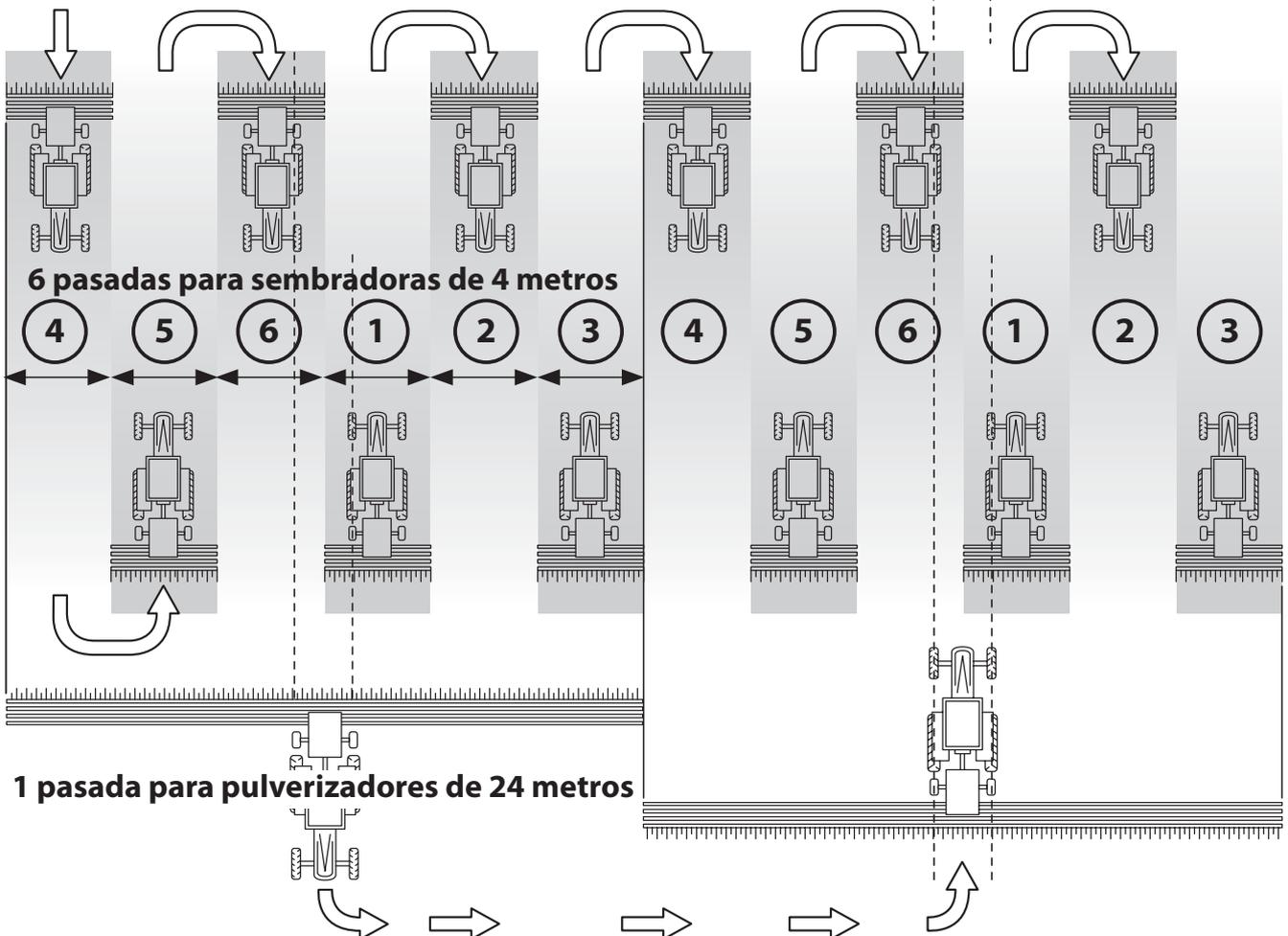
Secuencia asimétrica izquierda

Se cerrarán dos salidas en el lado izquierdo de la sembradora cada vez que actúe el marcaje de caminos.

El monitor emitirá un pitido y la pantalla parpadeará mientras estemos en la pasada de marcaje de camino.



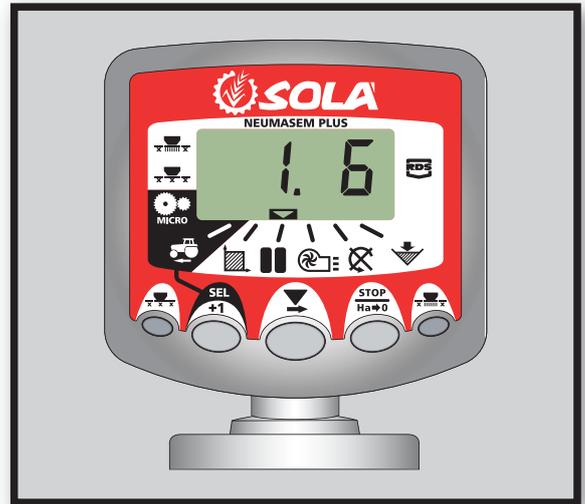
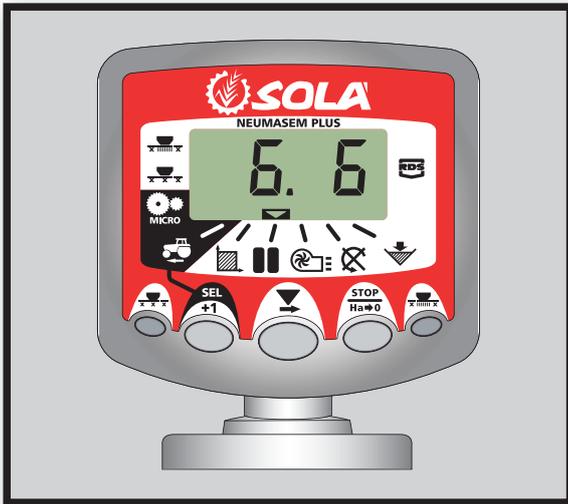
marcaje de camino



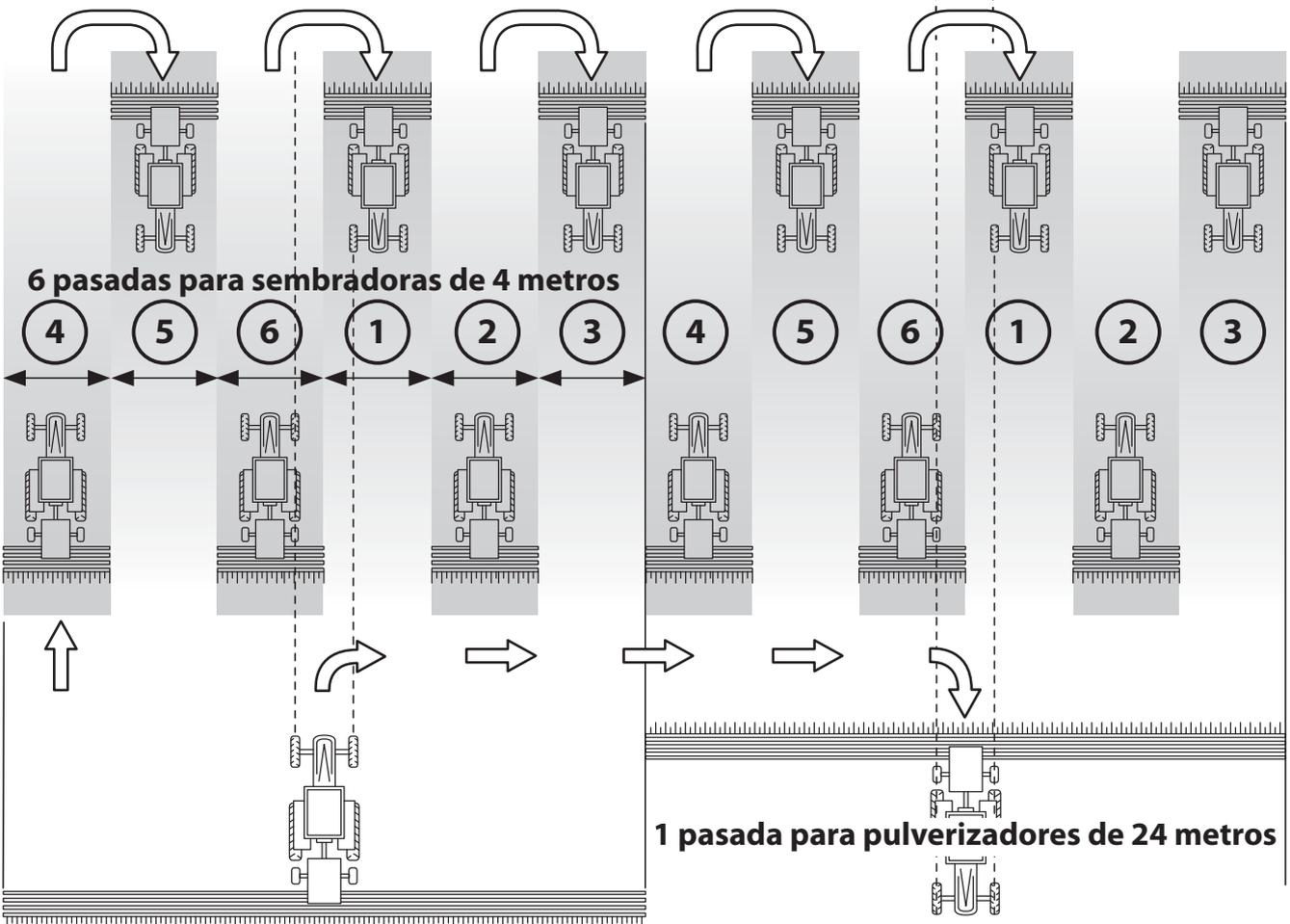
Secuencia asimétrica derecha

Se cerrarán dos salidas en el lado derecho de la sembradora cada vez que actúe el marcaje de caminos.

El monitor emitirá un pitido y la pantalla parpadeará mientras estemos en la pasada de marcaje de camino.



marcaje de camino



MONITOR DE CONTROL

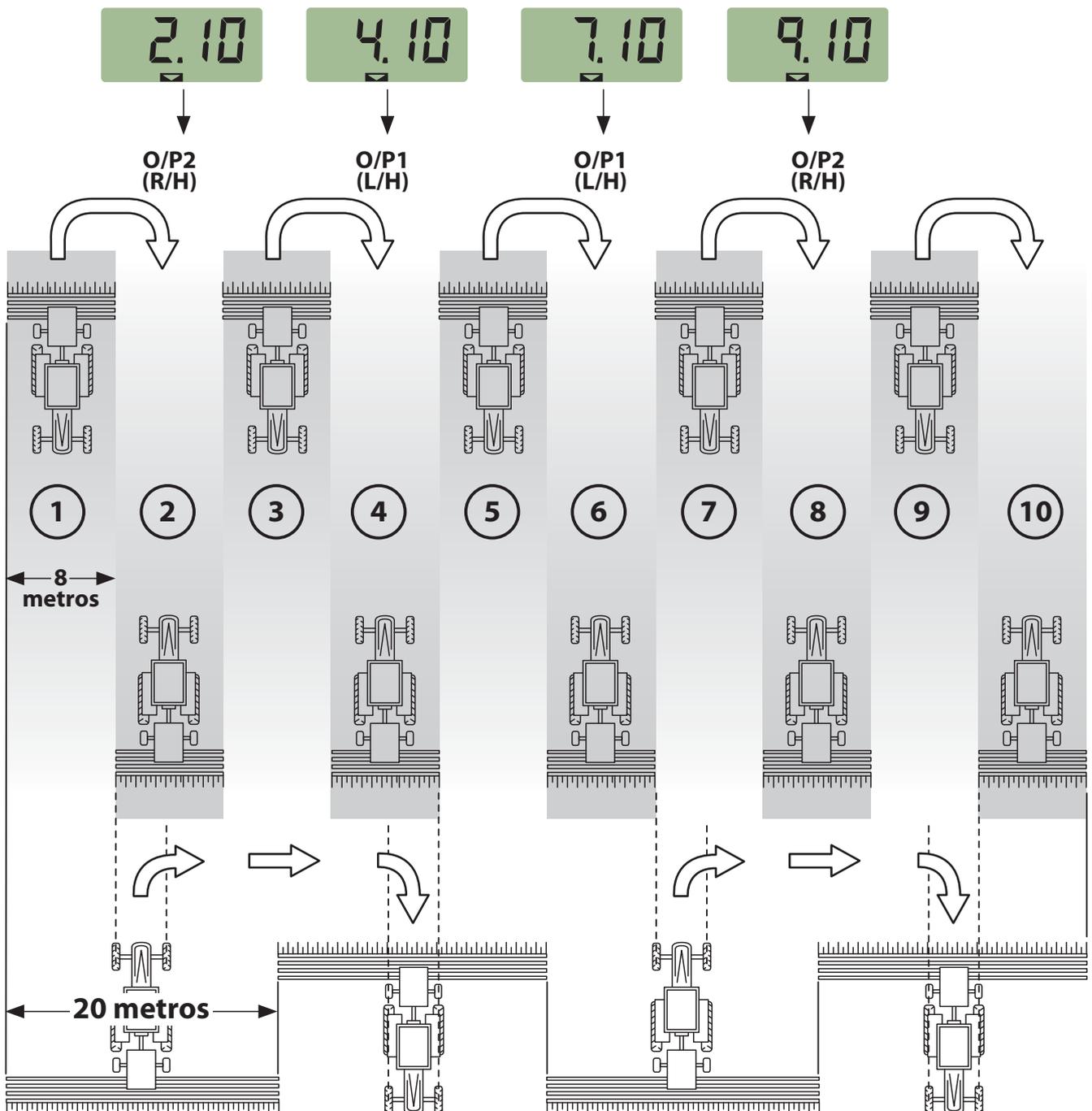
Secuencia de pasadas de 10

Para usar en una sembradora de 4 metros y un pulverizador de 10m, o con la sembradora de 8 m y el pulverizador de 20m (Se cerrarán 2+2 salidas en el lado izquierdo en las pasadas 4 y 7, y 2+2 salidas en el lado derecho en las pasadas 2 y 9) Empezando en la pasada 1 es necesario girar a la derecha al final del primer camino.



NOTA

PARA GIRAR A LA IZQUIERDA AL FINAL DEL PRIMER CAMINO, AVANZAR EL MARCADOR HASTA EL NÚMERO 6 ANTES DE EMPEZAR A SEMBRAR.



Secuencia de pasadas de 18

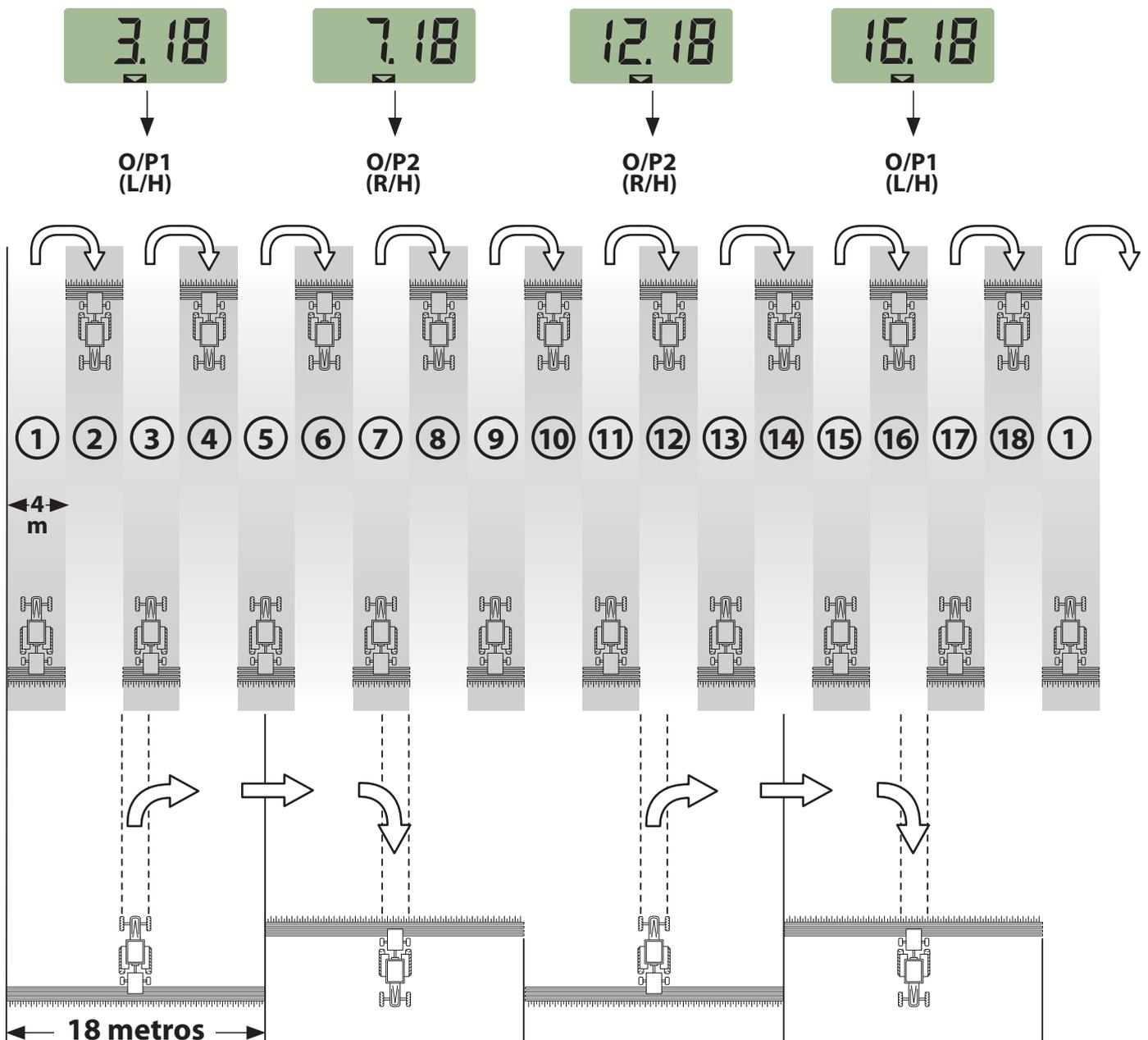
Para usar en sembradoras de 4 m y pulverizadores de 18 m. (2+2 salidas cerradas en el lado izquierdo en las pasadas 3 y 16, y 2+2 salidas cerradas en el lado derecho en las pasadas 7 y 12). Empezando en la pasada 1 es necesario girar a la derecha al final del primer camino.



NOTA

PARA GIRAR A LA IZQUIERDA AL FINAL DEL PRIMER CAMINO, AVANZAR EL MARCADOR HASTA EL NÚMERO 10 ANTES DE EMPEZAR A SEMBRAR.

El monitor pitará cada vez que estemos en la pasada del marcaje de camino.



Seleccionar el tipo de secuencia

1. Seleccionar el  canal.
2. Pulsar  para entrar en modo 1.
Después de 5 seg. los dos primeros dígitos parpadearán indicando el tipo de secuencia:

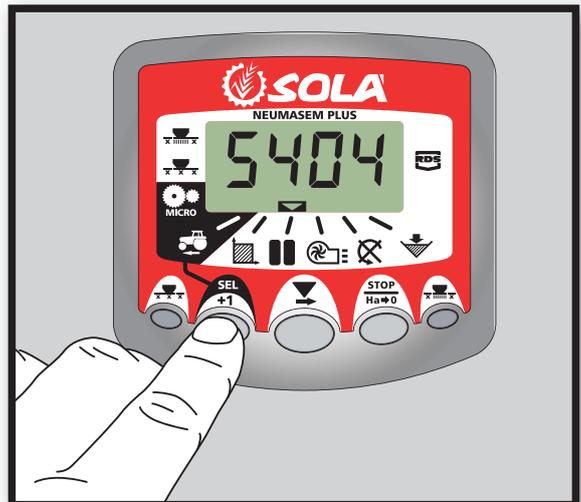
'SY' = Simétrico

'AL' = Asimétrico izquierda

'Ar' = Asimétrico derecha

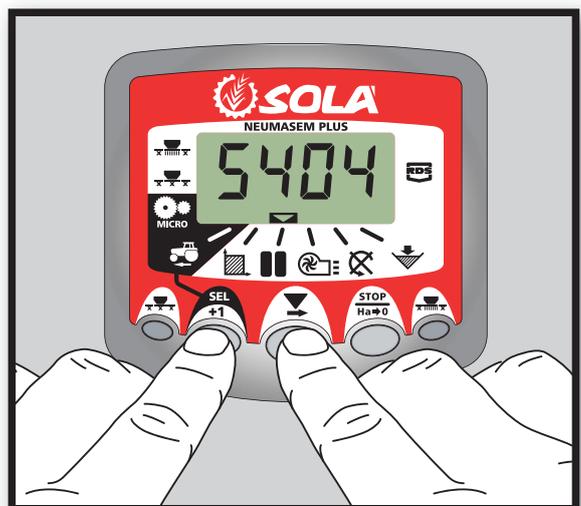
'AS' = Asimétrico especial con secuencias 10 y 18.

3. Mantener a la vez  y  para modificar la secuencia.



Seleccionar la secuencia de pasadas

1. Pulsar  y soltar para escoger entre el tipo de secuencia y la secuencia entre pasadas.
El tercer y cuarto dígitos indican la secuencia de pasadas.
2. Pulsar  y mantener para escoger la secuencia entre 1 y 15.



6.6 VELOCIDAD DE GIRO DE LA TURBINA / ALARMAS DE LA TURBINA - C4

Visualización de la velocidad de giro de la turbina

Seleccionar el canal 4 mediante el botón central .

Alarmas de velocidad de la turbina

Se puede programar la velocidad mínima de giro de la turbina. Por debajo de los 2 Km/h se desactivan estas alarmas.

Velocidad mínima de la turbina

1. Seleccionar el canal 4.

2. Pulsar  durante más de 5 segundos y manteniéndolo pulsado.

3. Pulsar  para cambiar el dígito y el valor como en los casos anteriores. Por defecto 3800 rpm.

4. Dejar de pulsar para volver a la posición normal.

Selección del número de impulsos por vuelta de la turbina (por defecto 2).

NOTA

EL NÚMERO DE IMPULSOS POR VUELTA DE LA TURBINA ES SIEMPRE DE 2. SOLO ENTRAR EN ESTE MODO DE PROGRAMACIÓN EN CASO DE ERROR.

1. PULSAR EL BOTÓN  PARA VERSIONES NEUMASEM O  PARA NEUMASEM PLUS MIENTRAS CONECTAMOS EL MONITOR MEDIANTE EL INTERRUPTOR TRASERO, PARA ENTRAR EN EL MODO 2 DE PROGRAMACIÓN.

2. PULSAR EL BOTÓN  PARA VERSIONES NEUMASEM O  PARA NEUMASEM PLUS PARA CAMBIAR DE CANAL E IR AL CANAL 4 (TURBINA).

3. PULSAR  PARA MODIFICAR EL DÍGITO PARPADEANTE Y MANTENER PULSADO PARA MODIFICAR SU VALOR, (SIEMPRE DEBE DE SER 2).

4. DEJAR DE PULSAR Y VOLVER A LA POSICIÓN NORMAL.



6.7 EJE DISTRIBUIDOR - C5

Seleccionar el canal 5 mediante el botón .

Cuando el eje deja de girar, al cabo de 40 segundos suena la alarma con 5 pitidos seguidos. Si se mantiene sin girar, se repite la alarma cada 30 segundos.

Si se quiere parar la alarma, parar el monitor y volverlo a poner en marcha. Esta alarma queda desactivada por debajo de 2 Km/h.

La alarma del eje puede desactivarse pulsando el botón  durante más de 5 segundos en el canal seleccionado. La pantalla nos muestra «Off». En esta situación la alarma no se activa aunque paremos y volvamos a conectar el monitor.

6.8 ALARMA NIVEL TOLVA - C6

Cuando el nivel de semilla está por debajo del sensor, se activa la alarma son 5 pitidos seguidos y en la pantalla aparece «**ALA**».

Activar y desactivar la alarma del nivel de la tolva

1. Seleccionar el canal 6 mediante el botón .

2. Pulsar el botón  continuamente y ... .

3. Pulsar el botón central para seleccionar «0» (desconectada) o «1» (conectada).

4. Dejar de pulsar para volver a la posición normal.

OPCIONAL:

Cierre total de la siembra.

Para cerrar la salida de semilla aunque la sembradora esté rodando, pulsar el botón  y en la pantalla se visualizará la flecha indicadora.

Para volver a la posición normal de trabajo, volver a pulsar el botón .

Cierre parcial de las partes plegables.

Para accionar el dispositivo que nos cierra las salidas de los brazos de las partes plegables, pulsar el botón . En la pantalla nos aparecerá la flecha indicadora.

Para volver a la posición normal, volver a pulsar el botón .



7. MANTENIMIENTO

7.1 ENGRASE

Deben engrasarse los siguiente puntos:

- Diariamente todas las articulaciones de las transmisiones a cardan.
- Cada 100 ha engrasar las articulaciones de las partes plegables.
- Cada 400 ha engrasar los bujes de las ruedas y el buje de la transmisión.

7.2 PRESION NEUMATICOS

Cubierta 10.80-12	---	3,75 kg/cm ²
Cubierta 350/50-16	---	3,75 kg/cm ²

Las presiones que indicamos son las facilitadas por el fabricante, a plena carga.

En general y en terrenos mal preparados recomendamos disminuir algo la presión para absorber las irregularidades del suelo y lograr mayor regularidad de siembra.

7.3 TORNILLERIA

Después de unas horas de trabajo deben revisarse todos los tornillos y reapretarlos. En el modelo de reja se entrega una llave especial, de tubo, localizada en el interior de la tolva, para los tornillos de sujeción de la bota a la reja.

7.4 CABEZAL DISTRIBUIDOR Y TUBOS

Revisar antes de empezar a trabajar que no haya obstrucciones en el cabezal distribuidor o en los tubos de transporte de semilla. Para ello, con la turbina en marcha y la tolva llena, dar unas vueltas a la rueda y comprobar que sale semilla por todos los brazos. Parar la máquina y desmontar la tapa del cabezal para comprobar que no haya objetos extraños en su interior.



8. TABLAS DE DOSIFICACION



Las cantidades que se indican en las tablas deben considerarse estimaciones orientativas, ya que puede variar el caudal previsto debido a la presencia eventual de polvo desinfectante, la variedad de tamaño de las semillas, la densidad, la humedad, etc.



Para una siembra de precisión, siga el procedimiento de dosificación que se describe en el apartado 5.4 de este manual.



semilla	trigo	centeno	cebada	Avena	Alubias	Guisantes	Altramuz	Algarroba	Maiz	Hierba	Hierba	Trebol de prado	Colza	Nabos									
Peso espec. (kg/l)	0,77	0,74	0,68	0,5	0,85	0,81	0,76	0,83	0,79	0,36			0,65	0,7									
valor de ajuste	semilla normal kg/ha (aleta de regulación N)										semilla pequeña kg/ha (aleta de regulación F)												
10	31	31	30	22	21	20	26	30	7,4				1,98	0,99	2,1	1,07			2,36	1,12			
15	47	46	45	32	38	37	42	47	22	17			4,22	2,11	4,8	2,36			4,22	2,23			
20	64	62	60	43	57	55	57	64	43	24			6,32	3,1	7,9	3,97			1,3	6,94	3,47		
25	79	77	73	53	73	72	73	83	64	31			8,43	4,22	11	5,58			4,84	2,36	4,65		
30	97	93	88	66	91	91	89	100	86	38			10,5	5,33	14	7,07			6,7	3,35	11,7	5,83	
35	114	109	103	76	108	109	105	118	107	46			12,5		17	8,43			8,56	4,28	13,9	6,94	
40	130	124	118	87	125	126	120	135	128				15		20	9,8			10,4	5,21	16,2	8,13	
45	146	140	133	98	143	144	136	154	145				17,5		22	11,2			12,3	6,08	18,6	9,3	
50	161	156	148	109	160	161	153	171	162				20		25	12,3			13,9	6,94	20	9,99	
55	179	171	161	120	177	180	169	188	180				22,5		26	12,8			15,1	7,56	21,4	10,7	
60	195	186	177	131	195	198	184	206	197				25										
65	212	202	191	143	212	216	201	224	215														
70	229	218	206	154	229	233	217	242	232														
75	246	234	221	165	247	250	233	259	248														
80	262	250	234	176	263	268	249	277	265														
85	277	267	249	186	280	288	265	294	283														
90	294	280	264	197	298	305	280	312	300														
95	311	296	279	208	314	322	298	330	317														
100	327	312	294	219	331	340	312	347	335														
105	343	329	309	231	347	358	329	366	353														
110	360	345	324	242	366	376	345	383	370														

N = velocidad normal M = microdosificación

ENSAYO PREVIO DE CAUDAL

sembradora 400/32 26,5 vueltas
 450/36 23,5 vueltas
 500/40 21 vueltas
 600/48 17,6 vueltas

Numero de vueltas de rueda para simular la siembra de 250 m2. El caudal en kg/ha se obtiene multiplicando la cantidad recogida por 40

TABLA PARA NEUMÁTICA 400/450/500/600 RUEDA 340/55-16 TL 133 A8 FLOTATION COMPLETEA

* Cuando las cantidades a dispersar son muy pequeñas (ancho de alveolo <= 25 mm) se puede llegar a obtener una siembra más uniforme por medio de la microdosificación, incluso en el margen de siembra normal (cereal y semillas gruesas).

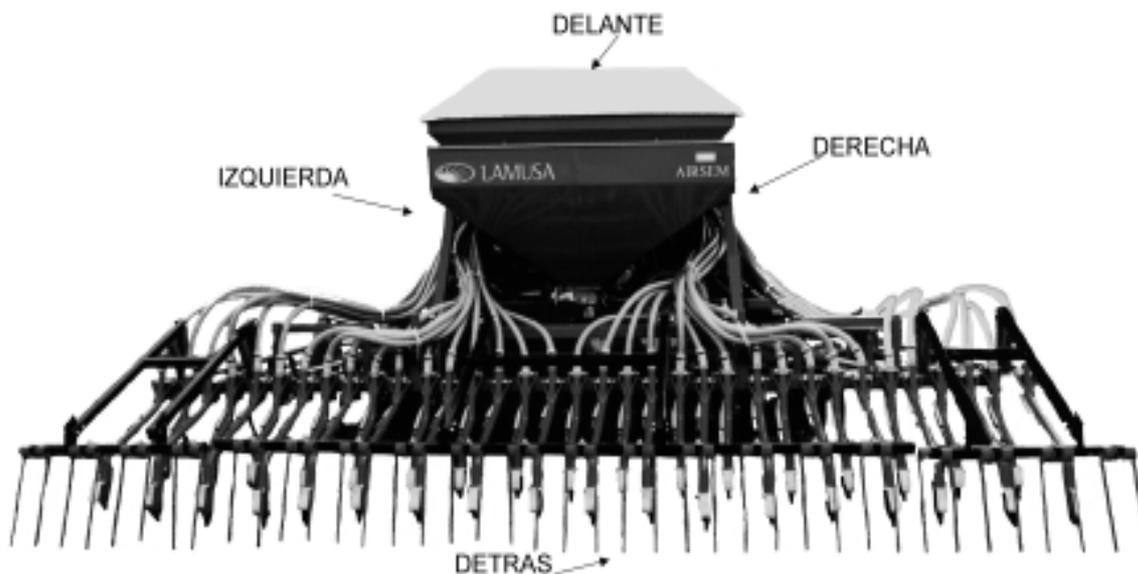


9. RECAMBIOS

Las denominaciones DERECHA, IZQUIERDA, DELANTE Y DETRAS se refieren a las máquinas en sentido de marcha.

En los dibujos no se repiten las piezas de diferente mano. Leer en el despiece las referencias que las distinguen.

