
LAMUSA



sembradoras



MANUAL DE PUESTA EN MARCHA,
DOSIFICACION Y MANTENIMIENTO

NEUMATICA

600/48-L
A-5000/40
A-4500/36
A-4000/32

Las Sembradoras y Abonadoras LAMUSA están fabricadas en una factoría exclusivamente especializada en este renglón y avaladas por la experiencia de muchos miles de usuarios.

Son máquinas de elevada tecnología previstas para un largo servicio, sin averías, en las más variadas condiciones y con dispositivos simples y eficaces para efectuar una excelente labor con un mínimo mantenimiento.

Con la información de todas sus posibilidades y ajustes deseamos ayudarle a conseguir lo que Vd. espera de nuestra máquina.



Sistema de calidad certificado

Ref.: CN-8110001

12^a Edición -Enero 2011

Prohibida la reproducción total o parcialmente.

Especificaciones sujetas a modificaciones sin previo aviso.



NEUMÁTICA

INDICE

| | |
|---|----|
| 1. INTRODUCCIÓN..... | 4 |
| 2. CARACTERISTICAS TÉCNICAS..... | 5 |
| 2.1. Características técnicas | 5 |
| 2.2. Equipamiento de serie..... | 6 |
| 2.3. Equipos opcionales | 6 |
| 3. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD..... | 7 |
| 3.1. Símbolos de seguridad | 7 |
| 3.2. Utilización de acuerdo con el diseño | 9 |
| 3.3. Disposiciones generales | 9 |
| 3.4. Carga y descarga..... | 11 |
| 4. CONCEPTOS FUNDAMENTALES PARA LA SIEMBRA..... | 12 |
| 5. PUESTA EN SERVICIO..... | 14 |
| 5.1. Enganche sembradora con preparador..... | 14 |
| 5.2. Enganche sembradora sin preparador..... | 15 |
| 5.3. Sistema hidráulico..... | 16 |
| 5.4. Dosificación | 18 |
| 5.5. Micro dosificación | 22 |
| 5.6. Control de la profundidad de siembra..... | 22 |
| 5.7. Distribución con turbina de accionamiento mecánico..... | 23 |
| 5.8. Distribución con turbina de accionamiento hidráulico | 24 |
| 5.9. Preparador | 25 |
| 5.10Nivelador | 25 |
| 5.11Rastra | 26 |
| 5.12Trazadores..... | 27 |
| 6. MONITORES DE CONTROL | 28 |
| 7. MANTENIMIENTO | 32 |
| 8. TABLA DE DOSIFICACIÓN | 33 |

NEUMÁTICA



INDICE

| | |
|--|-----|
| 9. RECAMBIOS | 35 |
| 9.1. Chasis..... | 36 |
| 9.2. Equipo 400,450,500..... | 38 |
| 9.3. Equipo 600..... | 40 |
| 9.4. Equipo de discos | 42 |
| 9.5. Equipo de 4 filas | 46 |
| 9.6. Brazo rejá..... | 48 |
| 9.7. Brazo bota..... | 50 |
| 9.8. Brazos de discos..... | 52 |
| 9.9. Tolva | 54 |
| 9.10Transmisión y rodadura | 56 |
| 9.11Distribución Neumática-Neumasem..... | 60 |
| 9.12Distribuidor..... | 62 |
| 9.13Turbina hidráulica grande y pequeña..... | 66 |
| 9.14Turbina mecánica ½..... | 70 |
| 9.15Turbina mecánica 2/2..... | 72 |
| 9.16Turbina mecánica grande..... | 74 |
| 9.17Turbina mecánica 3 D..... | 78 |
| 9.18 Brazo cultivador trasero | 80 |
| 9.19Cultivador trasero | 82 |
| 9.20Cultivador flotante..... | 84 |
| 9.21Niveladora lisa..... | 86 |
| 9.22Niveladora a puas..... | 88 |
| 9.23Borrahuellas delantero y trasero..... | 90 |
| 9.24Rastra..... | 92 |
| 9.25Trazador..... | 94 |
| 9.26Trazador de emergencia..... | 96 |
| 9.27Trazador 6mts | 98 |
| 9.28Trazador de 6 mts discos..... | 100 |
| 9.29Acabados..... | 102 |
| 9.30Escalera | 104 |
| 9.31Escalera p/cultivador trasero..... | 106 |
| 9.32Escalera equipo de discos..... | 108 |
| 9.33Valvulas de cierre..... | 110 |
| 9.34Equipos opcionales y monitores de control..... | 112 |



NOTAS

NEUMÁTICA



1. INTRODUCCION

Antes de poner la sembradora en marcha es necesario leer las instrucciones y recomendaciones de este manual. Con ello conseguirá reducir el peligro de accidentes, evitará daños a la sembradora por un uso incorrecto y aumentará su rendimiento y vida útil.

El manual deberá ser leído por toda persona que realice tareas de operación (incluyendo preparativos, reparación de averías en el campo y cuidado general de la máquina), mantenimiento (inspección y asistencia técnica) y transporte.

Por su propia seguridad y la de la máquina, respete en todo momento las instrucciones técnicas de seguridad. LAMUSA no se responsabiliza de los daños y averías motivadas por el incumplimiento de las instrucciones dadas en este manual.

En los primeros capítulos encontrará las Características Técnicas y las Instrucciones de Seguridad, así como unos Conceptos Fundamentales para la Siembra. En los apartados de Puesta en Servicio y Mantenimiento se exponen los conocimientos básicos necesarios para manejar la máquina. El manual se completa con unas Tablas de Dosificación para distintos tipos de semilla y una Lista de Repuestos.



LAMUSA se reserva el derecho a modificar ilustraciones, datos técnicos y pesos indicados en este manual si se considera que dichas modificaciones contribuyen a mejorar la calidad de las sembradoras.

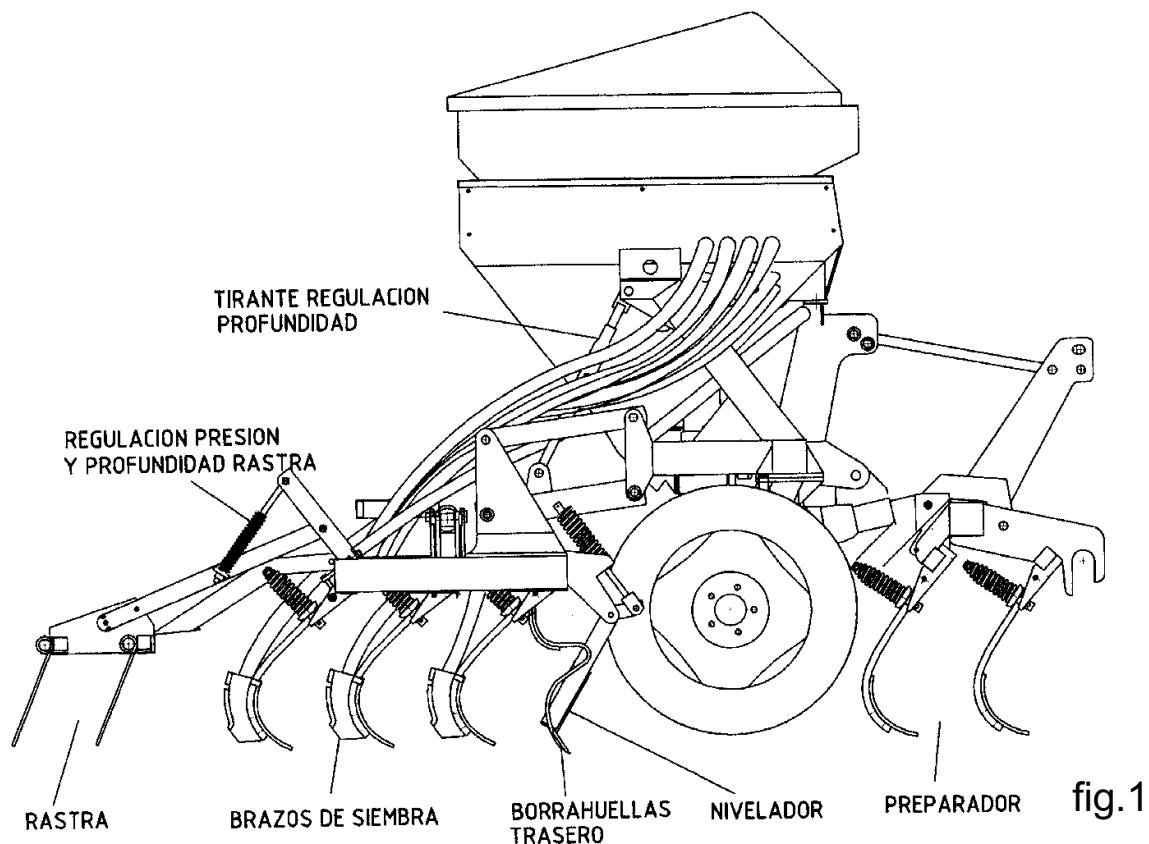


CARACTERISTICAS TECNICAS

2. CARACTERISTICAS TECNICAS

2.1 CARACTERISTICAS TECNICAS

| TIPO Y BRAZOS | SEPARACIÓN ENTRE BRAZOS | ANCHO DE LABOR | CAPACIDAD DE LA TOLVA | PESO | NEUMÁTICOS | ANCHO DE TRANSPORTE |
|---------------|-------------------------|----------------|-----------------------|---------|------------|---------------------|
| 4000/32 | 12,5 cm | 4 m | 1200 l | 1450 kg | 340/55-16 | 3,05 m |
| 4500/36 | 12,5 cm | 4,5 m | 1200 l | 1570 kg | 340/55-16 | 3,05 m |
| 5000/40 | 12,5 cm | 5 m | 1200 l | 1680 kg | 340/55-16 | 3,05 m |
| 4000/32 | 12,5 cm | 4 m | 1575 l | 1500 kg | 340/55-16 | 3,05 m |
| 4500/36 | 12,5 cm | 4,5 m | 1575 l | 1620 kg | 340/55-16 | 3,05 m |
| 5000/40 | 12,5 cm | 5 m | 1575 l | 1730 kg | 340/55-16 | 3,05 m |
| 600/48 | 12,5 cm | 6 m | 1575 l | 1850 kg | 340/55-16 | 3,05 m |



2.2 EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Tolva 1200 l
- Alza de 825 l en las máquinas de GC
- Criba selectora
- Cuentahectáreas
- Cuenta revoluciones
- Sensor nivel grano
- Niveladora triple
- Borrahuellas
- Trazadores hidráulicos
- Equipo de luces para circulación
- Rastra
- Escalera
- Turbina mecánica
- Turbina hidráulica (versión con cultivador).
- Brazos con botas
- Brazos con rejas rectas
- Báscula, manivela y cuentagranos
- Equipo de faros traseros de trabajo
- Controlador eléctrico de funciones

2.3 EQUIPOS OPCIONALES

- Equipo marcador de camino
- Válvula manual de cierre de salidas de siembra
- Cierre salidas partes plegables
- Corte total de siembra
- Niveladora a púas
- Ruedas laterales



INSTRUCCIONES SEGURIDAD

3. INSTRUCCIONES TECNICAS DE SEGURIDAD

3.1 SIMBOLOS DE SEGURIDAD

En este manual encontrará tres tipos de símbolos de seguridad y peligro:



Para facilitar el trabajo con la sembradora.

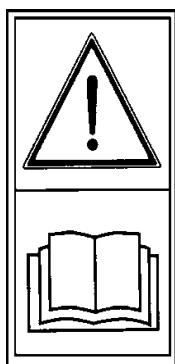


Para evitar daños a la sembradora o equipos opcionales.



Para evitar daños a personas.

Además en la máquina hallará los siguientes rótulos de aviso:



Lea detenidamente y cumpla las instrucciones de uso y los consejos de seguridad dados en el manual de instrucciones.



No se suba a la escalera con la máquina en marcha.
Peligro de lesiones.



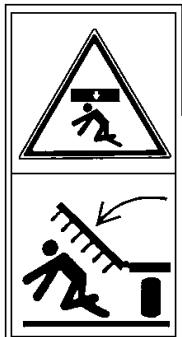
Manténgase apartado de la parte trasera del tractor durante la maniobra de enganche.
Peligro de lesiones graves.



Peligro de aplastamiento, si trabaja debajo de la máquina, asegúrela para evitar su desplome. **Peligro de lesiones graves.**



INSTRUCCIONES SEGURIDAD



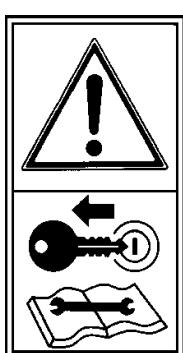
No se sitúe nunca bajo el equipo de siembra ni en su radio de acción.

Peligro de lesiones graves.

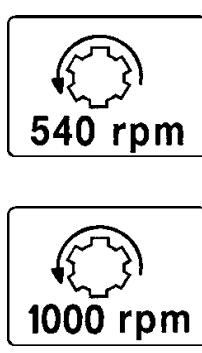


Posibilidad de penetración de fluido hidráulico a presión. Mantenga en buen estado las conducciones.

Peligro de lesiones graves.



Pare el motor del tractor y evite que se arranque durante los trabajos de mantenimiento o reparación de la sembradora.

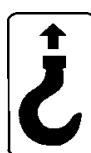


Sentido de giro y velocidad de la toma de fuerza (sólo en máquinas con turbina de accionamiento mecánico)



No se sitúe bajo los trazadores ni en su radio de acción.

Peligro de lesiones graves.



Punto de enganche para la elevación de la máquina



NEUMÁTICA

INSTRUCCIONES SEGURIDAD

3.2 UTILIZACION DE ACUERDO CON EL DISEÑO

- La sembradora **NEUMATICA A-5000/4500/4000** ha sido fabricada para su aplicación normal en trabajos agrícolas, especialmente para la siembra de cereales y otras semillas en grano.
- Si como consecuencia de otras aplicaciones de la máquina se producen desperfectos o daños, el fabricante no se hará responsable de ellos.
- Deben respetarse todas las disposiciones legales relativas a la seguridad en las máquinas, las de tráfico y las de higiene y seguridad en el trabajo.
- Las modificaciones realizadas por cuenta del usuario anulan la posibilidad de garantía del fabricante para los posibles desperfectos o daños que se originen.

3.3 DISPOSICIONES GENERALES DE SEGURIDAD

- Antes de poner la máquina en marcha, comprobar cada vez la seguridad de la máquina en el trabajo y en lo relativo al tráfico.
- Al utilizar las vías públicas respetar las señales y las ordenanzas de tráfico.
- Esta terminantemente prohibido subirse a la máquina durante el trabajo y el transporte.
- Antes de poner la máquina en marcha, familiarícese con todos los elementos de accionamiento, así como en el funcionamiento.
- Prestar una atención muy especial al enganchar y desenganchar la máquina al tractor.
- La transmisión de la toma de fuerza debe estar protegida y en buen estado. Evitar que gire el tubo protector sujetándolo mediante la cadena que lleva para este fin. El lado del embrague se montará en la sembradora.
- Montar la transmisión de la toma de fuerza únicamente con el motor parado.
- Antes de conectar la toma de fuerza asegurarse que nadie se encuentre en la zona de peligro de la máquina.



INSTRUCCIONES SEGURIDAD

- No abandonar nunca el asiento del conductor durante la marcha.
- No depositar elementos extraños en la tolva.
- Antes de trabajar en la instalación hidráulica eliminar la presión del circuito y parar el motor.
- Los tubos y mangueras de los circuitos hidráulicos sufren, en condiciones normales, un envejecimiento natural. La vida útil de estos elementos no debe superar los seis años. Observar periodicamente su estado y sustituirlos al cabo de este tiempo.
- Al levantar la sembradora, se descarga el eje delantero del tractor. Vigilar que éste tenga carga suficiente para que no presente peligro de vuelco. Comprobar en esta situación la capacidad de dirección y frenado.
- Durante el transporte con la sembradora elevada, bloquear el mando de descenso. Antes de bajar del tractor, dejar la máquina en el suelo y extraer la llave de arranque.
- En trabajos de mantenimiento con la máquina elevada, utilizar siempre elementos de apoyo suficientes para evitar el posible descenso de la máquina.



NEUMÁTICA

INSTRUCCIONES SEGURIDAD

3.4 INSTRUCCIONES DE CARGA Y DESCARGA

La carga y descarga del camión debe realizarse con la ayuda de un puente-grua. Además, para evitar que debido a su propio peso la máquina sufra desperfectos, debe utilizarse un gancho especialmente diseñado, tal como se muestra en las figuras 2 y 3. Las sargas deberán amarrarse al trípode y a los puntos de amarre previstos en la barra portabrazos trasera.