Al pedir recambios rogamos citen el número y tipo de máquina que figura

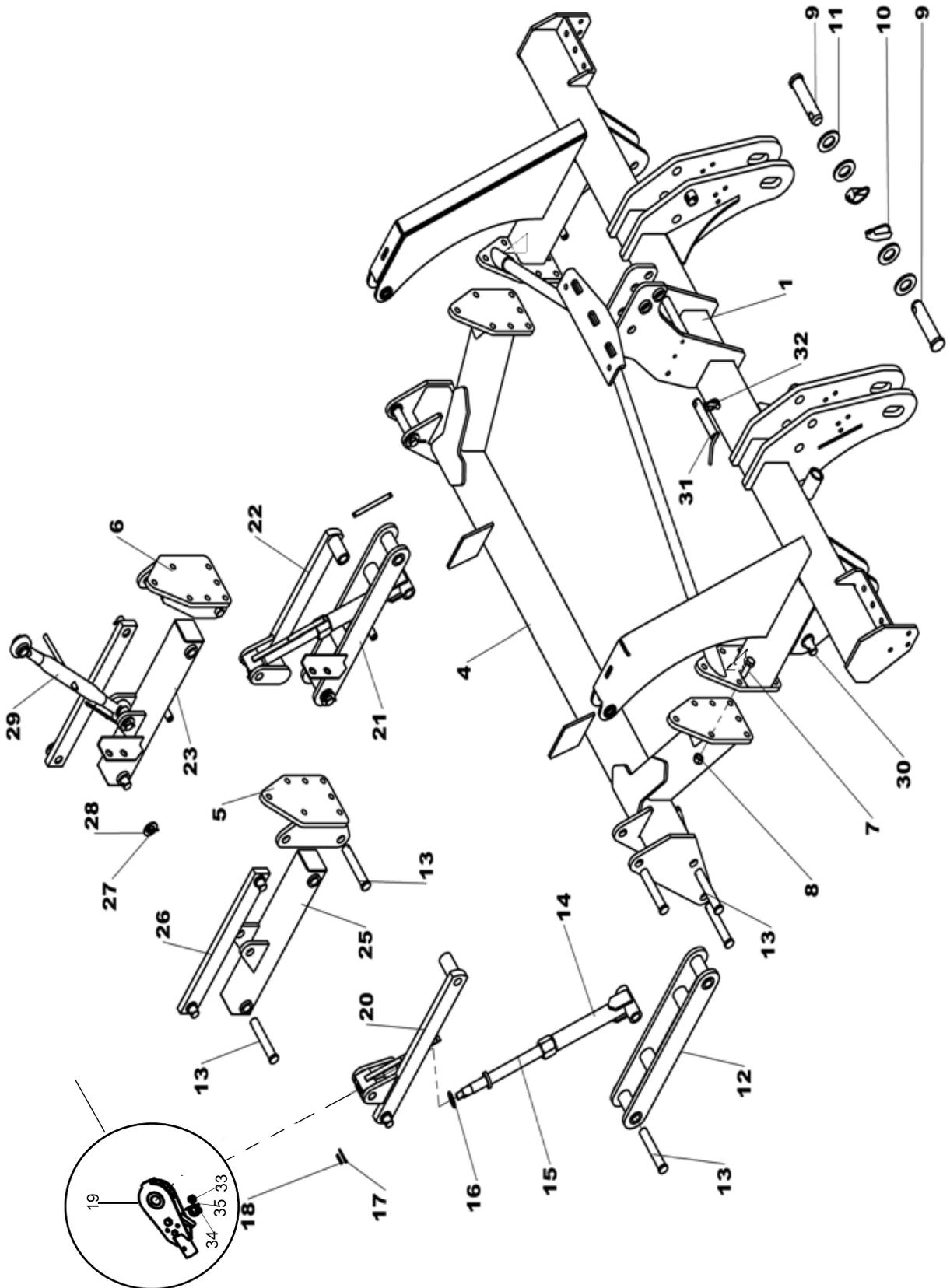


Recuerde que puede sufrir heridas con los bordes afilados de algunos componentes al cambiar el equipamiento de la sembradora.



Como norma general, evite trabajar debajo de la máquina suspendida del tractor. Si debe hacerlo, asegúrela correctamente para evitar su desplome por pérdida de presión en el tractor.



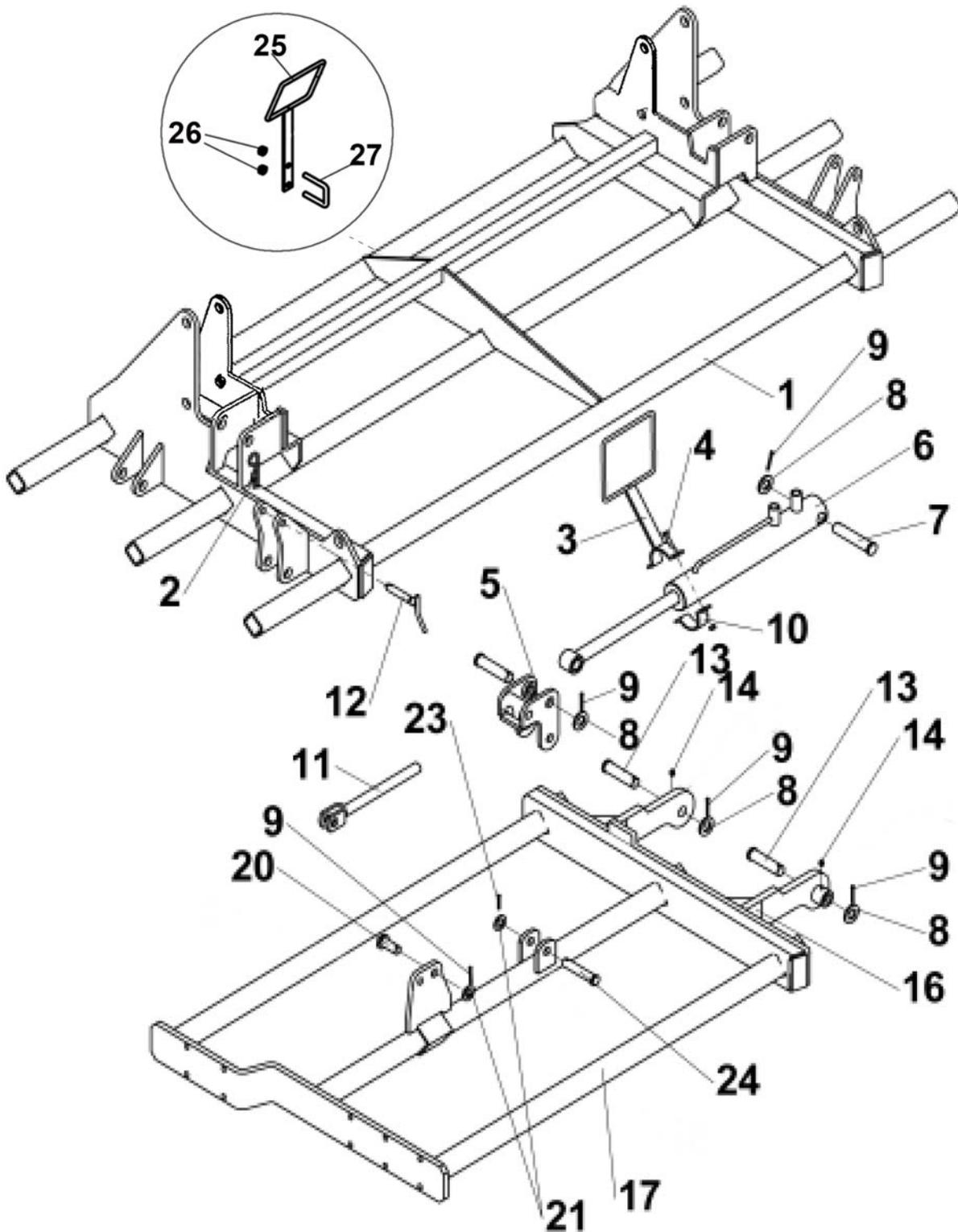


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-011309	CHASIS REFORZADO P/CULTIVADOR TRAS.
4	PS-011311	SUPLEMENTO CHASIS C.T.
5	PS-011312/D	SOPORTE DER. BRAZOS PARAL. EQ. SIN C.T.
6	PS-011312/I	SOPORTE IZQ. BRAZOS PARAL. EQ. SIN C.T.
7	933 16x45 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M16X45 8.8 BI
8	985 16	TUERCA DIN 985 M16
9	BU-011303	BULON ENGANCHE CAT. III
10	FE-610011	PASADOR DE ANILLA DE 17
11	ARAN PLANA 39B	ARANDELA PLANA DIAM. 39 BI
12	PS-051340/D	BRAZO INF. DER. PARAL EQUIPO C.TRAS.
13	BU-051301	BULON 25 X 138 BI NEUMASEM
14	PS-051342	SENSOR PARAL. EQUIPO C.T.
15	PS-051343	HUSILLO CONTROL PROF. EQU. CULT. TRAS
16	A02-43	ARANDELA HUSILLO DELANT.
17	94 5x40 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 M 5X40 BI
18	6325 6X30	PASADOR DIN 6325 DE 6X30
19	PS-051370	TRINQUETE CONTROL PROF. EQUIPO .
20	PS-051341/D	BRAZO SUP. DER. PARAL EQUIPO C.TRAS.
21	PS-051340/I	BRAZO INF. IZQ. PARAL EQUIPO C.TRAS.
22	PS-051341/I	BRAZO SUP. IZQ. PARAL EQUIPO C.TRAS.
23	PS-051323/I	BRAZO INF. PARAL. IZQDA
25	PS-051323/D	BRAZO INF. PARAL DER
26	PS-051324	BRAZO SUPERIOR PARALELO
27	94 5x40 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 M 5X40 BI
28	125 24 BI	ARANDELA DIN 125 M24 BI
29	PS-051374	SENSOR P/TRINQUETE EQUIPO PORTABRAZOS
30	BU-051302	BULON 25 X 94 BI
31	PS-010101	BULON DEL TRIPODE 3ºPUNTO
32	FE-610008	PASADOR DE ANILLA 11 MM
33	985 8	TUERCA DIN 985 8 BICROM.
34	985 6	TUERCA DIN 985 6 BICROM
35	ML-051302	MUELLE GATILLO TRINQUETE EQUIPO
36	MO-051335	TRINQUETE CONTROL DE PROFUNDIDAD



9.2 EQUIPO 400,450,500

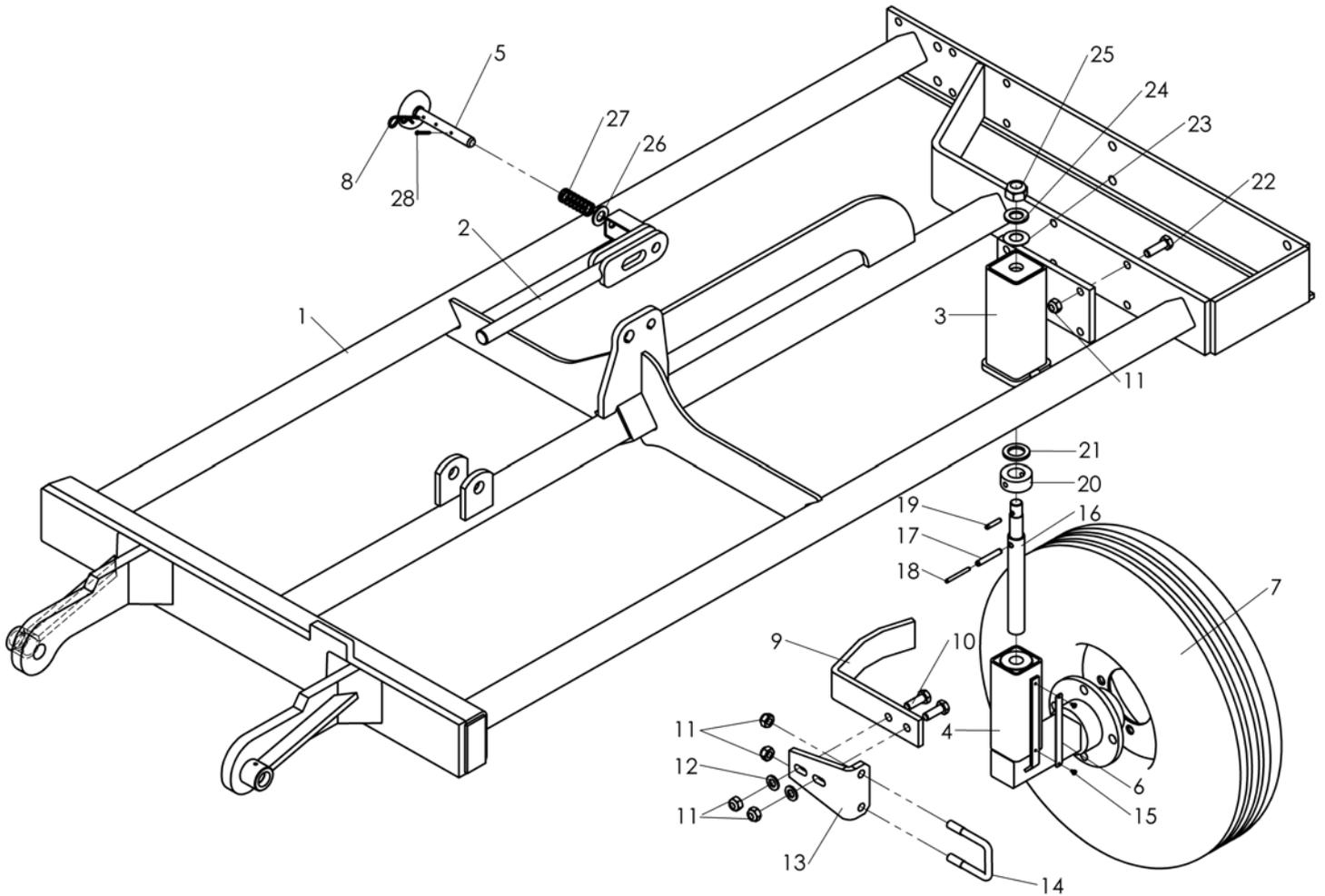


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-051319	EQUIPO PORTABRAZOS CENTRAL NEUMASEM
2	FE-610004	PASADOR R 5
3	PS-051315	BRIDA TUBOS SEMILLA
4	933 8x30 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M8X30 8.8 BI
5	PS-051307	TIRANTE ARTICULADO CILINDRO EQUIPO
6	CO-051300	CILINDRO PLEGADO EQUIPO BRAZOS
7	BU-061302	BULON Ø25 X 118
8	125 24 BI	ARANDELA DIN 125 Ø24BI
9	94 5x40 BI	PASADOR DON ALETAS DIN 94 M 5X40 BI
10	B10-44	BRIDA CILINDRO EQUIPO BRA
11	TA-051328	SENSOR REGULADOR CILINDRO 400/450
	TA-051329	SENSOR REGULADOR CILINDRO 500
12	PS-051329	GATILLO DE SEGURIDAD
13	BU-051302	BULON Ø25 X 94
14	FE-603001	ENGRASADOR RECTO M-6
16	C01-180	CARTELA REFUERZO ARTICULACION
17	PS-051320/D/I	EQUIPO PORTABRAZOS PLEGABLE 400 DER/IZQ
	PS-051321/D/I	EQUIPO PORTABRAZOS PLEGABLE 450 DER/IZQ
	PS-051322/D/I	EQUIPO PORTABRAZOS PLEGABLE 500 DER/IZQ
20	B03-176	BULON Ø 20 ESTAMPADO
21	125 20 BI	ARANDELA DIN 125 Ø20 BI
23	94 5x32 BI	PASADOR CON ALETAS DIN 94 M 5X32 BI
24	BU-051303	BULON Ø20 X 100
25	PS-051375	GUIA TUBOS EQUIPO CENTRAL
26	985 10	TUERCA DIN 985 M10
27	EE-101701	BRIDA TUBO SUPLEMENTO TRAZADOR.



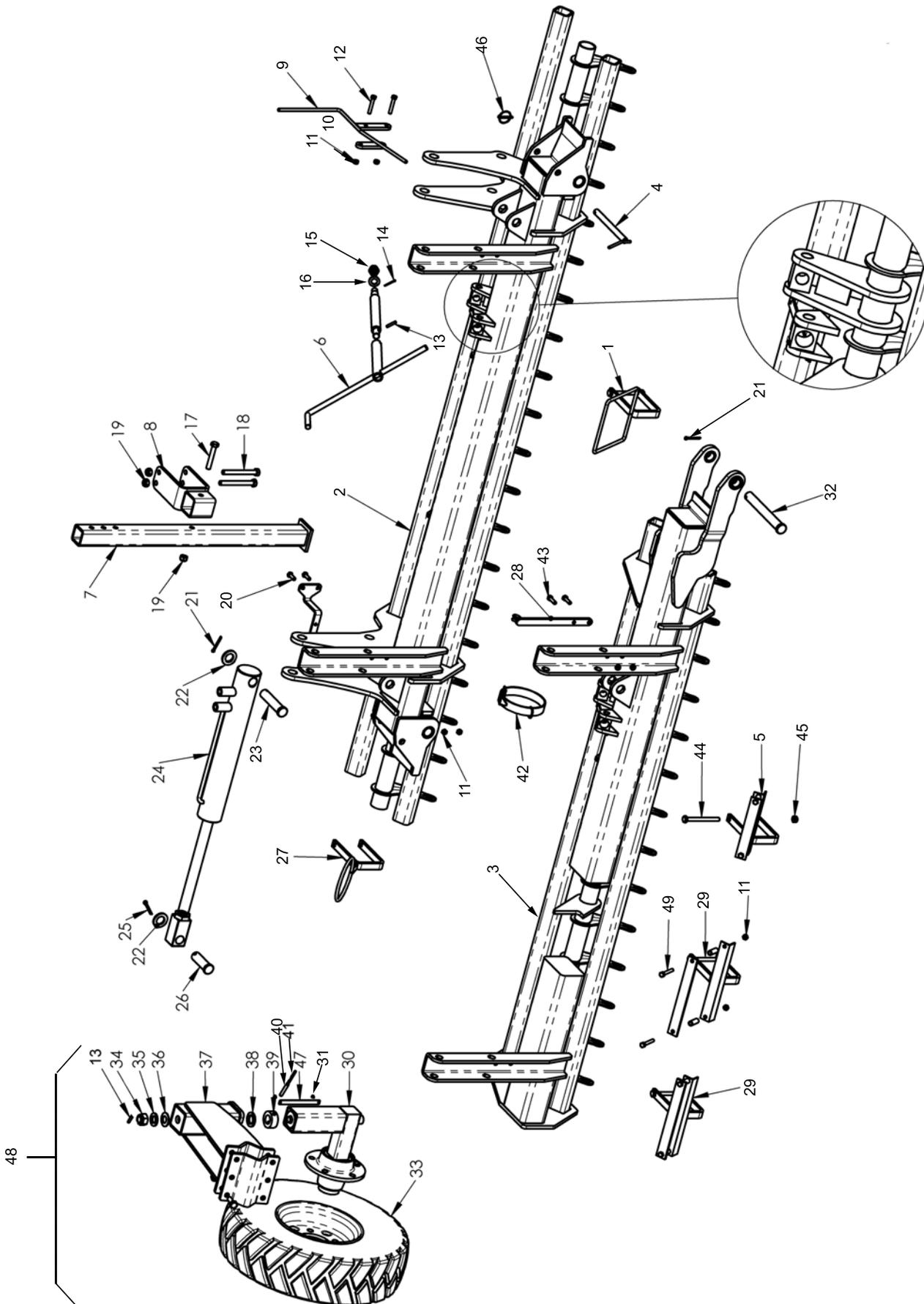
9.3 EQUIPO 600



RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-051339/I	EQUIPO PORTAB. PLEG. IZQ. 600 CULT. TRAS
	PS-051339/D	EQUIPO PORTAB. PLEG. DER. 600 CULT. TRAS
	PS-053714/I	EQUIPO PORTABR. PLEG.600 IZQ.P/CULT.TRAS
	PS-053714/D	EQUIPO PORTABR. PLEG.600 DER.P/CULT.TRAS
2	PS-051328	TENSOR REGULADOR CILIN. NEUMASEM 600
3	PS-101364/D	TUBO EXT.DER. SOPORTE RUEDA LAT. C/HUSILLO
	PS-101364/I	TUBO EXT.IZQ. SOPORTE RUEDA LAT. C/HUSILLO
4	PS-101363	TUBO INTERIOR RUEDA LATERAL C/HUSILLO
5	PS-051344	BULON FIJACION EQUIPO 600 NEUMASEM
6	P09-09	PLACA GRADUADOR ALUMINIO
7	CO-101305	RUEDA 6.00-9 COMPLETA 12PR
8	FE-610002	PASADOR R" DE 3 MM "
9	EE-101345	PLETINA RASCADOR RUEDA LAT. C.PROF.
10	933 12X35 8.8B	TORNILLO DIN 933 M 12X35 8.8 BI
11	985 12	TUERCA DIN 985 M12
12	125 12 BI	ARANDELA PLANA DIN 125 12 BI
13	PX-101338	SOPORTE RASCADOR RUEDA LAT. C.PROF.
14	EE-101346	BRIDA 50 M-12X80
15	FE-602001	REMACHE ALUMINIO 3,2X6
16	ME-101331	HUSILLO RUEDA LATERAL NEUMASEM
17	1481 8X50 BI	PASADOR ELASTICO DIN 1481 M 8X50 BI
18	1481 5X50 BI	PASADOR ELASTICO DIN 1481 M 5X50 BI
19	1481 6X30 BI	PASADOR ELASTICO DIN 1481 M 6X30 BI
20	T06-35	TOPE HUSILLO PIE
21	A02-27	ARANDELA HUSILLO NIVELAD. EURO
22	933 12X40 8.8B	TORNILLO DIN 933 M 12X40 8.8 BI
23	2093 40X20,4X1B	ARANDELA DIN 2093 Ø40XØ20,4X1 TIPO B
24	125 20 BI	ARANDELA DIN 125 M20 BI
25	985 2/15	TUERCA DIN 985 M20/150
26	125 16 BI	ARANDELA DIN 125 M16 BI
27	ML-050605	MUELLE GATILLO POSIC. RUEDA PROF. 597 SD
28	94 3,5x28 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 M 3,5X28 BI



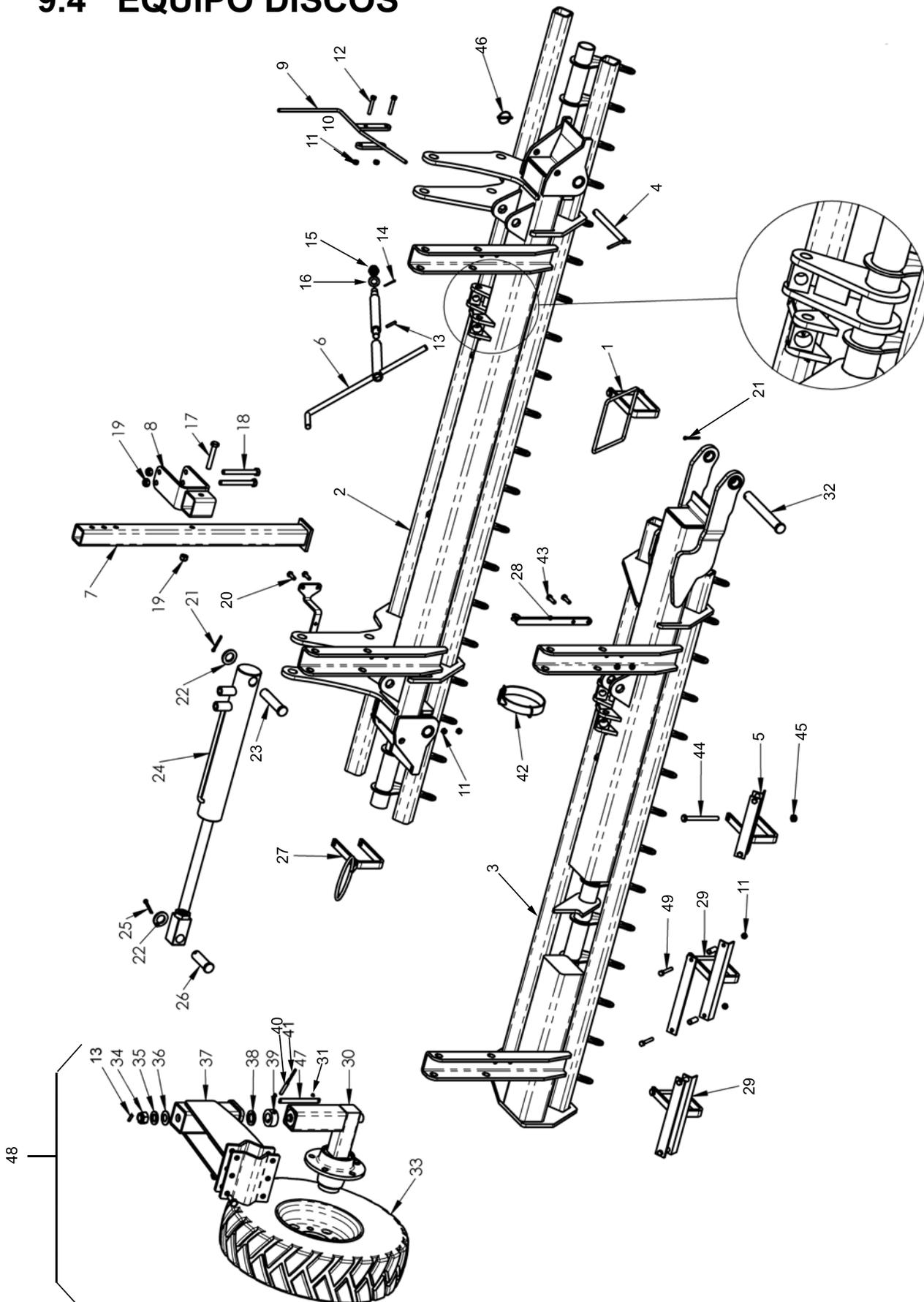


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-061377	BRIDA GUIA TUBOS SEMILLA DISCOS
2	PS-051356	CHASIS PORTABRAZOS CENTRAL
3	PS-051357-D	CHASIS PORTABRAZOS DISCOS 400 DER
	PS-051357-I	CHASIS PORTABRAZOS DISCOS 400 IZQ
	PS-051358-D	CHASIS PORTABRAZOS DISCOS 450 DER
	PS-051358-I	CHASIS PORTABRAZOS DISCOS 450 IZQ
	PS-051359-D	CHASIS PORTABRAZOS DISCOS 500 DER
	PS-051359-I	CHASIS PORTABRAZOS DISCOS 500 IZQ
	PS-051360-D	CHASIS PORTABRAZOS DISCOS 600 DER
	PS-051360-I	CHASIS PORTABRAZOS DISCOS 600 IZQ
4	PS-051368	PASADOR SEGURIDAD PORTAB. LATERALES
5	PS-051379/D	APOYO MANGUERAS X4 DER DISCOS
	PS-051379/I	APOYO MANGUERAS X4 IZQ DISCOS
6	PS-0814	MANIVELA LARGA HUSILLO
7	PS-061373	PIE DE APOYO
8	PS-061372	SOPORTE APOYO PIE
9	PS-051385	GUIA TUBOS EQUIPO LATERAL
10	PX-051372	BRIDA GUIA TUBOS EQUIPO LAT. NEUMASEM
11	985 8	TUERCA DIN 985 M8
12	933 8X50 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M-8X50 8.8 BICROM
13	1481 6X30 BI	PASADOR ELASTICO DIN 1481 Ø6x30 BI
14	94 3X28 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 3X28 BI
15	935 16 BI	TUERCA DIN 935 M16 BI
16	125 16 BI	ARANDELA DIN 125 M16 BI
17	931 12X75 8.8B	TORNILLO DIN 931 M12x75 8.8 BI
18	931 12X110 8.8B	TORNILLO DIN 931 M12x110 8.8 BI
19	985 12	TUERCA DIN 985 M12
20	933 8X25 8.8B	TORNILLO DIN 933 M8x25 8,8 BI
21	94 5X40 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 5X40 BI
22	125 25 BI	ARANDELA DIN 125 M25 BI
23	BU-061306	BULON Ø25 X112
24	CO-051305	CILINDRO PLEGADO EQUIPO DISCOS
25	94 6,3X40 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 6,3X40 BI
26	BU-042000	BULON BRAZO - HUSILLO
27	PS-061376	ANILLA PASATUBOS MEDIO
28	PS-051384	SOPORTE COLLAR TUBOS NEUMASEM
29	PS-051381	APOYO MANGUERAS X5 NEUMASEM DISCOS
30	PS-101363	TUBO INT. RUEDA LATERAL C/HUSILLO



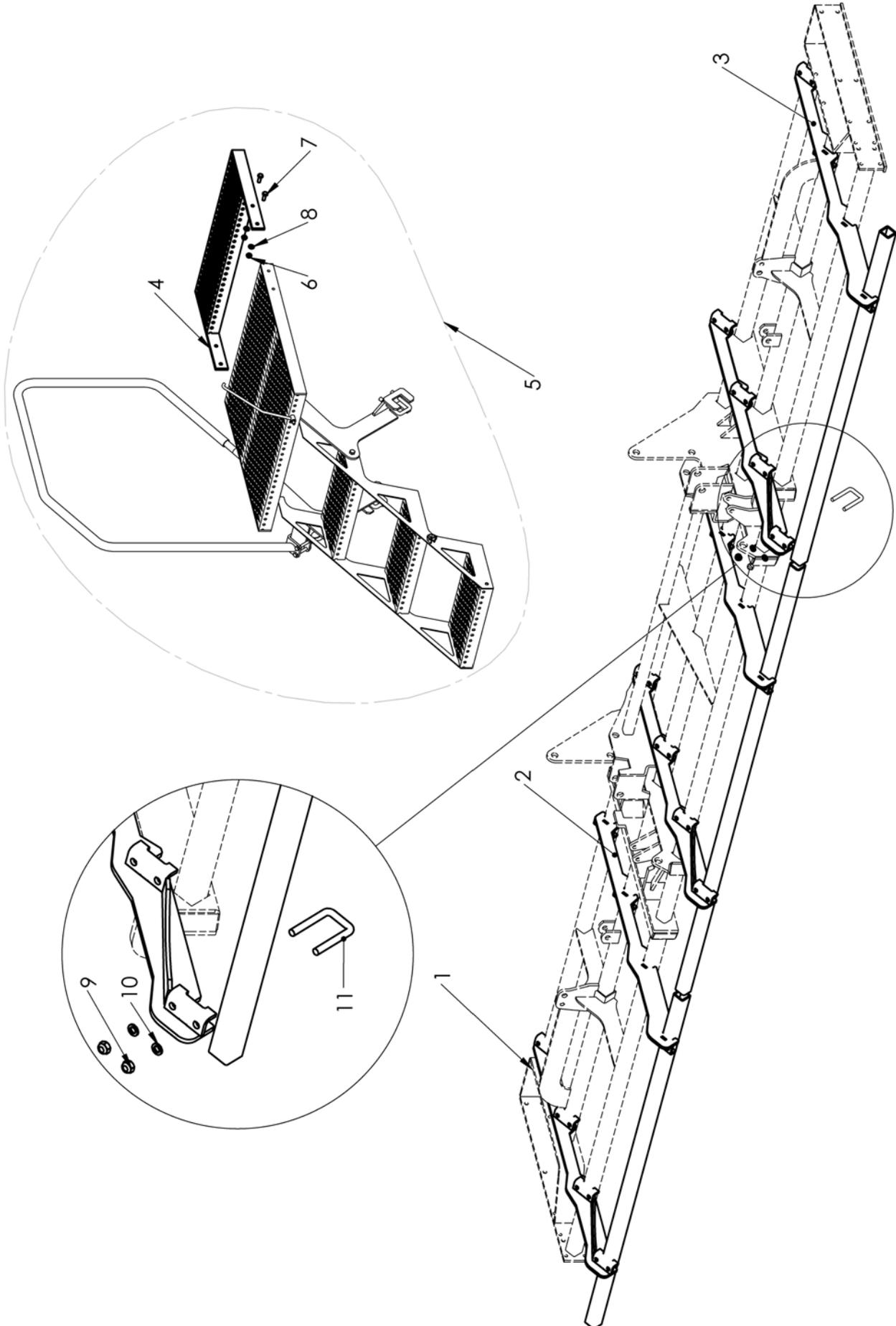
9.4 EQUIPO DISCOS



RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
31	FE-602001	REMACHE ALUMINIO 3,2X6
32	BU-051307	BULON Ø25 X 202
33	CO-101305	RUEDA 6.00-9 COMPLETA
34	985 20-150	TUERCA DIN 985 M20/150
35	125 20 BI	ARANDELA DIN 125 M20 BI
36	2093 40X20,4X1	ARANDELA DIN 2093 Ø40XØ20,4X1 BI
37	PS-101367	SOPORTE RUEDA CONTROL PROFUND. DISCOS
38	A02-27	ARANDELA HUSILLO NIVELAD. EURO
39	T06-35	TOPE HUSILLO PIE
40	1481 8X50 BI	PASADOR ELASTICO DIN 1481 M 8X50 BI
41	1481 5X50 BI	PASADOR ELASTICO DIN 1481 M 5X50 BI
42	CO-051306	COLLAR CUERO SUJECION TUBOS EQUIPO
43	933 8X30 8.8B	TORNILLO DIN 933 M8x30 8,8 BI
44	931 10X110 8.8B	TORNILLO DIN 931 M10x110 8.8 BI
45	985 10	TUERCA DIN 985 M10
46	FE-610005	PASADOR ANILLA 5 BI
47	P09-09	PLACA GRADUADOR ALUMINIO
48	EO-101367	RUEDA CONTROL PROFUND. EQUIPO DISCOS
49	931 8X55 8.8B	TORNILLO DIN 931 M8x55 8.8 BI



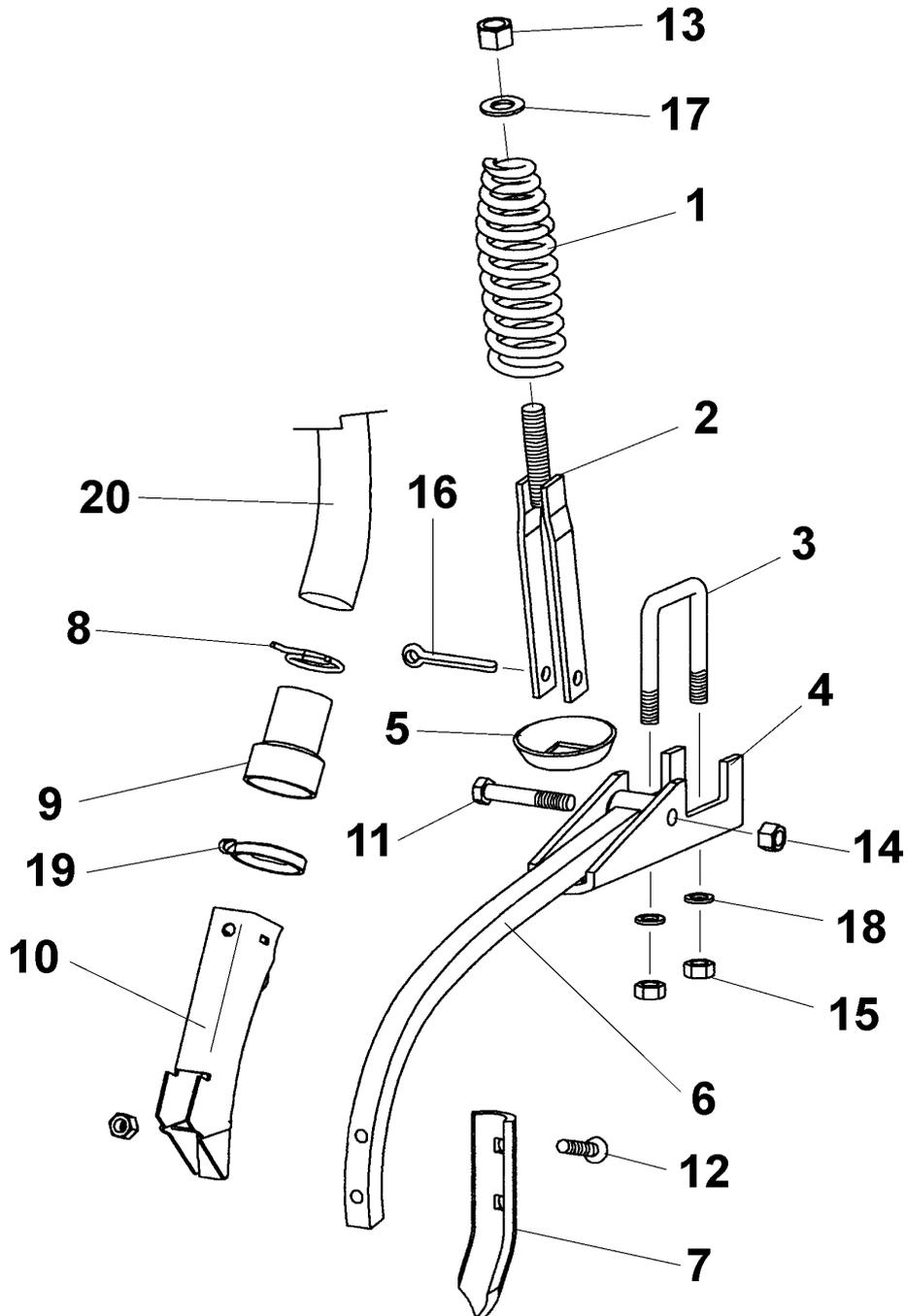


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-051369/D	ALARGO CUARTA BARRA BRAZOS DER
2	PS-051369/I	ALARGO CUARTA BARRA BRAZOS IZQ
3	PS-051361/D	ALARGO CUARTA BARRA BRAZOS ESP. DER
	PS-051361/I	ALARGO CUARTA BARRA BRAZOS ESP. IZQ
4	PS-071325	SUPLEMENTO PLATAFORMA 4F
5	MO-071311	ESCALERA PLEGABLE NEUMASEM 4 FILAS
6	985 10	TUERCA DIN 985 M10
7	933 10X30 8.8B	TORNILLO DIN 933 M10x30 8,8 BI
8	125 10 BI	ARAN PLANA DIN 125 M10 BI
9	985 14	TUERCA DIN 985 M14
10	127 14 BI	ARANDELA DIN 127 M14 BI
11	EE-050314	BRIDAU" SUJECION SOPORTE TRI-194 "



9.6 BRAZO REJA

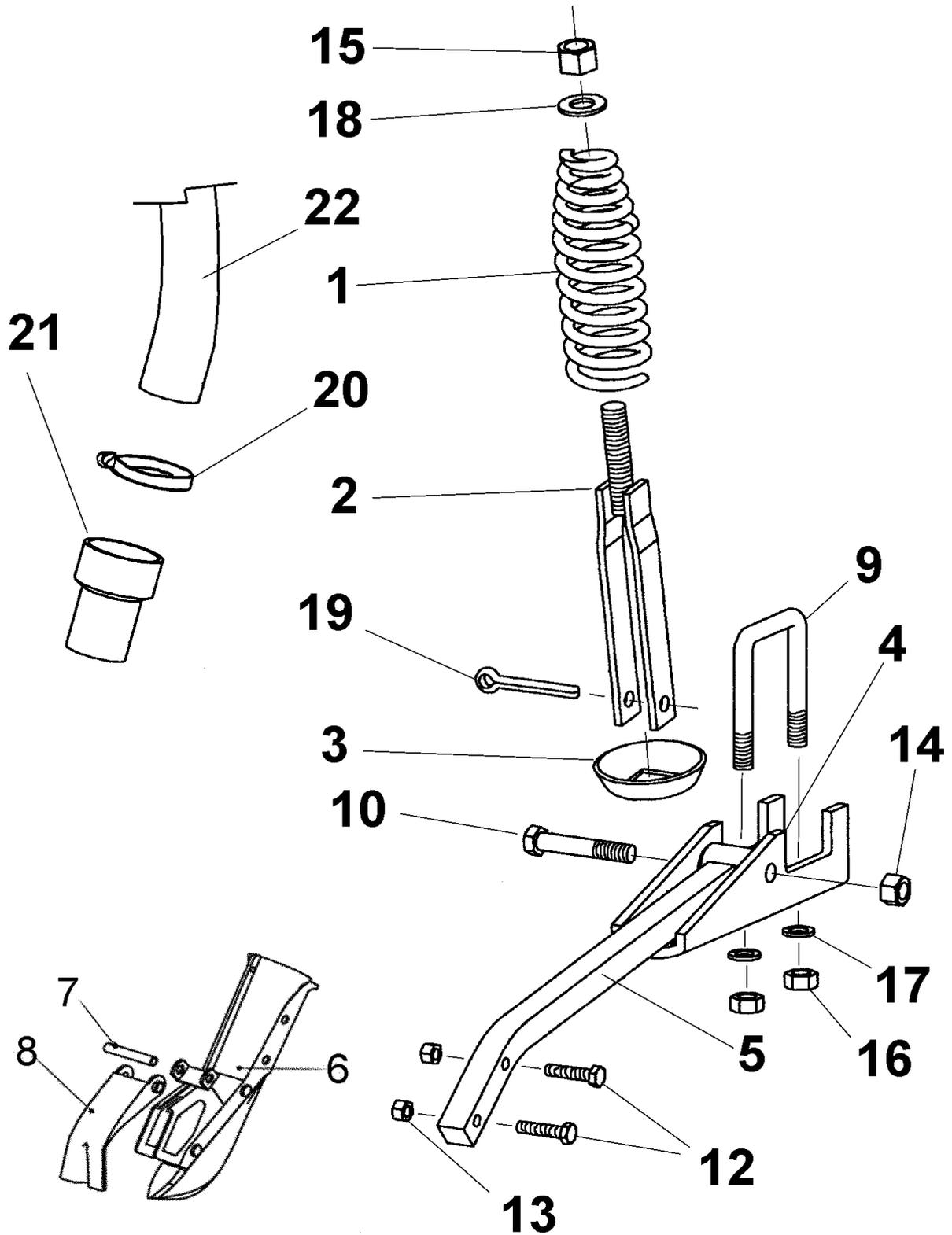


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	ML-053100	MUELLE CÓNICO Ø8X170
2	PS-053106	TENSOR MUELLE CÓNICO 170
3	EE-053702	BRIDA CUADRADO 50
4	EE-053700	SOPORTE BRAZO
5	EE-053112	CAZOLETA DEL MUELLE CÓNICO
6	PS-053107	BRAZO LISO RECTO CON CASQUILLO
6	PS-053108/D	BRAZO LISO DESPLAZADO DCHA. CON CASQ
6	PS-053108/I	BRAZO LISO DESPLAZADO IZQDA. CON CASQ
7	FO-050301	REJITA RECTA
8	ML-051301	CLIP SUJECCIÓN TUBO
9	PL-051300	MANGUITO ACOPLAMIENTO TUBO A BOTA
10	CO-051302	BOTA SEMBRADORA SIN REGISTRO
11	931 12X70 8.8B	TORNILLO DIN 931 M-12X708.8 BICROMATADO
12	608/934 9X45	TORNILLO ARADO CON TUERCA HEX M-9X45 BI
13	985 16	TUERCA DIN 985 M-16
14	985 12	TUERCA DIN 985 M-12
15	934 12 BI	TUERCA DIN 934 M-12 BICROMATADA
16	94 10X80 BI	PASADOR ALETAS DIN 94 10X80 BICROMATADO
17	125 16 BI	ARANDELA PLANA DIN 125 Ø16 BICROMATADA
18	127 12 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 Ø12 BICROM
19	FE-606003	ABRAZADERA 40-60/9 W-1
20	MP-907018	MANGUERA LAMUSA Ø30 ANTIESTÁTICA



9.7 BRAZOS BOTA

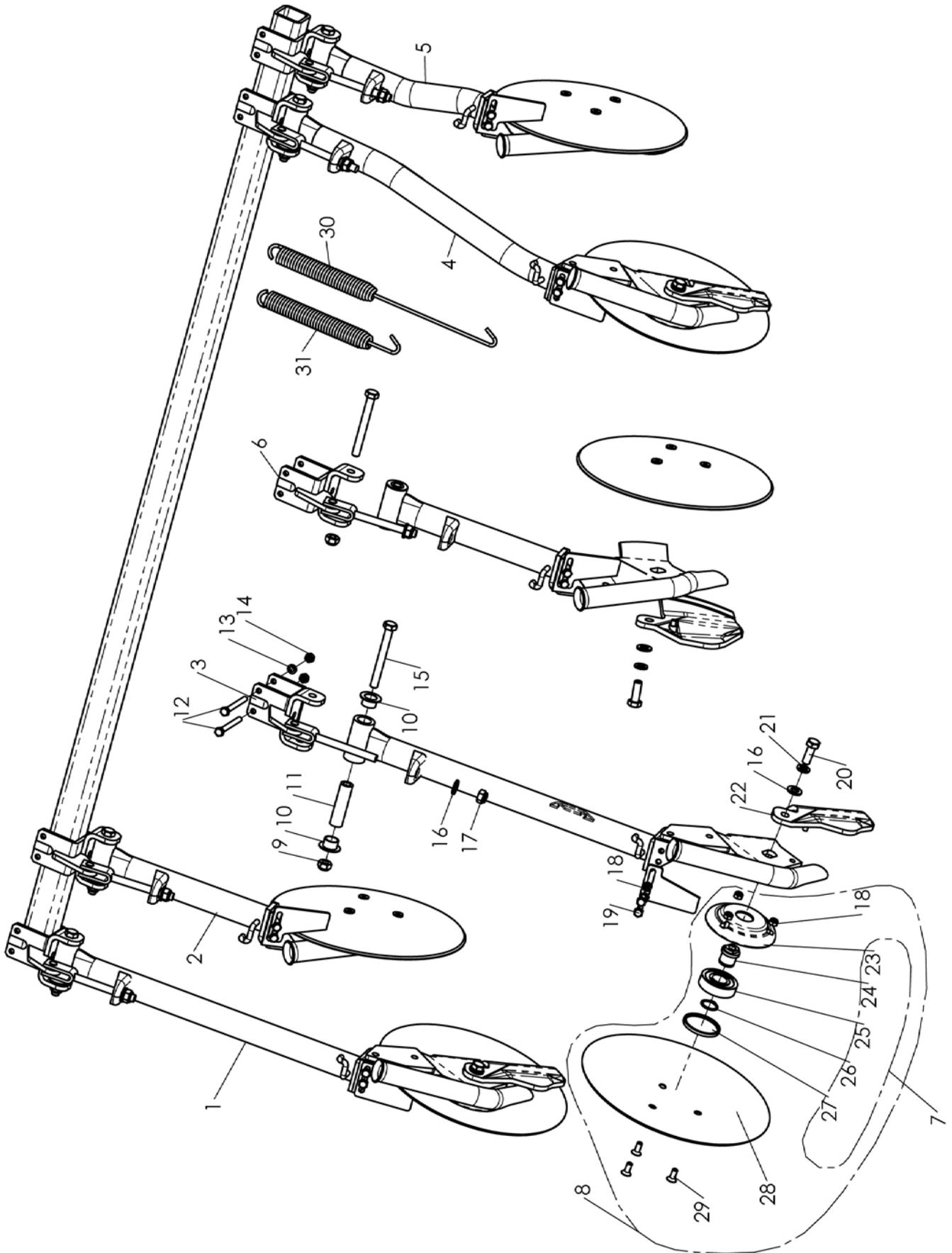


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	ML-053100	MUELLE CÓNICO Ø8X170
2	PS-053106	TENSOR MUELLE CÓNICO 170
3	EE-055112	CAZOLETA DEL MUELLE CÓNICO
4	EE-053700	SOPORTE BRAZO
5	PS-053110	BRAZO LISO RECTO CON CASQUILLO
5	PS-053111/D	BRAZO LISO DESPLAZADO DCHA. PARA BOTA
5	PS-053111/I	BRAZO LISO DESPLAZADO IZQDA. PARA BOTA
6	PS-050202	BOTA C/HORQUILLA
	PS-053121	BOTA CON CUCHILLA EURO 784
7	BU-050202	BULÓN DEL ANTIRETROCESO
8	EE-053701	BORRADOR ANTIRETROCESO
9	EE-053702	BRIDA CUADRADO 50
10	931 12X70 8.8B	TORNILLO DIN 931 M-12X70 8.8 BICROMATADO
11	931 8X60 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M-8X60 8.8 BICROMATADO
12	933 8X35 8.8B	TORNILLO DIN 933 M-8X35 8.8 BICROMATADO
13	985 8	TUERCA DIN 985 M-8
14	985 12	TUERCA DIN 985 M-12
15	985 16	TUERCA DIN 985 M-16
16	934 12 BI	TUERCA DIN 934 M-12 BICROMATADA
17	127 12 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 Ø12 BICROM
18	125 16	ARANDELA PLANA DIN 125 Ø16 BICROMATADA
19	94 10X60 BI	PASADOR ALETAS DIN 94 10X60 BICROMATADO
20	FE-606001	BRIDA MIKALOR Ø32/50
21	PL-051300	MANGUITO ACOPLAMIENTO TUBO A BOTA
22	MP-907018	MANGUERA LAMUSA Ø30 ANTIESTÁTICA



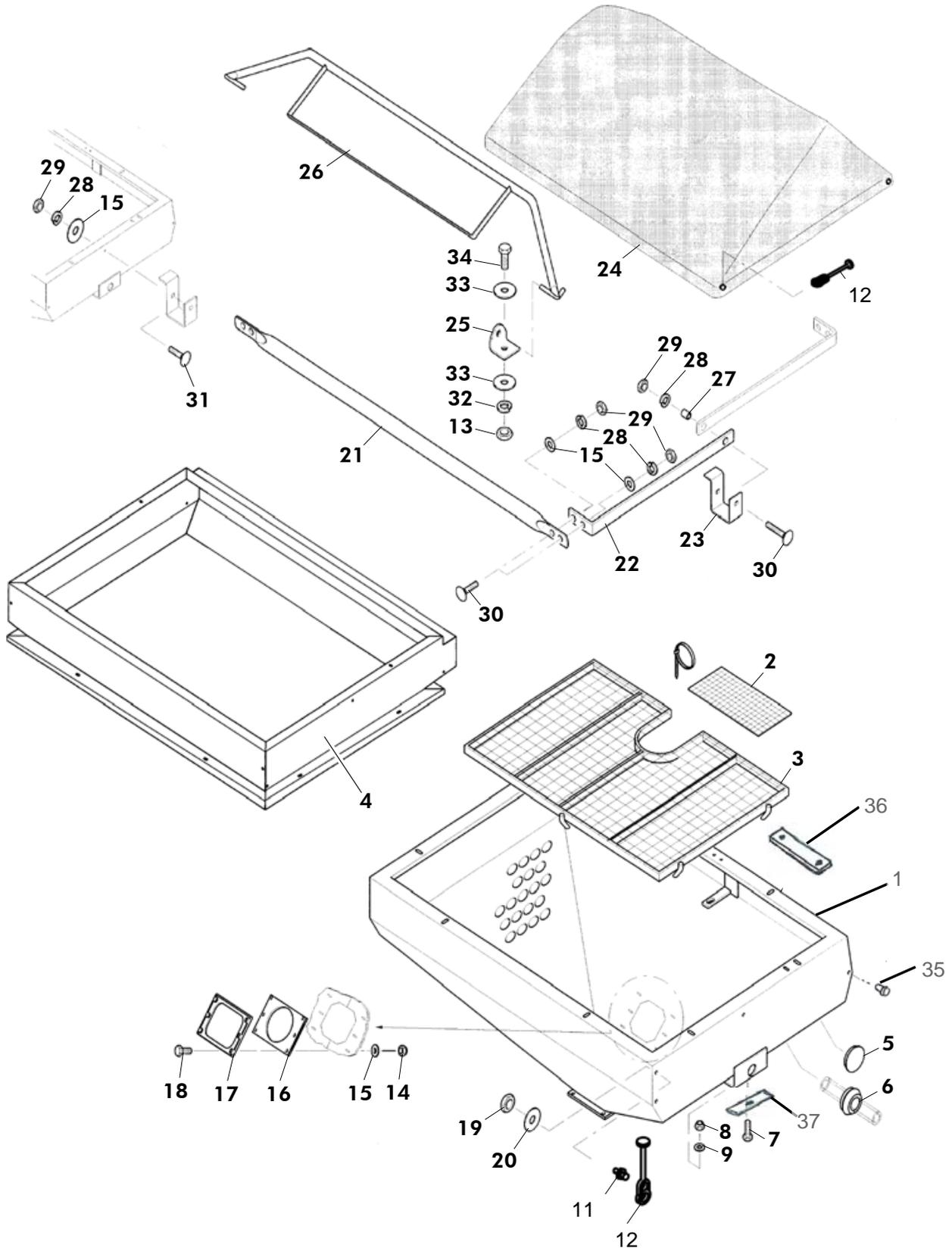
9.8 BRAZOS DE DISCOS



RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-051602	BRAZO RECTO DISCO TRASERO ED-1003
1	MO-051601	BRAZO RECTO TRASERO ED-1003
2	PS-051603	BRAZO RECTO DISCO DER. DELANTERO ED-1003
2	MO-051602	BRAZO RECTO DELANTERO DISCO DER ED-1003
3	PS-051376	SOPORTE BRAZO DISCO TRASERO NEUMASEM
4	PS-051605	BRAZO DES. 52 I. DISCO TRASERO ED-1003
4	MO-051604	BRAZO DESPL. 52 IZQD. TRASERO ED-1003
5	PS-051610	BRAZO DES. 30 DCHA. DISCO DEL. ED-1003
5	MO-051607	BRAZO DESPL. 30 DCHA. DELANTERO ED-1003
6	PS-051377	SOPORTE BRAZO DISCO DELANTERO NEUMASEM
7	MO-051600	BUJE DISCO
8	MO-051620	DISCO SIEMBRA
9	985 12	TUERCA DIN 985 M12
10	PL-050207	CASQUILLO ARTICULACION BRAZO EURO
11	ME-051322	TUBO INTERIOR ART. BRAZO DISCO NEUMASEM
12	931 8X75 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M8X75 8.8 BI
13	127 8 BI	ARANDELA DIN 127 M8 BI
14	934 8 BI	TUERCA DIN 934 M8 BI
15	931 12X110 8.8B	TORNILLO DIN 931 12X110 8.8 BI
16	125 12 BI	ARANDELA PLANA DIN 125 12 BI
17	985 12/150	TUERCA DIN 985 M12/150
18	985 8	TUERCA DIN 985 M8
19	933 8X20 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M8X20 8.8 BI
20	933 12X35 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M 12X35 8.8 BI
21	127 12 BI	ARANDELA GROW DIN 127 M12 BI
22	FU-051600/D	CUCHILLA ABRESURCOS DCHA. ED-1003
22	FU-051600/I	CUCHILLA ABRESURCOS IZQDA ED-1003
23	PL-051601	BUJE DISCO ED-1003
24	ME-051601	EJE RODAMIENTO DISCO EURO DISCOS
25	FE-600078	RODAMIENTO 6305 2RS CLASE A
26	471 25	ANILLO SAEGER DIN 471 25
27	PL-051602	TAPA BUJE DISCO ED-1003
28	FO-051600	DISCO SIEMBRA ED-1003
29	7991 8X20 10 B	TORNILLO DIN 7991 8X20 10.9 BI
30	ML-051602	MUELLE BRAZO LARGO ED-1003
31	ML-051601	MUELLE BRAZO CORTO ED-1003

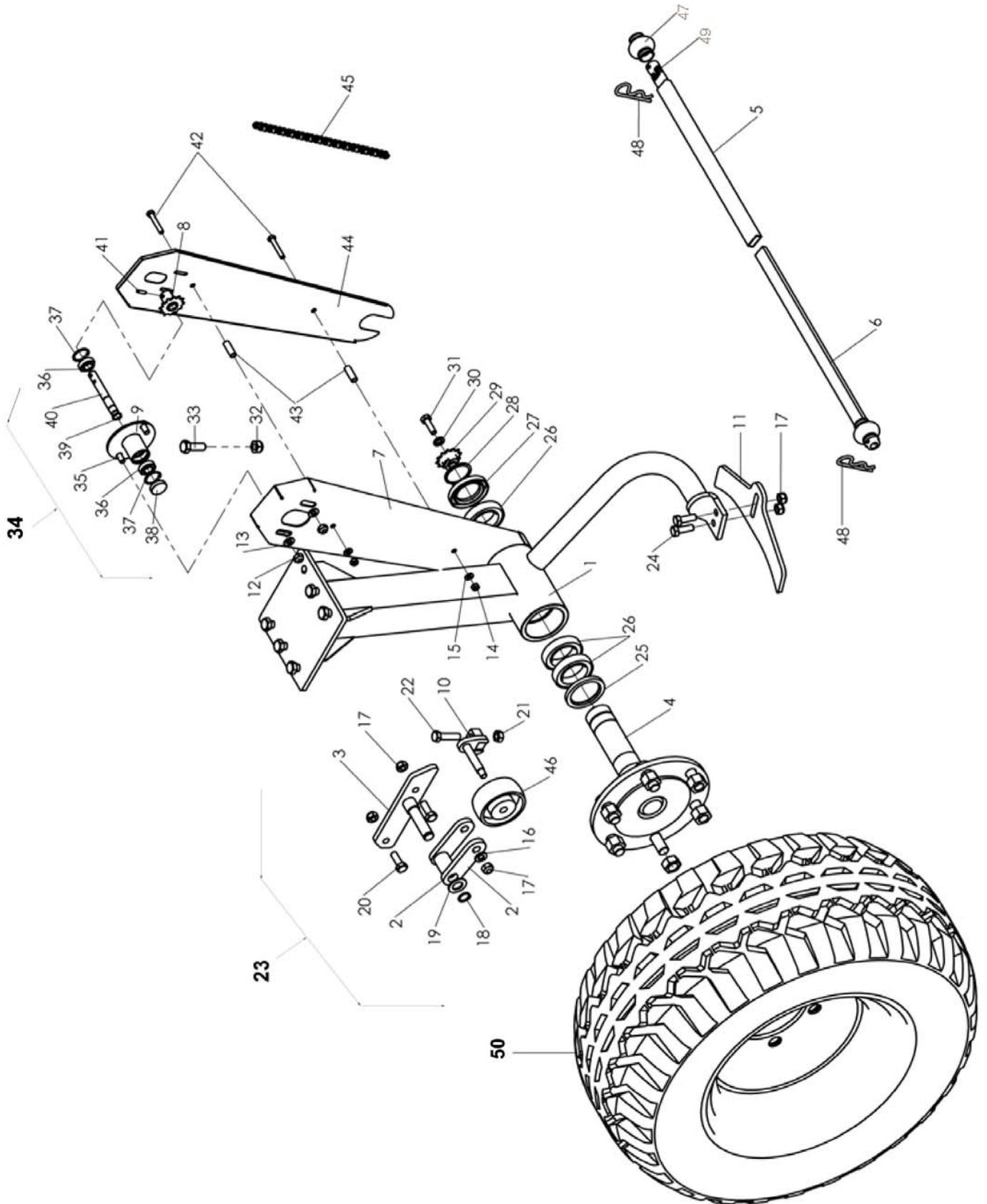




RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	CO-021301	TOLVA 750 L PARA MÁQUINAS DE 450 Y 500
2	CO-021302	SUPLEMENTO CRIBA NEUMASEM
3	CO-021303	CRIBA NEUMASEM CON SUPLEMENTO
4	PS-021300	ALZA 450 L
4	PS-021305	ALZA 825 L
5	PL-021300	TAPÓN AGUJERO PASAMANGUERAS
6	PL-021301	PASAMANGUERAS NEUMASEM
7	933 12X35 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M-12X35 8.8 BICROMATADO
8	985 12	TUERCA DIN 985 M-12
9	125 12 BI	ARANDELA PLANA DIN 125 Ø12 BICROMATADA
11	ME-021702	TETÓN SUJECIÓN TAPA TOLVA
12	PL-031300	GOMA CIERRE TAPA TOLVA
13	934 8 BI	TUERCA DIN 934 M-8 BICROMATADA
14	985 6	TUERCA DIN 985 M-6
15	9021 6 BI	ARANDELA DIN 9021 Ø6 BICROMATADA
16	PL-021302	GOMA UNIÓN TUBO-TOLVA Ø135
17	CO-021304	CIERRE UNIÓN TUBO-TOLVA Ø135
18	933 6X20 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M-6X20 8.8 BICROMATADO
19	985 8	TUERCA DIN 985 M-8
20	125 8 BI	ARANDELA PLANA DIN 125 Ø8 BICROMATADA
21	CO-021305	BARRA DELANTERA-TRASERA TAPA TOLVA
22	CO-021306	BARRA LATERAL TAPA TOLVA
23	CO-021307	ARTICULACIÓN BARRA LATERAL TAPA TOLVA
24	RE-021300	LONA TAPA TOLVA
25	CO-021308	ARTICULACIÓN BARRA CENTRAL TAPA TOLVA
26	CO-021309	BARRA CENTRAL TAPA TOLVA
27	CO-021310	CASQUILLO ARTICULACIÓN BARRAS LATERALES
28	127 6 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 Ø6 BICROMATADA
29	934 6 BI	TUERCA DIN 934 M-6 BICROMATADA
30	603 6X25 BI	TORNILLO DIN 603 M-6X25 BICROMATADO
31	603 6X16 BI	TORNILLO DIN 603 M-6X16 BICROMATADO
32	127 8 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 Ø8 BICROMATADA
33	9021 8 BI	ARANDELA DIN 9021 Ø8 BICROMATADA
34	933 8X30 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M-8X30 8.8 BICROMATADO
35	PL-021303	TAPÓN Ø9
36	VA-021300	GOMA UNION CENTRAL TOLVA CHASIS
37	VA-021301	GOMA UNION LATERAL TOLVA CHASIS

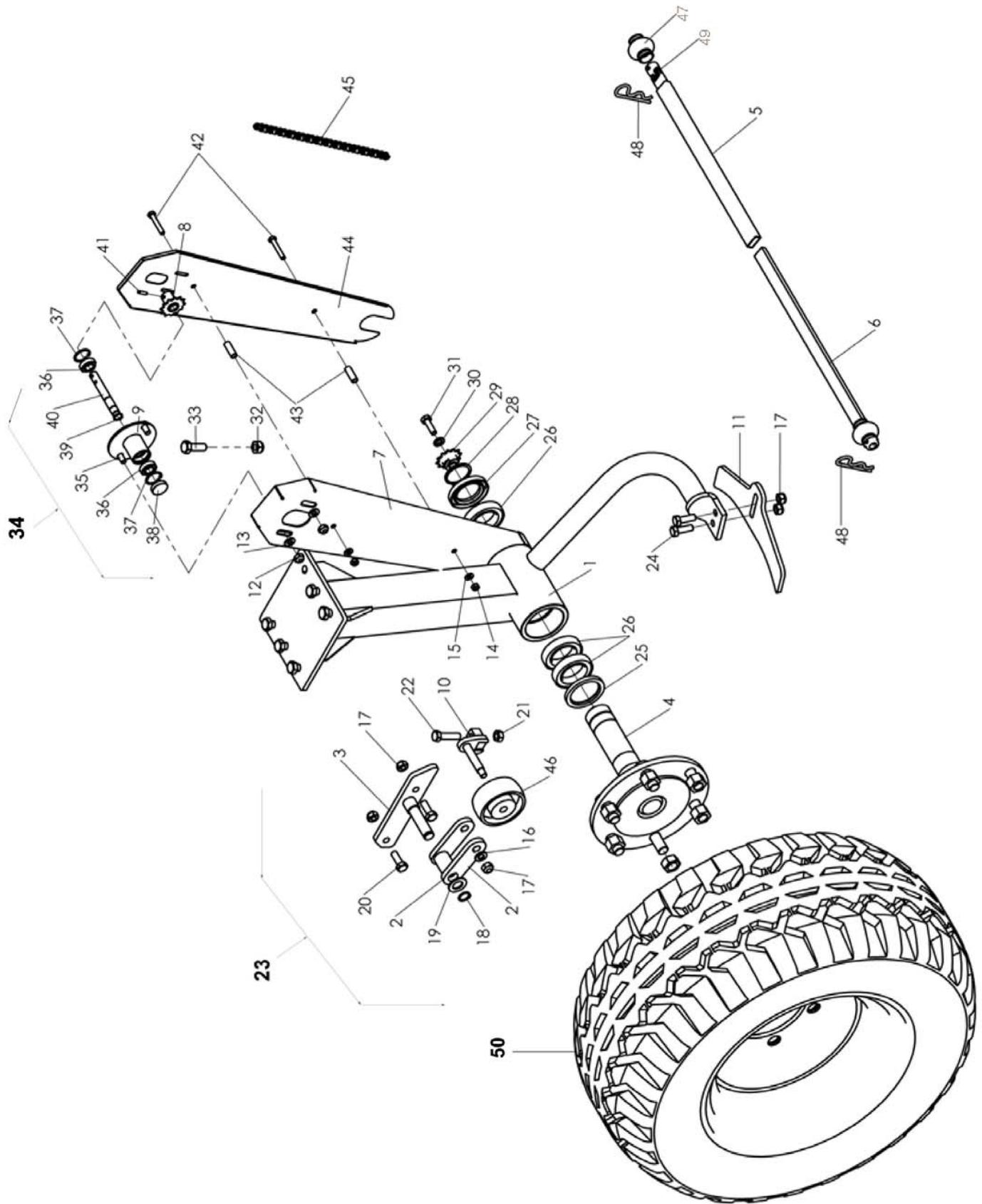




RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-041317/D	TUBO SOPORTE RUEDA DERECHA
	PS-041317/I	TUBO SOPORTE RUEDA IZQUIERDA
2	PS-041351	HORQUILLA FRENO RUEDA
3	PS-041350	BASE FRENO RUEDA
4	ME-041306/D	MANGUETA LARGA SOLDADA DERECHA
	ME-041306/I	MANGUETA LARGA SOLDADA IZQUIERDA
5	PS-041325	TUBO HEMBRA TRANSM.TELESC.NEUMAS.
6	PS-041324	PASAMANO MACHO TRANSM. TELESC. NEUMAS.
7	PS-041322	CAJA TRANSMISION NEUMASEM
8	PS-041313	PIÑÓN SUPERIOR 12 Z TRANSMISION NEUMAS.
	PS-041314	PIÑÓN SUPERIOR 15 Z TRANSMISION NEUMAS.
9	PS-041338	BUJE SUPERIOR TRANSMISION NEUMASEM
10	PS-041349	EJE TENSOR FRENO RUEDA NEUMASEM
11	PX-041338	PLETINA RASCADOR
12	985 10	TUERCA DIN 985 M10
13	125 10 BI	ARANDELA DIN 125 M10 BI
14	985 8	TUERCA DIN 985 M8
15	125 8 BI	ARANDELA DIN 125 M8 BI
16	125 12 BI	ARANDELA DIN 125 M12 BI
17	985 12	TUERCA DIN 985 M12
18	471 20	ANILLO SAEGER DIN 471 Ø20
19	125 20 BI	ARANDELA DIN 125 M20 BI
20	933 12X35 8.8B	TORNILLO DIN 933 M12x35 8,8 BI
21	934 12	TUERCA DIN 934 M12
22	933 12X50 8.8B	TORNILLO DIN 933 M12x50 8,8 BI
23	MO-041359	FRENO RUEDA NEUMASEM
24	931 12X35 8.8B	TORNILLO DIN 931 M12x35 8.8 BI
25	FE-601017	RETEN DOBLE LABIO 60X80X8
26	FE-600037	RODAMIENTO 6010 2RS
27	FE-601012	RETEN DOBLE LABIO 50X80X10
28	471 50	ANILLO SAEGER DIN 471 Ø50
29	ME-041338	PIÑÓN INFERIOR 12Z NEUMASEM
	ME-041339	PIÑÓN INFERIOR 13Z NEUMASEM
	ME-041340	PIÑÓN INFERIOR 15Z NEUMASEM
30	127 12 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 12 BI