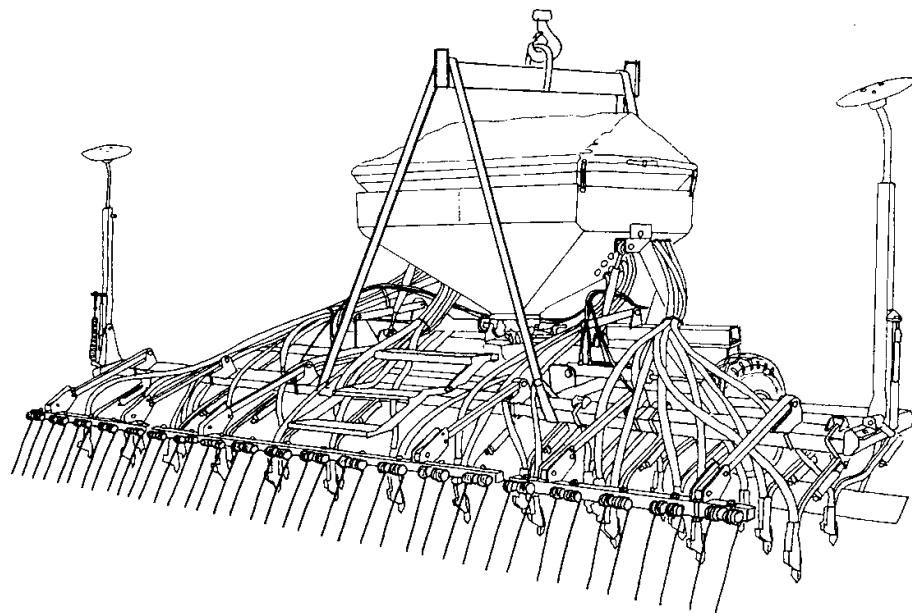


fig. 2

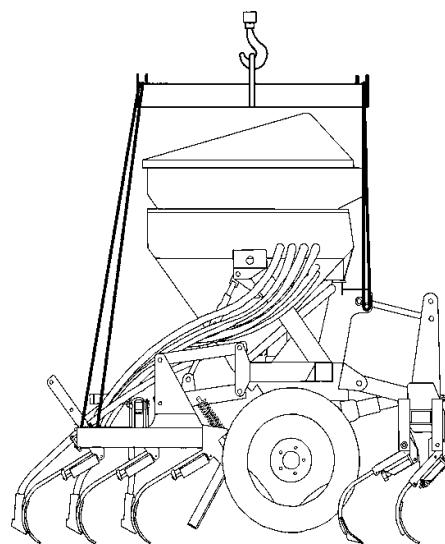


fig. 3



4. CONCEPTOS FUNDAMENTALES PARA LA SIEMBRA

4.1 TERRENO

Cuanto mejor acondicionado, mayor calidad de siembra. Sobre grandes terrones o surcos muy desiguales no se puede efectuar una buena labor.

Aunque las máquinas LAMUSA están muy dimensionadas y pueden resistir duros esfuerzos en adversas circunstancias, la siembra no será de calidad si el lecho de sementera no reúne las condiciones debidas.

4.2 SEMILLA

Es indispensable utilizar semilla de calidad, limpia y, tratándose de cebada, bien desbarbada.

4.3 PROFUNDIDAD

La recomendable es de tres a cinco centímetros. Profundizar demasiado es un error que se paga muy caro, ya que la semilla no puede llegar a la superficie y muere. No importa que se vean algunos granos: las púas de la rastra acabarán por recubrirlos.

La profundidad de siembra influye en el ahijamiento, vigor de la planta y resistencia al hielo y a la sequía: el nudo de ahijamiento queda siempre entre 1 y 2 cm bajo el suelo, cualquiera que sea la profundidad a que se entierra la semilla.

No por sembrar más profundo tendremos raíces más profundas. Solamente unas pocas raíces nacen de la parte inferior de la semilla. La masa principal nace en el nudo de ahijamiento casi a flor de tierra.

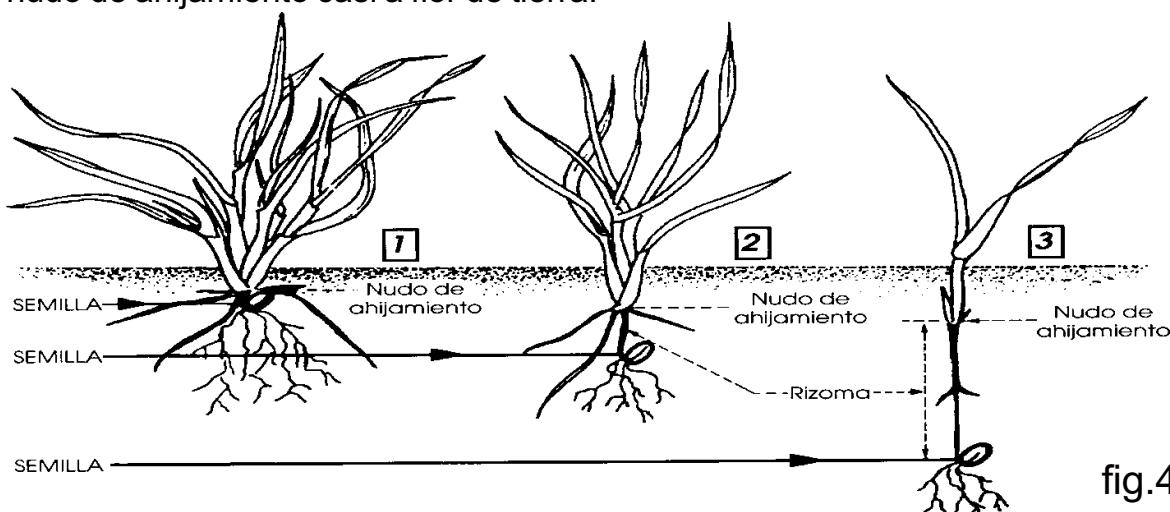


fig.4



CONCEPTOS FUNDAMENTALES

1

Siembra a profundidad normal: de 2 a 4 cm

Tallo muy grueso, rizoma muy corto, buena resistencia al hielo.

Ahijamiento múltiple de 3 a 6 hijos y muchas hojas, entre 6 y 10.

Enraizamiento grande, de 5 cm de anchura y 10-12 de profundidad.

Con menos granos por metro cuadrado de siembra se obtienen más espigas

2

Siembra algo más profunda: entre 5 y 6 cm

Tallo fino, rizoma expuesto al hielo.

Ahijamiento retardado y pobre, 1 o ningún hijo y pocas hojas, entre 3 o 4.

Enraizamiento regular, de 3 cm de anchura y 5 de profundidad.

Necesitamos más granos por metro cuadrado para obtener las mismas espigas que en el caso primero.

3

Siembra muy profunda: 8 a 10 cm

Tallo muy fino. Ahijamiento nulo y una sola hoja.

Las reservas del grano se agotan en un largo rizoma que el hielo puede cortar fácilmente.

Enraizamiento pobre, de 1 cm de anchura y 3 de profundidad.

Necesitamos más del doble por metro cuadrado para obtener las mismas espigas que en el caso primero.



En zonas muy frías las sucesivas heladas pueden ocasionar un esponjamiento de la capa más superficial del suelo, con el consiguiente peligro que las incipientes raíces de la planta se suelten, provocando su muerte.

En estos casos puede ser recomendable una profundidad algo mayor o, si es posible, dar un pase de rodillo para compactar el suelo y abrigar mejor la semilla.



5. PUESTA EN SERVICIO

5.1 ENGANCHE SEMBRADORA CON PREPARADOR

Las sembradoras NEUMÁTICA van equipadas para acoplamiento rápido al elevador hidráulico y a la barra de tiro. Las máquinas con preparador deben utilizar la turbina de transmisión hidráulica, por lo que no es necesario adaptar la transmisión por toma de fuerza.

Los brazos puente (1, fig. 5) que unen el preparador con la sembradora deben acoplarse, por un lado, al enganche de la máquina (2, fig. 5) y, por el otro, montarse con bulones a las pletinas interiores del enganche del preparador (3, fig. 5).

El tirante del tercer punto (4, fig. 5) debe fijarse en los agujeros posterior del preparador e inferior de la máquina respectivamente.

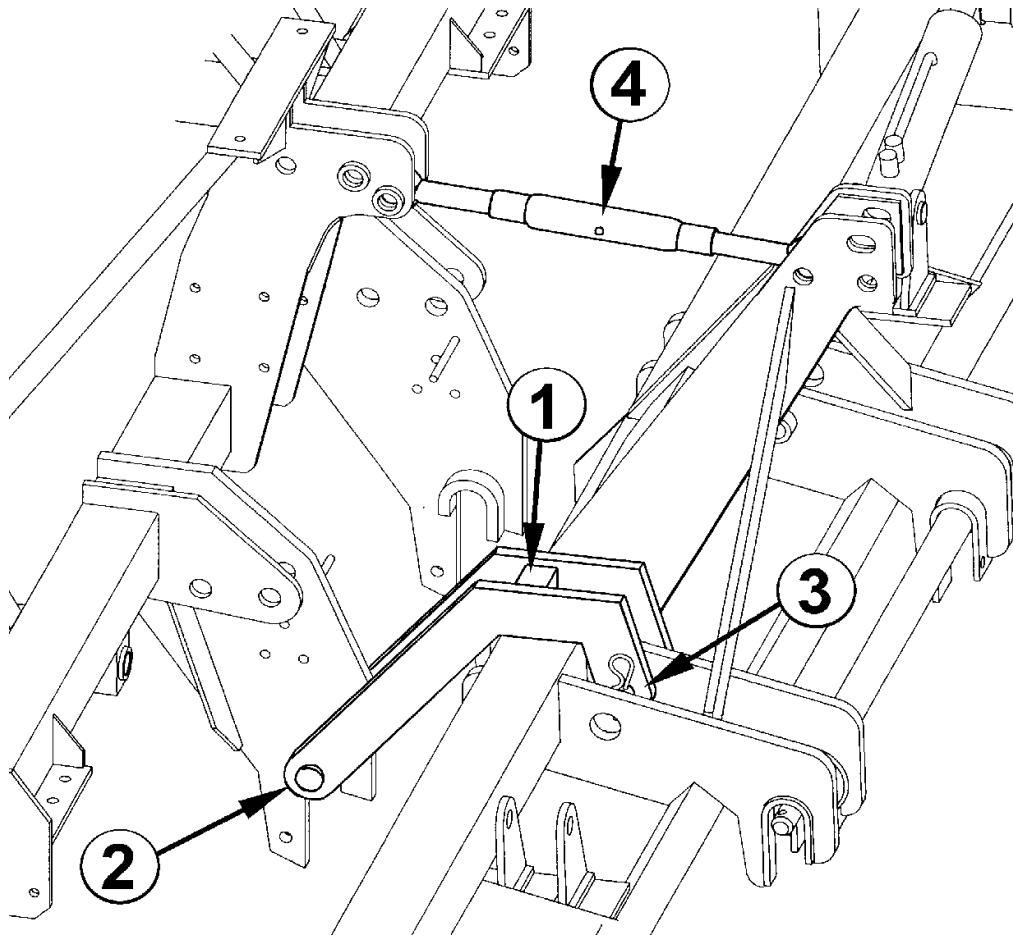


fig.5

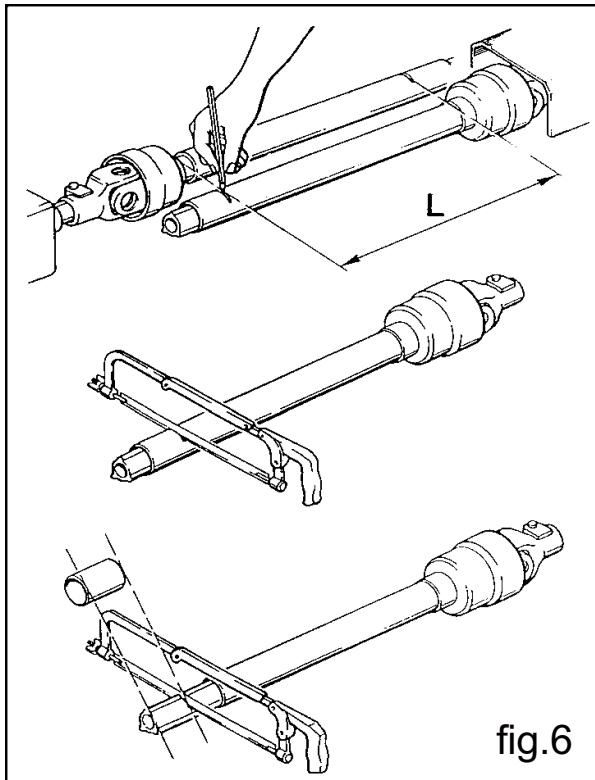


PUESTA EN SERVICIO

5.2 ENGANCHE SEMBRADORA SIN PREPARADOR

Las sembradoras sin preparador pueden equipar la turbina de accionamiento mecánico. En éste caso, una vez enganchada la sembradora al tractor, será necesario adaptar la transmisión.

Para ello, desmontarla e introducir un extremo en la toma de potencia del tractor y el otro en la sembradora. Buscar la longitud mínima de desplazamiento "L", levantando y bajando el elevador hidráulico. Cortar la parte sobrante de plástico y de metal en la misma medida en ambas piezas y volver a montar la transmisión.



Accionar el elevador y controlar que el desplazamiento de la transmisión sea correcto.



Al manipular la transmisión hacerlo siempre con el motor parado. Trabajar siempre con la transmisión protegida y en buen estado. Evitar el giro del tubo protector de la transmisión, fijándolo con la cadena.



Desconectar la toma de fuerza del tractor al dejar la sembradora en el suelo, para evitar que la transmisión trabaje con un ángulo de inclinación demasiado pronunciado (máximo 35°).

Al embragar la toma de fuerza del tractor, hacerlo con suavidad. LAS ARRANCADAS BRUSCAS OCASIONAN SERIAS AVERIAS A LA SEMBRADORA.



PUESTA EN SERVICIO

5.3 SISTEMA HIDRAULICO

Reguladores de caudal

Para que el plegado y desplegado hidráulico de la sembradora se realicen de forma suave, existen dos reguladores de caudal, uno para cada operación, que deberán ajustarse según el caudal hidráulico suministrado por el tractor. Es conveniente empezar con el regulador casi cerrado para evitar un plegado demasiado rápido que pudiera ocasionar daños a la sembradora.



fig.7



No se sitúe nunca bajo el equipo de brazos ni en su radio de acción

Válvula pilotada de seguridad

El sistema hidráulico lleva una válvula pilotada de seguridad que impide que los cilindros se abran o cierren solos cuando se circula por caminos o vías públicas. **Antes de desconectar las tuberías hidráulicas del tractor es necesario despresurizarlas. Así evitaremos que los laterales plegables desciendan con el paso de las horas.** Esta maniobra debe hacerse con el tractor parado.



fig.8



PUESTA EN SERVICIO

La máquina va provista, además, de unos gatillos de seguridad mecánicos que deben usarse para asegurar el equipo durante el transporte de la máquina. En la figura se muestra el gatillo en posición de seguro.

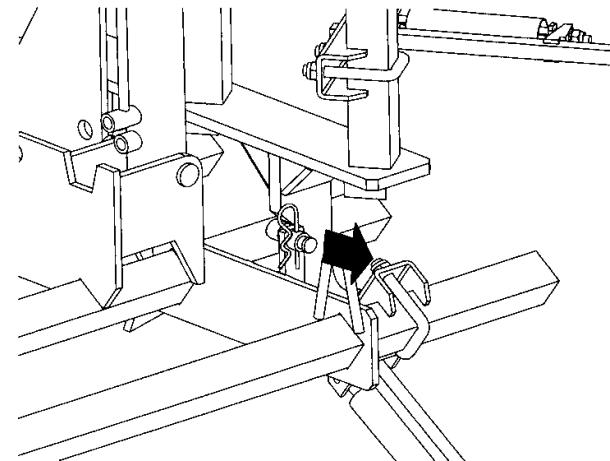


fig.9



Antes de bajar el equipo para trabajar, asegúrese de que ha retirado los gatillos mecánicos.

Válvulas paracaídas

Las válvulas paracaídas van montadas directamente sobre las conexiones de los cilindros del equipo de siembra. La misión de éstas válvulas es evitar, en el posible caso de ruptura de la tubería, el descenso incontrolado del equipo. Viene reguladas de fábrica, por lo que debe evitar manipularlas durante los trabajos de reparación y/o mantenimiento. Por su propia seguridad, cerciórese de que estan en su lugar antes de conectar la máquina al tractor y empezar a trabajar.



El aceite a presión puede penetrar en la piel y causar heridas muy graves. Mantenga en buen estado las conducciones.