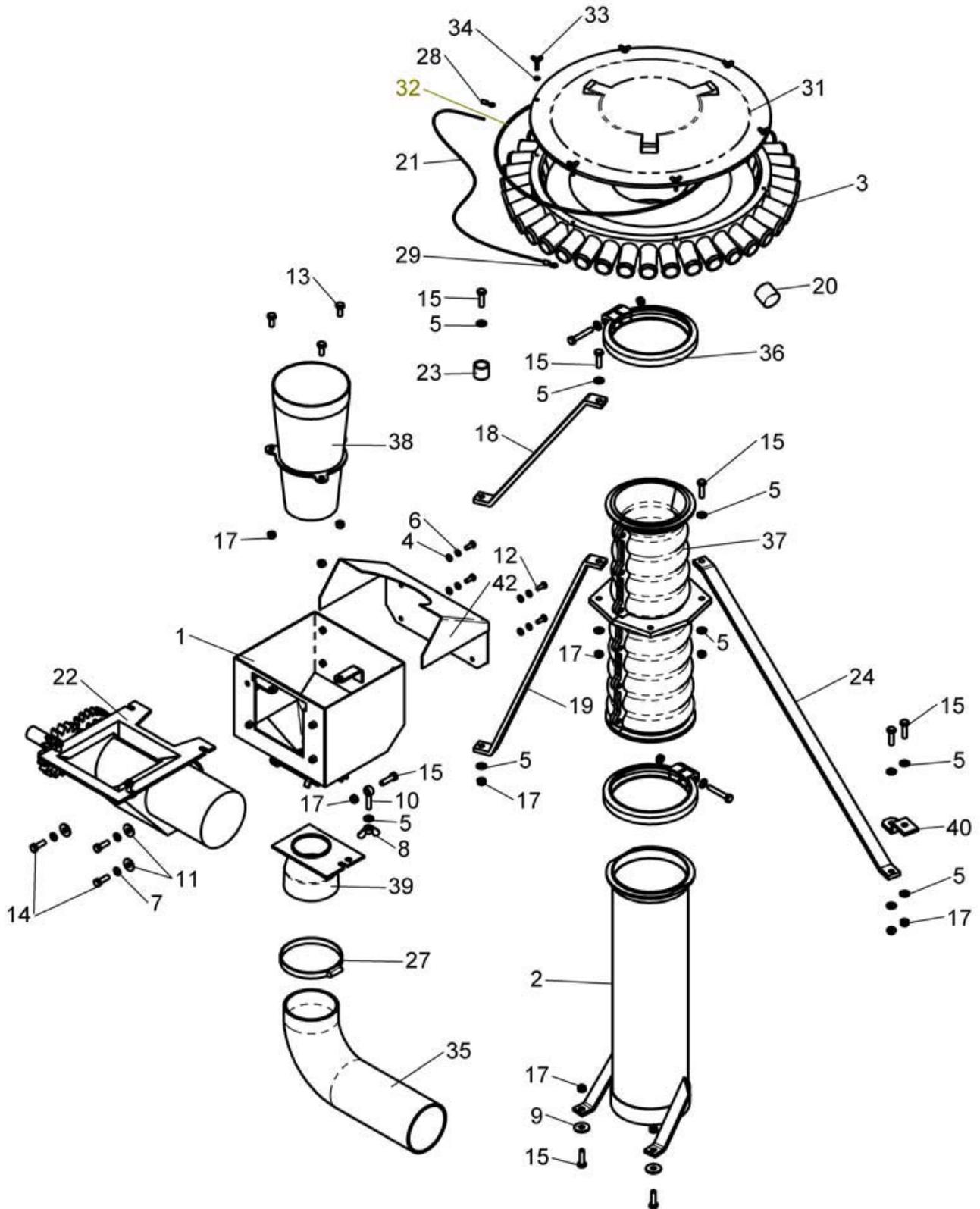


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
31	933 12X35 8.8B	TORNILLO DIN 933 M12x35 8.8 BI
32	985 14	TUERCA DIN 985 M14
33	933 14X40 8.8B	TORNILLO DIN 933 M14x40 8,8 BI
34	MO-041336	BUJE SUPERIOR TRANSMISION NEUMASEM
35	963 10X25	TORNILLO DIN-963 M-10x25 NEGRO
36	FE-600013	RODAMIENTO 6002 2RS CLASE A
37	472 32	ANILLO SAEGER DIN 472 Ø32
38	ME-041341	TAPON BUJE SUPERIOR TRANSMISION
39	471 15	ANILLO SAEGER DIN 471 Ø15
40	ME-041342	EJE SUPERIOR TRANSMISION
41	1481 5X22 BI	PASADOR ELASTICO DIN 1481 Ø5x22 BI
42	931 8X50 8.8B	TORNILLO DIN 931 M8x50 8.8 BI
43	CT-041322	SEPARADOR CAJA TRANSMISION
44	PX-041304	TAPA CAJA TRANSMISION
45	FE-605079	CADENA 400/450/500/600
46	CN-850070	RUEDA POLIAMIDA Ø100XØ15X40 C. ROD.
47	PL-041714	FUELLE JUNTA UNIVERSAL
48	FE-610004	PASADOR R 5
49	FE-608023	JUNTA UNIVERSAL 104 AL MODIFICADA
50	CO-041300	RUEDA 350/50-16 FLOTATION COMPLETA



9.11 DISTRIBUCION NEUMATICA-NEUMASEM

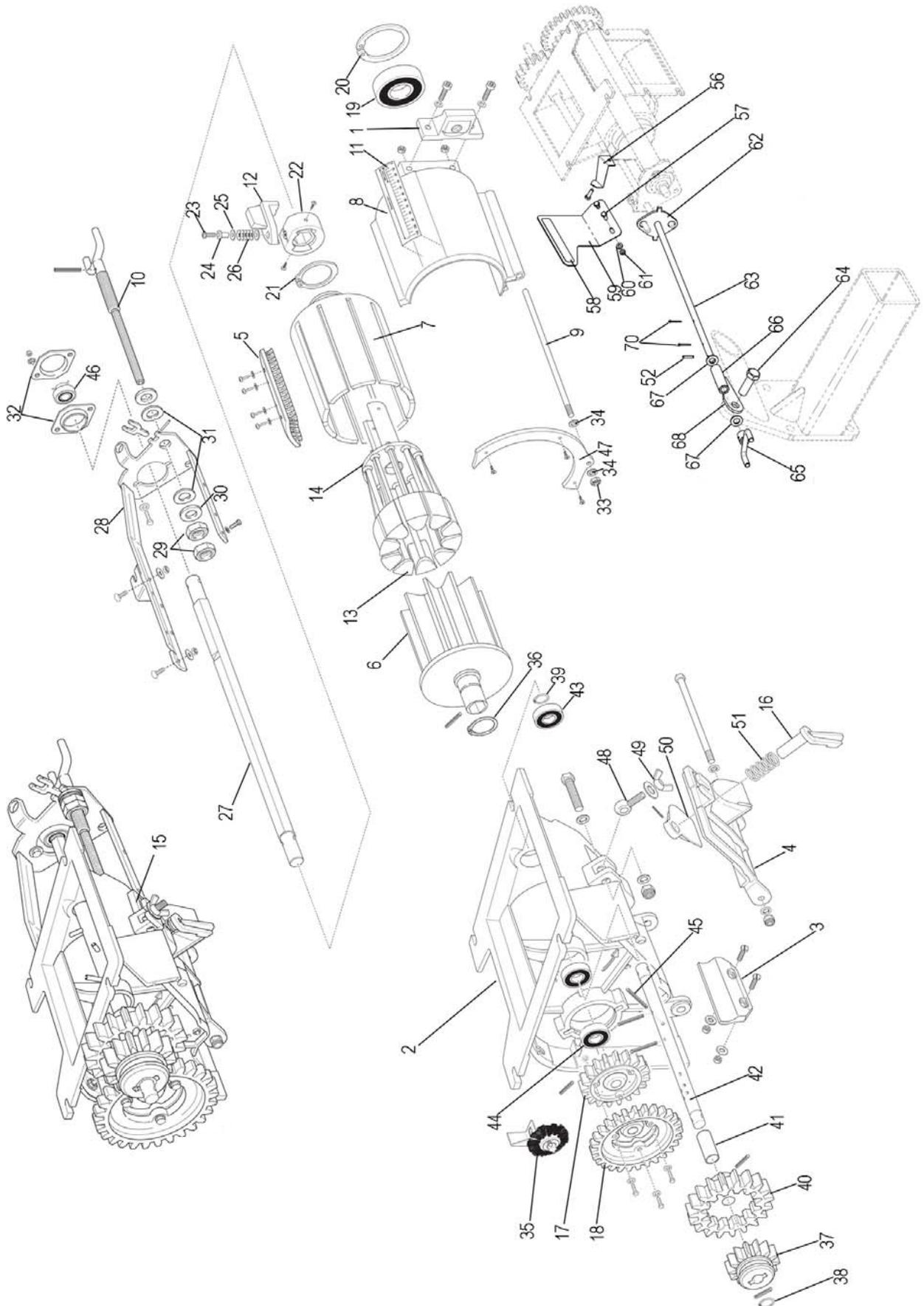


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-041329	CAJA VENTURI
2	PS-041330	TUBO INFERIOR UNION ALZA 450 L.
	PS-041331	TUBO INFERIOR UNION ALZA 825 L.
3	MO-041345	CABEZAL 40 SALIDAS Ø135
	MO-041337	CABEZAL DISTRIBUIDOR 32 SALIDAS Ø135
	MO-041323	CABEZAL DISTRIBUIDOR 48 SALIDAS Ø135
4	125 6 BI	ARANDELA DIN 125 M6 BI
5	125 8 BI	ARANDELA DIN 125 M8 BI
6	127 6 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 6 BI
7	127 8 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 8 BI
8	315 8 BI	PALOMILLA DIN 315 M8 BI
9	440 9 BI	ARANDELA DIN 440 BICROMATADA
10	444 8X40 8.8B	TORNILLO DIN 444 M8x40 8.8 BI
11	9021 8 BI	ARANDELA PLANA DIN 9021 M8 BI
12	933 6X16 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M6x16 8.8 BI
13	933 8X20 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M8x20 8.8 BI
14	933 8X25 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M8x25 8.8 BI
15	933 8X30 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M8x30 8.8 BI
16	934 8	TUERCA DIN 934 M8
17	985 8	TUERCA DIN 985 M8
18	EE-041311	TIRANTE SUJECCIÓN TUBO DIFUSOR CORTO
19	EE-041312	TIRANTE SUJECCIÓN TUBO DIFUSOR LARGO
20	CN-817040	TAPON CAPERUZA PARA TUBO Ø32
21	CN-816008	CABLE MASA 2.5 MM2
22	CO-041305	DOSIFICADOR SEMILLA
23	CT-041317	DISTANCIADOR TENSOR TUBO DISTRIBUCION DISTANCIADOR TENSOR TUBO DISTRIB G. C.
24	EE-041317	TIRANTE TRAS. DER. TUBO DIF. LARGO
	EE-041318	TIRANTE TRAS. IZQ, TUBO DIF. LARGO
27	FE-606008	ABRAZADERA 90-110/12 W1 TORRO
28	FE-650018	TERMINAL ANILLA DIAM 6 C/ AISLAMIENTO
29	FE-650019	TERMINAL ANILLA DIAM 8 C/ AISLAMIENTO
31	ME-041355	TAPA CABEZAL DISTRIB Ø135-40
	ME-041353	TAPA CABEZAL DISTRIBUIDOR Ø135-32 SAL
	ME-041329	TAPA CABEZAL DISTRIBUIDOR Ø135 -48 SAL
32	FE-601049	JUNTA TORICA DIAM 390 X 4
	FE-601048	JUNTA TORICA DIAM 320 X 4 (32 salidas)
	FE-601034	JUNTA TORICA DIAM 480 X 4 (48 salidas)
33	316 5X20 BI	TORNILLO MARIPOSA DIN 316 M-5X20 BICROM.
34	125 5 BI	ARANDELA DIN 125 M5 BI
35	MP-907006	MTS TUBO AIR-FLEX DIA 100
36	PL-041302	BRIDA PARA TUBO Ø135
37	PL-041303	TUBO DIFUSOR SEMILLA Ø135
38	PL-041304	CONO VENTURI
39	PL-041305	TOBERA VENTURI
40	PX-041306	SOPORTE TIRANTES TRAS. DIFUSOR LARGO
42	PX-041324	PROTECCION SUPERIOR VENTURI NEUMASEM



9.12 DISTRIBUIDOR

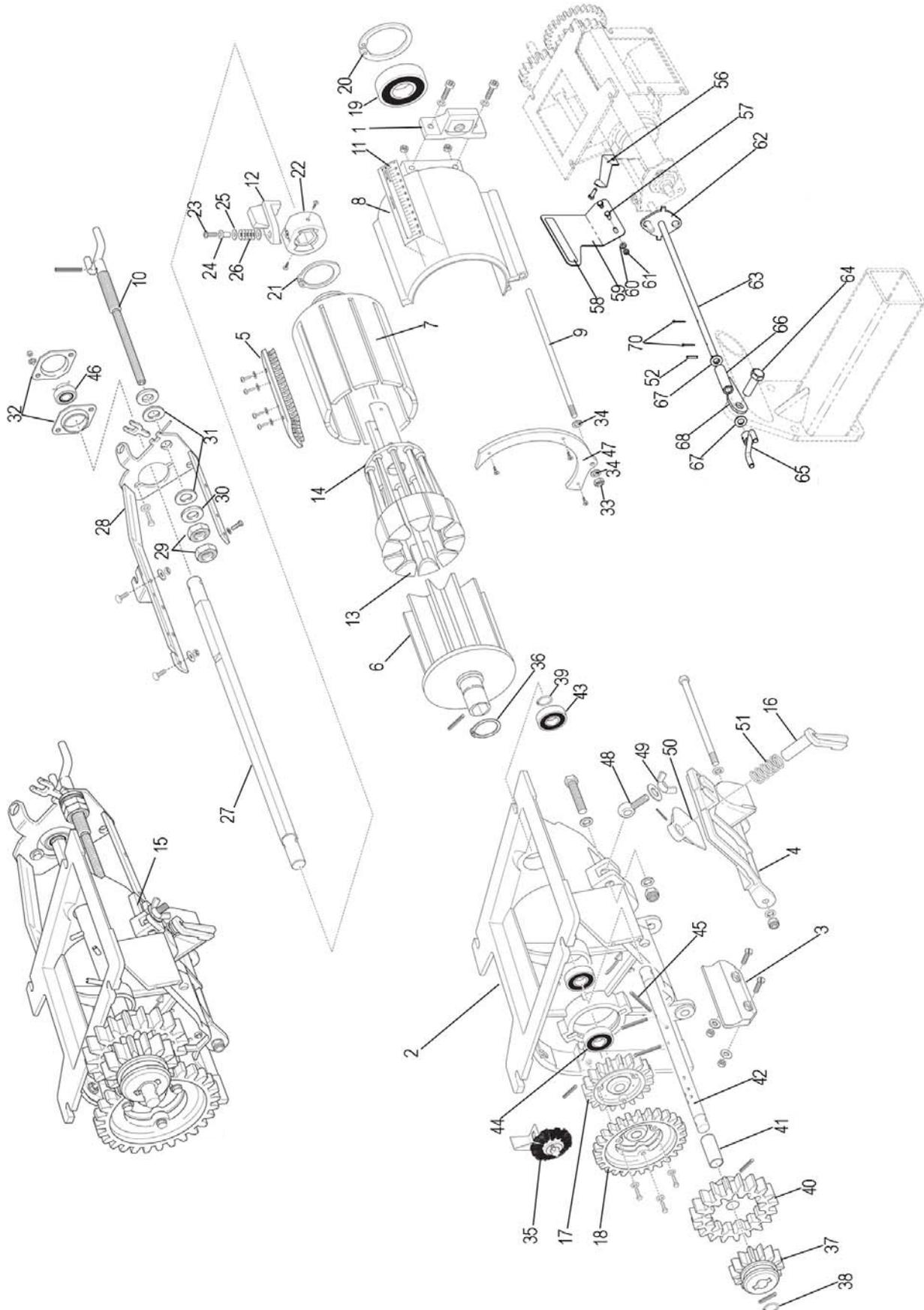


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	AG-041300	TUERCA CORREDERA HUSILLO DISTRIBUIDOR
2	AG-041340	CARCASA DISTRIBUIDOR 2010
3	AG-041302	GOMA INFERIOR DISTRIBUIDOR
4	AG-041341	TRAMPILLA VACIADO DISTRIBUIDOR 2010
5	AG-041304	CEPILLO CIERRE DISTRIBUIDOR
6	AG-041305	RODILLO DISTRIBUIDOR
7	AG-041306	JAULA DISTRIBUIDOR
8	AG-041307	SEMITUBO DISTRIBUIDOR
9	AG-041308	EJE DISTRIBUIDOR
10	AG-041309	HUSILLO DISTRIBUIDOR
11	AG-041310	GRADUADOR DISTRIBUIDOR NEUMASEM
12	AG-041315	LLAVE CIERRE DISTRIBUIDOR SEMILLAS FINAS
13	AG-041316	UÑAS CIERRE RODILLO SEMILLAS FINAS
14	AG-041317	DISCO PORTAUÑAS MISTRAL
15	CO-041305	DOSIFICADOR SEMILLA COMPLETO NEUMASEM
16	AG-041342	MANETA APERTURA TRAMPILLA VACIADO
17	AG-041319	PIÑÓN DE 19 Z DISTRIBUIDOR C/TALADROS
18	AG-041320	PIÑÓN DE 28 Z DISTRIBUIDOR MISTRAL
19	FE-600064	RODAMIENTO 6009 2RS CLASE B
20	472 75	ANILLO SAEGER DIN 472 75
21	471 45	ANILLO SAEGER DIN 471 45
22	AG-041321	ANILLO BLOQUEO DISTRIBUIDOR
23	920 4X20 BI	TORNILLO M 4X20 DISTRIBUIDOR
24	AG-041322	DISTANCIADOR TORNILLO DISTRIBUIDOR
25	125 6 BI	ARANDELA PLANA DIN 125 M6 BICROMATADA
26	137B 6	ARANDELA DE MUELLE DIN 137B M6
27	AG-041323	EJE RODILLO DISTRIBUIDOR
28	AG-041324	BRAZO SOPORTE DISTRIBUIDOR
29	AG-041336	TUERCA BRAZO SOPORTE DISTRIBUIDOR
30	125 18 BI	ARANDELA DIN 125 M18 BI
31	137B 18	ARANDELA M 17 (BRAZO DISTRIBUIDOR)
32	AG-041325	SOPORTE RODAMIENTO DISTRIBUIDOR
33	934 5 BI	TUERCA DIN 934 M5 BI
34	125 5 BI	ARANDELA PLANA DIN-125 M5 BICROMATADA
35	AG-041326	CEPILLO ROTATIVO DISTRIBUIDOR
36	472 47	ANILLO SAEGER DIN 472 47
37	AG-041328	PIÑÓN DE 14 Z ROJO DISTRIBUIDOR
38	471 15	ANILLO SAEGER DIN 471 Ø15
39	471 25	ANILLO SAEGER DIN 471 Ø25
40	AG-041331	PIÑÓN DE 19 Z DISTRIBUIDOR



9.12 DISTRIBUIDOR



RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
41	AG-041332	CASQUILLO DISTRIBUIDOR
42	AG-041333	EJE AGITADOR DISTRIBUIDOR
43	CO-042404/11	RODAMIENTO 6002 2RS TRANSM.
44	FE-600047	RODAMIENTO 6005 2RS CLASE C CNR
45	1481 5X50 BI	PASADOR ELASTICO DIN 1481 M 5X50 BI
46	AG-041334	RODAMIENTO AY15 2RS
47	AG-041335	PROTECTOR MEDIA LUNA DISTRIBUIDOR
48	444 8X35 BI	TORNILLO DIN 444 M-8X35 BICROM
49	315 8 BI	PALOMILLA DIN 315 M8 BICROMATADA
50	AG-041343	TAPETA TRASERA TRAMPILLA VACIADO DISTRIBUIDOR
51	AG-041344	MUELLE TRAMPILLA VACIADO DISTRIBUIDOR
52	1481 5X22 BI	PASADOR ELASTICO DIN 1481 M 5X22 BI
56	PX-041378	INDICE GRADUADOR DISTRIBUIDOR
57	933 6X16 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M6X16 8.8 BI
58	AD-041301	ADHESIVO GRADUADOR DISTRIBUIDOR
59	PX-041377	GRADUADOR DISTRIBUIDOR
60	125 6 BI	ARANDELA PLANA DIN 125 M6 BICROMATADA
61	985 6	TUERCA DIN 985 M6
62	PX-041375	ADAPTADOR MANIVELA GRADUACION DISTRIBUIDOR
63	PS-041371	EJE MANIVELA REGULACION DISTRIBUIDOR
64	933 16X50 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M16X50 8.8. BI
65	PS-041373	MANIVELA REGULACION DISTRIBUIDOR NEUMASEM
66	PS-041372	BUJE MANIVELA REGULACION DISTRIBUIDOR
67	125 12 BI	ARANDELA PLANA DIN 125 12 BI
68	PX-041376	SOPORTE BUJE REGULACION DISTRIBUIDOR NEUMASEM
70	94 3,5X20 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 M 3,5X20 BI

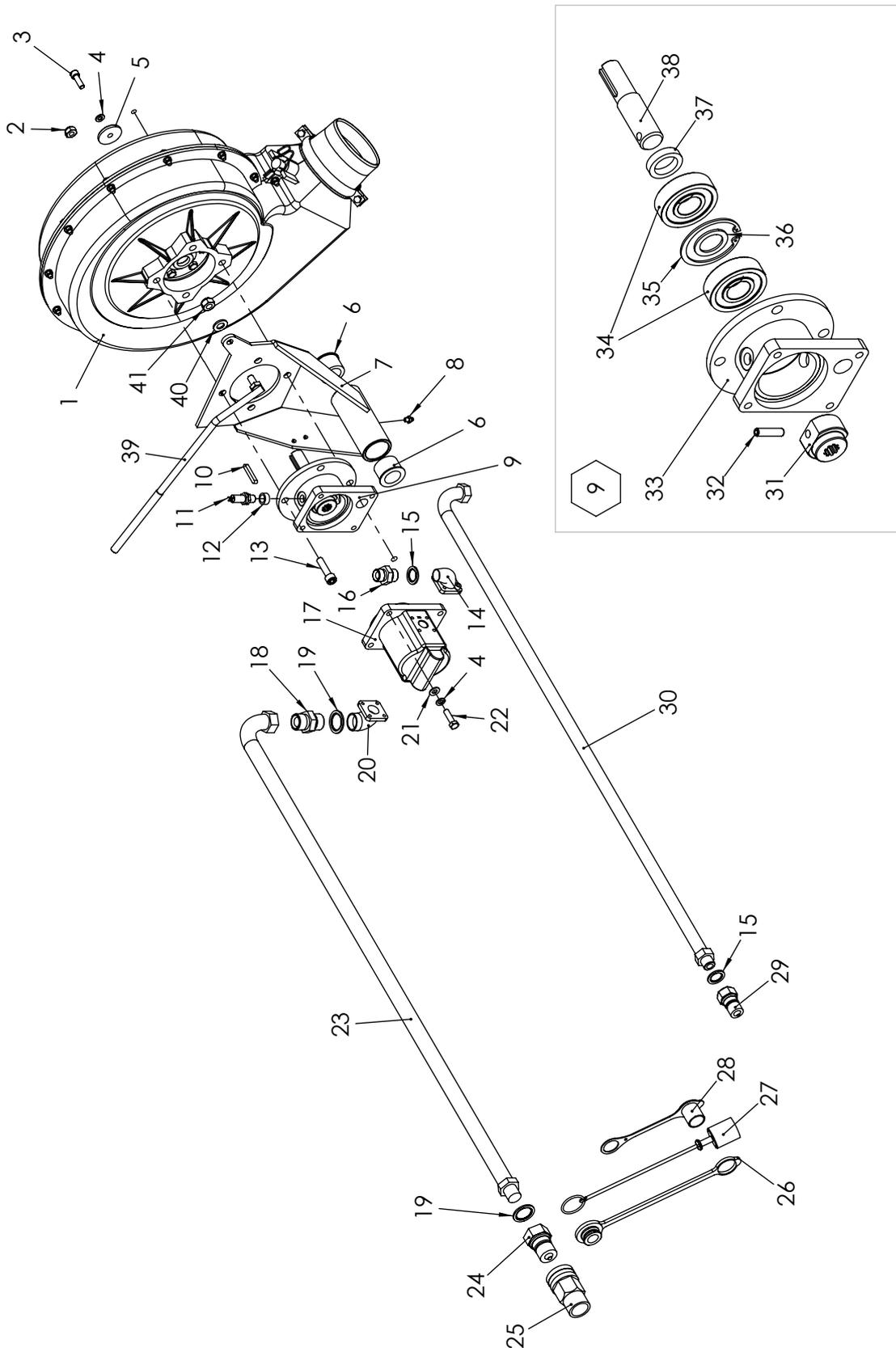


RECAMBIOS

Fig.	CODIGO	DENOMINACIÓN
1	CO-041310	TURBINA MECANICA MISTRAL SIN BUJE
2	985 10	TUERCA DIN 985 M10
3	912 8X25 BI	TORNILLO DIN 912 M8X25 BI
4	127 8 BI	ARANDELA DIN 127 M8 BI
5	ME-041351	ARANDELA 40X8.5X6
6	PL-041306	CASQ. DE FRICCION Ø40x28x26 C/VALONA
7	PS-041334	SOPORTE EJE TURBINA NEUMASEM
8	FE-603001	ENGRASADOR RECTO M-6
9	MO-041347	BUJE EJE MOTOR TURBINA HID. NEUMASEM
10	6885-A 6X6X35	CHAVETA DIN 6885-A 6X6X35
11	FE-650025	SENSOR INDUCTIVO TURBINA RDS
12	ME-041335	ANILLO SENSOR TURBINA NEUMASEM
13	912 10X40 8.8 B	TORNILLO DIN 912 M-10X40 8.8 BICROMATADO
14	HI-708056	BRIDA ACODADA 1/2" ENTRADA MOTOR CON ANTIRRETORNO
15	HI-705002	ARANDELA METALBUNA 1/2"
16	HI-704004	RACOR UNION MF1/2-MF1/2
17	HI-708055	MOTOR HIDRAULICO 8,3CM ANTIRETORNO INCORPORADO
18	HI-704012	RACOR UNION MF3/4"MF3/4"
19	HI-705004	ARANDELA METALBUNA 3/4"
20	HI-708057	BRIDA ACODADA 3/4" SALIDA MOTOR CON ANTIRRETORNO
21	125 8 BI	ARANDELA PLANA DIN-125 M8 BICROMATADA
22	933 8X30 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M8X30 8.8 BI
23	HI-700152	TUBO R1AT 5/8" L=2M M 3/4"-H90°G 3/4"
24	HI-701014	ENCHUFE RAPIDO DE PUNZON MACHO 3/4"
25	HI-701015	ENCHUFE RAPIDO DE PUNZON HEMBRA 3/4"
26	HI-707010	TAPON M PARA HEMBRA ENCHUFE RAPIDO 3/4"
27	HI-707011	TAPON H PARA MACHO ENCHUFE RAPIDO 3/4"
28	HI-707001	PROTECTOR P/ACOPLAMIENTO HIDR. RAPIDO MACHO 1/2
29	HI-701000	ENCHUFE RÁPIDO MACHO 1/2" CETOP ISO A - TIPO FASTE
30	HI-700151	TUBO R2AT 5/8" L=2M M 1/2"-H90°G 1/2"



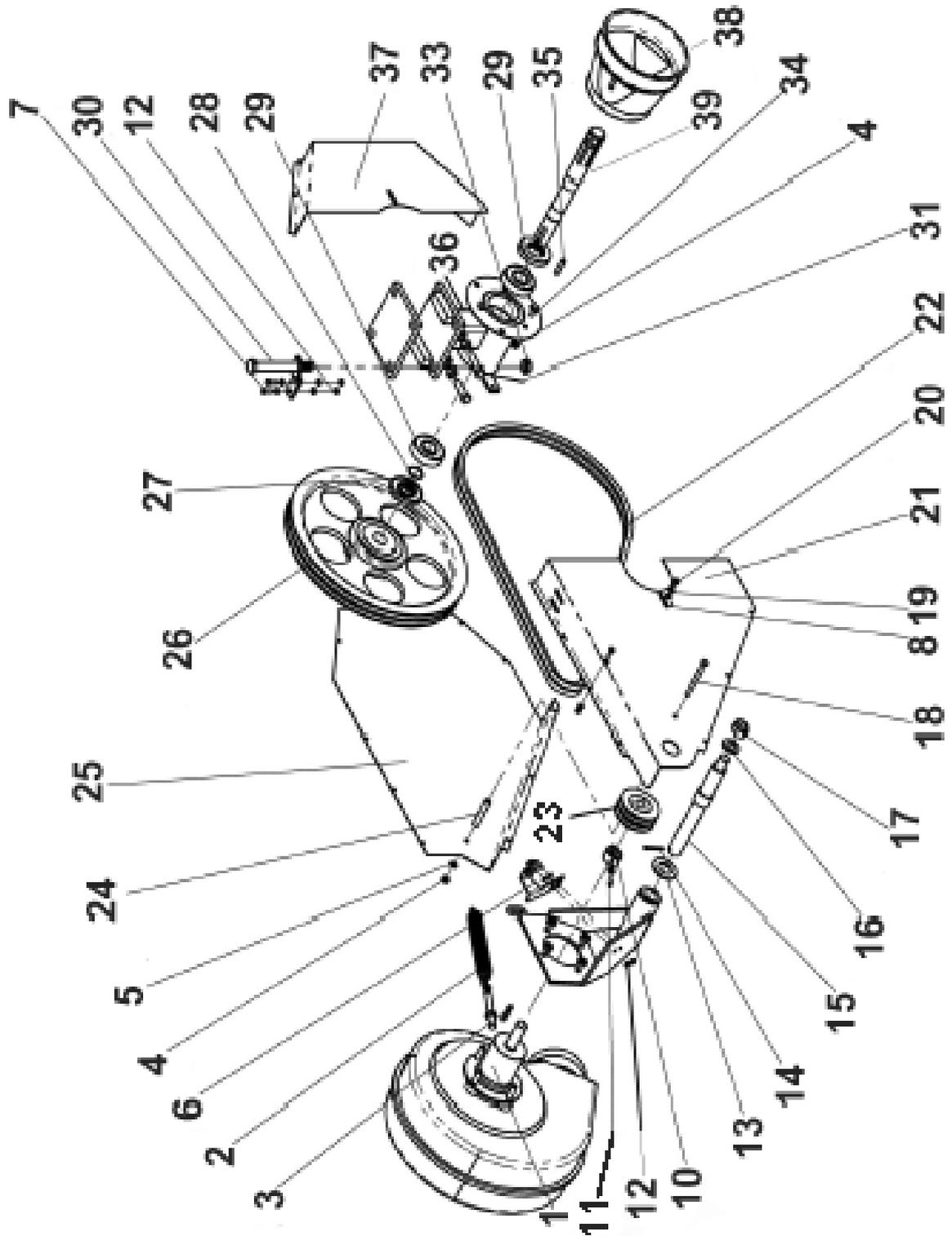
9.13 TURBINA HIDRAULICA (PEQUEÑA Y GRANDE)



RECAMBIOS

Fig.	CODIGO	DENOMINACIÓN
31	ME-041347	ADAPTADOR EJE MOTOR-TURBINA NEUMASEM
32	7343 8X32	PASADOR ELASTICO ESPIRAL DIN 7343 8X32
33	ME-041346	BUJE ADAPTADOR MOTOR HIDR. TURBINA NEUMASEM
34	FE-600078	RODAMIENTO 6305 2RS CLASE A
35	472 62	ANILLO SAEGER DIN 472 62
36	ME-041349	ARANDELA 25X36X2.2
37	ME-041350	SEPARADOR 22X36X8
38	ME-041348	EJE TURBINA HIDRAULICA NEUMASEM
39	PS-041328	TIRANTE SUJECION TURBINA HIDRAULICA MISTRAL
40	125 12 BI	ARANDELA PLANA DIN 125 12 BI
41	985 12	TUERCA DIN 985 M12



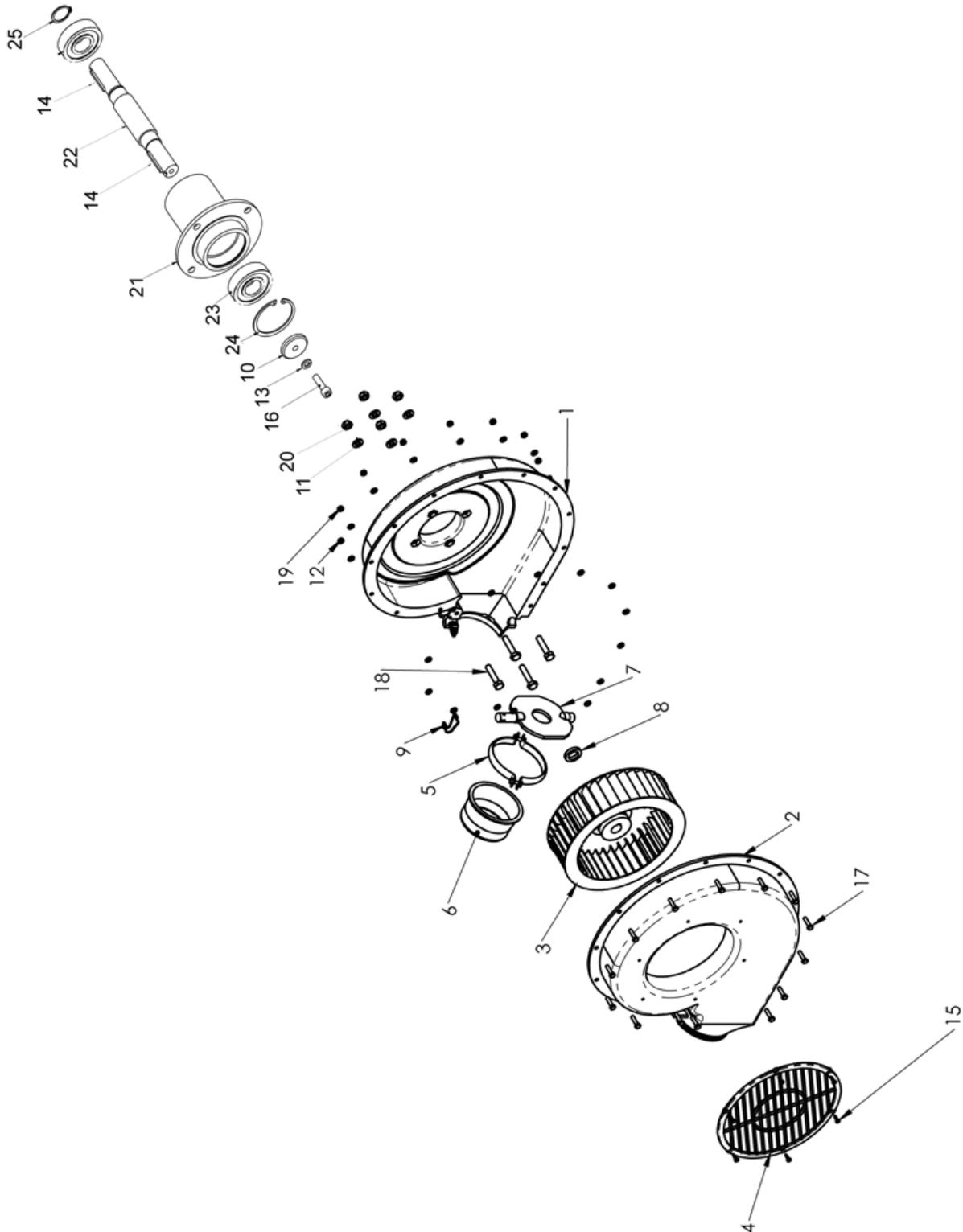


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	VA-041300	TURBINA MECANICA COR.SOP.
2	ML-051601	MUELLE BRAZO CORTO ED-1003
3	6885-A 6X6X35	CHAVETA 6X6X35
4	985 8	TUERCA DIN 985 M8
5	125 8 BI	ARANDELA DIN 125 Ø8BI
6	PX-041322	SOPORTE SENSOR TURBINA MEC.
7	933 6x20 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M6X20 8.8 BI
8	125 6 BI	ARANDELA DIN 125 Ø6 BI
10	ME-041334	ANILLO SUJECIÓN RODAMIENTO POLEA
11	933 8x20 B PUNTA	TORNILLO DIN 933 M 8X20 BI PUNTA
12	985 6	TUERCA DIN 985 M 6
13	125 30 BI	ARANDELA DIN 125 Ø30BI
14	94 5x40 BI	PASADOR ALETAS DIN 94 M 5X40
15	ME-011305	EJE SOPORTE TURBINA MEC.07
16	125 20 BI	ARANDELA DIN 125 Ø20 BI
17	985 20	TUERCA DIN 985 M 20
18	931 8x90 8.8 BI	TORNILLO DIN 931 M8X90 8.8
19	127 6 BI	ARANDELA DIN 127 Ø6 BI
20	933 6x16 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M6X16 8.8 BI
21	PX-041317	CHAPA DELANT. PROTEC. POLEAS (07)
22	FE-604041	CORREA TRAPECIAL XPA 1857
23	MO-041326	POLEA 80 SPA
24	CT-041313	SEPARADOR PROTECTOR CORREAS 07
25	PX-041319	CHAPA TRAS. PROTEC. POLEAS (07)
26	MO-041325	POLEA 400 SPA
27	FE-601042	RETEN 30X72X10
28	471-30	ANILLO DIN 471-30
29	FE-600051	RODAMIENTO 6306 2RS
30	931 14X150 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M14X150 8.8 BI
31	933 12X45 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M12X45 8.8 BI
33	985 14	TUERCA DIN 985 M14
34	933 8x16 8.8 BI	TORNILLO DIN 933 M8X15 8.8
35	6885-A 8X7X30	CHAVETA 8X7X30
36	PS-041320	BUJE POLEA TRAPECIAL 1000 RPM
37	PX-041318	CHAPA LAT. PROTEC. POLEAS (07)
38	TA-041306	PROTECTOR TDF TURBINA MEC
39	ME-041332	EJE ESTRIADO POLEA TRAPECIAL
40	FE-601041	RETEN 35X72X12



9.13 TURBINA MECANICA MISTRAL



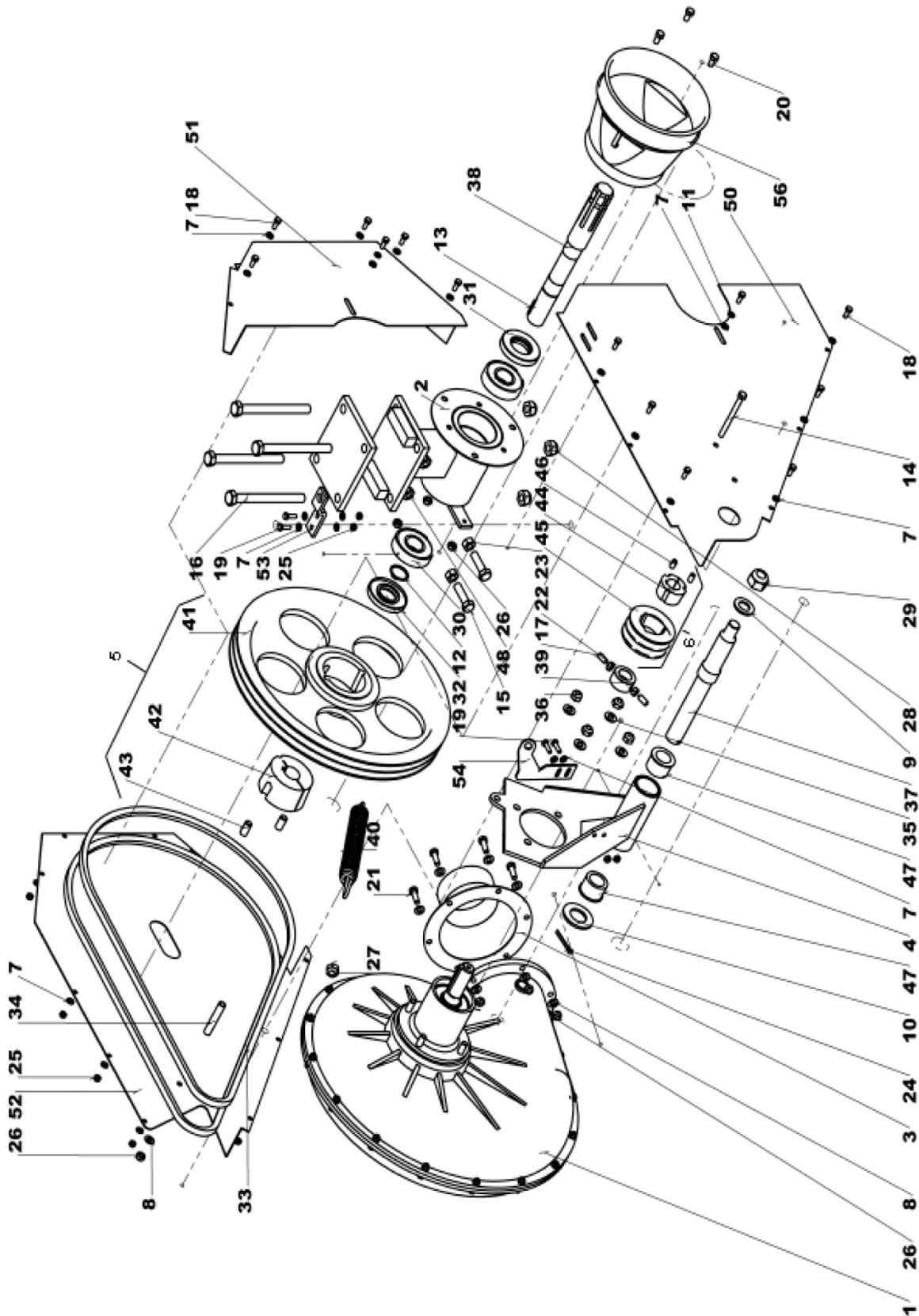
63



RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	CO-041310/01	CUERPO TURBINA
2	CO-041310/02	TAPA CUERPO TURBINA
3	CO-041310/03	ROTOR TURBINA
4	CO-041310/04	REJILLA PROTECCION TURBINA
5	CO-041310/05	BRIDA TURBINA (TORN Y TUERCA INCL)
6	CO-041310/06	BOQUILLA REDUCCION TURBINA
7	CO-041310/07	OBTURADOR TURBINA
8	CO-041310/08	SEPARADOR ROTOR BUJE TURBINA
9	CO-041310/09	ARANDELA FIJACION BUJE TURBINA (4)
10	ME-041351	ARANDELA 40X8.5X6
11	125 10 BI	ARAN PLANA DIN 125 M10 BI
12	125 6 BI	ARANDELA PLANA DIN 125 M6 BICROMATADA
13	127 8 BI	ARANDELA DIN 127 M8 BI
14	6885-A 6X6X35	CHAVETA DIN 6885-A 6X6X35
15	7982C 3,5X16 BI	TORNILLO DIN 7982C M-3,5X16 BICROMATADO
	7981C 3,9X22 BI	TORNILLO DIN 7981C M-3,9X22 BICROMATADO
16	912 8X30 8.8	TORNILLO DIN 912 M8X30 8.8
17	933 6X25 8.8 B	TORNILLO 933 M 6X25 8.8 BICROMATADO
18	933 10X50 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M10X50 8.8 BI
19	985 6	TUERCA DIN 985 M6
20	985 10	TUERCA DIN 985 M10
21	CO-041313/01	CARCASA BUJE TURBINA MEC.
22	CO-041313/02	EJE BUJE TURBINA MEC.
23	FE-600078	RODAMIENTO 6305 2RS CLASE A
24	472 62	ANILLO SAEGER DIN 472 62
25	471 25	ANILLO SAEGER DIN 471 25

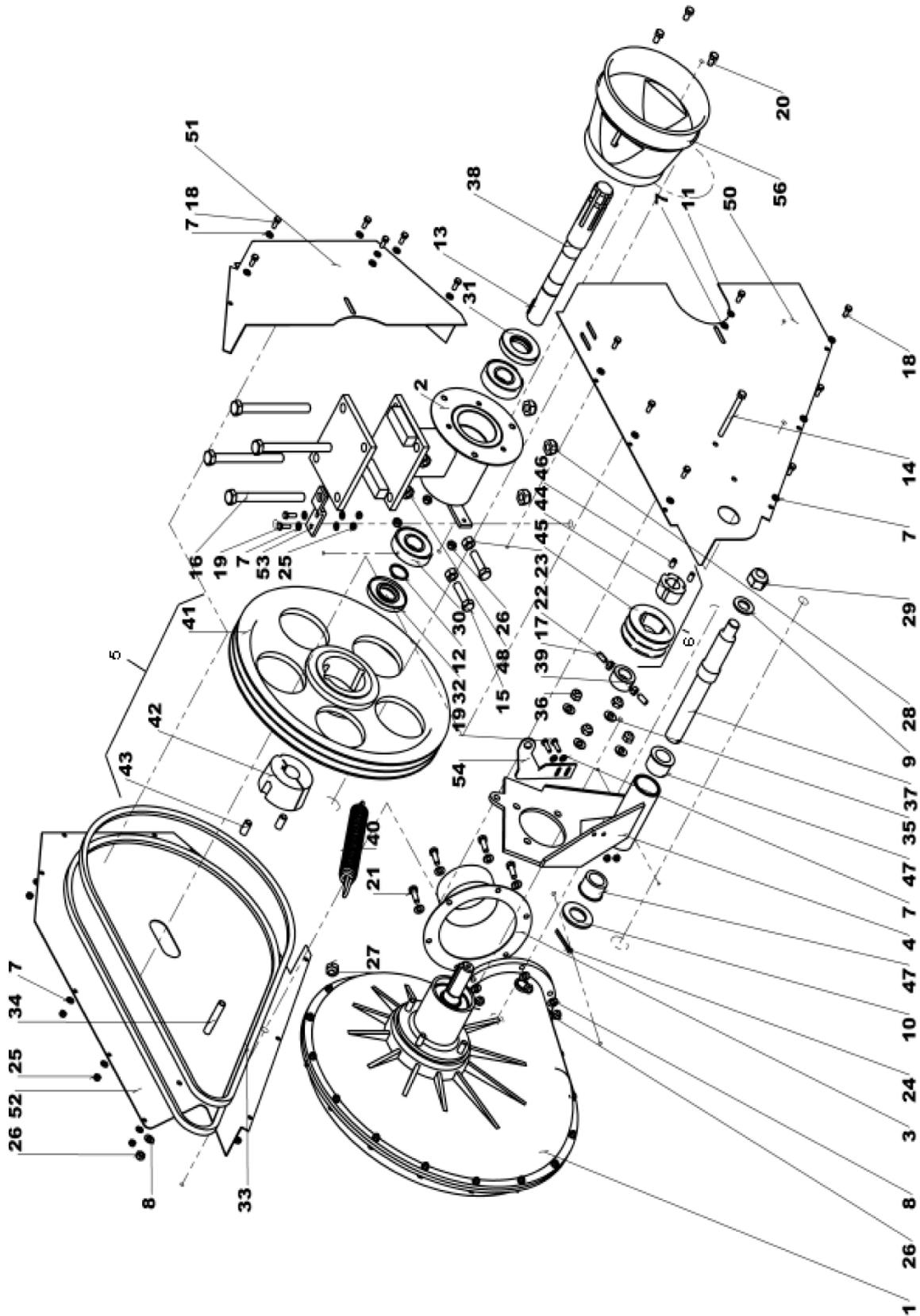




RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	CO-041500	TURBINA MECANICA D320
	CO-041502	TURBINA D320 WITHOUT WELDMENT
	CO-041500-02	BUJE COMPLETO TURBINA MEC. D320
2	PS-041320	BUJE POLEA TRAPECIAL 1000RPM
3	PS-041335	TOBERA ADAPTADOR TURBINA Ø135/100
4	PS-041337	SOPORTE EJE TURBINA
5	MO-041325	POLEA 400 SPA-2
6	MO-041327	POLEA 80 SPA-2 EJE 24
7	125 6 BI	ARANDELA DIN 125 M6 BI
8	125 8 BI	ARANDELA DIN 125 M8 BI
9	125 20 BI	ARANDELA DIN 125 M20 BI
10	125 30 BI	ARANDELA DIN 125 M30 BI
11	127 6 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 6 BI
12	471 30	ANILLO SAEGER DIN 471 Ø30
13	6885-A 8X7X30	CHAVETA 8X7X30
14	931 8X90 8.8B	TORNILLO DIN 931 M8x90 8.8 BI
15	931 12X45 8.8B	TORNILLO DIN 931 M12x45 8.8 BI
16	931 14X150 8.8B	TORNILLO DIN 931 M14x150 8.8 BI
17	933 8X20 B PUNTA	TORNILLO DIN 933 M8x20 BIPUNTA
18	933 6X16 8.8B	TORNILLO DIN 933 M6x16 8,8 BI
19	933 6X20 8.8B	TORNILLO DIN 933 M6x20 8,8 BI
20	933 8X16 8.8B	TORNILLO DIN 933 M8x16 8,8 BI
21	933 8X25 8.8B	TORNILLO DIN 933 M8x25 8,8 BI
22	934 8 BI	TUERCA DIN 934 M8 BI
23	934 12 BI	TUERCA DIN 934 M12 BI
24	94 5X40 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 5X40 BI
25	985 6	TUERCA DIN 985 M6
26	985 8	TUERCA DIN 985 M8
27	985 12-150	TUERCA DIN 985 M12/150
28	985 14	TUERCA DIN 985 M14
29	985 20	TUERCA DIN 985 M20
30	FE-600051	RODAMIENTO 6306 2RS
31	FE-601041	RETEN 35X72X12
32	FE-601042	RETEN 30X72X10
33	FE-604049	CORREA TRAPECIAL XPA 1732
34	CT-041313	SEPARADOR PROTECTOR CORREAS 07
35	125 10 BI	ARANDELA DIN 125 M10 BI
36	985 10	TUERCA DIN 985 M10
37	ME-011305	EJE SOPORTE TURBINA MEC.07
38	ME-041332	EJE ESTRIADO POLEA TRAPECIAL 400
39	ME-041363	ANILLO SENSOR REV. TURBINA GRANDE
40	ML-051601	MUELLE BRAZO CORTO EURO
41	FE-604016	POLEA 400 SPA-2
42	FE-604019	CASQ. CONICO 2517 D30 P/POLEA 400 SPA-2

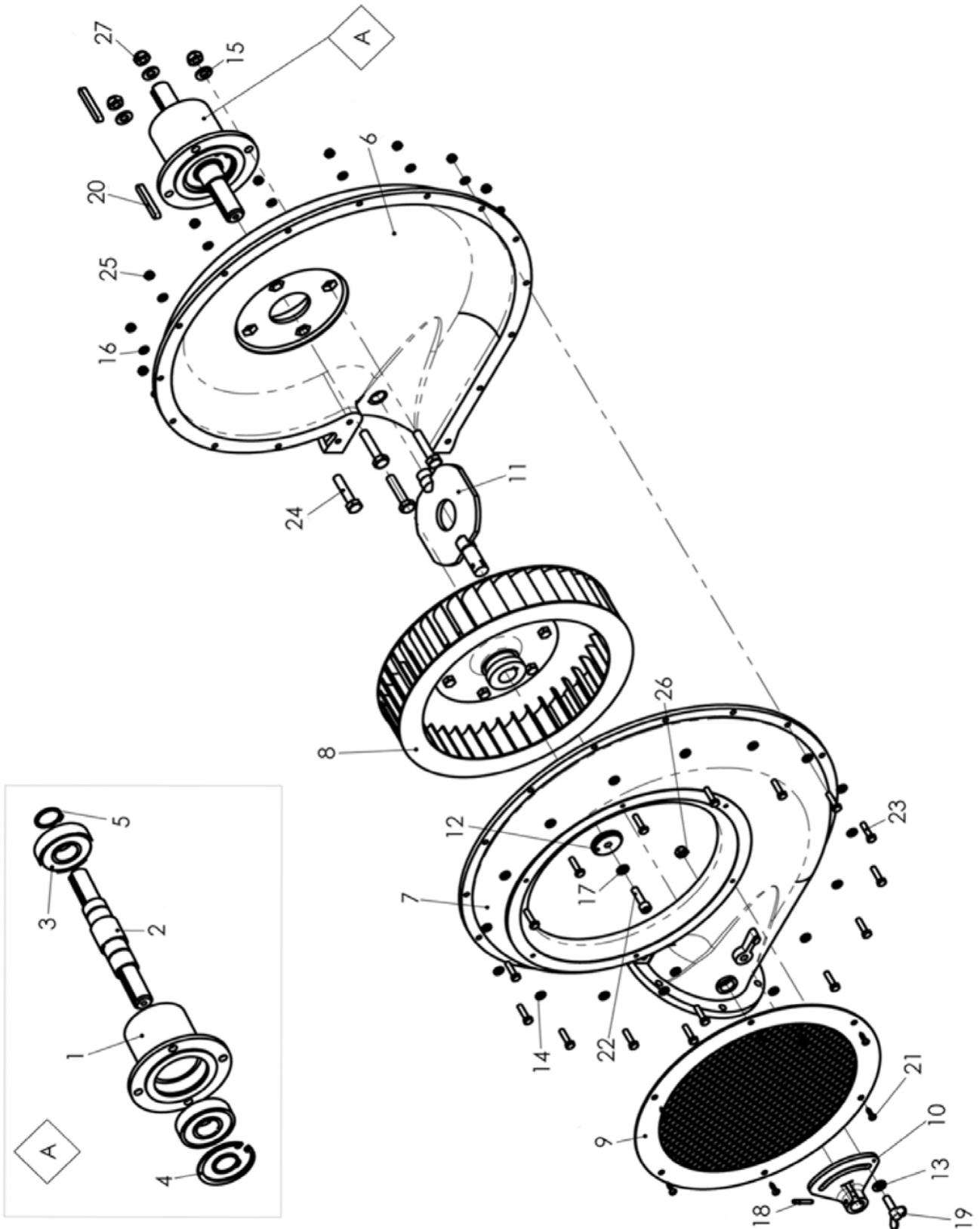




RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
43	913 12X25 BI	ESPARRAGO ALLEN DIN 913 M12x25 BI
44	FE-604047	CASQUILLO CONICO Ø24 TAPER 1210
45	FE-604017	POLEA 80 SPA
46	913 8X15 BI	ESPARRAGO ALLEN DIN 913 M8x15 BI
47	PL-041306	CASQ. DE FRICCION Ø40x28x26 C/VALONA
48	934 12	TUERCA DIN 934 M12
50	PX-041317	CHAPA DELANT. PROTEC. POLEAS (07)
51	PX-041318	CHAPA LAT. PROTEC. POLEAS (07)
52	PX-041319	CHAPA TRAS. PROTEC. POLEAS (07)
53	PX-041320	SOPORTE SUP.PROTECTOR POLEAS (07)
54	PX-041322	SOPORTE SENSOR TURBINA MEC
56	TA-041306	PROTECCION TOMA DE FUERZA



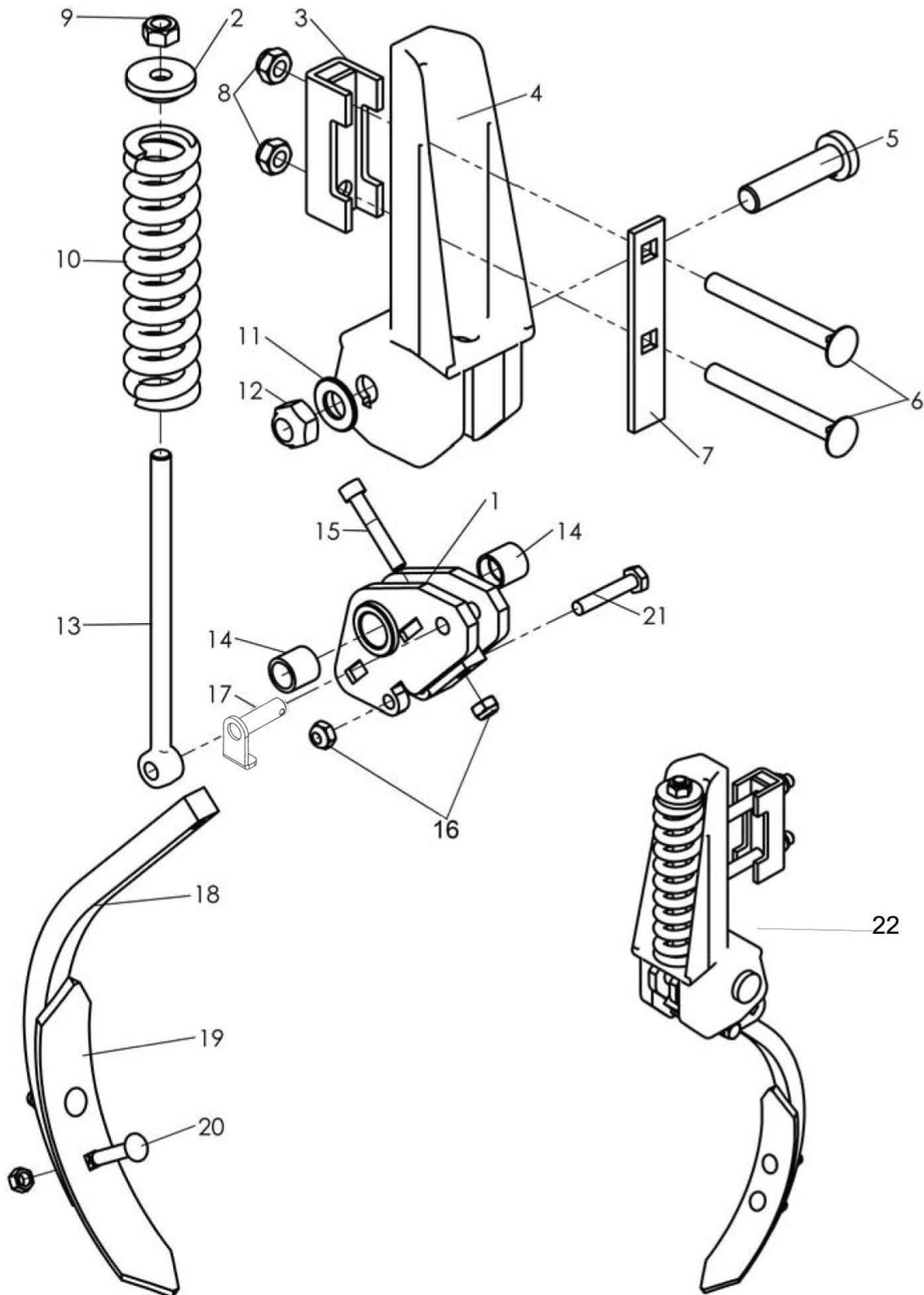


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	CO-041500-00	CARCASA BUJE TURBINA MEC. MISTRAL D320
2	CO-041500-01	EJE BUJE TURBINA MEC. MISTRAL D320
3	FE-600051	RODAMIENTO 6306 2RS
4	472 72	ANILLO SAEGER DIN 472 Ø72
5	471 30	ANILLO SAEGER DIN 471 Ø30
6	CO-041502-00	CUERPO TURBINA MISTRAL D340
7	CO-041502-01	TAPA CUERPO TURBINA MISTRAL D340
8	CO-041502-02	ROTOR TURBINA MISTRAL D340
9	CO-041502-03	REJILLA PROTECCION TURBINA MISTRAL D340
10	CO-041502-04	REGULADOR DE CAUDAL TURBINA D340
11	CO-041502-07	OBTURADOR TURBINA MISTRAL
12	ME-041351	ARANDELA 40X8.5X6
13	125 8 BI	ARANDELA DIN 125 M8 BI
14	125 6 BI	ARANDELA DIN 125 M6 BI
15	125 10 BI	ARANDELA DIN 125 M10 BI
16	127 6 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 6 BI
17	127 8 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 8 BI
18	1481 5X28 BI	PASADOR ELASTICO DIN 1481 Ø5x28 BI
19	316 8x25 BI	PALOMILLA DIN 316 M8 BI
20	6885-A 8X7X50	CHAVETA 8X7X50
21	7981 C 4,8X22 BI	TORNILLO DIN 7981C M-4,8X22 BICROMATADO
22	912 8X30 8.8	TORNILLO ALLEN DIN 912 M8x30 8.8
23	933 6X25 8.8B	TORNILLO DIN 933 M6x25 8,8 BI
24	933 10X50 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M10x50 8,8 BI
25	985 6	TUERCA DIN 985 M6
26	985 8	TUERCA DIN 985 M8
27	985 10	TUERCA DIN 985 M10
A	CO-041500-02	BUJE COMPLETO TURBINA MEC. MISTRAL D320



9.18 BRAZO CULTIVADOR TRASERO

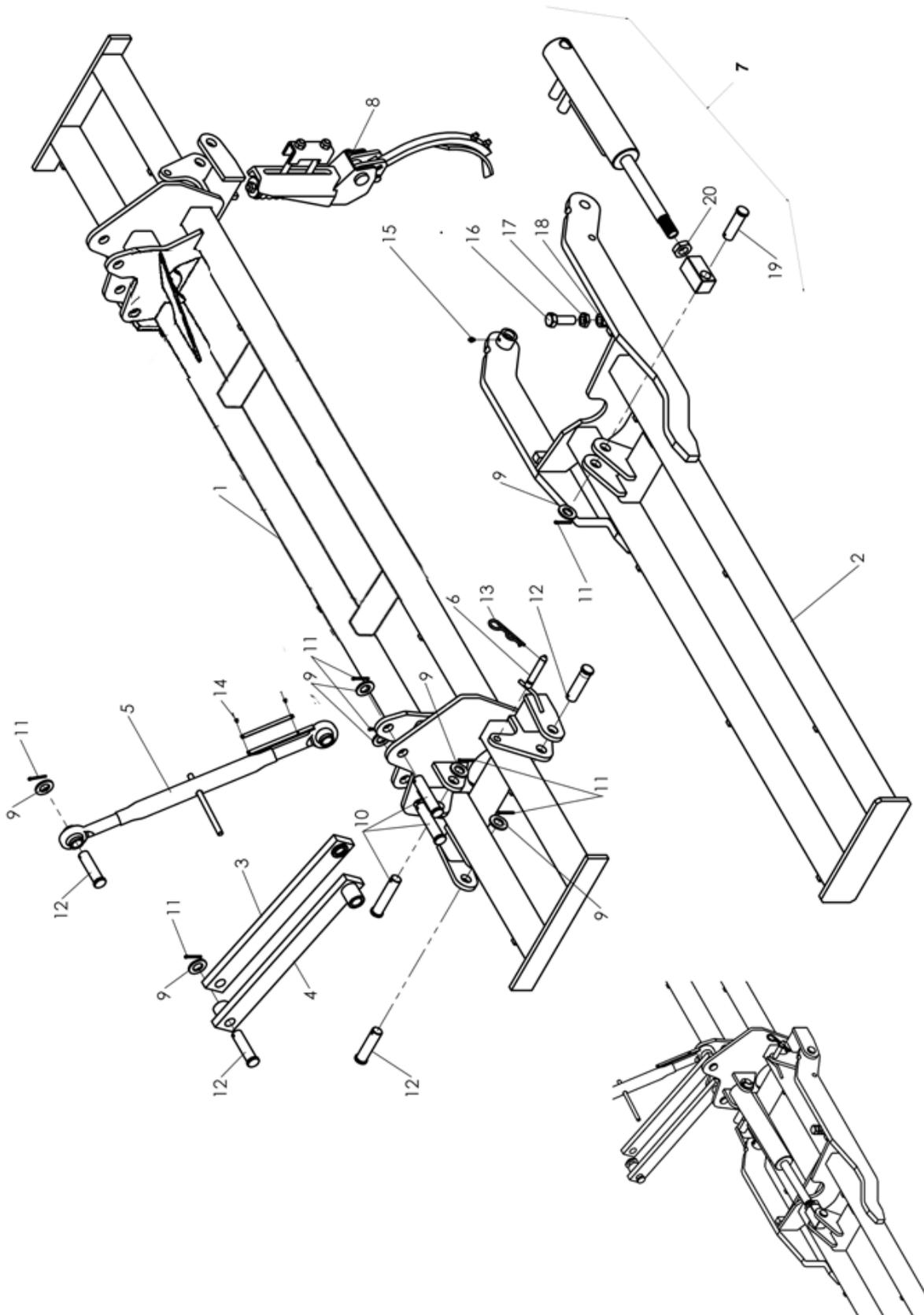


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-062100	BASTIDOR BRAZO BORRAHUELLAS TRI-1404
2	ME-052812	CASQUILLO TOPE MUELLE ML-052802
3	PS-061378	BRIDA 60 BRAZO CULTIVADOR TRASERO
4	PS-062101	SOPORTE BRAZO CULT.TRASERO
5	TS-052801	TORNILLO SOPORTE BRAZO SIEMBRA SM TRATADO
6	603 14x130 8.8 B	TORNILLO DIN 603 M14X130 8,8 BI
7	PX-061325	BLOQUEADOR TORNILLOS BRAZO CULT.TRAS.
8	985 14	TUERCA DIN 985 M14
9	980 14 BI	TUERCA AUTOB. DIN 980 M14
10	ML-062100	MUELLE BRAZO B.H.
11	125 20 BI	ARANDELA DIN 125 M-20 BICROM.
12	985 20-150	TUERCA DIN 985 M 20
13	FO-062100	TENSOR MUELLE BRAZO B.H. Y CULT. TRAS.
14	PL-050302	CASQUILLO ARTICULACION BRAZO
15	912 10X60 8.8 B	TORNILLO ALLEN DIN 912 M10x60 8,8 B
16	985 10	TUERCA DIN 985 M10
17	PS-052801	BULON ANTIGIRO MUELLE BRAZO SIEMBRA
18	FO-061303	BRAZO CULT. TRAS. NEUMASEM
19	FO-060300	REJITA 57/7 AGUJEROS A 45 MM S-3/A
20	608-934 9X40	TORNILLO DE ARADO M-9X40 CON TUERCA
21	931 10x55 BI	TORNILLO DIN 931 M10X55
22	MO-061330	BRAZO CULTIVADOR TRASERO COMP
	MO-061349	BRAZO CULTIVADOR TRASERO SIN BR.