5.4 DOSIFICACION

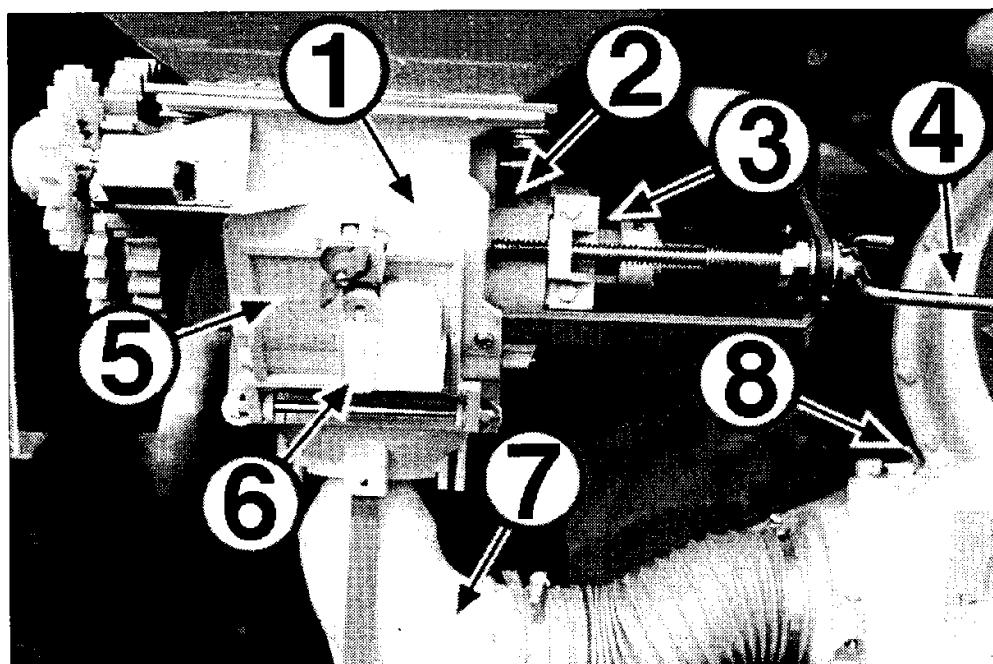
Existen dos modos de dosificación: para semillas normales y para semillas pequeñas con caudales mínimos.

Para las **semillas normales** colocar el cierre rojo del dosificador (nº 3) y la abrazadera de la aleta de regulación (nº 8) en la posición N.



Al cambiar la abrazadera de la aleta de regulación y el cierre rojo de posición, es imprescindible que el dosificador pueda girar y la tolva esté vacía.

fig.10



1 Caja

2 Escala de dosificación

3 Cierre rojo

N = semilla normal

F = semilla fina o pequeña

4 Husillo

5 Trampilla de vaciado

6 Válvula giratoria (no en todas las máquinas)

7 Colector

8 Abrazadera elástica de la aleta de regulación

N = semilla normal

F = semilla fina o pequeña



PUESTA EN SERVICIO

Para las **semillas pequeñas**, girar el husillo de regulación hasta que la escala de dosificación esté a 0. Después girar el cierre rojo (nº 3) hacia la derecha hasta que quede encajado en la ranura del eje hexagonal. La F del cierre rojo debe quedar a la vista. Ahora se puede regular el husillo de 0 hasta 25 de la escala de dosificación. La abrazadera de la aleta de regulación de la turbina (nº 8) debe quedar en la posición F.

Ensayo previo de caudal

Para hacer el **ensayo previo de caudal**, cerrar la trampilla de vaciado y echar semilla en la tolva. Desmontar el colector debajo del venturi, soltando la tuerca de mariposa (nº 7). Colocar un saco o recipiente debajo de la salida del inyector venturi que hemos desmontado. Coloque la manivela en la rueda izquierda de la sembradora y gírela en el sentido de avance el número de vueltas que se indica a continuación:

| TIPO MÁQUINA | RUEDA 340/55-16 |
|---------------------|-----------------|
| NEUMATICA A-4000/32 | 26,5 vueltas |
| NEUMATICA A-4500/36 | 23,5 vueltas |
| NEUMATICA A-5000/40 | 21 vueltas |
| NEUMATICA 600/48-L | 17 ½ vueltas |

El contador de hectáreas deberá marcar 250 m².

Recoger la semilla y pesarla. El caudal de la sembradora en kg/ha será el peso recogido multiplicado por 40.

Repetir la operación de calibración las veces que sea necesario hasta conseguir el caudal de salida deseado.

Volver a montar el inyector venturi y fijarlo con la mariposa.



Para realizar el ensayo previo de caudal es imprescindible que la máquina se halle bajada y fija. El tractor y la toma de fuerza deben estar desconectados.



Ensayo de la dosificación

Si aparecen diferencias entre el ensayo y la dosis que realmente reparte la máquina, debido, por ejemplo, a un terreno muy desigual o muy blando, o bien a neumáticos con poca presión, etc., puede realizarse una prueba experimental. En primer lugar, con la ayuda de una cinta métrica se señaliza en la parcela la distancia en metros que se indica en la siguiente tabla:

| Ancho de trabajo | PRUEBA EXPERIMENTAL metros a recorrer |
|------------------|--|
| 400 | 62,5 |
| 450 | 55,6 |
| 500 | 50,0 |
| 600 | 41,7 |

Seguidamente se recorre con la sembradora en posición de trabajo la mencionada distancia. Mediante una señal que previamente habremos realizado en el neumático, se cuentan las vueltas de la rueda durante el recorrido. Obtenemos así el verdadero número de vueltas a dar en el ensayo de dosis de semilla. Realizando el ensayo con este número de vueltas, obtendremos los kilos por hectárea que realmente reparte la máquina.

Ajuste de la dosis de semilla

Con el uso de semillas certificadas de alta calidad, no es suficiente establecer el peso en kilogramos que debe repartirse con la máquina, ya que el resultado final de la cosecha dependerá del número de plantas que lleguen a su plena madurez.

Cada planta requiere un determinado espacio de terreno del que obtendrá los nutrientes. Así, tan mala puede ser una densidad de plantas escasa como una excesiva. Para decidir los kilos por hectárea a sembrar, debemos saber el número de plantas por metro cuadrado que vamos a sembrar. A título orientativo, el número de plantas recomendadas para trigo y cebada, en secano, es el siguiente:

- | | |
|------------|--|
| OTOÑO: | siembra precoz, 200 plantas por m ² |
| | siembra tardía, 265 plantas por m ² |
| PRIMAVERA: | siembra precoz, 310 plantas por m ² |
| | siembra tardía, 445 plantas por m ² |



PUESTA EN SERVICIO

Adviértase que en primavera el ahijamiento siempre es menor y por ello debe aumentarse la cantidad a sembrar.



Además, hay que tener en cuenta que la capacidad germinativa de la semilla es variable y depende de muchos factores. Experimentalmente puede cifrarse entre el 70% y el 80%, lo que en la práctica equivale a multiplicar el número de granos a sembrar por 1,43 ó 1,25 respectivamente. A continuación se describe un método práctico para determinar los kilos por hectárea que debemos repartir partiendo de las plantas por metro cuadrado que queremos obtener.

- 1) Introducir en la semilla el «cuentagranos» (fig. 11). Al sacarlo, pasar la mano por encima de forma que quede solamente un grano por cada cavidad (100 granos en total). Repetir la operación 10 veces para obtener 1000 granos.

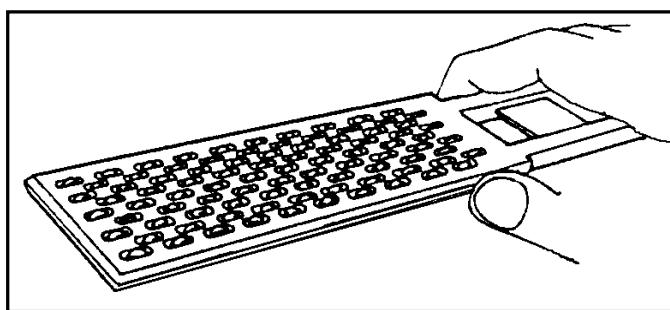


fig.11

- 2) Pesar los 1000 granos en la báscula de precisión. Al peso en gramos obtenido lo denominaremos PESO OPERATIVO
- 3) Sabiendo los granos por metro cuadrado que vamos a sembrar, los kilos por hectárea que debemos ajustar en el control de dosificación son:

$$\text{kilos por hectárea} = (\text{granos por m}^2 \times \text{PESO OPERATIVO}) / 100$$



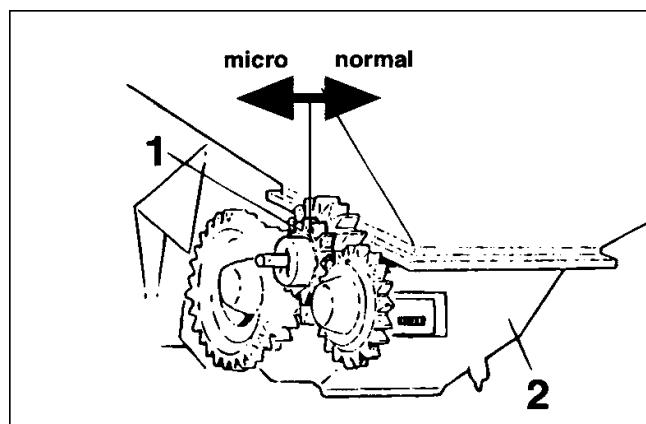
5.5 MICRODOSIFICACION

El sistema de microdosificación sirve para distribuir mejor las semillas pequeñas y las semillas normales en cantidades reducidas. Con este sistema se obtiene un ancho doble de los alvéolos para una población de semillas idéntica, con lo que el efecto de autolimpieza es mucho más fuerte.

Tire de la rueda dentada hasta que quede encajada. La microdosificación está activada. Lea en las tablas de ajustes (páginas 29 a 31) el valor adecuado para semilla pequeña con el sistema de microdosificación M.

- 1 Rueda dentada
2 Dosificador

fig.12



Compruebe el estado del cepillo de limpieza antes de empezar a sembrar semilla pequeña.



5.6 CONTROL DE LA PROFUNDIDAD DE SIEMBRA

Una vez la sembradora está descansando sobre las ruedas, regular la profundidad del equipo de brazos mediante los dos tensores que lo sostienen al chasis. La sembradora deberá trabajar horizontal.

Otra forma de modificar algo la profundidad de enterrado de la semilla es actuando sobre el cultivador y el nivelador: a más profundidad del cultivador, los brazos de siembra profundizarán algo más porque encontrarán el terreno más suelto y el nivelador arrastrará más tierra.



PUESTA EN SERVICIO

5.7 DISTRIBUCION CON TURBINA DE ACCIONAMIENTO MECÁNICO

Para garantizar el suministro de semillas a las botas de siembra es imprescindible que la turbina gire entre 4200 y 4500 r.p.m, para ello debemos llevar la toma de fuerza a la salida de 1000 r.p.m. A menor velocidad, es posible que algunas semillas se queden en los tubos conductores.

Además, debe tenerse la precaución de hacer girar la turbina a la velocidad de régimen antes de que empiece a girar la rueda de transmisión. Al levantar la máquina, no bajaremos de la velocidad de régimen hasta que la rueda haya perdido contacto con el suelo.

Si arrastramos la sembradora por el suelo con la turbina de aire parada, la semilla que sale del distribuidor obstruirá el tubo colector que alimenta el inyector venturi. En caso que esto suceda, habrá que sacar el colector y vaciarlo de semilla antes de volver al funcionamiento normal de la sembradora.



El giro de la rueda de transmisión sin la turbina a pleno funcionamiento puede provocar el embozamiento de los tubos colectores.



5.8 DISTRIBUCION CON TURBINA DE ACCIONAMIENTO HIDRÁULICO

| Tipo máquina | Motor hidráulico | | suministro de aceite | | |
|----------------|---|-----------------|----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------|
| | capacidad de absorción (cm ³) | velocidad (rpm) | presión mínima de salida (bares) | presión máxima de retorno (bares) | caudal de aceite (l/min) |
| 4000 | 8 | 4200 | 130 | 10 | 40 |
| 4500/5000/6000 | 8 | 4500 | 160 | 10 | 44 |

Conección

Conectar el enchufe rápido del latiguillo pequeño de la turbina a una salida de presión del tractor. El latiguillo de 1/2" con el enchufe rápido grande conectarlo a un retorno sin presión.



Tener en cuenta que la presión de retorno máxima es de 15 bares. Si superamos esta presión, el motor puede sufrir averías.

Regulación

Regular la velocidad de la turbina a 4200 r.p.m. o a 4500 r.p.m. según la tabla superior.



Si el aceite se calienta demasiado debido a que el caudal bombeado por el tractor es demasiado grande o a que la reserva de aceite es muy pequeña, será necesario colocar un depósito de aceite adicional.



Si el caudal de la bomba hidráulica del tractor no fuera suficiente para alimentar el motor de la turbina o no pudiera accionar además otro elemento también necesario, será imprescindible la colocación de un equipo auxiliar con una bomba accionada mediante la toma de fuerza y un depósito de aceite con refrigerador. Consultalo con el fabricante.



PUESTA EN SERVICIO

5.9 PREPARADOR

El trabajo del preparador debe ser superficial pero suficiente para que las rodadas del tractor queden levantadas. Es posible levantarlos con el elevador del tractor mientras la sembradora permanece en contacto con el suelo.

5.10 NIVELADOR

El trabajo del nivelador es fundamental para obtener una siembra de profundidad regular. La regulación del nivelador se efectúa actuando sobre los cuatro husillos que modifican la altura y presión de cada una de las tres secciones del nivelador.

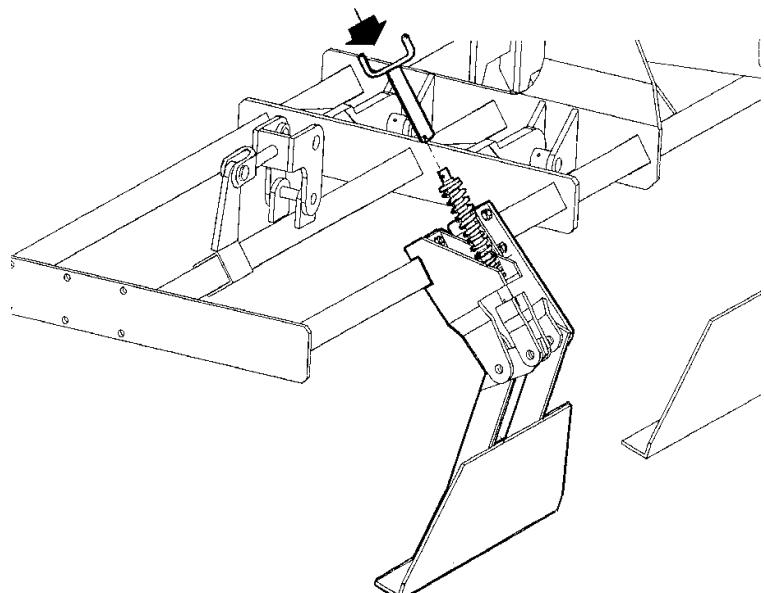


fig.13

El nivelador deberá arrastrar tierra sin que ésta sobresalga por encima de la chapa. Para borrar las rodadas de la propia sembradora hay unos brazos borrahuellas que deberán regularse en altura.



PUESTA EN SERVICIO

5.11 RASTRA

El rastrillo tiene varias regulaciones para que se adapte a diferentes tipos de suelos. Se puede regular:

- 1- En altura, actuando sobre la tuerca inferior.
- 2- En presión, mediante la tuerca superior del tensor del brazo.
- 3- En inclinación, variando la posición de los tornillos que sujetan la rastra a los brazos.