9.19 CULTIVADOR TRASERO

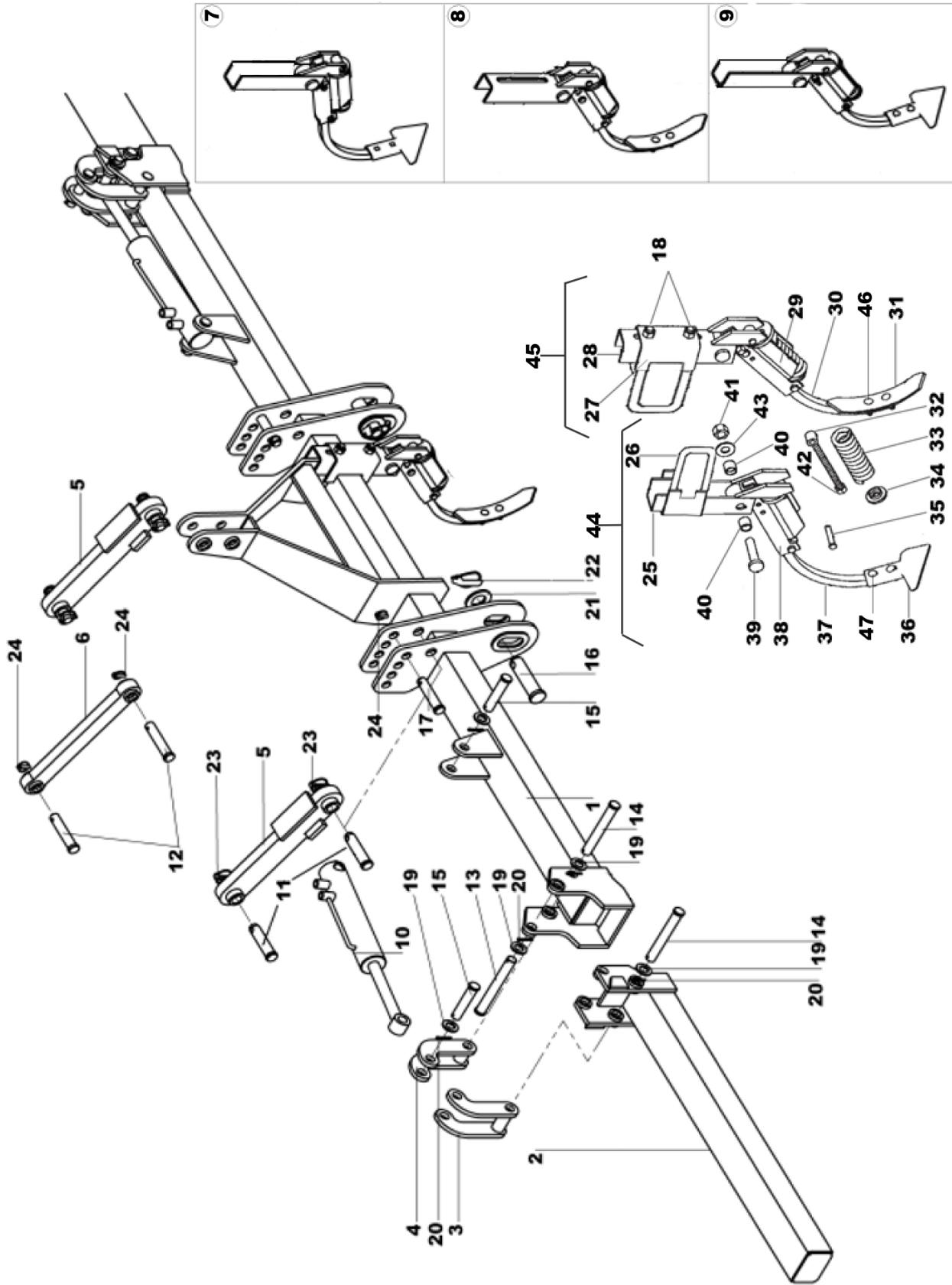


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-061346	CULTIVADOR TRASERO CENTRAL
2	PS-061347/D/I	CULTIVADOR TRASERO LATERAL D/I 4M.
	PS-061348/D/I	CULTIVADOR TRASERO LATERAL D/I 450
	PS-061349/D/I	CULTIVADOR TRASERO LATERAL D/I 500
	PS-061350/D/I	CULTIVADOR TRASERO LATERAL D/I.600
3	PS-061344	BRAZO SUP. PARALELOGRAMO CULT. TRAS.
4	PS-061345	BRAZO INF. PARALELOGRAMO CULT. TRAS.
5	PS-061351	TENSOR CULTIVADOR TRASER. NEUMASEM
6	PS-051329	GATILLO DE SEGURIDAD
7	CO-061301	CILINDRO PLEGADO CULTIVADOR TRASERO
8	MO-061330	BRAZO CULTIVADOR TRASERO
	MO-061349	BRAZO CULTIVADOR TRASERO SIN BRIDA.
9	125 24 BI	ARANDELA DIN 125 Ø24BI
10	BU-06130	BULON Ø 25 X 112 F-114
11	94 5x40 BI	PASADOR ALETAS DIN 94 M 5X40 BI
12	BU-051302	BULON Ø25 X 94
13	FE-610004	PASADOR R 5
14	FE-602001	REMACHE ALUMINIO Ø3.2 x 6
15	FE-603001	ENGRASADOR RECTO M-6
16	933 20x60 8.8 B	TLLO DIN 933 M20X60 8.8 B
17	936 20 BI	TUERCA DIN 936 M20 BICROMATADO
18	6330 20	TUERCA ABARCON DIN 6330 M-20
19	BU-061305	BULON Ø25 X 84
20	936 27X1,5 BI	TUERCA DIN 936 M-27x1,5 BI



9.20 CULTIVADOR FLOTANTE

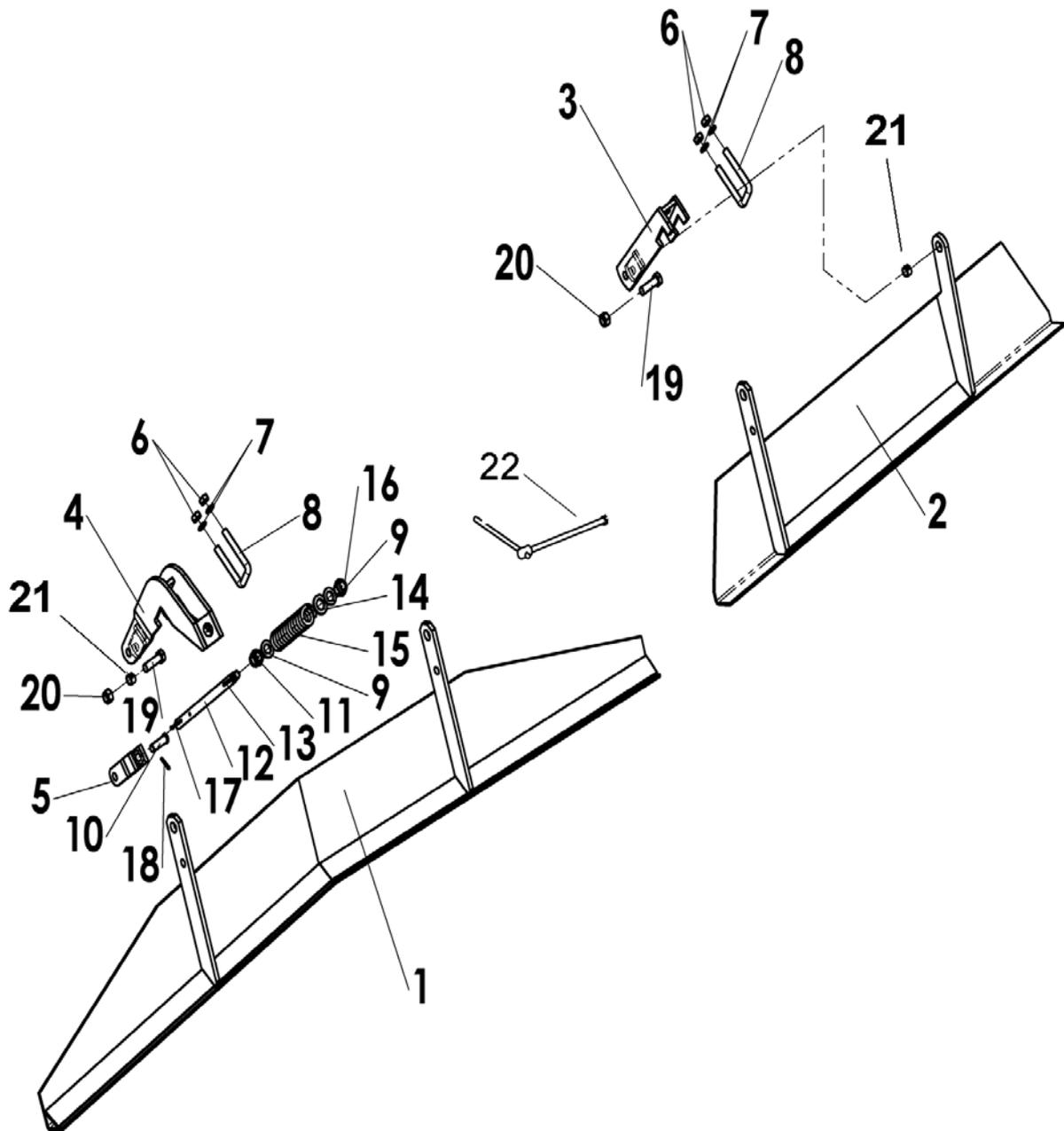


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-061340	CULTIVADOR CENTRAL NEUMASEM 08
2	PS-061311	CULTIVADOR LATERAL 400 NEUMASEM
	PS-061312	CULTIVADOR LATERAL 450 NEUMASEM
	PS-061313	CULTIVADOR LATERAL 500 NEUMASEM
3	PS-061302	BIELA LATERAL ARTICULACION CULTIVADOR
4	PS-061303	BIELA CENTRAL ARTICULACION CULTIVADOR
5	PS-061367	BIELA ENGANCHE CULT. FLOT.NEUMASEM 08
6	PS-061323	TENSOR TERCER PTO. CULT. FLOT. NEUM.
7	MO-0720/B	BRAZO CULTIVADOR -M-SIN BRIDA NI REFUERZO
8	MO-0719/B	BRAZO BORRAHUELLAS M SIN BRIDA NI REF.
9	MO-061310	BRAZO CULTIVADOR EXTREMOS NEUMASEM 500
10	SC-57	CILINDRO D.E. PLEGADO C.F. NEUMASEM
11	BU-061308	BULON Ø 28X135
12	B03-132	BULON O 25X125
13	BU-061300	BULON Ø25 X 208 NEUMASEM 699
14	BU-061301	BULON CORTO ART. CULTIV. NEUMASEM 699
15	B03-252	BULON O 25 X 118
16	BU-011303	BULON ENGANCHE CAT. III NEUMASEM
17	BU-061307	BULON Ø 25 X 127 TOPE CULT. FLOTANTE
18	985 16	TUERCA DIN 985 M 16
19	125 25 BI	ARAN DIN 125 Ø25 BI
20	94 5X36 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 5X36 BI
21	ARAN PLANA 39B	ARANDELA PLANA Ø 39 BICROM.
22	FE-610011	PASADOR ANILLA DE 16
23	FE-610008	PASADOR ANILLA DE 12
24	FE-610007	PASADOR DE ANILLA DE 8
25	PS-1117	SOPORTE BRAZO CULTIVAD-M
	PS-061320	SOPORTE BRAZO CULT.EXTREM NEUM450/500
26	EE-060230	BRIDA BRAZO CULTIVADOR FLOTANTE -M
27	PX-060202	REFUERZO MEDIANO SOPORTE BRAZO C.F.M
28	PS-1113	SOPORTE BRAZO BORRAHUEL-M
29	PS-1120	BASTIDOR BRAZO BORRAHUELL -M- CON TOPE
30	FO-060302	BRAZO BORRAHUELLAS CON MUELLE
31	FO-060300	REJITA 57/7 AGUJEROS A 45 MM S-3/A
32	FO-060202	TENSOR MUELLE BRAZO BM
33	ML-060300	MUELLE BRAZO BM
34	ME-052812	CASQUILLO TOPE MUELLE ML-052802
35	BU-060300	BULON DE 12X69 ESTAMPADO
36	FO-060301	REJITA GOLONDRINA, 135 MM
37	FO-060303	BRAZO CULTIVADOR CON MUELLE
38	PS-1121	BASTIDOR BRAZO CULTIVADOR -M- CON TOPE
39	TS-052801	TORNILLO SOPORTE BRAZO SIEMBRA SM TRATADO
40	PL-050302	CASQUILLO ARTICULACION BRAZO
41	985 2/15	TUERCA DIN 985 M20/150
42	980 14 BI	TUERCA AUTOB.DIN 980 M14 BI
43	125 20 BI	ARANDELA DIN 125 M20 BI
44	MO-0730	BRAZO BORRAHUELLAS -M-PARA RECAMBI
45	MO-0721	BRAZO CULTIVADOR -M- PARA RECAMBI
46	608/934 9X40	TORNILLO DE ARADO M9X40 CON TUERCA BI
47	608/934 9X35	TORNILLO DIN 608/934 M9X35 BI



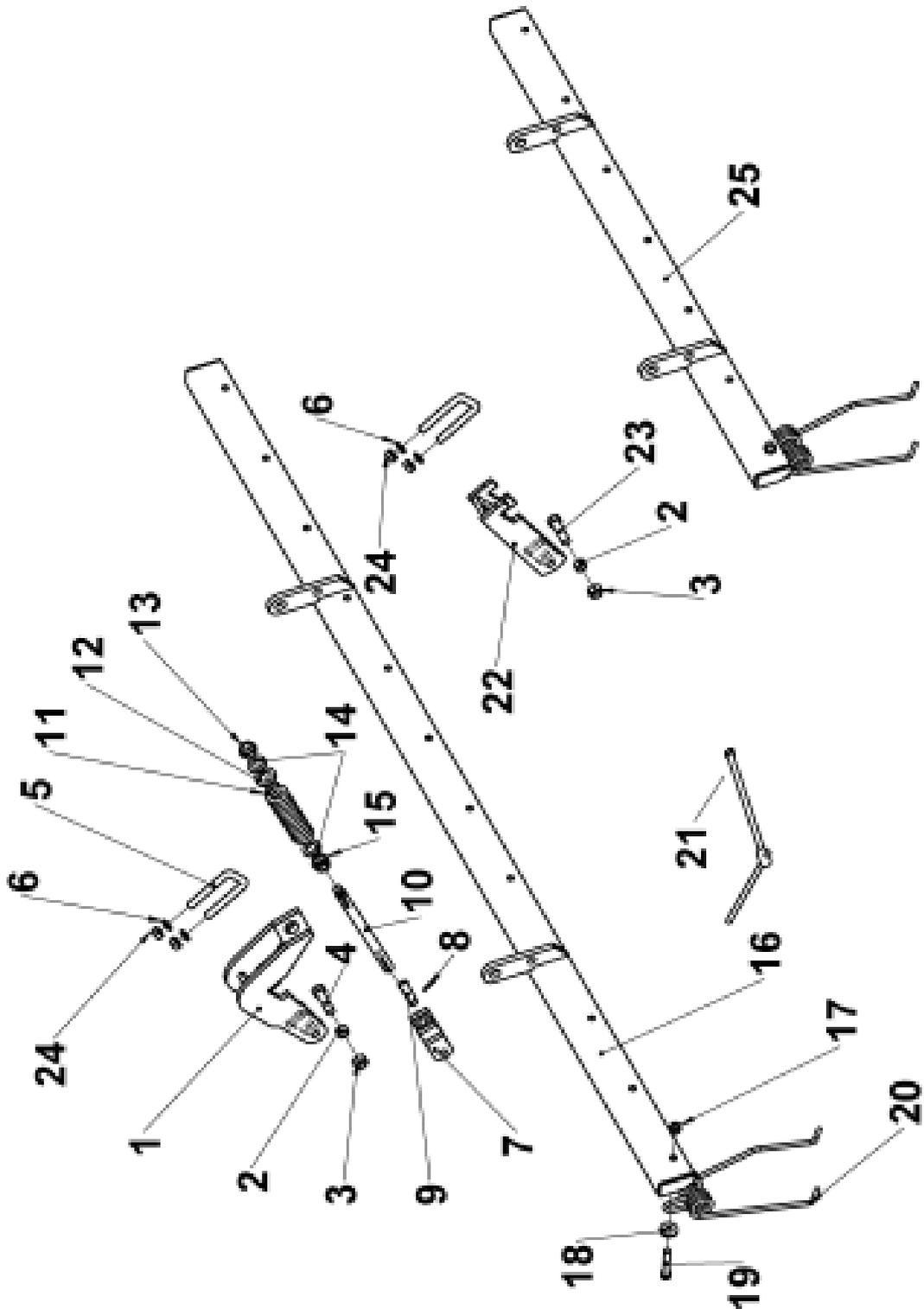
9.21 NIVELADORA LISA



RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-061354	NIVELADORA LISA CENTRAL CULTIV. TRASERO
2	PS-061355/D	NIVELADORA LISA LAT.DER.400 CULT. TRAS.
	PS-061355/I	NIVELADORA LISA LAT.IZQ. 400 CULT. TRAS.
	PS-061356/D	NIVELADORA LISA LAT.DER. 450 CULT. TRAS.
	PS-061356/I	NIVELADORA LISA LAT.IZQ. 450 CULT. TRAS.
	PS-061357/D	NIVELADORA LISA LAT.DER. 500 CULT. TRAS.
	PS-061357/I	NIVELADORA LISA LAT.IZQ. 500 CULT. TRAS.
	PS-061358/D	NIVELADORA LISA LAT.DER. 600 CULT. TRAS.
	PS-061358/I	NIVELADORA LISA LAT.IZQ. 600 CULT. TRAS.
3	PS-061305/D	SOPORTE NIVEL.LATERAL DER.
	PS-061305/I	SOPORTE NIVEL.LATERAL IZQ.
4	PS-061352	SOPORTE ARTICULACION NIVELADOR
5	PS-061318	HORQUILLA HUSILLO NIVELAD
6	934 14 BI	TUERCA DIN 934 M14 BI
7	127 14 BI	ARANDELA DIN 127 M14 BI
8	EE-050314	BRIDA»U» SUJECION SOPORTE
9	125 20 BI	ARANDELA DIN 125 M20 BI
10	BU-050303	BULÓN ARTICULACIÓN Ø 16 x 54 MM.
11	935 20 BI	TUERCA DIN 935 M20 BI
12	ME-061305	HUSILLO NIVELADOR
13	1481 5X30 BI	PASADOR ELASTICO DIN 1481 M 5X30 BI
14	ME-061303	ARANDELA HUSILLO NIVELADOR
15	ML-050300	MUELLE HERRAJE MAQUINA 8,5 MM.
16	985 20	TUERCA DIN 985 M20
17	94 4X32 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 M 4X32 BI
18	94 5X25 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 M 5X25 BI
19	931 16X55 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M16X55 8.8 BI
20	985 16	TUERCA DIN 985 M16
21	ME-061301	ANILLO GIRO BRAZO NIVELAD
21	ME-061301	ANILLO GIRO BRAZO NIVELAD
22	PS-061374	MANIVELA HUSILLO NIVELADORA NEUMASEM



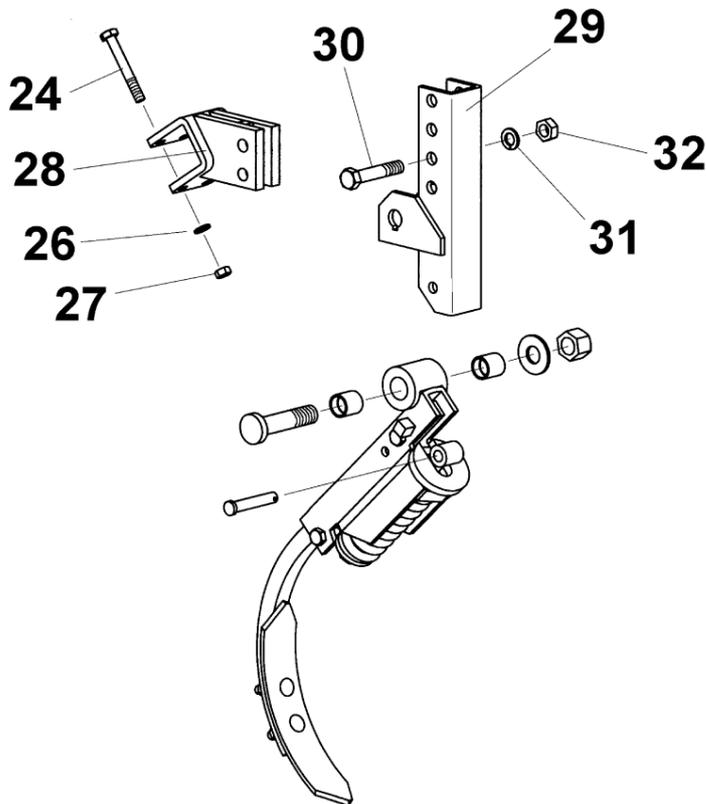
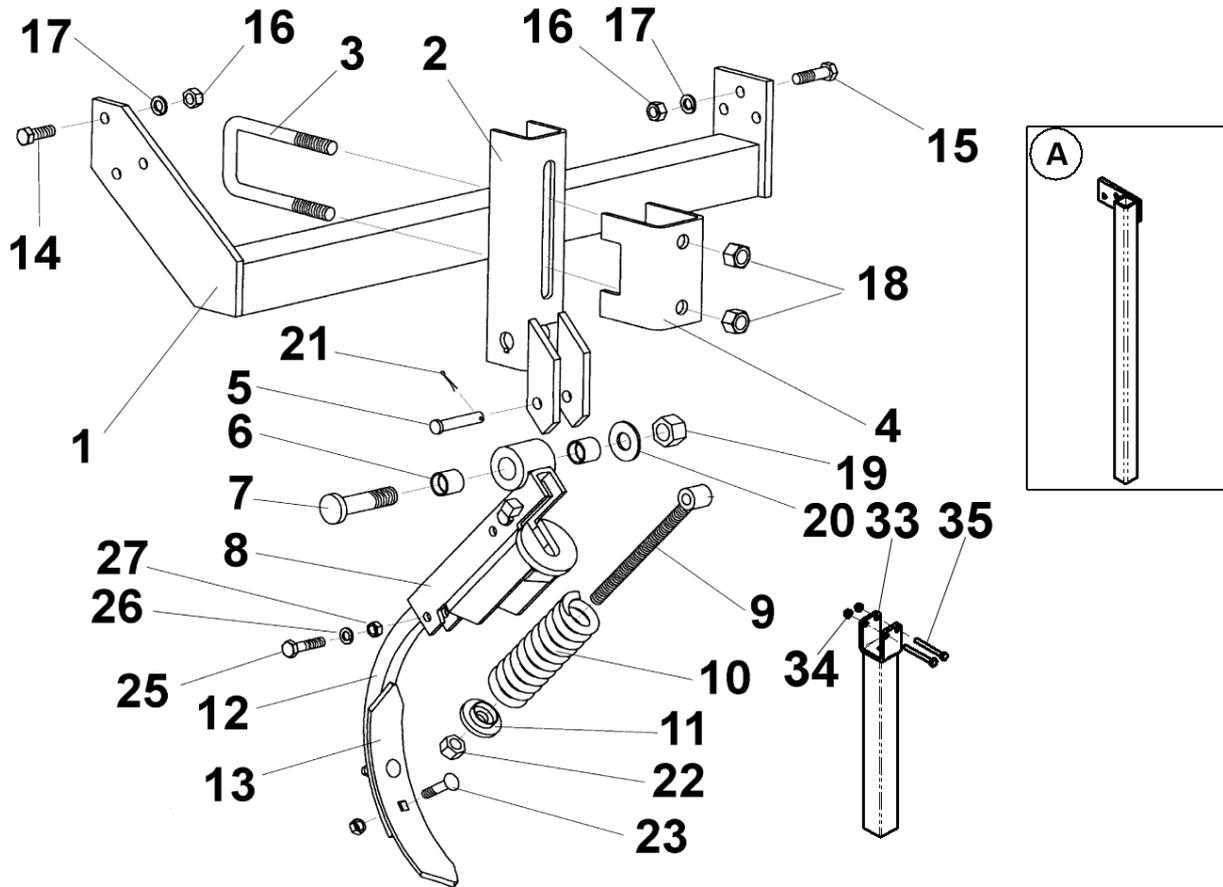


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-061352	SOPORTE ARTICULACION NIVELADOR C.T.
2	ME-061301	ANILLO GIRO BRAZO NIVELADOR
3	985 16	TUERCA DIN 985 M 16
5	EE-050314	BRIDA»U» SUJECCIÓN SOPORTE
6	127 14 BI	ARANDELA DIN 127 Ø14 BI
7	PS-061318	HORQUILLA HUSILLO NIVELADOR
8	94 5x25 BI	PASADOR CON ALETAS DIN 94 M 5X25
9	BU-050303	BULÓN ARTICULACIÓN Ø 16 x 54 MM.
10	ME-061305	HUSILLO NIVELADOR
11	ML-050300	MUELLE HERRAJE MAQUINA
12	ME-061303	ARANDELA HUSILLO NIVELADOR
13	985 20	TUERCA DIN 985 M 20
14	125 20 BI	ARANDELA DIN 125 Ø20 BI
15	935 20 BI	TUERCA ALMENADA DIN 935 M 20
16	PS-061361	NIVELADORA CENTRAL A PUAS NEUMASEM
17	985 12	TUERCA DIN 985 M12
18	9021 12 BI	ARANDELA DIN 9021 M12 BI
19	931 12X70 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M12X70 8.8 BI
20	M01-51/B	MUELLE DOBLE PUA BARRA INTERMEDIA 8MM.
21	PS-061374	MANIVELA HUSILLO NIVELADORA NEUMASEM .
22	PS-061305/D/I	SOPORTE LAT. D/I. NIVELADORA C.T.
23	931 16x55 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M16X55 8.8
24	934 14 BI	TUERCA DIN 934 M 14
25	PS-061362	NIVELADORA LATERAL A PUAS 600 C.T.
	PS-061365/D	NIVELADORA LATERAL DE. A PUAS 500 C.T.
	PS-061365/I	NIVELADORA LATERAL IZQ. A PUAS 500 C.T.
	PS-061364/D	NIVELADORA LATERAL DE A PUAS 450 C.T
	PS-061364/I	NIVELADORA LATERAL IZQ. A PUAS 450 C.T
	PS-061363/D	NIVELADORA LATERAL DE. A PUAS 400 C.T
	PS-061363/I	NIVELADORA LATERAL IZQ. A PUAS 400 C.T



9.23 BORRAHUELLAS DELANTERO Y TRASERO

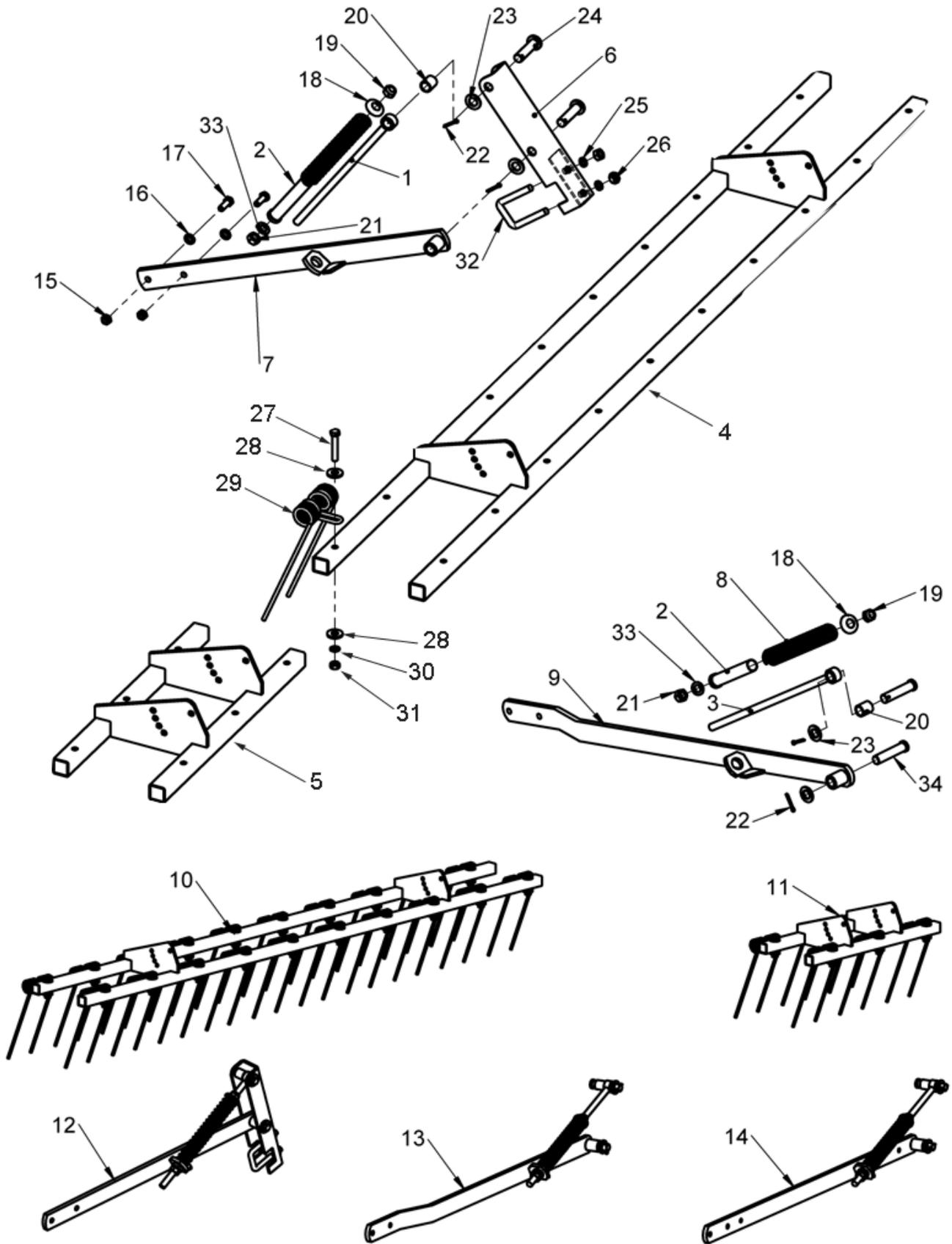


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-061366/D	CHASIS BORRAHUELLAS DELANTERO DERECHA
1	PS-061366/ I	CHASIS BORRAHUELLAS DELANTERO IZQUIERDA
2	PS-1113	SOPORTE BRAZO BORRAHUELLAS M
3	EE-060228	BRIDA BRAZO BORRAHUELLAS
4	PX-060201	REFUERZO CORTO SOPORTE BRAZO BORRAHUELLAS
5	BU-060300	BULÓN Ø12X69
6	PL-050302	CASQUILLO ARTICULACIÓN BRAZO
7	TS-052801	TORNILLO SOPORTE BRAZO SIEMBRA SM TRATADO
8	PS-1120	BASTIDOR BRAZO BORRAHUELLAS M CON TACO
9	FO-060202	TENSOR MUELLE BRAZO BORRAHUELLAS MUELLE
10	ML-060300	MUELLE DEL BRAZO
11	ME-052812	CASQUILLO TOPE MUELLE ML-052802
12	FO-060302	BRAZO BORRAHUELLAS DE MUELLE
13	FO-060300	REJITA 57X7
14	933 12X35 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M-12X35 BICROMATADO
15	933 12X45 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M-12X45 BICROMATADO
16	934 12 BI	TUERCA DIN 934 M-12 BICROMATADA
17	127 12 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 Ø12 BICROMATADA
18	985 16	TUERCA AUTOBLOCANTE DIN 985 M-16
19	985,1333333	TUERCA AUTOBLOCANTE DIN 985 M-20/150
20	125 20 BI	ARANDELA PLANA DIN 125 Ø20 BICROMATADA
21	94 3,5X 20 BI	PASADOR ALETAS DIN 94 Ø3,5X20 BICROM.
22	985 14	TUERCA AUTOBLOCANTE DIN 985 M-14
23	608/934 9X40	TORNILLO DIN 608 C/TUERCA DIN 934 M-9X40
24	931 10X80 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M-10X80 8.8 BICROMATADO
25	931 10X45 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M-10X45 8.8 BICROMATADO
26	127 10 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 Ø10 BICROMATADA
27	934 10 BI	TUERCA DIN 934 M-10 BICROMATADA
28	PS-061322	SOPORTE FIJO BRAZO BM TRASERO NEUMASEM
29	PS-061330	SOPORTE BASTIDOR BM TRASERO NEUMASEM
30	931 14X70 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M-14X70 BICROMATADO
31	127 14 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 Ø14 BICROMATADA
32	934 14 BI	TUERCA DIN 934 M-14 BICROMATADA
33	PS-071320	PIE TRANSPORTE NEUMASEM CULTIVADOR TRASERO
34	985 10	TUERCA DIN 985 M10
35	931 10X90 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M10X90 8.8 BI
PARA UTILIZAR SIN BORRAHUELLAS		
A	PS-071321/D PS-071321/I	PIE DER TRANSP.S/BH NEUMASEM CULT. TRASERO PIE IZQ. TRANSP.S/BH NEUMASEM CULT. TRASERO



9.24 RASTRA

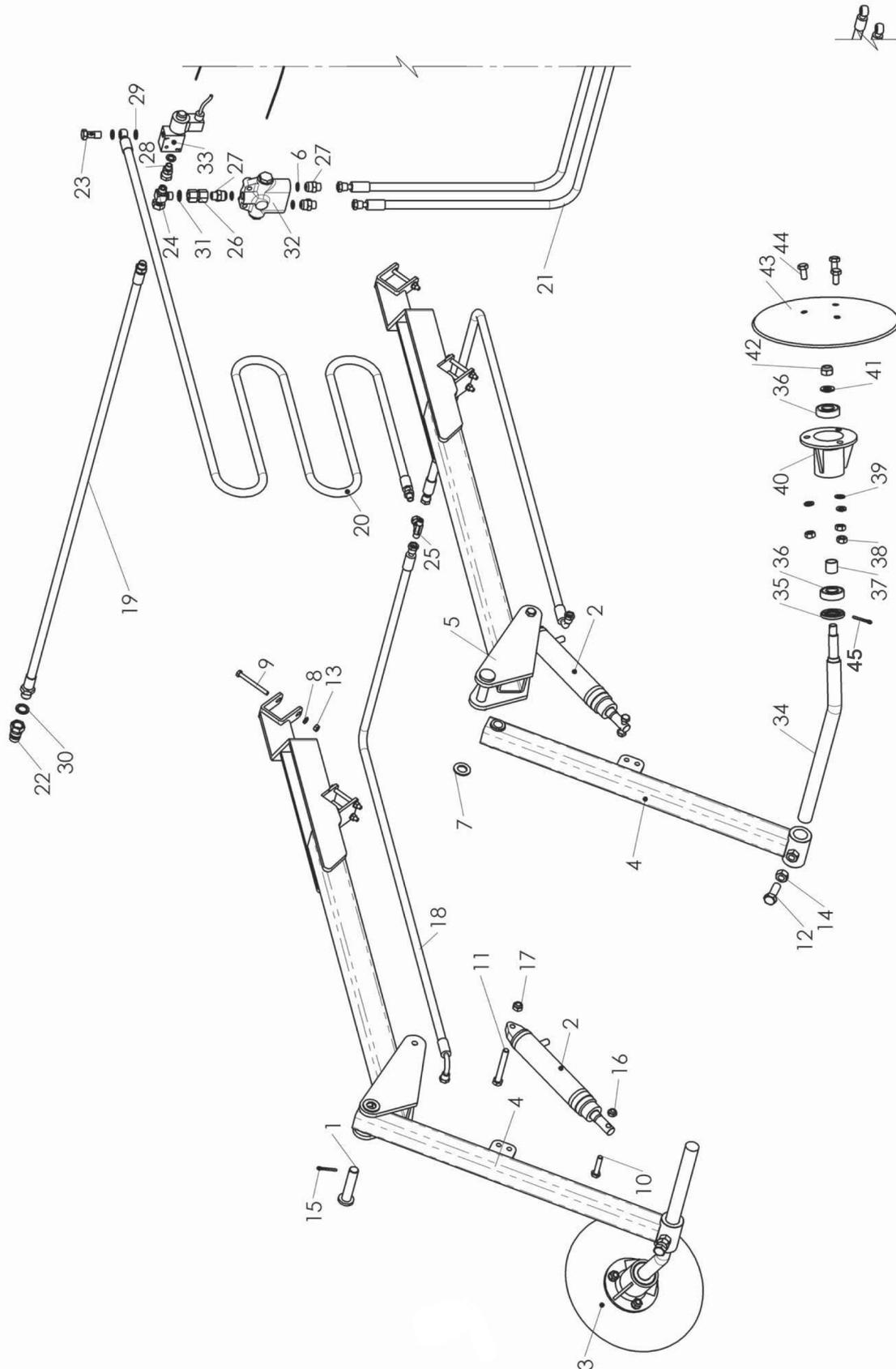


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-1710	TENSOR MUELLE RASTRA EPI
2	PS-1735	TUBO INTERIOR MUELLE RASTRA
3	PS-2244	TENSOR MUELLE RASTRA
4	PS-081306	BARRA CENTRAL RASTRA
5	PS-081307	BARRA LATERAL RASTRA 400
	PS-081308	BARRA LATERAL RASTRA 450
	PS-081309	BARRA LATERAL RASTRA 500
	PS-081313	BARRA LATERAL RASTRA 600
6	PS-081310	U GUIA BRAZO RASTRA
7	PS-081311-D	BRAZO RASTRA DERECHA
	PS-081311-I	BRAZO RASTRA IZQUIERDA
8	ML-080104	MUELLE BRAZO RASTRA
9	PS-081319-D	BRAZO RASTRA CENTRAL DER, DISCOS
	PS-081319-I	BRAZO RASTRA CENTRAL IZQ, DISCOS
10	MO-081303	BARRA CENTRAL RASTRA
11	MO-081300	BARRA LATERAL RASTRA 400
	MO-081301	BARRA LATERAL RASTRA 450
	MO-081302	BARRA LATERAL RASTRA 500
	MO-081306	BARRA LATERAL RASTRA 600
12	MO-081305-D	BRAZO RASTRA DRCHA. 699
	MO-081305-I	BRAZO RASTRA IZQDA. 699
13	MO-081307/D	BRAZO RASTRA CENTRAL DER. DISCOS
	MO-081307/I	BRAZO RASTRA CENTRAL IZQ. DISCOS
14	MO-081308/D	BRAZO RASTRA LATERAL DER. DISCOS
	MO-081308/I	BRAZO RASTRA LATERAL IZQ. DISCOS
15	985 12	TUERCA DIN 985 M12
16	125 12 BI	ARANDELA DIN 125 M12 BI
17	933 12X35 8.8B	TORNILLO DIN 933 M12x35 8,8 BI
18	EE-080306	TAPETA MUELLE Ø40x20,5
19	985 16	TUERCA DIN 985 M16
20	CT-081305	SEPARADOR TENSOR MUELLE RASTRA
21	934 16 BI	TUERCA DIN 934 M16 BI
22	94 5X32 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 5X32 BI
23	125 20 BI	ARANDELA DIN 125 M20 BI
24	B03-177	BULON LARGO 20X78 DEL RASTRILLO
25	7980 14 BI	ARANDELA GROWER DIN 7980 M14 BI
26	934 14 BI	TUERCA DIN 934 M14 BI
27	931 12X70 8.8B	TORNILLO DIN 931 M12x70 8.8 BI
28	9021 12 BI	ARANDELA DIN 9021 M12 BI
29	M01-83	MUELLE DOBLE PUA TRASERA -888
30	127 12 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 12 BI
31	934 12 BI	TUERCA DIN 934 M12 BI
32	EE-050314	BRIDAU SUJECCIÓN SOPORTE " "
33	125 16 BI	ARANDELA DIN 125 M16 BI
34	BU-070601	BULÓN 20X88 BI



9.25 TRAZADOR PREEMERGENCIA

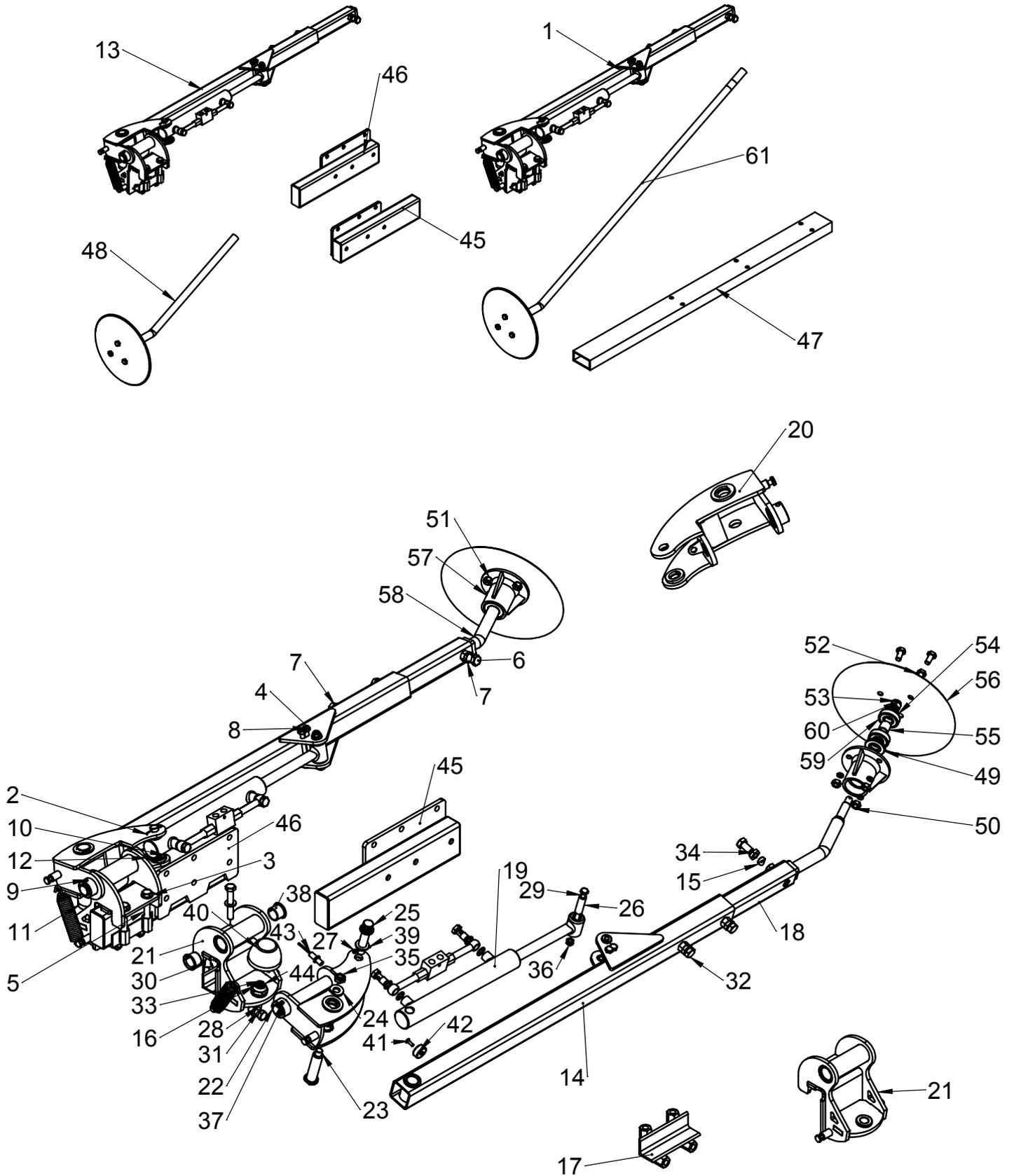


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	B03-188	BULON BRAZO RASTRA-400
2	CO-045101	CILINDRO S.E. MANDO HIDRÁULICO
3	MO-101329	EJE TRAZADOR CORTO CON DISCO
4	PS-101343	BRAZO TRAZADOR PREEMEGENCIA
5	PS-101352	SOPORTE TRAZADOR PREEMERGENCIA
6	3770 14.25	JUNTA TORICA DIN 3770 14X2.5
7	125 20 BI	ARANDELA DIN 125 M20 BI
8	127 8 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 8 BI
9	931 8X80 8.8B	TORNILLO DIN 931 M8x80 8.8 BI
10	931 10X50 8.8B	TORNILLO DIN 931 M10x50 8.8 BI
11	931 12X95 8.8B	TORNILLO DIN 931 M12x95 8.8 BI
12	933 16X45 8.8B	TORNILLO DIN 933 M16x45 8,8 BI
13	934 8 BI	TUERCA DIN 934 M8 BI
14	934 16 BI	TUERCA DIN 934 M16 BI
15	94 5X32 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 5X32 BI
16	985 10	TUERCA DIN 985 M10
17	985 12	TUERCA DIN 985 M12
18	HI-700045	TUBO R2AT 1/4" L=1,55M TL 1/4"-H90°G 1/4"
19	HI-700065	TUBO R2AT 3/8" L=2M M 3/8"-M 1/2"
20	HI-700147	TUBO R2AT 1/4" L=3M M1/4"-E1/4"
21	HI-700159	TUBO R2AT1/4" L=4M E1/4"-TL3/8"
22	HI-701000	ENCHUFE RÁPIDO MACHO 1/2" CETOP ISO A
23	HI-702000	TORNILLO SIMPLE DE 1/4"
24	HI-703005	RACOR T M3/8"-M3/8"- HG LATERAL 3/8"
25	HI-703010	RACOR T MF1/4"-MF1/4" HG 1/4" CENTRAL
26	HI-704019	RACOR UNION HG3/8"-HG3/8"
27	HI-704030	RACOR UNION MF3/4"JIC-MF3/8"CONICO 60°
28	HI-704047	RACOR UNION MF3/8"-TL3/8"
29	HI-705001	ARANDELA METALBUNA 1/4"
30	HI-705002	ARANDELA METALBUNA 1/2"
31	HI-705003	ARANDELA METALBUNA 3/8"
32	HI-706013	VALVULA DE SECUENCIA SQV
33	HI-706017	ELECTROVALVULA 2 VIAS 12V 30L 1/4" CERRADA
34	PR-101302	EJE CORTO DISCO TRAZADOR PRENSA
35	FE-601000	RETEN DOBLE LABIO 25X52X7
36	FE-600005	RODAMIENTO 6304 2RS -GPZ- CLASE C
37	CT-100800	SEPARADOR BUJE TRAZADORES
38	934 12 BI	TUERCA DIN 934 M12 BI
39	127 12 BI	ARANDELA GROW DIN 127 M12 BI
40	B07-30/M	BUJE DISCO TRAZADORES MECANIZADO
41	125 16 BI	ARANDELA DIN 125 M16 BI
42	935 16	TUERCA DIN 935 M16
43	EE-100217	DISCO BRAZO TRAZADOR
44	933 12X25 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M12X25 8.8 BI
45	94 3,5X28 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 M 3,5X28 BI



9.26 TRAZADOR HORIZONTAL

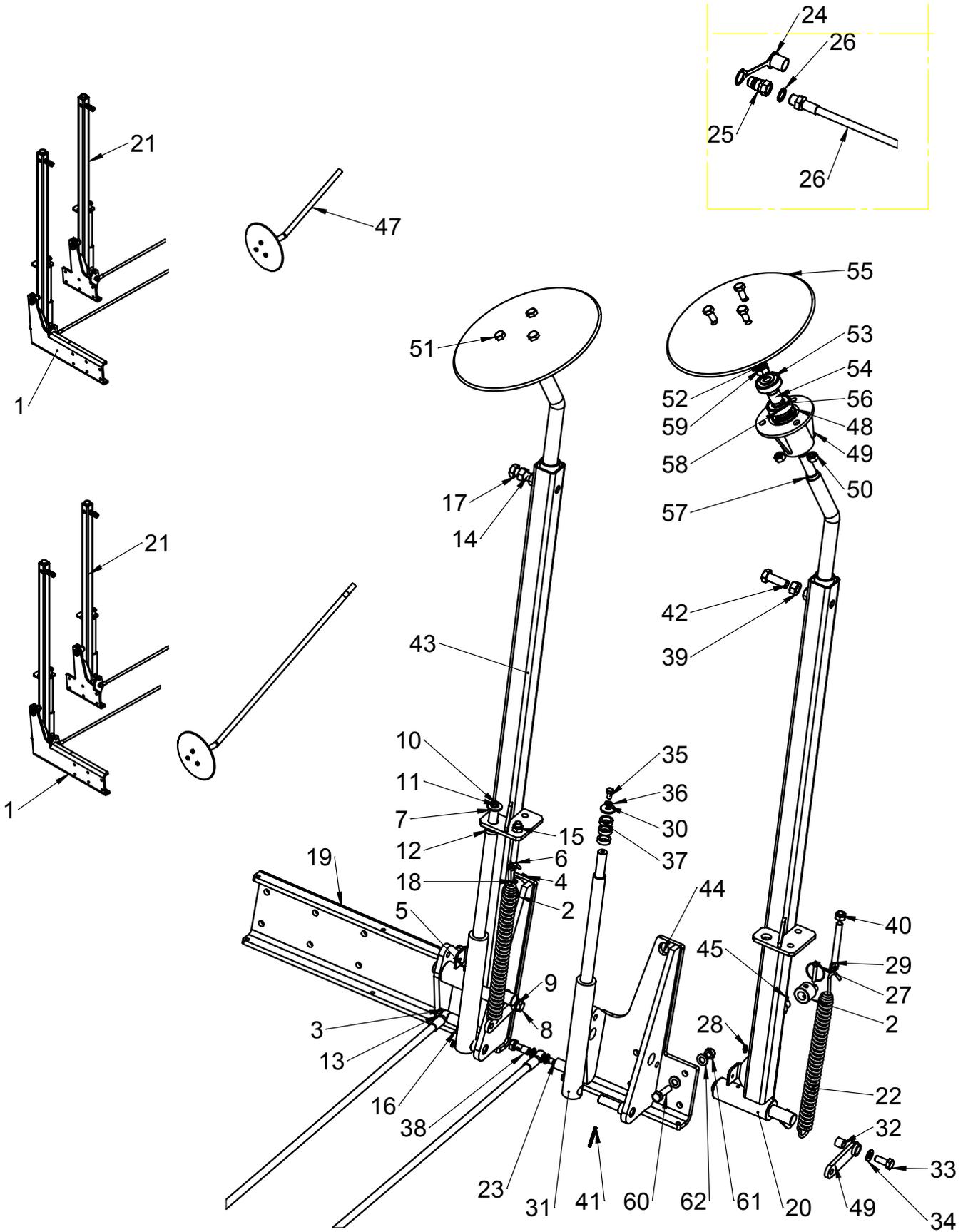


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	MO-101350-D	TRAZADOR 400/450/500/600 HORIZ. NEUM. DER.
2	94 5X40 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 5X40 BI
3	125 14 BI	ARANDELA DIN 125 M14 BI
4	931 10X100 8.8B	TORNILLO DIN 931 M10x100 8.8 BI
5	931 14X90 8.8B	TORNILLO DIN 931 M14x90 8.8 BI
6	933 16X30 8.8B	TORNILLO DIN 933 M16x30 8,8 BI
7	936 16 BI	TUERCA DIN 936 M16 BI
8	985 10	TUERCA DIN 985 M10
9	1481 8X50 BI	PASADOR ELASTICO DIN 1481 Ø8x50 BI
10	PL-040207	CASQUILLO DIAMETRO 20X25X10
11	FE-660017	TOPE PROGRESIVO CONICO PLANO GOMA M12
12	FE-650008	SENSOR TRAZADOR
13	MO-101350-I	TRAZADOR 400/450/500/600 HORIZ. NEUM. IZQ.
14	PS-102807	TUBO 60 TRAZADOR
15	ME-102805	PASTILLA APRIETE EJE DISCO TRAZADOR
16	ME-102813	REGULACION M24 TOPE GOMA TRAZADOR
17	PS-102802	BRIDA SOPORTE TRAZADOR
18	PS-102808	TUBO 50 TELESCOPICO TRAZADOR
19	CO-052801	CILINDRO D.E. Ø40-25 / 580-820
20	PS-102811	SOPORTE CILINDRO TRAZADOR
21	PS-102809	SOPORTE TRAZADOR SM-1909
22	BU-102800	BULON ARTICULACION
23	BU-102801	BULON ARTICULACION TUBO 60
24	PX-102825	ARANDELA INTERIOR ANTIGIRO SOPORTE TRAZADOR
25	BU-051303	BULON Ø20 X 100
26	ME-102811	BULON ALOJAMIENTO FUSIBLE TRAZADOR
27	94 5X40 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 5X40 BI
28	125 14 BI	ARANDELA DIN 125 M14 BI
29	931 10X100 8.8B	TORNILLO DIN 931 M10x100 8.8 BI
30	931 14X90 8.8B	TORNILLO DIN 931 M14x90 8.8 BI
31	933 14X40 8.8B	TORNILLO DIN 933 M14x40 8,8 BI
32	933 16X30 8.8B	TORNILLO DIN 933 M16x30 8,8 BI
33	936 12 BI	TUERCA DIN 936 M12 BI
34	936 16 BI	TUERCA DIN 936 M16 BI
35	936 16-150 BI	TUERCA DIN 936 M16 BI
36	985 10	TUERCA DIN 985 M10
37	1481 8X50 BI	PASADOR ELASTICO DIN 1481 Ø8x50 BI
38	FE-600129	CASQUILLO DE FRICCION 30x34x26
39	PL-040207	CASQUILLO DIAMETRO 20X25X10
40	FE-660017	TOPE PROGRESIVO CONICO PLANO GOMA M12
41	7991 6X20 BI	TORNILLO DIN 7991 M6x20 BI
42	MV-101320-06	IMAN Ø33x15
43	FE-650008	SENSOR TRAZADOR
44	936 24	TUERCA DIN 936 M24
45	PS-101378-D	SOPORTE DER. TRAZADOR HORIZONTAL NEUMASEM
46	PS-101378-I	SOPORTE IZQ. TRAZADOR HORIZONTAL NEUMASEM
47	TA-101332	TUBO 100X50X5 L=1420 mm
48	MO-102804	EJE TRAZADOR CORTO CON DISCO LISO
49	FE-601000	RETEN 25X52X7
50	934 12 BI	TUERCA DIN 934 M12 BI
51	7980 10 I	ARANDELA GROWER DIN 7980 M10 INOX
52	933 12X25 8.8B	TORNILLO DIN 933 M12x25 8,8 BI
53	935 16 BI	TUERCA DIN 935 M16 BI
54	125 16 BI	ARANDELA DIN 125 M16 BI
55	CT-100800	SEPARADOR BUJE TRAZADOR
56	EE-100217	DISCO BRAZO TRAZADOR
57	B07-30	BUJE DISCO TRAZADOR
58	PR-100201	EJE DISCO TRAZADOR PRENSA
59	FE-600005	RODAMIENTO 6304 2RS -GPZ- CLASE C
60	94 3,5X28 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 3,5X28 BI
61	MO-102809	EJE TRAZADOR LARGO CON DISCO LISO



9.27 TRAZADOR VERTICAL

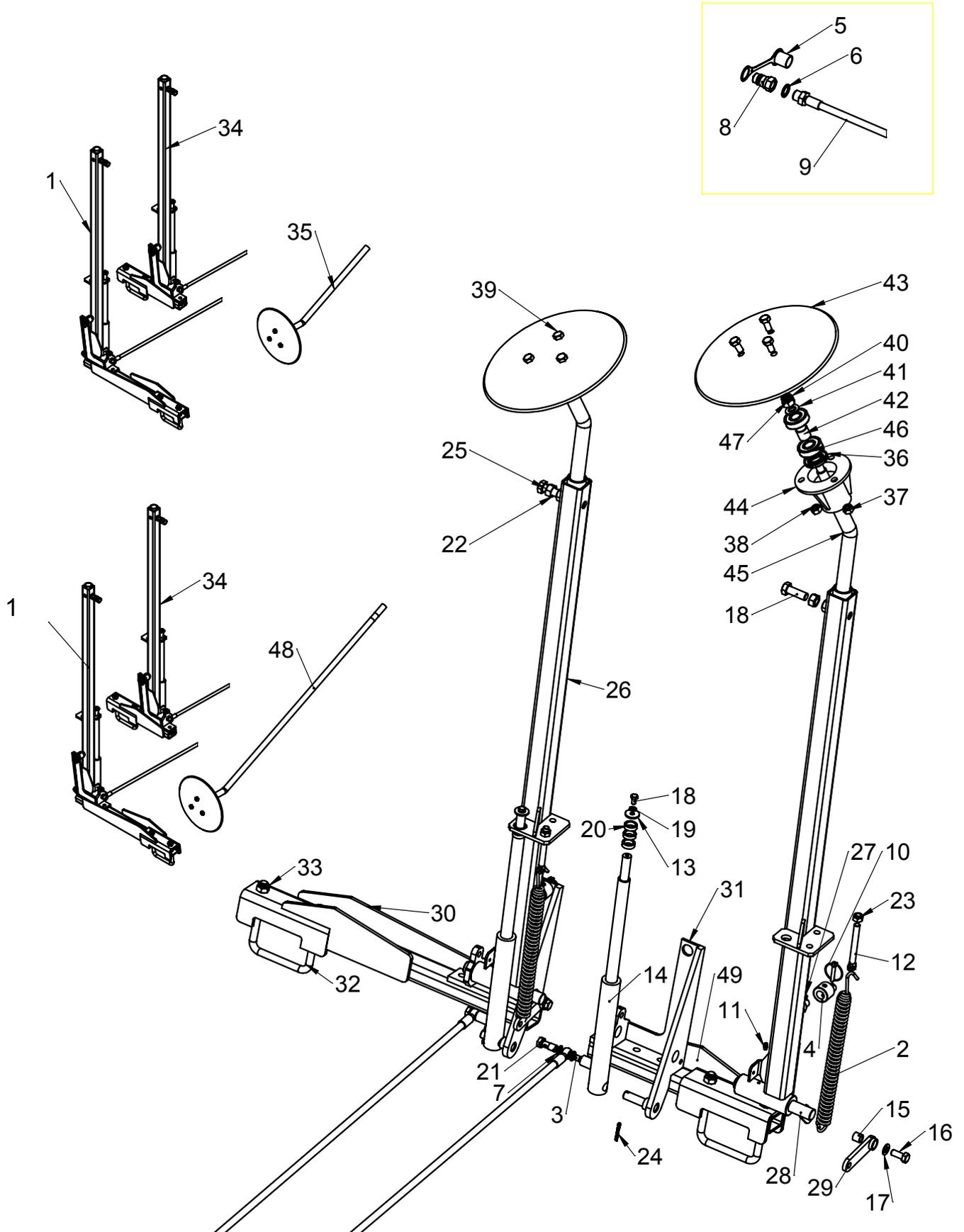


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	MO-101348-I	BRAZO TRAZADOR NEUMASEM IZQUIERDO
2	ME-101323	DISTANCIADOR TRAZADORES
3	HI-705001	ARANDELA METALBUNA 1/4"
4	FE-610006	PASADOR ANILLA 7 BI
5	FE-603000	ENGRASADOR RECTO W 1/4"
6	EE-100219	TENSOR MUELLE BRAZO TRAZADOR
7	EE-030200	ARANDELA Ø30 CON AGUJ. Ø8.5 BI.
8	933 12X30 8.8B	TORNILLO DIN 933 M12x30 8,8 BI
9	125 12 BI	ARANDELA DIN 125 M12 BI
10	933 8X15 8.8B	TORNILLO DIN 933 M8x15 8,8 BI
11	127 8 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 8 BI
12	CT-100302	ANILLO TOPE DESCENSO TRAZADOR
13	T14-10	TORNILLO SIMPLE DE 1/4" CON REGATA
14	934 16 BI	TUERCA DIN 934 M16 BI
15	985 12-150	TUERCA DIN 985 M12/150
16	94 5X32 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 5X32 BI
17	933 16X45 8.8B	TORNILLO DIN 933 M16x45 8,8 BI
18	1481 7X40 BI	PASADOR ELASTICO DIN 1481 Ø7x40 BI
19	PS-101371	SOPORTE LARGO TRAZADORE NEUMASEM
20	PS-101304	EJE ARTICULACION TRAZADOR
21	MO-101348-D	BRAZO TRAZADOR NEUMASEM DERECHO
22	ML-050201	MUELLE BRAZO CORTO
23	ME-100210	ESTRANGULADOR CILINDRO TRAZADOR
24	HI-707001	PROTECTOR P/ACOPLAMIENTO HIDR.
25	HI-701000	ENCHUFE RÁPIDO MACHO 1/2" CETOP ISO A
26	HI-700069	TUBO R2AT 1/4" L=6M M 1/2"-E 1/4"
27	FE-610006	PASADOR ANILLA 7 BI
28	FE-603000	ENGRASADOR RECTO W 1/4"
29	EE-100219	TENSOR MUELLE BRAZO TRAZADOR
30	EE-030200	ARANDELA Ø30 CON AGUJ. Ø8.5 BI.
31	CO-101300	CILINDRO SIMPLE EFECTO TRAZADOR
32	A01-26	ANILLO ARTICULACIÓN TENSOR CADENA
33	933 12X30 8.8B	TORNILLO DIN 933 M12x30 8,8 BI
34	125 12 BI	ARANDELA DIN 125 M12 BI
35	933 8X15 8.8B	TORNILLO DIN 933 M8x15 8,8 BI
36	127 8 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 8 BI
37	CT-100302	ANILLO TOPE DESCENSO TRAZADOR
38	T14-10	TORNILLO SIMPLE DE 1/4" CON REGATA
39	934 16 BI	TUERCA DIN 934 M16 BI
40	985 12-150	TUERCA DIN 985 M12/150
41	94 5X32 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 5X32 BI
42	933 16X45 8.8B	TORNILLO DIN 933 M16x45 8,8 BI
43	PS-1815-D	BRAZO TRAZADOR 400 DER.
44	PS-101370	SOPORTE CORTO TRAZADOR NEUMASEM
45	1481 7X40 BI	PASADOR ELASTICO DIN 1481 Ø7x40 BI
46	PS-100204	PLETINA AMARRE MUELLE
47	MO-102804	EJE TRAZADOR CORTO CON DISCO LISO
48	FE-601000	RETEN 25X52X7
49	934 12 BI	TUERCA DIN 934 M12 BI
50	7980 10 I	ARANDELA GROWER DIN 7980 M10 INOX
51	933 12X25 8.8B	TORNILLO DIN 933 M12x25 8,8 BI
52	935 16 BI	TUERCA DIN 935 M16 BI
53	125 16 BI	ARANDELA DIN 125 M16 BI
54	CT-100800	SEPARADOR BUJE TRAZADOR
55	EE-100217	DISCO BRAZO TRAZADOR
56	B07-30	BUJE DISCO TRAZADOR
57	PR-100201	EJE DISCO TRAZADOR PRENSA
58	FE-600005	RODAMIENTO 6304 2RS -GPZ- CLASE C
59	94 3,5X28 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 3,5X28 BI
60	933 12X45 8.8B	TORNILLO DIN 933 M12x45 8,8 BI
61	985 12-150	TUERCA DIN 985 M12/150
62	125 12 BI	ARANDELA DIN 125 M12 BI



9.28 TRAZADOR VERTICAL DE DISCOS

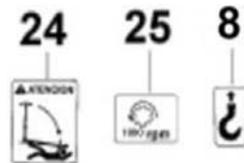
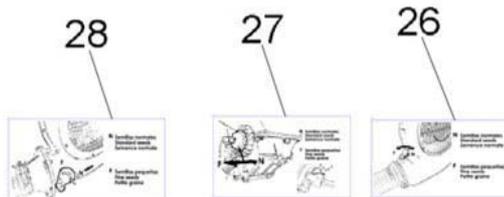
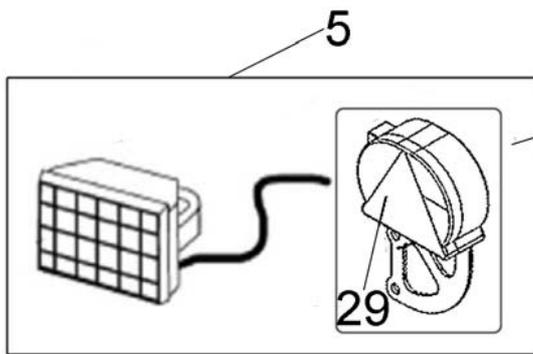
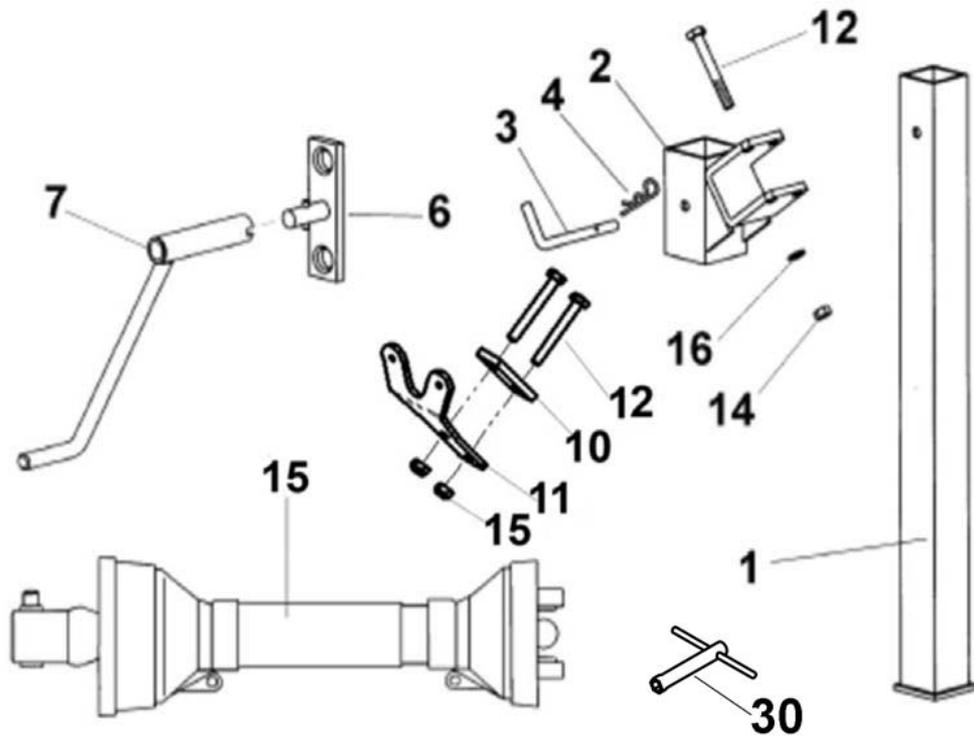


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	MO-101349-I	BRAZO TRAZADOR NEUMASEM DISCOS IZQ.
2	ML-050201	MUELLE BRAZO CORTO
3	ME-100210	ESTRANGULADOR CILINDRO TRAZADOR
4	ME-101323	DISTANCIADOR TRAZADORES
5	HI-707001	PROTECTOR P/ACOPLAMIENTO HIDR. RAPIDO
6	HI-705002	ARANDELA METALBUNA 1/2"
7	HI-705001	ARANDELA METALBUNA 1/4"
8	HI-701000	ENCHUFE RÁPIDO MACHO 1/2" CETOP ISO A -
9	HI-700069	TUBO R2AT 1/4" L=6M M 1/2"-E 1/4"
10	FE-610006	PASADOR ANILLA 7 BI
11	FE-603000	ENGRASADOR RECTO W 1/4"
12	EE-100219	TENSOR MUELLE BRAZO TRAZADOR
13	EE-030200	ARANDELA Ø30 CON AGUJ. Ø8.5 BI.
14	CO-101300	CILINDRO SIMPLE EFECTO TRAZADOR
15	A01-26	ANILLO ARTICULACIÓN TENSOR CADENA
16	933 12X30 8.8B	TORNILLO DIN 933 M12x30 8,8 BI
17	125 12 BI	ARANDELA DIN 125 M12 BI
18	933 8X15 8.8B	TORNILLO DIN 933 M8x15 8,8 BI
19	127 8 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 8 BI
20	CT-100302	ANILLO TOPE DESCENSO TRAZADOR
21	T14-10	TORNILLO SIMPLE DE 1/4" CON REGATA
22	934 16 BI	TUERCA DIN 934 M16 BI
23	985 12-150	TUERCA DIN 985 M12/150
24	94 5X32 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 5X32 BI
25	933 16X45 8.8B	TORNILLO DIN 933 M16x45 8,8 BI
26	PS-1815-D	BRAZO TRAZADOR 400 DER.
27	1481 7X40 BI	PASADOR ELASTICO DIN 1481 Ø7x40 BI
28	PS-101304	EJE ARTICULACION TRAZADOR
29	PS-100204	PLETINA AMARRE MUELLE
30	PS-101361	SOPORTE TRAZADOR IZQUIERDO
31	PS-101303-D	SOPORTE BRAZO TRAZADOR DER.
32	EE-101349	BRIDA "U" 120X80 NEUMASEM DISCOS
33	985 16	TUERCA DIN 985 M16
34	MO-101349-D	BRAZO TRAZADOR NEUMASEM DISCOS DER.
35	MO-102804	EJE TRAZADOR CORTO CON DISCO LISO
36	FE-601000	RETEN 25X52X7
37	934 12 BI	TUERCA DIN 934 M12 BI
38	7980 10 I	ARANDELA GROWER DIN 7980 M10 INOX
39	933 12X25 8.8B	TORNILLO DIN 933 M12x25 8,8 BI
40	935 16 BI	TUERCA DIN 935 M16 BI
41	125 16 BI	ARANDELA DIN 125 M16 BI
42	CT-100800	SEPARADOR BUJE TRAZADOR
43	EE-100217	DISCO BRAZO TRAZADOR
44	B07-30	BUJE DISCO TRAZADOR
45	PR-100201	EJE DISCO TRAZADOR PRENSA
46	FE-600005	RODAMIENTO 6304 2RS -GPZ- CLASE C
47	94 3,5X28 BI	PASADOR DE ALETAS DIN 94 3,5X28 BI
48	MO-102809	EJE TRAZADOR LARGO CON DISCO LISO
49	PS-101362	SOPORTE TRAZADOR DERECHO