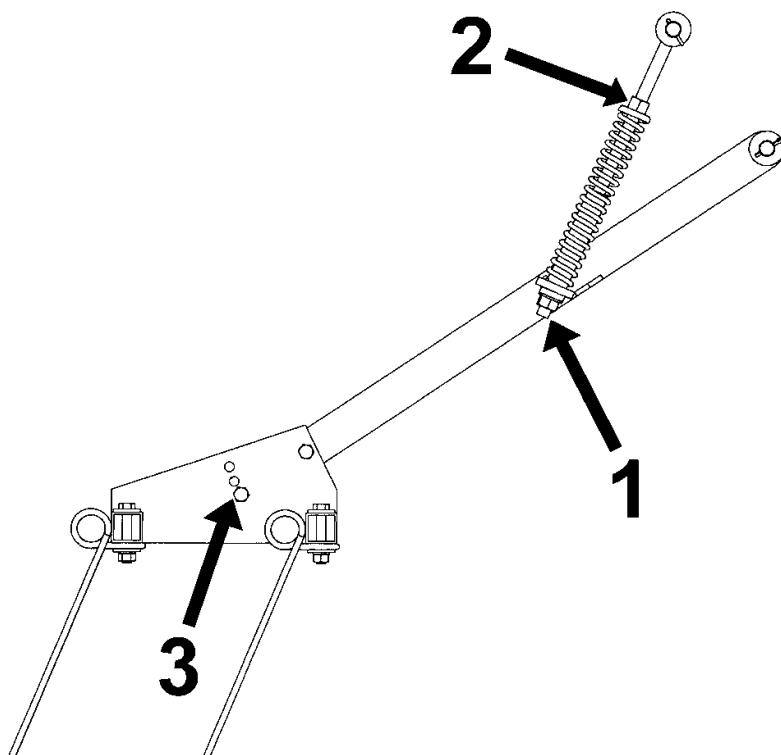


fig.14



PUESTA EN SERVICIO

5.12 TRAZADORES HIDRAULICOS

Los trazadores deben montarse en los laterales del equipo plegable. El trazador derecha se monta sobre el soporte corto y el de la izquierda sobre el soporte largo. Su accionamiento es hidráulico y deben conectarse a dos salidas distintas del tractor para poderlos accionar indistintamente. Es imprescindible plegar los trazadores y fijarlos con la clavija de anilla antes del plegado de la máquina para el transporte.

Los brazos de los trazadores son extensibles para su ajuste en longitud y los discos pueden orientarse para darles el ángulo de penetración adecuado. El muelle permite regular la presión del disco sobre el terreno. Para calcular la distancia horizontal entre el disco y la reja exterior aplicar la siguiente fórmula:

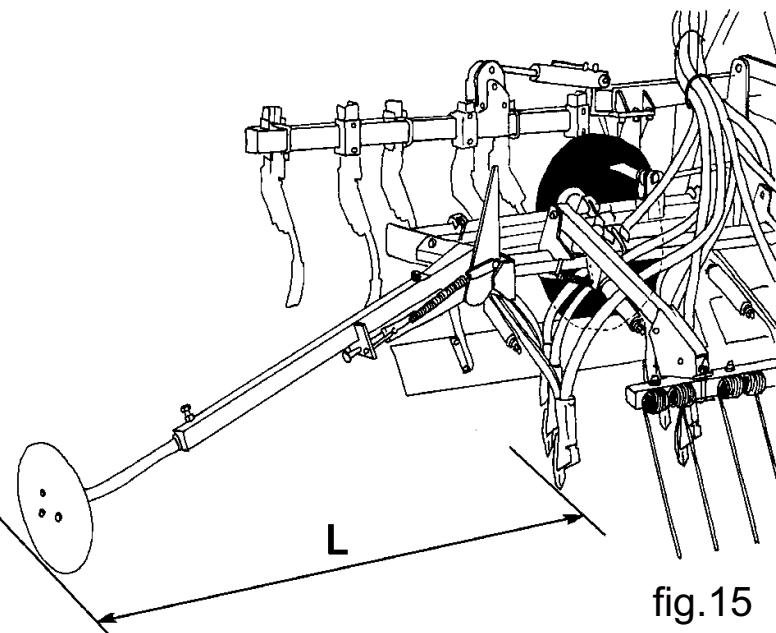


fig.15

$$L = \frac{\text{ancho labor sembradora} - \text{ancho vía tractor} + 12,5}{2}$$

NOTA: efectuar el cálculo con las medidas expresadas en centímetros



No es conveniente abusar de la presión de los muelles ni orientar muy de través los discos, ya que podrían producirse graves averías



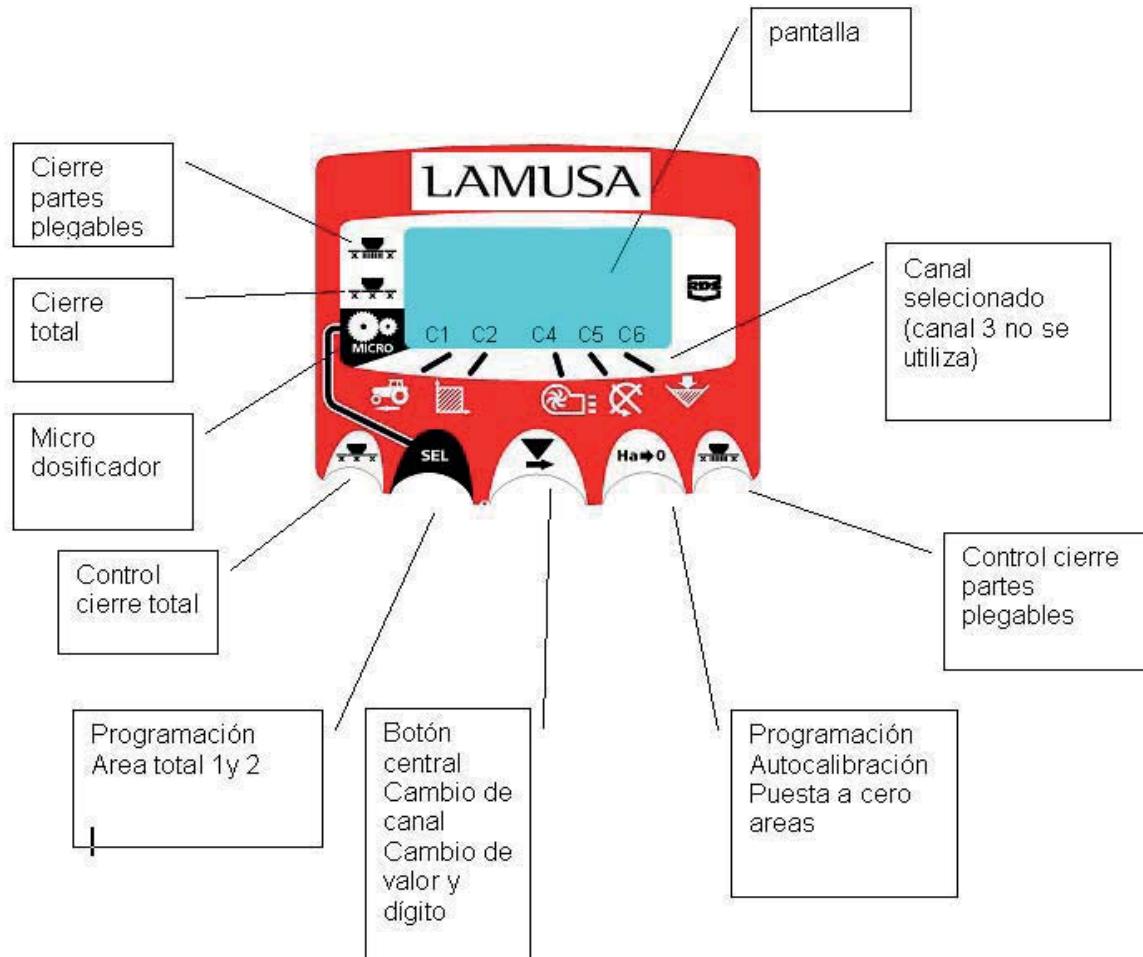
El aceite a presión puede penetrar en la piel y causar heridas muy graves. Mantenga en buen estado las conducciones.



No se sitúe nunca bajo el trazador ni en su radio de acción.



6. CONTROLADOR ELECTRÓNICO



1. FUNCIONAMIENTO BÁSICO DEL MONITOR

El monitor sale de fábrica programado para la sembradora en la que está montado. Por lo tanto solo debe visualizar los valores y no hace falta entrar en programación.

En la pantalla tenemos 6 canales o lecturas diferentes, y 3 flechas indicadoras de situación.

C1 nos indica la velocidad de avance en m/seg

C2 nos indica dos hectáreas distintas (por ejemplo una parcial y otra total)

C3 no está habilitado

C4 nos señala la velocidad de giro de la turbina en rpm

C5 nos indica la velocidad de giro del eje del distribuidor en rpm

C6 nos indica cuando el nivel de semilla en la tolva es demasiado bajo

Por defecto, la lectura mostrada en la pantalla es la velocidad de avance. Cuando hay alguna anomalía en cualquier lectura, la pantalla nos muestra intermitentemente “**Alar**”, suena una alarma sonora y se activa el canal donde se ha producido la anomalía. Esta alarma no desaparecerá hasta que no se solucione la anomalía. Para visualizar la lectura que nos interesa, pulsar el botón central y desplazar al canal correspondiente. Al cabo de 10 segundos, la lectura vuelve automáticamente

al C1



MONITORES DE CONTROL

2 . VELOCIDAD DE AVANCE C1

Seleccionar el canal mediante el botón central . Por debajo de los 2.6km/h se dispara la alarma. Puede desactivarse esta alarma entrando en el modo de programación 2

Calibración del sensor de velocidad

La calibración teórica se consigue entrando un factor de calibración, en el modo programación 2, según el valor de la siguiente tabla.

| MODELO | 400 | 450 | 500 | 600 |
|-------------|-------|-------|-------|-------|
| FACTOR | | | | |
| CALIBRACION | 1.818 | 1.574 | 1.449 | 1.258 |

1. Seleccionar el canal de velocidad (C1)
2. Pulsar “SEL” para entrar en el modo 1. Manteniéndolo pulsado, apretar el botón central (v) para cambiar el dígito a modificar.
3. Mantener el botón central pulsado durante varios segundos para modificar el valor del dígito parpadeante, Dejar el valor de la tabla en la pantalla.
4. El monitor volverá a la posición normal dejando de pulsar los botones

NOTA: Existe un modo de autocalibración del número de impulsos, que es más preciso y que requiere realizar un ensayo en el mismo campo.

Autocalibración del sensor de velocidad

1. Marcar 100 mts.
2. Seleccionar el canal 1 (velocidad)
3. Pulsar “SEL” y manteniéndolo pulsado, apretar “Ha-0”. En la pantalla aparecerá Auto. Dejar de pulsar.
4. Recorrer ahora los 100 metros señalados. El monitor va contando los impulsos del sensor.
5. Al terminar volver a pulsar “Ha-0”. El monitor ya ha memorizado el número de pulsos

3. AREA TOTAL/ANCHO DE LA SEMBRADORA -C2

Podemos marcar dos áreas totales e independientes una de la otra

Visualización del área total

1. Seleccionar el canal 2
2. Pulsar “SEL” para ver el área total 1 y el total 2 “tot.1” y “tot.2”. Primero visualizaremos en la pantalla “tot.1” y seguidamente su valor en Ha

Puesta a cero de las áreas totales

1. Seleccionar el canal 2
2. Pulsar “SEL” para visualizar
3. Pulsar durante más de 5 segundos el botón “Ha-0”

Programación del ancho de trabajo

1. Seleccionar el canal 2 del área
2. Pulsar “SEL” más de 5 segundos hasta que aparezca un valor de anchura y manteniéndolo pulsado, apretar el botón central para cambiar el dígito parpadeante
3. Pulsar durante más de 3 segundos sobre el dígito parpadeante para modificar su valor
4. Dejar de pulsar los botones para volver a la posición normal



MONITORES DE CONTROL

Trabajo en modo micro

Cuando trabajemos con el distribuidor en el modo microdosificación (para tolvas pequeñas y dosis mínimas, deberemos pulsar el botón “SEL” durante más de 3 segundos hasta que aparezca la flecha indicadora de modo micro en la pantalla. En esta situación, el monitor nos mantendrá la velocidad y la superficie real de trabajo.

Para volver a la posición normal de trabajo volver a pulsar “SEL” durante más de 5 segundos hasta que la flecha indicadora desaparezca

4. VELOCIDAD DE GIRO DE LA TURBINA / ALARMAS DE LA TURBINA -C4

Visualización de la velocidad de giro de la turbina

Seleccionar el canal 4 mediante el botón central

Alarmas de velocidad de la turbina

Se puede programar la velocidad mínima de giro de la turbina
Por debajo de los 2 Km/h se desactivan estas alarmas

Velocidad mínima de la turbina

1. Seleccionar el canal 4
2. Pulsar “SEL” durante más de 5 segundos y mantenéndolo pulsado
3. Pulsar el botón central para cambiar el dígito y el valor como en los casos anteriores. Por defecto 3800 rpm
4. Dejar de pulsar para volver a la posición normal

Selección del número de impulsos por vuelta de la turbina (por defecto 2)

Nota : El número de impulsos por vuelta de la turbina es siempre de 2. Solo entrar en este modo de programación en caso de error.

1. Pulsar el botón “SEL” mientras conectamos el monitor mediante el interruptor trasero, para entrar en el modo 2 de programación
2. Pulsar “SEL” para cambiar de canal e ir al canal 4 (turbina)
3. Pulsar el botón central para modificar el dígito parpadeante y mantener pulsado para modificar su valor, (siempre debe de ser 2)
4. Dejar de pulsar y volver a la posición normal

5. EJE DISTRIBUIDOR -C5

Seleccionar el canal 5 mediante el botón central.

Cuando el eje deja de girar, al cabo de 40 segundos suena la alarma con 5 pitidos seguidos. Si se mantiene sin girar, se repite la alarma cada 30 segundos.

Si se quiere parar la alarma, parar el monitor y volverlo a poner en marcha.

Esta alarma queda desactivada por debajo de 2 Km/h.

La alarma del eje puede desactivarse pulsando el botón “Ha-0” durante más de 5 segundos en el canal seleccionado. La pantalla nos muestra “Off”. En esta situación la alarma no se activa aunque paremos y volvamos a conectar el monitor.



NEUMÁTICA

MONITORES DE CONTROL

6 . ALARMA NIVEL TOLVA -C6

Cuando el nivel de semilla está por debajo del sensor, se activa la alarma son 5 pitidos seguidos y en la pantalla aparece ALAr

Acatvar y desactivar la alarma del nivel de la tolva

1. Seleccionar el canal 6 mediante el botón central
2. Pulsar el botón “SEL” continuamente y...
3. Pulsar el boton central para seleccionar “0” (desconectada) o “1” (conectada)
4. Dejar de pulsar para volver a la posición normal

Opcional:

Cierre total de la siembra

Para cerrar la salida de semilla aunque la sembradora esté rodando, pulsar el botón de la izquierda y en la pantalla se visualizará la flecha indicadora.

Para volver a la posición normal de trabajo, volver a pulsar el botón de la izquierda.

Cierre parcial de las partes plegables

Para accionar el dispositivo que nos cierra las salidas de los brazos de las partes plegables, pulsar el botón de la derecha. En la pantalla nos aparecerá la flecha indicadora.

Para volver a la posición normal, volver a pulsar el botón de la derecha.



7. MANTENIMIENTO

7.1 ENGRASE

Deben engrasarse los siguiente puntos:

- Diariamente todas las articulaciones de las transmisiones a cardán.
- Cada 100 ha engrasar las articulaciones de las partes plegables.
- Cada 400 ha engrasar los bujes de las ruedas y el buje de la transmisión.

7.2 PRESION NEUMATICOS

| | | |
|--------------------|-----|-------------------------|
| Cubierta 10.80-12 | --- | 3,75 kg/cm ² |
| Cubierta 340/55-16 | --- | 3,75 kg/cm ² |

Las presiones que indicamos son las facilitadas por el fabricante, a plena carga.

En general y en terrenos mal preparados recomendamos disminuir algo la presión para absorber las irregularidades del suelo y lograr mayor regularidad de siembra.

7.3 TORNILLERIA

Después de unas horas de trabajo deben revisarse todos los tornillos y reapretarlos. En el modelo de reja se entrega una llave especial, de tubo, localizada en el interior de la tolva, para los tornillos de sujeción de la bota a la reja.

7.4 CABEZAL DISTRIBUIDOR Y TUBOS

Revisar antes de empezar a trabajar que no haya obstrucciones en el cabezal distribuidor o en los tubos de transporte de semilla. Para ello, con la turbina en marcha y la tolva llena, dar unas vueltas a la rueda y comprobar que sale semilla por todos los brazos. Parar la máquina y desmontar la tapa del cabezal para comprobar que no haya objetos extraños en su interior.



8. TABLAS DE DOSIFICACION



Las cantidades que se indican en las tablas deben considerarse estimaciones orientativas, ya que puede variar el caudal previsto debido a la presencia eventual de polvo desinfectante, la variedad de tamaño de las semillas, la densidad, la humedad, etc.



Para una siembra de precisión, siga el procedimiento de dosificación que se describe en el apartado 5.4 de este manual.