9.29 ACABADOS

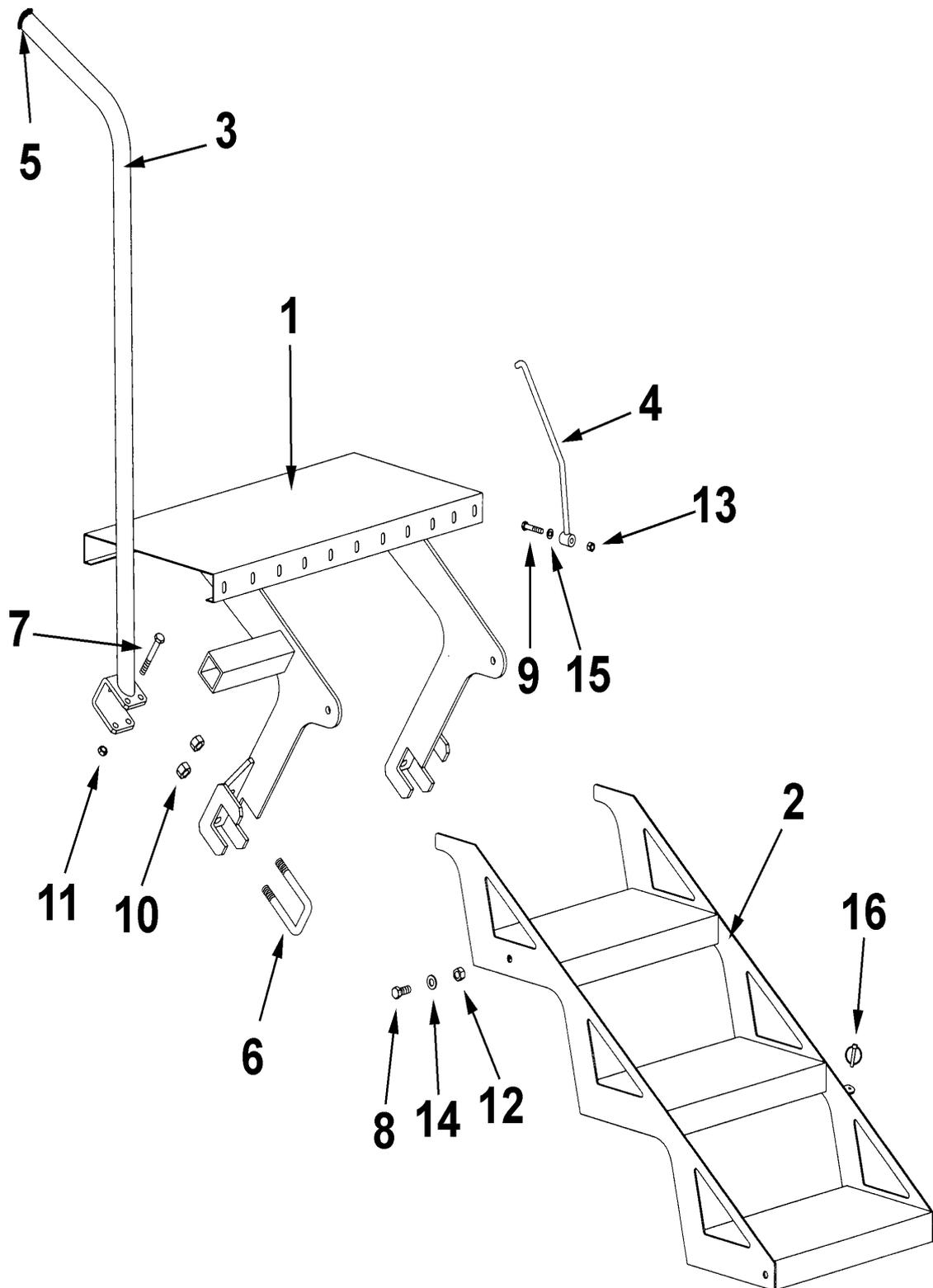


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-071310	TUBO PIÉ DESMONTABLE NEUMASEM
2	PS-071309	SOPORTE PIÉ NEUMASEM
3	TA-071305	BULÓN DEL PIÉ DESCANSO
4	FE-610002	PASADOR «R» Ø3 BICROMATADO
5	MV-071306	LUCES NEUMASEM 2010 (FAROS + PILOTOS)
6	PS-041312	ALOJAMIENTO MANIVELA RUEDA FLOTATION
7	CO-070300	MANIVELA HUSILLO
8	AD-075104	ADHESIVO «PUNTO DE ENGANCHE»
9	MV-071302	PILOTO EQUIPO LUCES (SIN BOMBILLAS)
10	EE-101312	BRIDA PORTALUCES
11	PX-101373	PORTALUCES NEUMASEM 2010
12	931 10X80 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M-10X80 8.8 BICROMATADO
13	MV-071306/01	LUZ NEUMASEM 2010 IZQ
	MV-071306/03	LUZ NEUMASEM 2010 DER
14	934 10 BI	TUERCA DIN 934 M-10 BICROMATADA
15	FE-608006	TRANSMISIÓN 2C04/1000/KH/X300-X300
16	127 10 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 M-10 BICROM
17	AD-071302	ADHESIVO «PELIGRO DESCENSO EQUIPO»
18	AD-070214	ADHESIVO «PELIGRO MANIOBRA ENGANCHE»
19	AD-070207	ADHESIVO «PELIGRO APLASTAMIENTO»
20	AD-070215	ADHESIVO «PELIGRO CAÍDA»
21	AD-070222	ADHESIVO «PELIGRO HIDRÁULICO»
22	AD-070206	ADHESIVO «LEER LIBRO DE INSTRUCCIONES»
23	AD-070227	ADHESIVO «PARAR MOTOR»
24	AD-100200	ADHESIVO «PELIGRO TRAZADORES»
25	AD-071307	ADHESIVO «1000 RPM» NEUMASEM
26	AD-041302	ADHESIVO PASO N-F TURBINA PEQUEÑA
27	AD-041304	ADHESIVO POSICIONES N-F DISTRIBUIDOR
28	AD-041303	ADHESIVO PASO N-F TURBINA GRANDE
29	MV-071306/04	TULIPA COMPLETA 2010 DERECHA
	MV-071306/05	TULIPA COMPLETA 2010 IZQUIERDA
30	ML-12	LLAVE BOCA HEXAGONAL PARA TUERCA DE M-9



9.30 ESCALERA

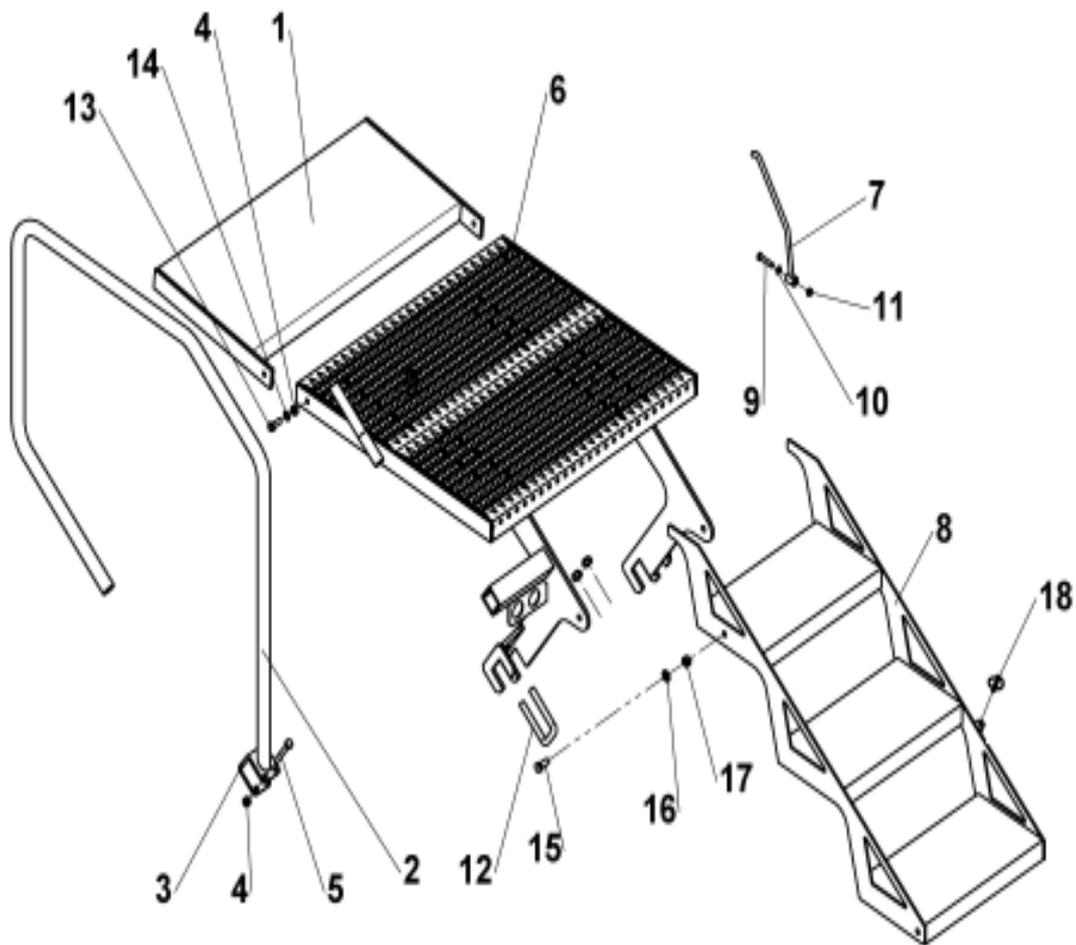


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-071316	PLATAFORMA ESCALERA PLEGABLE
2	PS-071314	PELDAÑOS ESCALERA PLEGABLE
3	PS-071311	BARANDA ESCALERA PARA 400
4	PS-071312	BARANDA ESCALERA PARA 500/600
	PS-071317	PALANCA SUJECIÓN ESCALERA
5	CN-817002	CONTERA REDONDA PARA TUBO Ø32X2
6	EE-050314	BRIDA SUJECIÓN SOPORTE
7	931 10X80 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M-10X80 BICROMATADO
8	933 12X30 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M-12X30 BICROMATADO
9	931 8X45 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M-8X45 BICROMATADO
10	985 14	TUERCA DIN 985 M-14 BICROMATADA
11	985 10	TUERCA DIN 985 M-10 BICROMATADA
12	985 12	TUERCA DIN 985 M-12 BICROMATADA
13	985 8	TUERCA DIN 985 M-8 BICROMATADA
14	125 12 BI	ARANDELA DIN 125 M-12 BICROMATADA
15	125 8 BI	ARANDELA DIN 125 M-8 BICROMATADA
16	FE-615005	PASADOR ANILLA Ø5 BICROMATADO



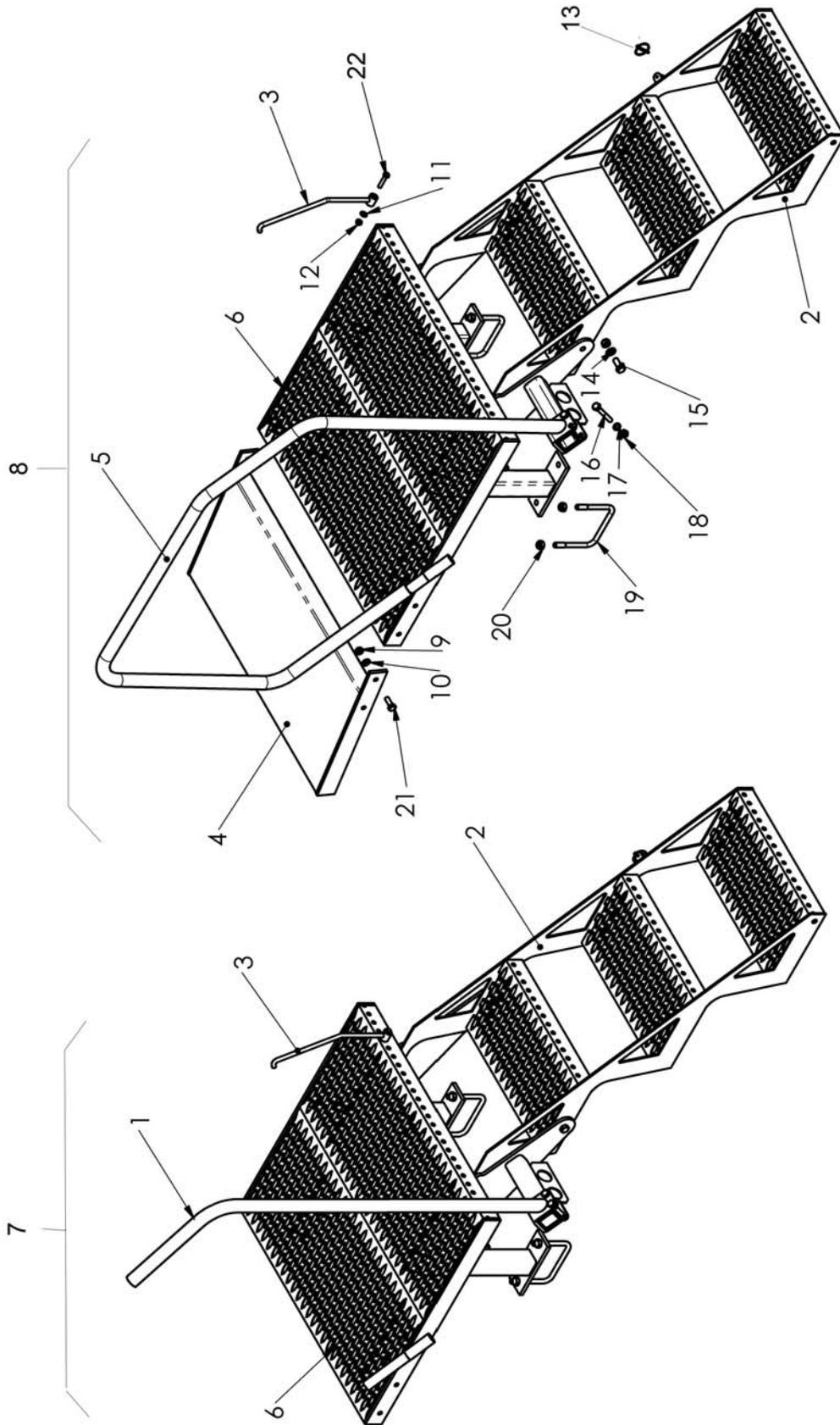
9.31 ESCALERA PARA CULTIVADOR TRASERO



RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-071322	SUPLEMENTO PLATAFORMA
2	PS-071323	BARANDA NEUMASEM C.TRAS.
3	B10-16	BRIDA DEL SOPORTE
4	985 10	TUERCA DIN985 M10 BICROMATADA
5	931 10x80 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M 10X80 8.8 BI
6	PS-071318	PLATAFORMA ESCALERA PLEGABLE C.TRAS.
7	PS-071317	PALANCA SUJECION ESCALERA
8	PS-071314	TRAMO SUPERIOR ESCALERA PLEGABLE
9	931 8x45 8.8 B	TORNILLO DIN 931 M 8X45 8.8 BI
10	125 8 BI	ARANDELA DIN 125 Ø8 BI
11	985 8	TUERCA DIN 985 M8 BICROMATADA
12	EE-050314	BRIDA»U» SUJECCIÓN SOPORTE
13	933 10x30 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M10X30 8.8 BI
14	125 10 BI	ARANDELA DIN 125 Ø10 BI
15	933 12X30 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M12X30 8.8 BI
16	125 12 BI	ARANDELA DIN 125 Ø12 BI
17	985 12	TUERCA DIN 985 M12 BICROMATADA
18	FE-610005	PASADOR ANILLA DE 7 BI

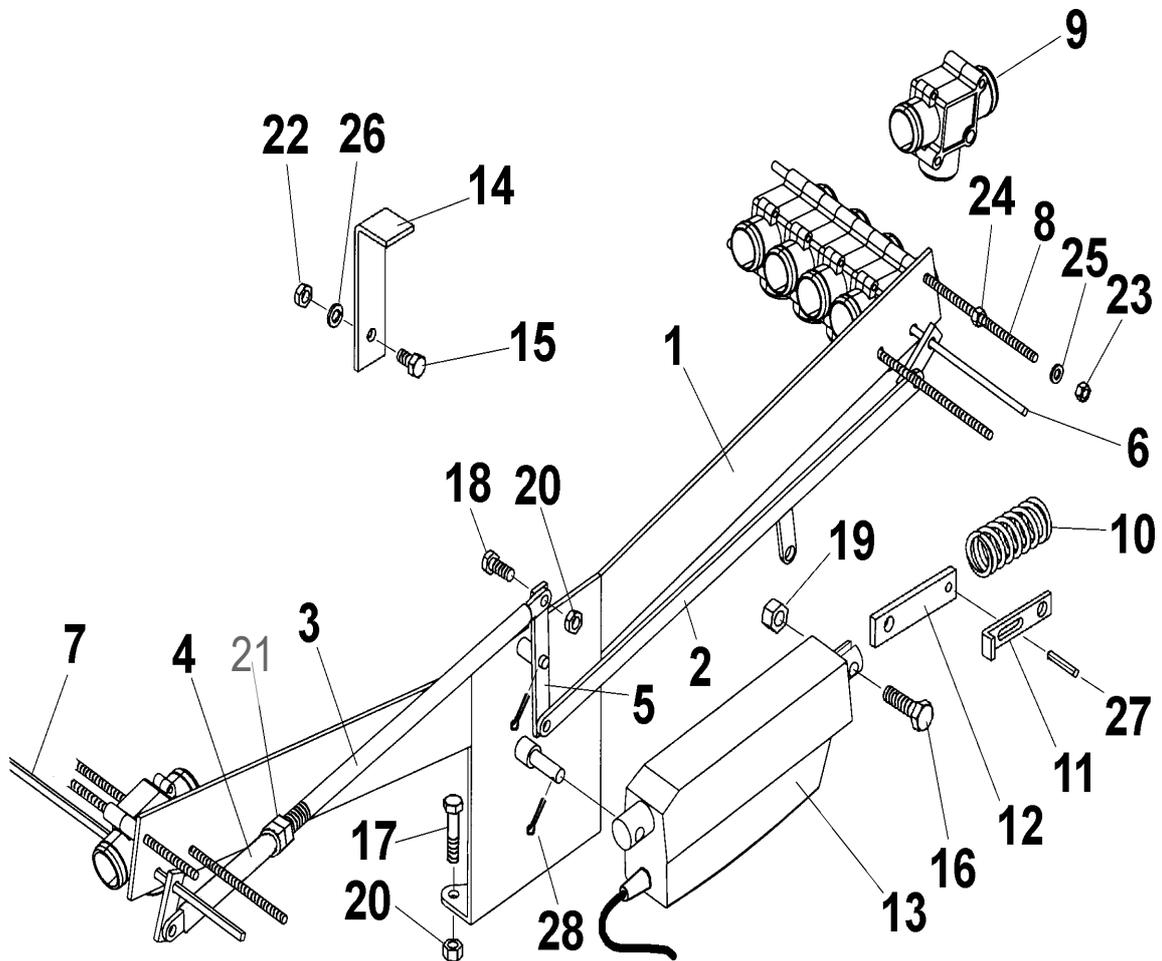




RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-071312	BARANDA ESCALERA NEUMASEM 450/500
2	PS-071314	TRAMO SUPERIOR ESCALERA PLEGABLE
3	PS-071317	PALANCA SUJECIÓN ESCALERA
4	PS-071322	SUPLEMENTO PLATAFORMA
5	PS-071323	BARANDA NEUMASEM C.T,
6	PS-071324	PLATAFORMA ESCALERA PLEGABLE
7	MO-171319	ESCALERA PLEGABLE EQUIPO DISCOS
8	MO-171320	ESCALERA PLEGABLE EQUIPO DISCOS C.T.
9	985 10	TUERCA DIN 985 M10
10	125 10 BI	ARANDELA DIN 125 M10 BI
11	125 8 BI	ARANDELA DIN 125 M8 BI
12	985 8	TUERCA DIN 985 M8
13	FE-610005	PASADOR ANILLA 5 BI
14	125 12 BI	ARANDELA DIN 125 M12 BI
15	933 12X30 8.8B	TORNILLO DIN 933 M12x30 8,8 BI
16	931 10X80 8.8B	TORNILLO DIN 931 M10x80 8.8 BI
17	127 10 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 10 BI
18	934 10 BI	TUERCA DIN 934 M10 BI
19	EE-071326	BRIDA U" 120x80 M12 "
20	985 12	TUERCA DIN 985 M12
21	933 10X30 8.8B	TORNILLO DIN 933 M10x30 8,8 BI
22	931 8X40 8.8B	TORNILLO DIN 931 M8x40 8.8 BI



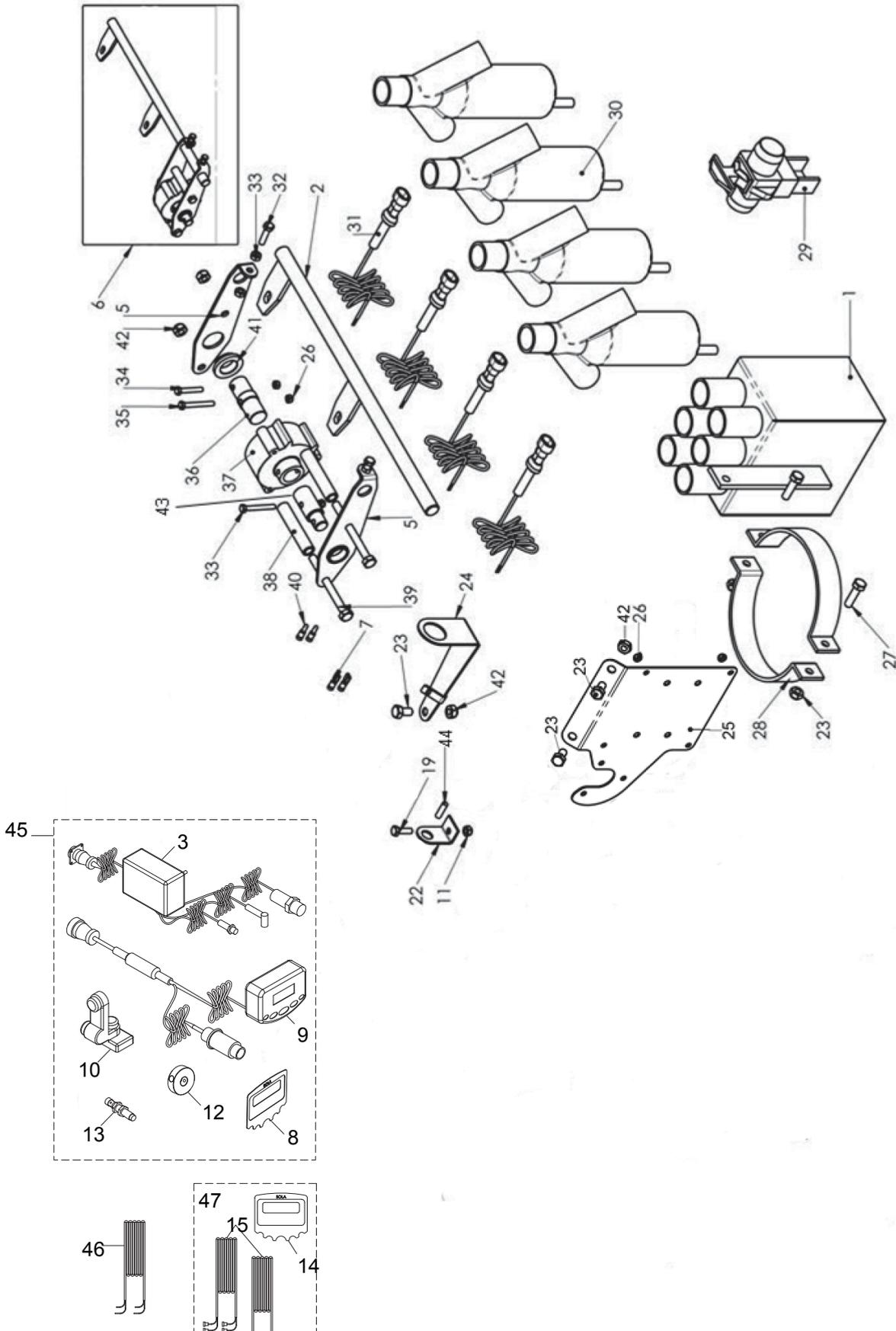


RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-101309	SOPORTE VÁLVULAS DE CIERRE
2	PS-101308	BIELA UNIÓN VÁLVULAS
3	EE-101317	BIELA ROSCADA UNIÓN VÁLVULAS
4	CO-101303	TUBO ROSCADO UNIÓN VÁLVULAS
5	EE-101314	EXCÉNTRICA BIELA
6	PS-101313	VARILLA CIERRE VÁLVULAS DERECH400 (L=275)
	PS-101314	VARILLA CIERRE VÁLVULAS DERECH450 (L=355)
	PS-101315	VARILLA CIERRE VÁLVULAS DERECH500 (L=435)
	PS-101325	VARILLA CIERRE VÁLVULAS SIMETRICA 600
6	PS-101339/D	VARILLA CIERRE VÁLVULAS DERECHA 600/48.
7	PS-101310	VARILLA CIERRE VÁLVULAS IZQUIER 400 (L=275)
	PS-101311	VARILLA CIERRE VÁLVULAS IZQUIER 450 (L=355)
	PS-101312	VARILLA CIERRE VÁLVULAS IZQUIER 500 (L=435)
	PS-101339/I	VARILLA CIERRE VÁLVULAS IZQUIER 600/48
8	CT-101309	VARILLA ROSCADA UNIÓN VÁLVULAS 400 (L=295)
	CT-101310	VARILLA ROSCADA UNIÓN VÁLVULAS 450 (L=375)
	CT-101311	VARILLA ROSCADA UNIÓN VÁLVULAS 500 (L=455)
	CT-101342	VARILLA ROSCADA UNIÓN VÁLVULAS 600/48
9	MO-041305	VÁLVULA DE CIERRE COMPLETA
10	ML-101301	MUELLE PROLONGACIÓN CILINDRO ELÉCTRICO
11	PX-101318	MEDIACAÑA PROLONGACIÓN CILINDRO ELÉC.
12	EE-101325	PROLONGACIÓN CILINDRO ELÉCTRICO
13	CO-101301	CILINDRO ELÉCTRICO
14	EE-101320	ESCUADRA CIERRE TAPA TOLVA
15	933 8X15 8.8B	TORNILLO DIN 933 M-8X15 8.8 BICROMATADO
16	933 10X35 8.8B	TORNILLO DIN 933 M-10X35 8.8 BICROMATADO
17	933 8X25 8.8B	TORNILLO DIN 933 M-8X25 8.8 BICROMATADO
18	933 8X208.8B	TORNILLO DIN 933 M-8X20 8.8 BICROMATADO
19	985 10	TUERCA DIN 985 M-10 AUTOBLOCANTE
20	985 8	TUERCA DIN 985 M-8 AUTOBLOCANTE
21	934 12/150 BI	TUERCA DIN 934 M-12/150 BICROMATADA
22	934 8 BI	TUERCA DIN 934 M-8 BICROMATADA
23	985 6	TUERCA DIN 985 M-6 AUTOBLOCANTE
24	934 6 BI	TUERCA DIN 934 M-6 BICROMATADA
25	125 6 BI	ARANDELA PLANA DIN-125 M-6 BICROMATADA
26	127 8 BI	ARANDELA GROWER DIN 127 M-8 BICROMATADA
27	1481 6X30 BI	PASADOR ELÁSTICO DIN 1481 Ø6X30 BICROM.
28	94 3X20 BI	PASADOR ALETAS DIN 94 Ø3X20 BICROMATADO



9.34 EQUIPOS OPCIONALES MONIT.DE CONTROL



RECAMBIOS

Fig	Código	Denominación
1	PS-101347	RECOLECTOR INFERIOR 6 BOCAS NEUMASEM
2	PS-101366	SOPORTE SOLDADO CORTE TOTAL SIEMB. NEUMASEM
3	MV-101334/03	CABLEADO KIT BASE
4	MV-101320	CONTROLADOR SEMBRAD. RDS NEUMASEM PLUS
5	M0-101331	LATERAL CON CASQUILLO CORTE TOTAL NEUMASEM
6	EO-101353	CORTE TOTAL SIEMBRA NEUMASEM 08
7	FE-650017	CONECTOR HEMBRA TIPO FASTON CON AISLAMIENTO
8	MV-101334/02	MONITOR RDS
9	MV-101334/01	MONITOR NEUMASEM-NEUMASEM PLUS RDS
10	MV-101334/06	SOPORTE ANCLAJE MONITOR NEUMASEM RDS
11	985 6	TUERCA DIN 985 M6
12	MV-101334/04	IMAN RDS (3 IMANES)
13	MV-101334/05	SENSOR INDUCTIVO TURBINA RDS 2012
14	MV-101336/01	CARATULA MONITOR NEUMASEM-PLUS
15	MV-101336/02	SENSOR MAGNETICO TRAZADOR C/CABLE (1 UNIDAD)
19	933 6X20 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M6X20 8.8 BI
22	PX-101311	SOPORTE SENSOR ALARMA GIRO DISTRIB. NEUMASEM
23	933 8X16 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M 8X16 8.8 BICROMATADO
24	PX-101358	SOPORTE SENSOR NIVEL TOLVA NEUMASEM
25	PX-101357	SOPORTE CAJA CONEXIONES MONITOR NEUMASEM PLUS
26	985 5	TUERCA DIN 985 M5 BICROMATADO
27	933 8X30 8.8 B	TORNILLO DIN 933 M8X30 8.8 BI
28	EE-101324	BRIDA SOPORTE CAJA RECOL. SEMILLA RETORNO NEUMASEM
29	KV-490788	VALVULA CIERRE MANUAL NEUMASEM
30	MV-101325	VALVULA CIERRE C/ RETORNO MC MARCADOR DE CAMINOS
31	CN-803285	CUBIERTA DE LENGÜETA IP67 2 VIAS
	CN-803286	CONTACTO DE CRIMPAR MACHO AMP 1-1.5mm2
	CN-803287	SELLO DE HILO SUPERSEAL ROJO
	CN-803288	CUBRECONECTOR 2 VIAS AMP
32	933 6X25 8.8 B	TORNILLO 933 M 6X25 8.8 BICROMATADO
33	934 6 BI	TUERCA DIN 934 M6 BI
34	931 5X30 8.8B	TORNILLO DIN 931 M-5X30 8.8 BICROMATADO
35	931 5X40 8.8 BI	TORNILLO DIN 931 M-5X40 8,8 BICROMATADO
36	ME-101334	HEMBRA CORTE TOTAL SIEMBRA 08
37	MV-100603	MOTOR MARCADOR DE CAMINOS 020 IZDA FIJACION PASAD
38	ME-101335	SEPARADOR CORTE TOTAL SIEMBRA NEUMASEM
39	931 8X90 8.8 B	TORNILLO DIN-931 M-8X90 8.8 BICROMATADO
40	FE-650015	CONECTOR HEMBRA REDONDO CON AISLAMIENTO 0 2,5
41	PL-020204	CASQUILLO 20,2X25X10
42	985 8	TUERCA DIN 985 M8
43	ME-101333	MACHO CORTE TOTAL SIEMBRA 08
44	FE-650014	IMAN 0 6X20
45	MV-101334	CONTROLADOR SEMBRADORA RDS NEUMATICA - KIT BASE
46	MV-101335	CONTROLADOR RDS - KIT 2 CORTE TOTAL/PARCIAL
47	MV-101336	CONTROLADOR RDS - KIT 3 SISTEMA TRAMLINES









LAMUSA

LAMUSA AGROINDUSTRIAL, S.L.
Domicilio Fiscal: C/.Om, nº 3- Apdo. 6
Factoría: Ctra. de Igualada, s/n.
08280 CALAF (BARCELONA) España
Tel. 93 868 03 03 - Fax 93 868 00 55
E-mail: lamusa@lamusa.es