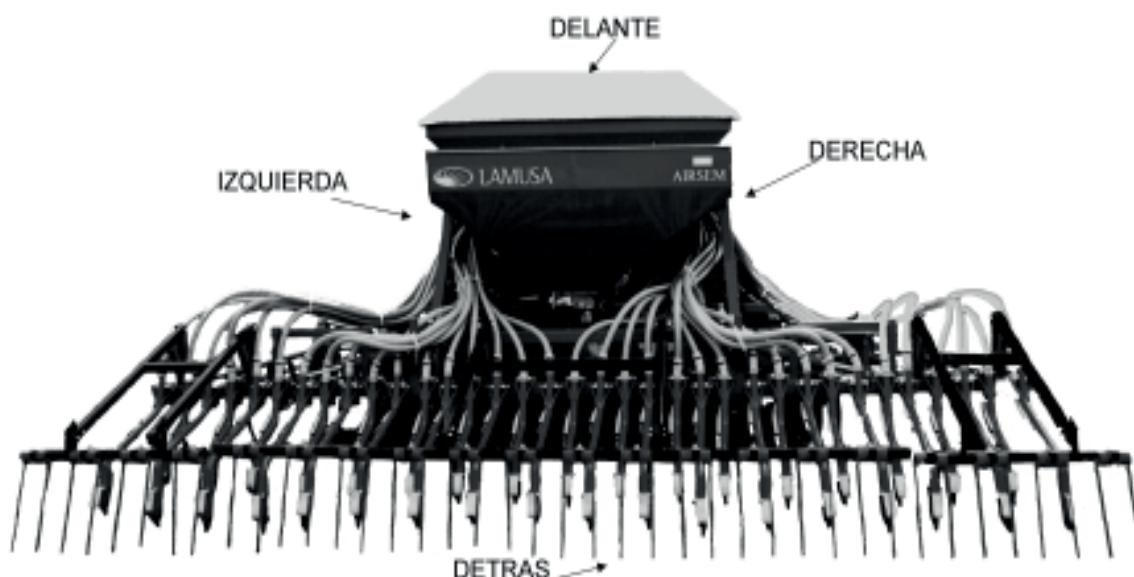


9. RECAMBIOS

Las denominaciones DERECHA, IZQUIERDA, DELANTE Y DETRAS se refieren a las máquinas en sentido de marcha.

En los dibujos no se repiten las piezas de diferente mano. Leer en el despiece las referencias que las distinguen.

Al pedir recambios rogamos citen el número y tipo de máquina que figura



Recuerde que puede sufrir heridas con los bordes afilados de algunos componentes al cambiar el equipamiento de la sembradora.

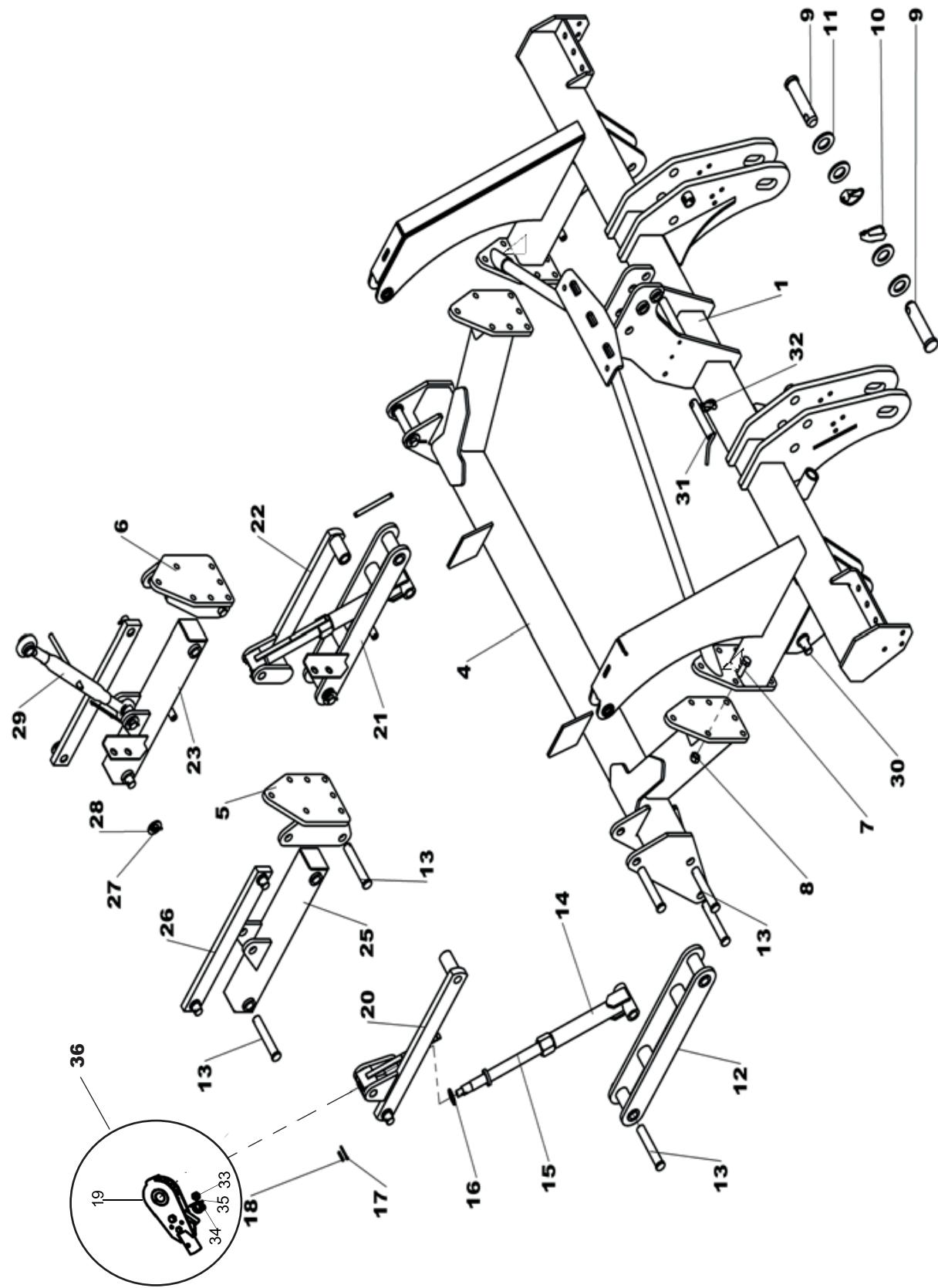


Como norma general, evite trabajar debajo de la máquina suspendida del tractor. Si debe hacerlo, asegúrela correctamente para evitar su desplome por pérdida de presión en el tractor.



RECAMBIOS

9.1 CHASIS



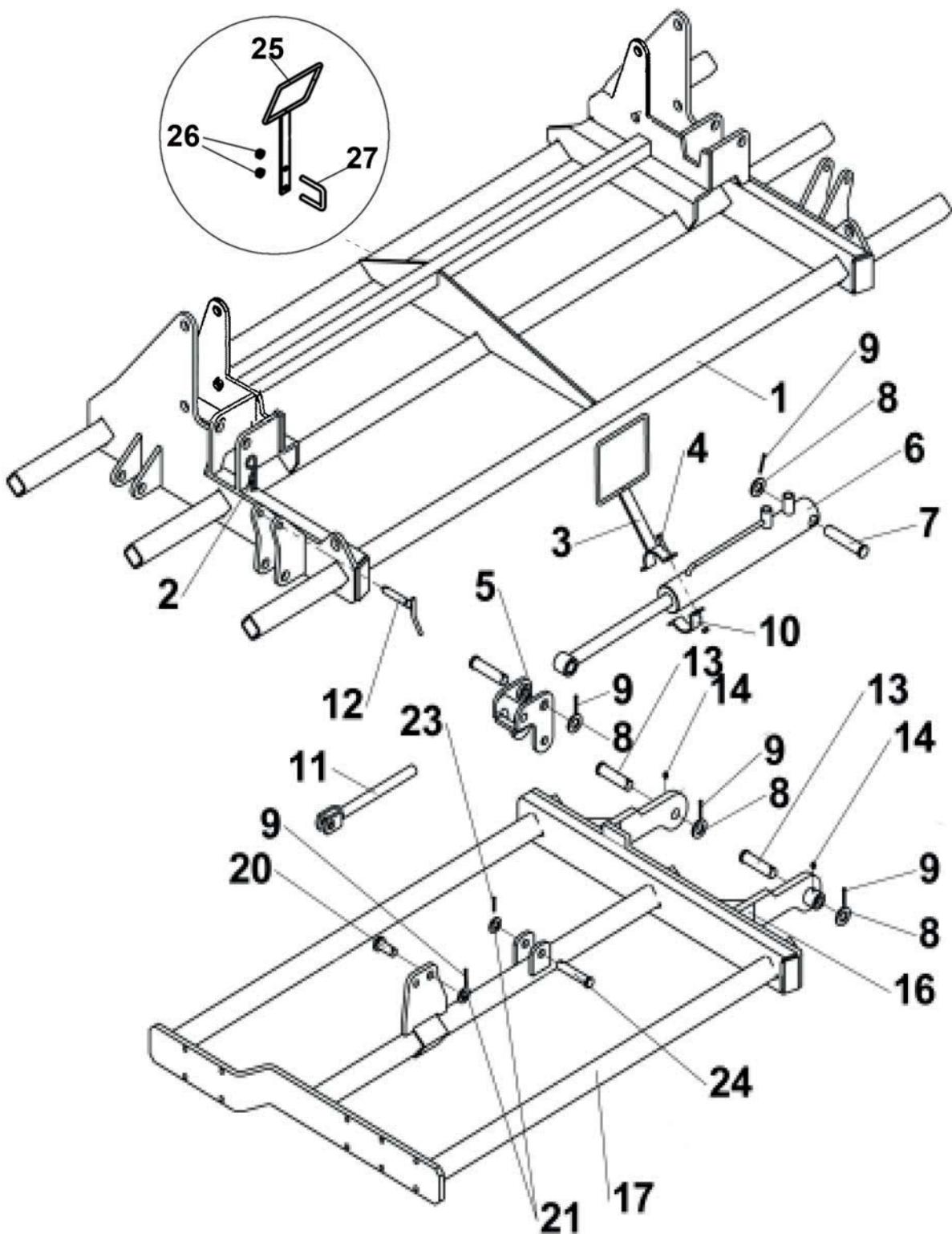
RECAMBIOS

| Fig | Código | Denominación |
|-----|-----------------|---|
| 1 | PS-011309 | CHASIS REFORZADO P/CULTIVADOR TRAS. |
| 4 | PS-011311 | SUPLEMENTO CHASIS C.T. |
| 5 | PS-011312/D | SOPORTE DER. BRAZOS PARAL. EQ. SIN C.T. |
| 6 | PS-011312/I | SOPORTE IZQ. BRAZOS PARAL. EQ. SIN C.T. |
| 7 | 933 16x45 8.8 B | TORNILLO DIN 933 M16X45 8.8 BI |
| 8 | 985 16 | TUERCA DIN 985 M16 |
| 9 | BU-011303 | BULON ENGANCHE CAT. III |
| 10 | FE-610011 | PASADOR DE ANILLA DE 17 |
| 11 | ARAN PLANA 39 | BARANDELA PLANA DIAM. 39 BI |
| 12 | PS-051340/D | BRAZO INF. DER. PARAL EQUIPO C.TRAS. |
| 13 | BU-051301 | BULON 25 X 138 BI NEUMASEM |
| 14 | PS-051342 | TENSOR PARAL. EQUIPO C.T. |
| 15 | PS-051343 | HUSILLO CONTROL PROF. EQU. CULT. TRAS |
| 16 | A02-43 | ARANDELA HUSILLO DELANT. |
| 17 | 94 5x40 BI | PASADOR DE ALETAS DIN 94 M 5X40 BI |
| 18 | 6325 6X30 | PASADOR DIN 6325 DE 6X30 |
| 19 | PS-051370 | TRINQUETE CONTROL PROF. EQUIPO . |
| 20 | PS-051341/D | BRAZO SUP. DER. PARAL EQUIPO C.TRAS. |
| 21 | PS-051340/I | BRAZO INF. IZQ. PARAL EQUIPO C.TRAS. |
| 22 | PS-051341/I | BRAZO SUP.IZQ. PARAL EQUIPO C.TRAS. |
| 23 | PS-051323/I | BRAZO INF.PARAL.IZQDA |
| 25 | PS-051323/D | BRAZO INF.PARAL DER |
| 26 | PS-051324 | BRAZO SUPERIOR PARALELO |
| 27 | 94 5x40 BI | PASADOR DE ALETAS DIN 94 M 5X40 BI |
| 28 | 125 24 BI | ARANDELA DIN 125 M24 BI |
| 29 | PS-051374 | TENSOR P/TRINQUETE EQUIPO PORTABRAZOS |
| 30 | BU-051302 | BULON 25 X 94 BI |
| 31 | PS-010101 | BULON DEL TRIPODE 3ºPUNTO |
| 32 | FE-610008 | PASADOR DE ANILLA 11 MM |
| 33 | 985 8 | TUERCA DIN 985 8 BICROM. |
| 34 | 985 6 | TUERCA DIN 985 6 BICROM |
| 35 | ML-051302 | MUELLE GATILLO TRINQUETE EQUIPO |
| 36 | MO-051335 | TRINQUETE CONTROL DE PROFUNDIDAD |



RECAMBIOS

9.2 EQUIPO 400,450,500



RECAMBOS

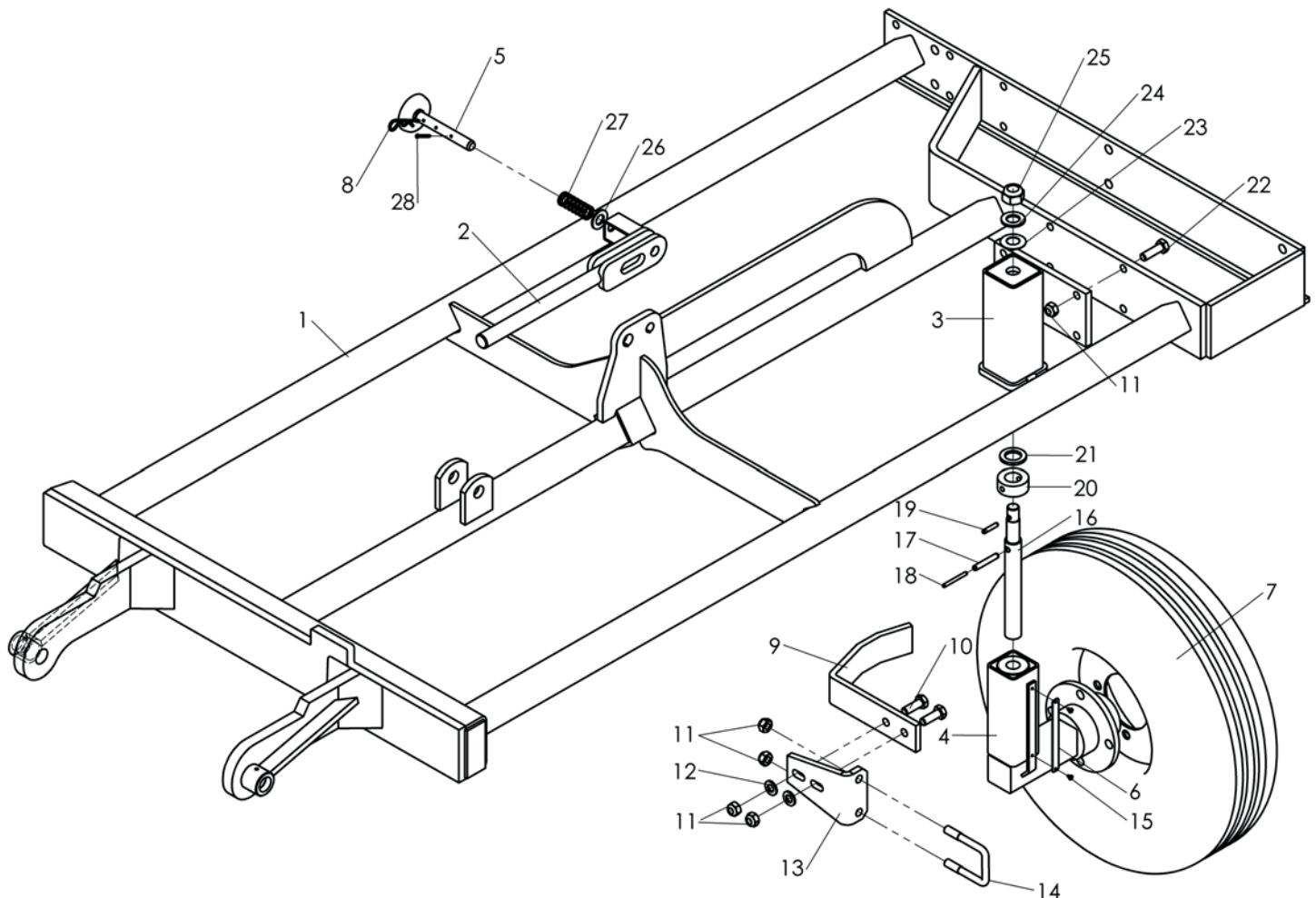
| Fig | Código | Denominación |
|-----|----------------|---|
| 1 | PS-051319 | EQUIPO PORTABRAZOS CENTRAL NEUMASEM |
| 2 | FE-610004 | PASADOR R 5 |
| 3 | PS-051315 | BRIDA TUBOS SEMILLA |
| 4 | 933 8x30 8.8 B | TORNILLO DIN 933 M8X30 8.8 BI |
| 5 | PS-051307 | TIRANTE ARTICULADO CILINDRO EQUIPO |
| 6 | CO-051300 | CILINDRO PLEGADO EQUIPO BRAZOS |
| 7 | BU-061302 | BULON Ø25 X 118 |
| 8 | 125 24 BI | ARANDELA DIN 125 Ø24BI |
| 9 | 94 5x40 BI | PASADOR DON ALETAS DIN 94 M 5X40 BI |
| 10 | B10-44 | BRIDA CILINDRO EQUIPO BRA |
| 11 | TA-051328 | TENSOR REGULADOR CILINDRO 400/450 |
| | TA-051329 | TENSOR REGULADOR CILINDRO 500 |
| 12 | PS-051329 | GATILLO DE SEGURIDAD |
| 13 | BU-051302 | BULON Ø25 X 94 |
| 14 | FE-603001 | ENGRASADOR RECTO M-6 |
| 16 | C01-180 | CARTELA REFUERZO ARTICULACION |
| 17 | PS-051320/D/I | EQUIPO PORTABRAZOS PLEGABLE 400 DER/IZQ |
| | PS-051321/D/I | EQUIPO PORTABRAZOS PLEGABLE 450 DER/IZQ |
| | PS-051322/D/I | EQUIPO PORTABRAZOS PLEGABLE 500 DER/IZQ |
| 20 | B03-176 | BULON Ø 20 ESTAMPADO |
| 21 | 125 20 BI | ARANDELA DIN 125 Ø20 BI |
| 23 | 94 5x32 BI | PASADOR CON ALETAS DIN 94 M 5X32 BI |
| 24 | BU-051303 | BULON Ø20 X 100 |
| 25 | PS-051375 | GUIA TUBOS EQUIPO CENTRAL |
| 26 | 985 10 | TUERCA DIN 985 M10 |
| 27 | EE-101701 | BRIDA TUBO SUPLEMENTO TRAZADOR. |



NEUMÁTICA

RECAMBIOS

9.3 EQUIPO 600



RECAMBIO

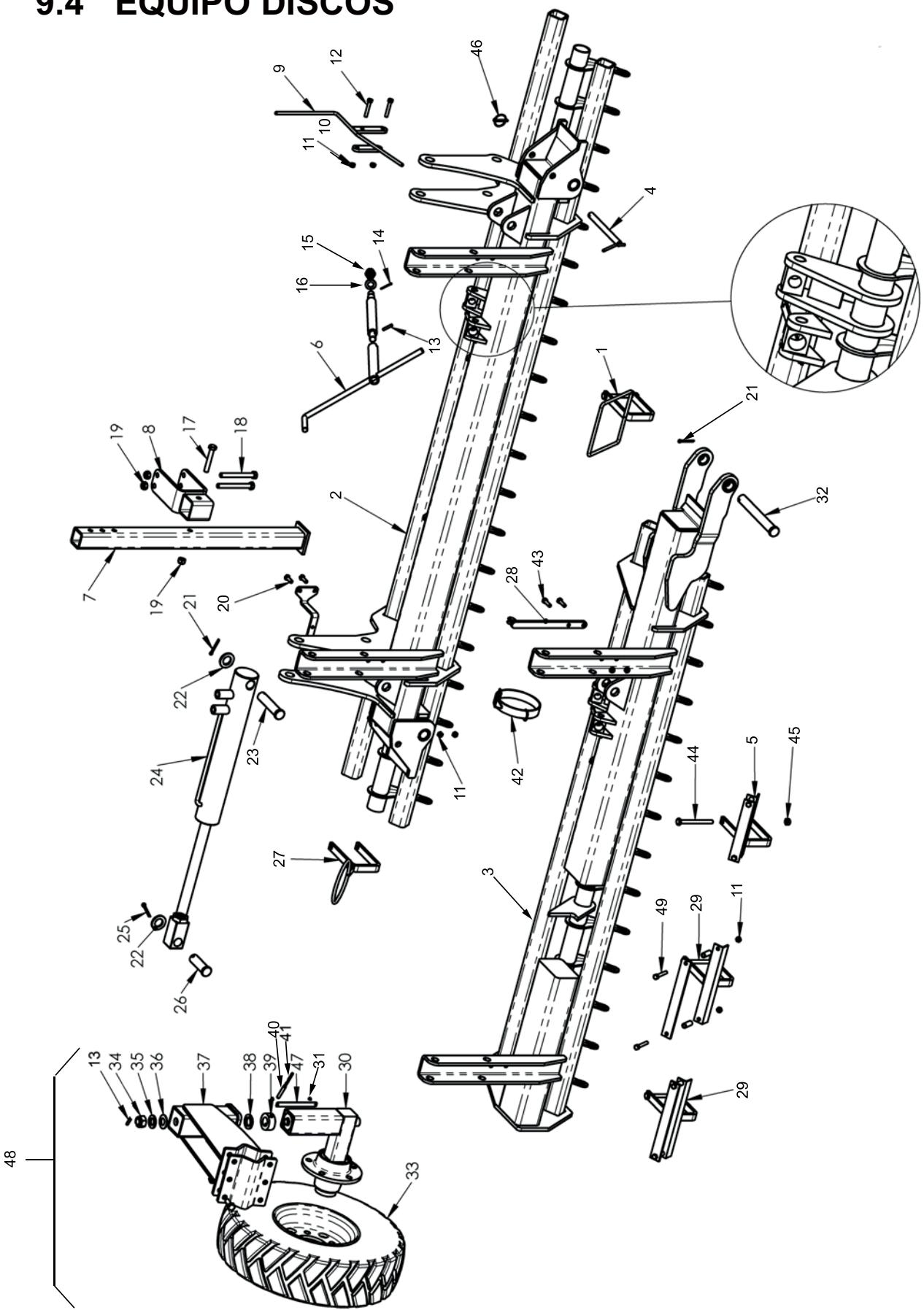
| Fig | Código | Denominación |
|-----|--|--|
| 1 | PS-051339/I PS-051339/D PS-053714/I PS-053714/D | EQUIPO PORTAB. PLEG. IZQ. 600 CULT. TRAS EQUIPO PORTAB. PLEG. DER. 600 CULT. TRAS EQUIPO PORTABR. PLEG.600 IZQ.P/CULT.TRAS EQUIPO PORTABR. PLEG.600 DER.P/CULT.TRAS |
| 2 | PS-051328 | TENSOR REGULADOR CILIN. NEUMASEM 600 |
| 3 | PS-101364/D PS-101364/I | TUBO EXT.DER. SOPORTE RUEDA LAT. C/HUSILLO TUBO EXT.IZQ. SOPORTE RUEDA LAT. C/HUSILLO |
| 4 | PS-101363 | TUBO INTERIOR RUEDA LATERAL C/HUSILLO |
| 5 | PS-051344 | BULON FIJACION EQUIPO 600 NEUMASEM |
| 6 | P09-09 | PLACA GRADUADOR ALUMINIO |
| 7 | CO-101305 | RUEDA 6.00-9 COMPLETA 12PR |
| 8 | FE-610002 | PASADOR R" DE 3 MM " |
| 9 | EE-101345 | PLETINA RASCADOR RUEDA LAT. C.PROF. |
| 10 | 933 12X35 8.8B | TORNILLO DIN 933 M 12X35 8.8 BI |
| 11 | 985 12 | TUERCA DIN 985 M12 |
| 12 | 125 12 BI | ARANDELA PLANA DIN 125 12 BI |
| 13 | PX-101338 | SOPORTE RASCADOR RUEDA LAT. C.PROF. |
| 14 | EE-101346 | BRIDA 50 M-12X80 |
| 15 | FE-602001 | REMACHE ALUMINIO 3,2X6 |
| 16 | ME-101331 | HUSILLO RUEDA LATERAL NEUMASEM |
| 17 | 1481 8X50 BI | PASADOR ELASTICO DIN 1481 M 8X50 BI |
| 18 | 1481 5X50 BI | PASADOR ELASTICO DIN 1481 M 5X50 BI |
| 19 | 1481 6X30 BI | PASADOR ELASTICO DIN 1481 M 6X30 BI |
| 20 | T06-35 | TOPE HUSILLO PIE |
| 21 | A02-27 | ARANDELA HUSILLO NIVELAD. EURO |
| 22 | 933 12X40 8.8B | TORNILLO DIN 933 M 12X40 8.8 BI |
| 23 | 2093 40X20,4X1B | ARANDELA DIN 2093 Ø40XØ20,4X1 TIPO B |
| 24 | 125 20 BI | ARANDELA DIN 125 M20 BI |
| 25 | 985 2/15 | TUERCA DIN 985 M20/150 |
| 26 | 125 16 BI | ARANDELA DIN 125 M16 BI |
| 27 | ML-050605 | MUELLE GATILLO POSIC. RUEDA PROF. 597 SD |
| 28 | 94 3,5x28 BI | PASADOR DE ALETAS DIN 94 M 3,5X28 BI |



NEUMÁTICA

RECAMBIOS

9.4 EQUIPO DISCOS



NEUMÁTICA

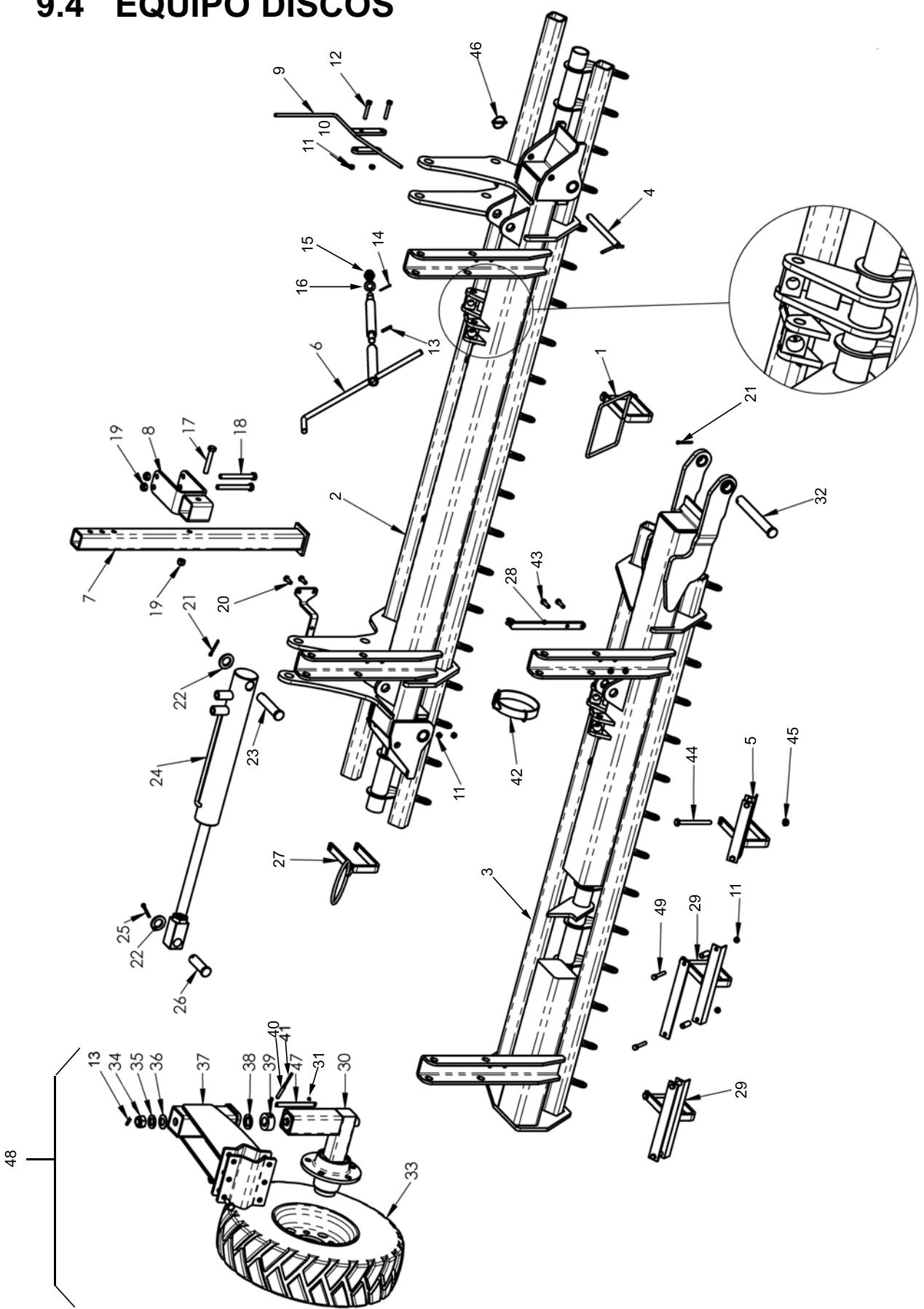


| Fig | Código | Denominación |
|-----|-----------------|---------------------------------------|
| 1 | PS-061377 | BRIDA GUIA TUBOS SEMILLA DISCOS |
| 2 | PS-051356 | CHASIS PORTABRAZOS CENTRAL |
| 3 | PS-051357-D | CHASIS PORTABRAZOS DISCOS 400 DER |
| | PS-051357-I | CHASIS PORTABRAZOS DISCOS 400 IZQ |
| | PS-051358-D | CHASIS PORTABRAZOS DISCOS 450 DER |
| | PS-051358-I | CHASIS PORTABRAZOS DISCOS 450 IZQ |
| | PS-051359-D | CHASIS PORTABRAZOS DISCOS 500 DER |
| | PS-051359-I | CHASIS PORTABRAZOS DISCOS 500 IZQ |
| | PS-051360-D | CHASIS PORTABRAZOS DISCOS 600 DER |
| | PS-051360-I | CHASIS PORTABRAZOS DISCOS 600 IZQ |
| 4 | PS-051368 | PASADOR SEGURIDAD PORTAB. LATERALES |
| 5 | PS-051379/D | APOYO MANGUERAS X4 DER DISCOS |
| | PS-051379/I | APOYO MANGUERAS X4 IZQ DISCOS |
| 6 | PS-0814 | MANIVELA LARGA HUSILLO |
| 7 | PS-061373 | PIE DE APOYO |
| 8 | PS-061372 | SOPORTE APOYO PIE |
| 9 | PS-051385 | GUIA TUBOS EQUIPO LATERAL |
| 10 | PX-051372 | BRIDA GUIA TUBOS EQUIPO LAT. NEUMASEM |
| 11 | 985 8 | TUERCA DIN 985 M8 |
| 12 | 933 8X50 8.8 B | TORNILLO DIN 933 M-8X50 8.8 BICROM |
| 13 | 1481 6X30 BI | PASADOR ELASTICO DIN 1481 Ø6x30 BI |
| 14 | 94 3X28 BI | PASADOR DE ALETAS DIN 94 3X28 BI |
| 15 | 935 16 BI | TUERCA DIN 935 M16 BI |
| 16 | 125 16 BI | ARANDELA DIN 125 M16 BI |
| 17 | 931 12X75 8.8B | TORNILLO DIN 931 M12x75 8.8 BI |
| 18 | 931 12X110 8.8B | TORNILLO DIN 931 M12x110 8.8 BI |
| 19 | 985 12 | TUERCA DIN 985 M12 |
| 20 | 933 8X25 8.8B | TORNILLO DIN 933 M8x25 8,8 BI |
| 21 | 94 5X40 BI | PASADOR DE ALETAS DIN 94 5X40 BI |
| 22 | 125 25 BI | ARANDELA DIN 125 M25 BI |
| 23 | BU-061306 | BULON Ø25 X112 |
| 24 | CO-051305 | CILINDRO PLEGADO EQUIPO DISCOS |
| 25 | 94 6,3X40 BI | PASADOR DE ALETAS DIN 94 6,3X40 BI |
| 26 | BU-042000 | BULON BRAZO - HUSILLO |
| 27 | PS-061376 | ANILLA PASATUBOS MEDIO |
| 28 | PS-051384 | SOPORTE COLLAR TUBOS NEUMASEM |
| 29 | PS-051381 | APOYO MANGUERAS X5 NEUMASEM DISCOS |
| 30 | PS-101363 | TUBO INT. RUEDA LATERAL C/HUSILLO |



RECAMBIOS

9.4 EQUIPO DISCOS



NEUMÁTICA



RECAMBIOS

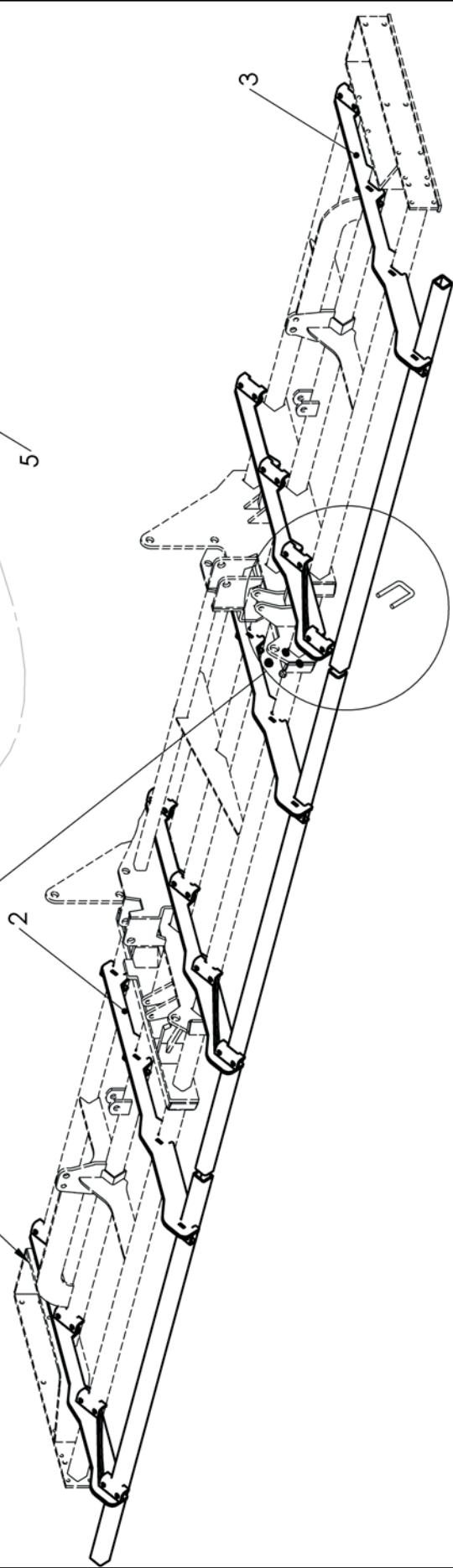
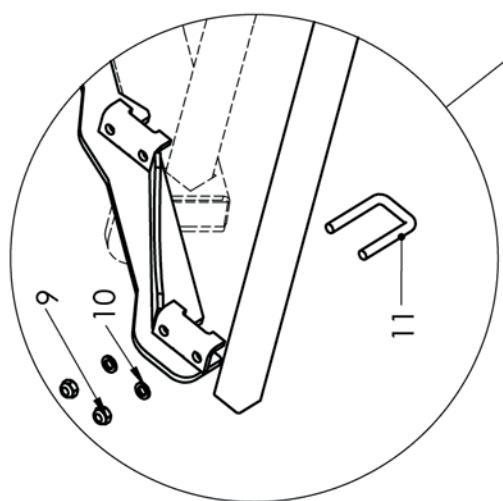
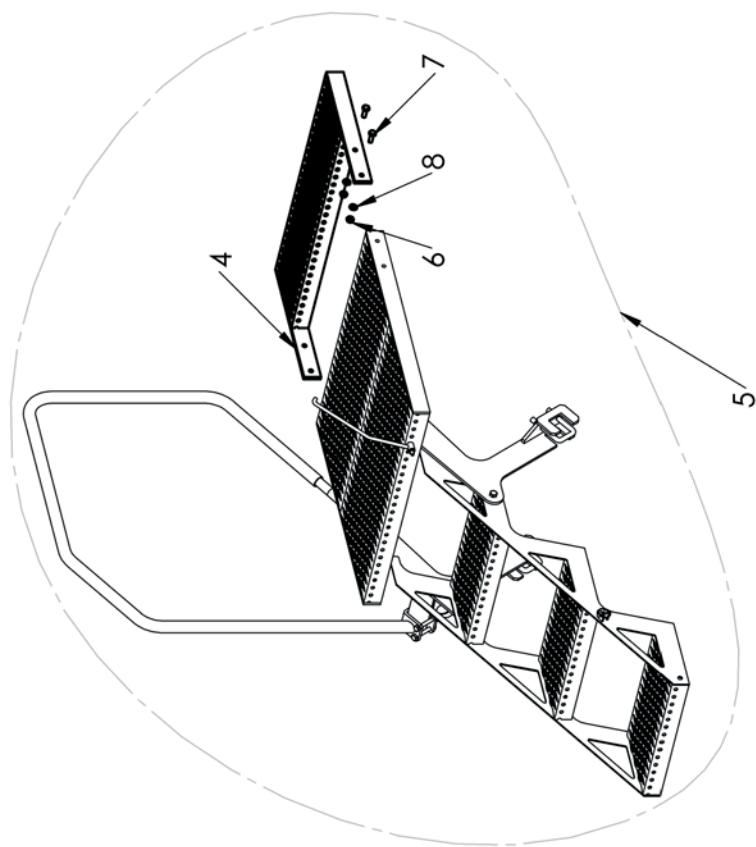
| Fig | Código | Denominación |
|-----|-----------------|---------------------------------------|
| 31 | FE-602001 | REMACHE ALUMINIO 3,2X6 |
| 32 | BU-051307 | BULON Ø25 X 202 |
| 33 | CO-101305 | RUEDA 6.00-9 COMPLETA |
| 34 | 985 20-150 | TUERCA DIN 985 M20/150 |
| 35 | 125 20 BI | ARANDELA DIN 125 M20 BI |
| 36 | 2093 40X20,4X1 | ARANDELA DIN 2093 Ø40XØ20,4X1 BI |
| 37 | PS-101367 | SOPORTE RUEDA CONTROL PROFUND. DISCOS |
| 38 | A02-27 | ARANDELA HUSILLO NIVELAD. EURO |
| 39 | T06-35 | TOPE HUSILLO PIE |
| 40 | 1481 8X50 BI | PASADOR ELASTICO DIN 1481 M 8X50 BI |
| 41 | 1481 5X50 BI | PASADOR ELASTICO DIN 1481 M 5X50 BI |
| 42 | CO-051306 | COLLAR CUERO SUJECION TUBOS EQUIPO |
| 43 | 933 8X30 8.8B | TORNILLO DIN 933 M8x30 8,8 BI |
| 44 | 931 10X110 8.8B | TORNILLO DIN 931 M10x110 8.8 BI |
| 45 | 985 10 | TUERCA DIN 985 M10 |
| 46 | FE-610005 | PASADOR ANILLA 5 BI |
| 47 | P09-09 | PLACA GRADUADOR ALUMINIO |
| 48 | EO-101367 | RUEDA CONTROL PROFUND. EQUIPO DISCOS |
| 49 | 931 8X55 8.8B | TORNILLO DIN 931 M8x55 8.8 BI |



NEUMÁTICA

RECAMBIOS

9.5 EQUIPO 4 FILAS



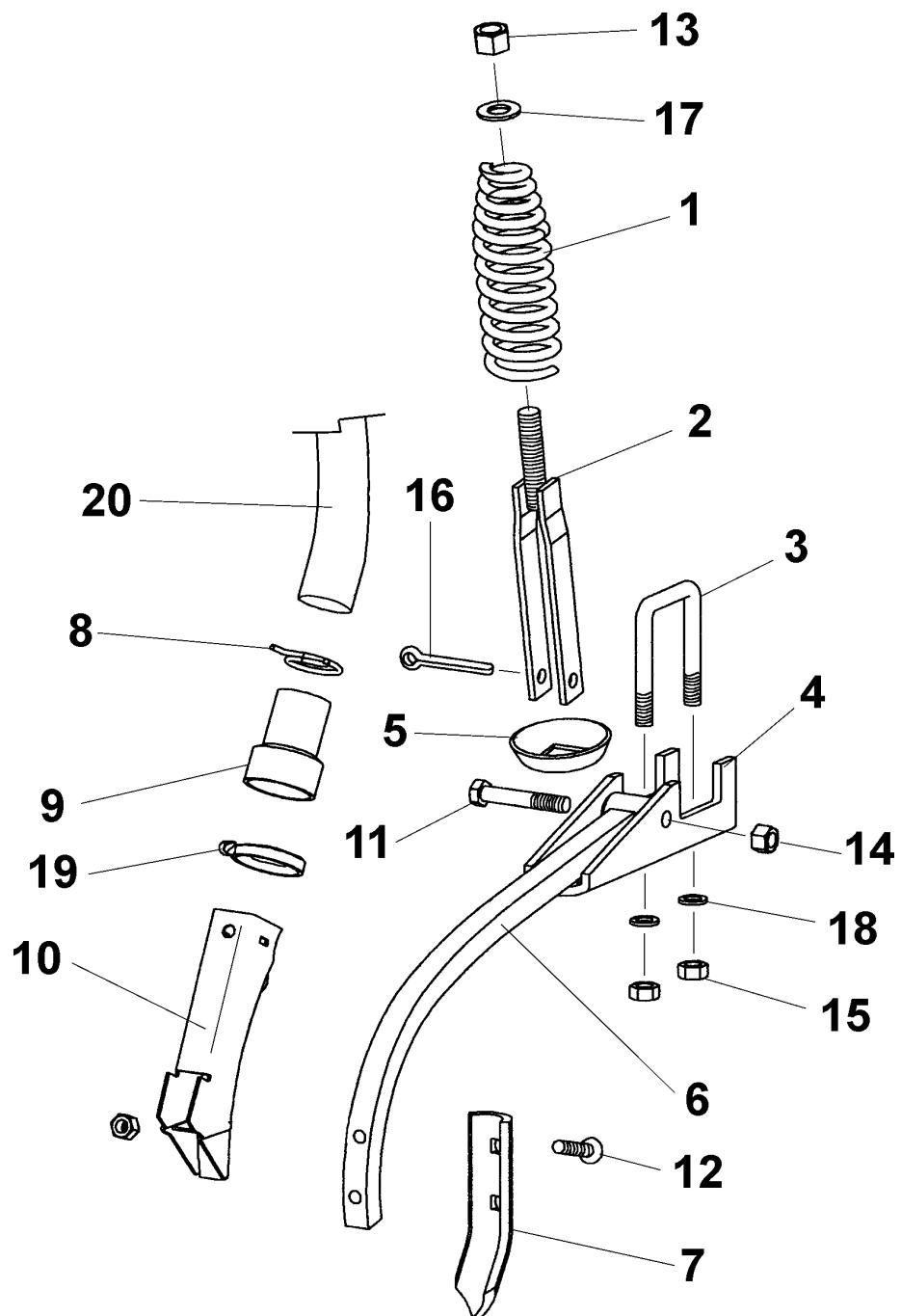
RECAMBIOS

| Fig | Código | Denominación |
|-----|----------------|-------------------------------------|
| 1 | PS-051369/D | ALARGO CUARTA BARRA BRAZOS DER |
| 2 | PS-051369/I | ALARGO CUARTA BARRA BRAZOS IZQ |
| 3 | PS-051361/D | ALARGO CUARTA BARRA BRAZOS ESP. DER |
| | PS-051361/I | ALARGO CUARTA BARRA BRAZOS ESP. IZQ |
| 4 | PS-071325 | SUPLEMENTO PLATAFORMA 4F |
| 5 | MO-071311 | ESCALERA PLEGABLE NEUMASEM 4 FILAS |
| 6 | 985 10 | TUERCA DIN 985 M10 |
| 7 | 933 10X30 8.8B | TORNILLO DIN 933 M10x30 8,8 BI |
| 8 | 125 10 BI | ARAN PLANA DIN 125 M10 BI |
| 9 | 985 14 | TUERCA DIN 985 M14 |
| 10 | 127 14 BI | ARANDELA DIN 127 M14 BI |
| 11 | EE-050314 | BRIDAU" SUJECION SOPORTE TRI-194 " |



RECAMBIOS

9.6 BRAZO REJA



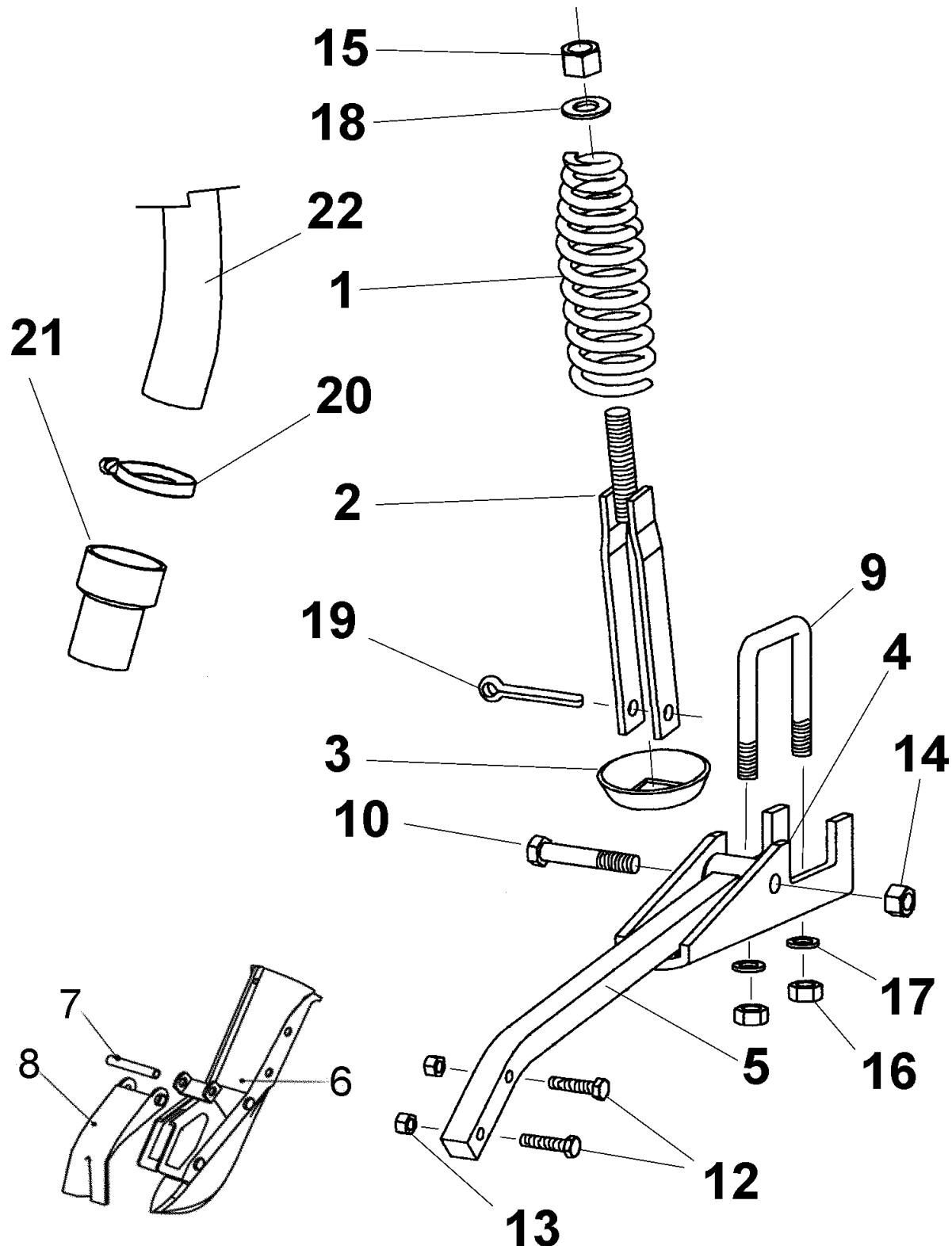
RECAMBIOS

| Fig | Código | Denominación |
|-----|----------------|---|
| 1 | ML-053100 | MUELLE CÓNICO Ø8X170 |
| 2 | PS-053106 | TENSOR MUELLE CÓNICO 170 |
| 3 | EE-053702 | BRIDA CUADRADO 50 |
| 4 | EE-053700 | SOPORTE BRAZO |
| 5 | EE-053112 | CAZOleta DEL MUELLE CÓNICO |
| 6 | PS-053107 | BRAZO LISO RECTO CON CASQUILLO |
| 6 | PS-053108/D | BRAZO LISO DESPLAZADO DCHA. CON CASQ |
| 6 | PS-053108/I | BRAZO LISO DESPLAZADO IZQDA. CON CASQ |
| 7 | FO-050301 | REJITA RECTA |
| 8 | ML-051301 | CLIP SUJECIÓN TUBO |
| 9 | PL-051300 | MANGUITO ACOPLAMIENTO TUBO A BOTA |
| 10 | CO-051302 | BOTA SEMBRADORA SIN REGISTRO |
| 11 | 931 12X70 8.8B | TORNILLO DIN 931 M-12X708.8 BICROMATADO |
| 12 | 608/934 9X45 | TORNILLO ARADO CON TUERCA HEX M-9X45 BI |
| 13 | 985 16 | TUERCA DIN 985 M-16 |
| 14 | 985 12 | TUERCA DIN 985 M-12 |
| 15 | 934 12 BI | TUERCA DIN 934 M-12 BICROMATADA |
| 16 | 94 10X80 BI | PASADOR ALETAS DIN 94 10X80 BICROMATADO |
| 17 | 125 16 BI | ARANDELA PLANA DIN 125 Ø16 BICROMATADA |
| 18 | 127 12 BI | ARANDELA GROWER DIN 127 Ø12 BICROM |
| 19 | FE-606003 | ABRAZADERA 40-60/9 W-1 |
| 20 | MP-907018 | MANGUERA LAMUSA Ø30 ANTIESTÁTICA |



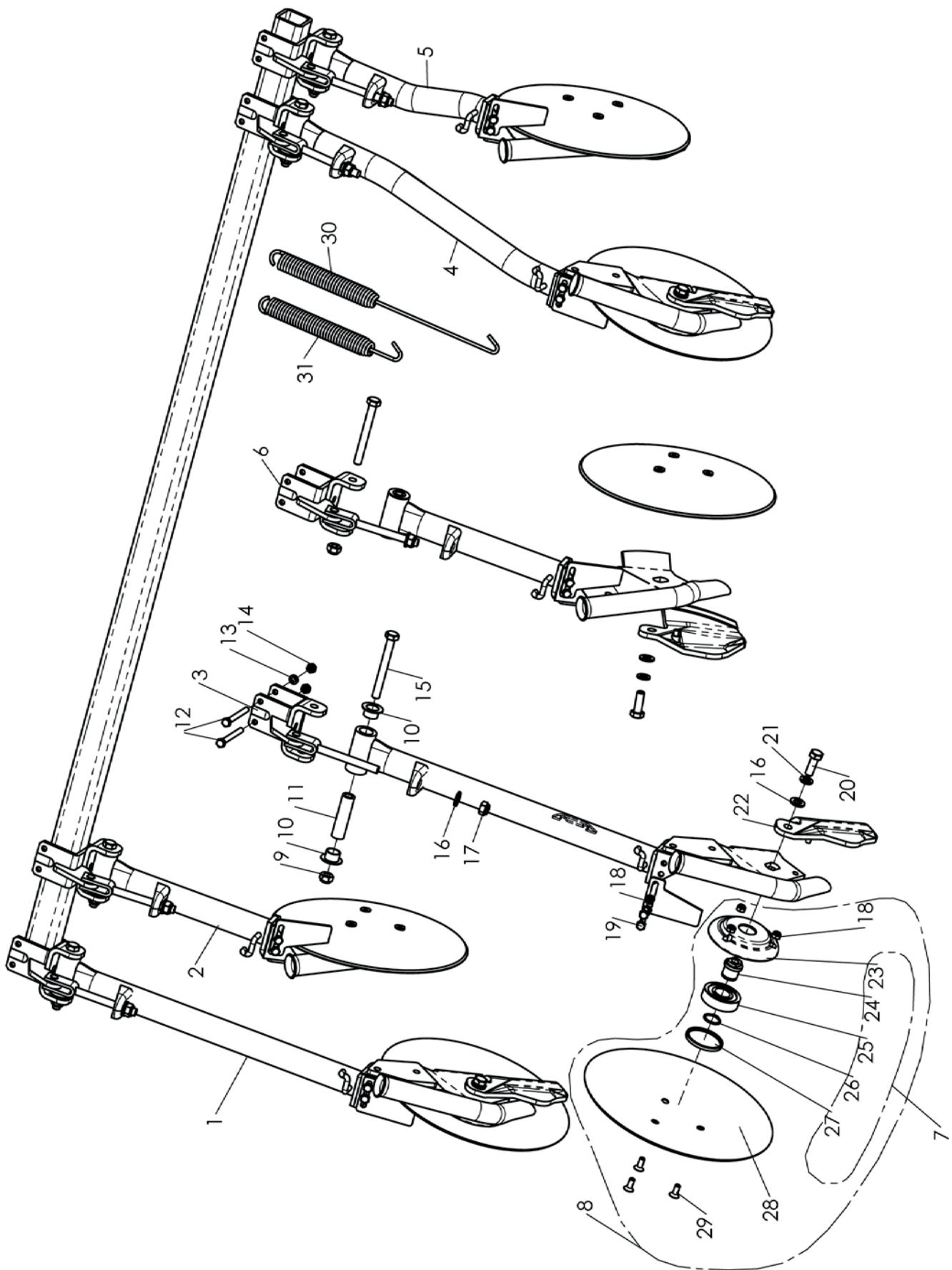
RECAMBIOS

9.7 BRAZOS BOTA



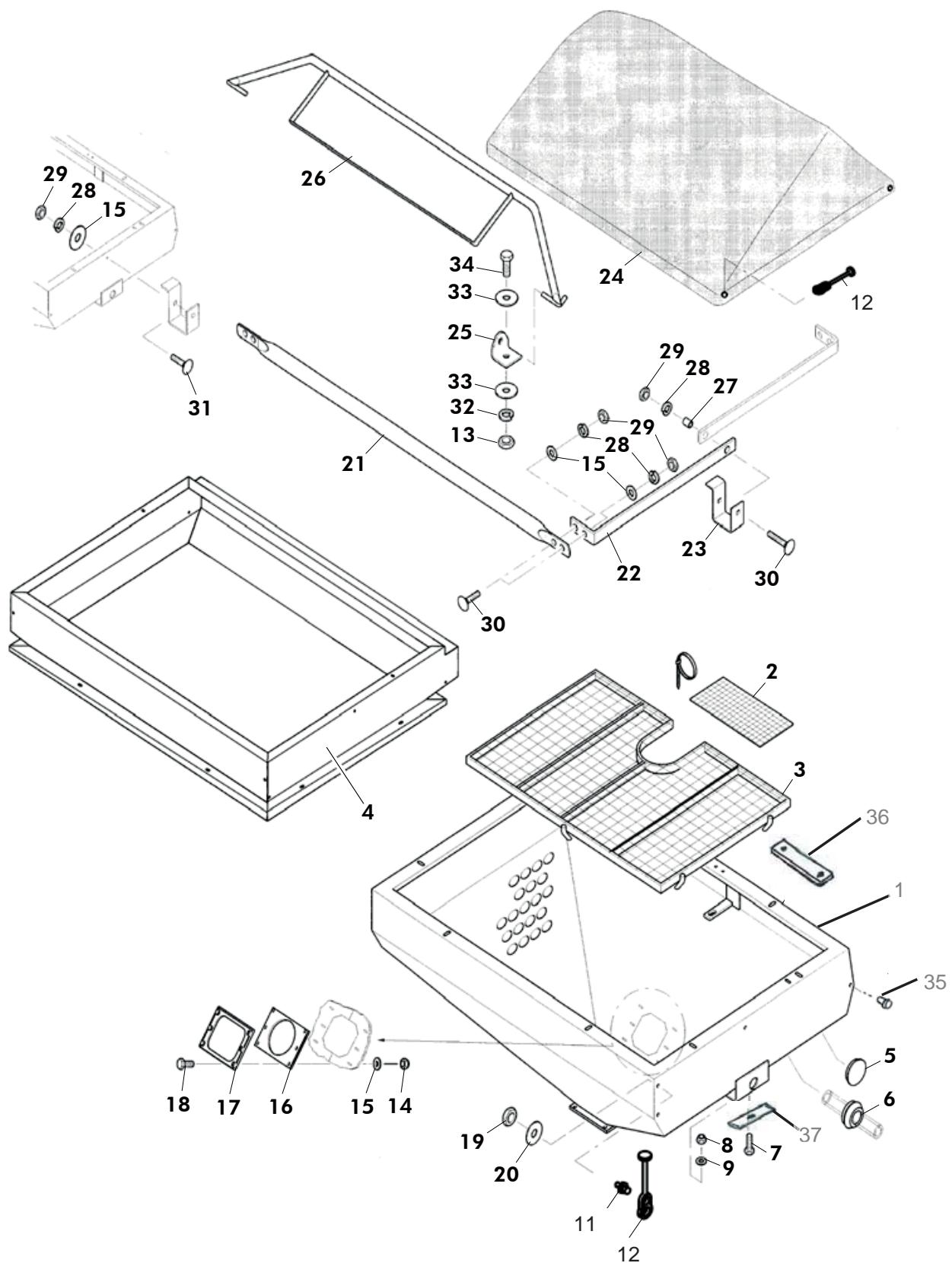
RECAMBIOS

9.8 BRAZOS DE DISCOS



RECAMBIOS

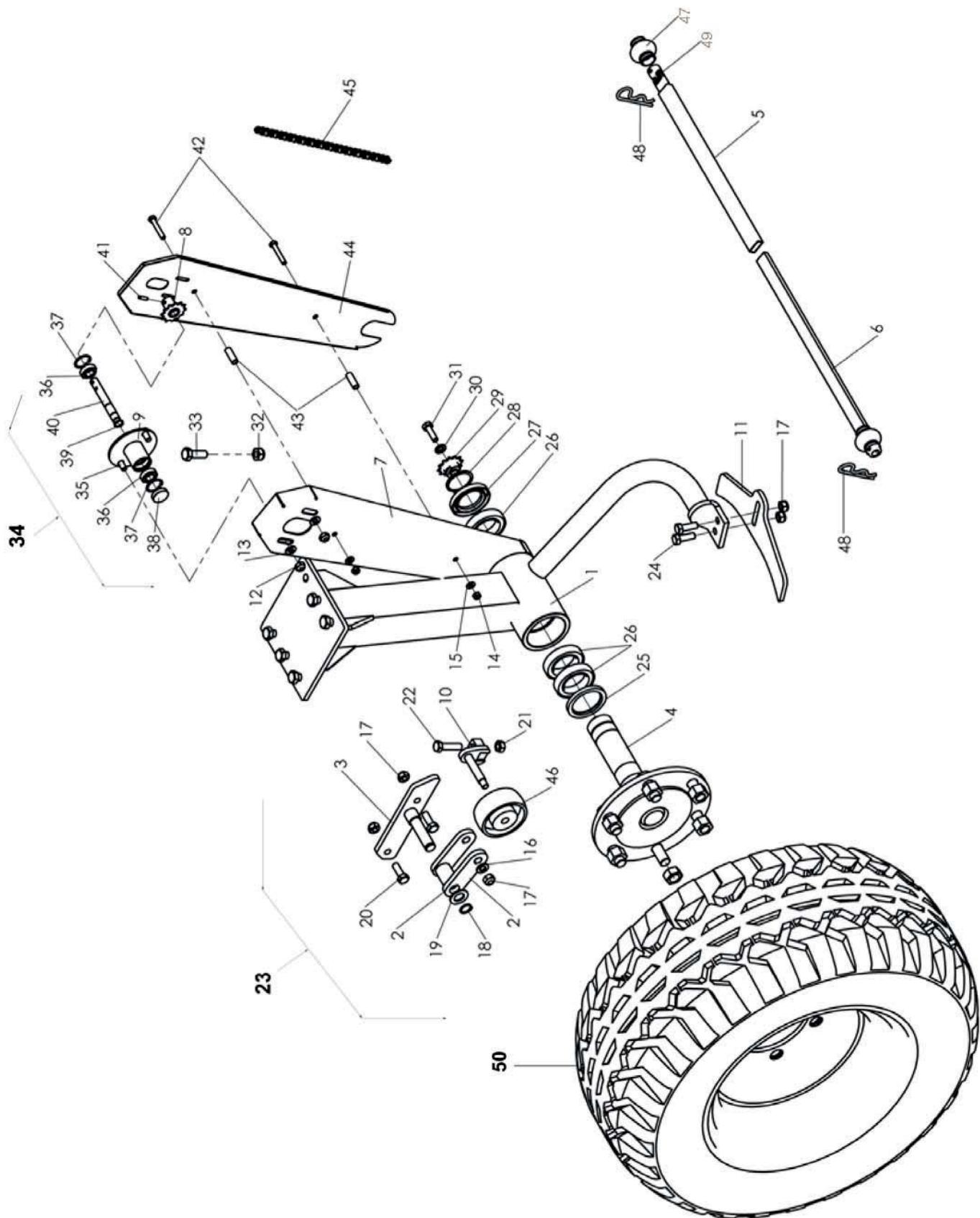
9.9 TOLVA



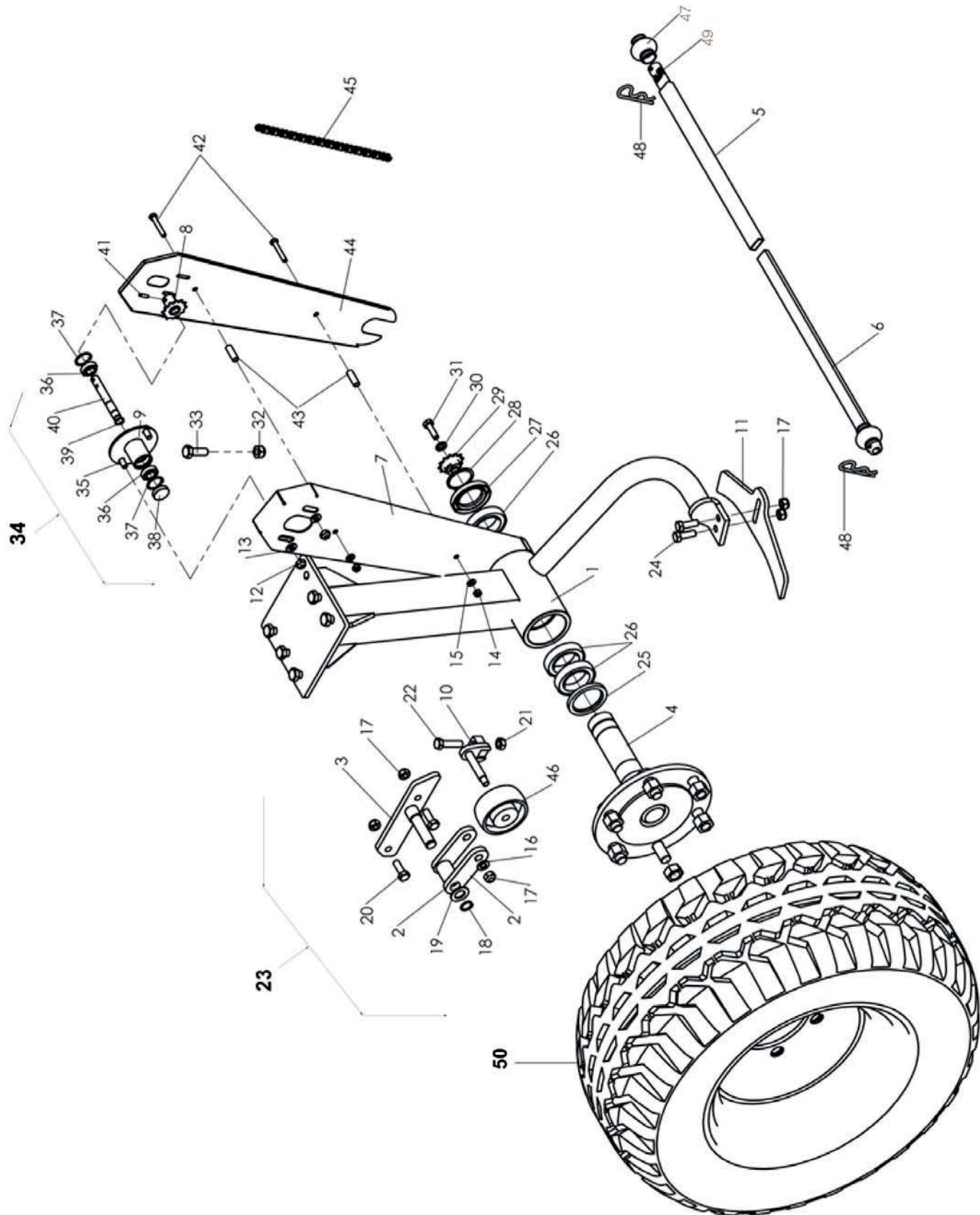
NEUMÁTICA



9.10 TRANSMISION Y RODADURA



9.10 TRANSMISION Y RODADURA



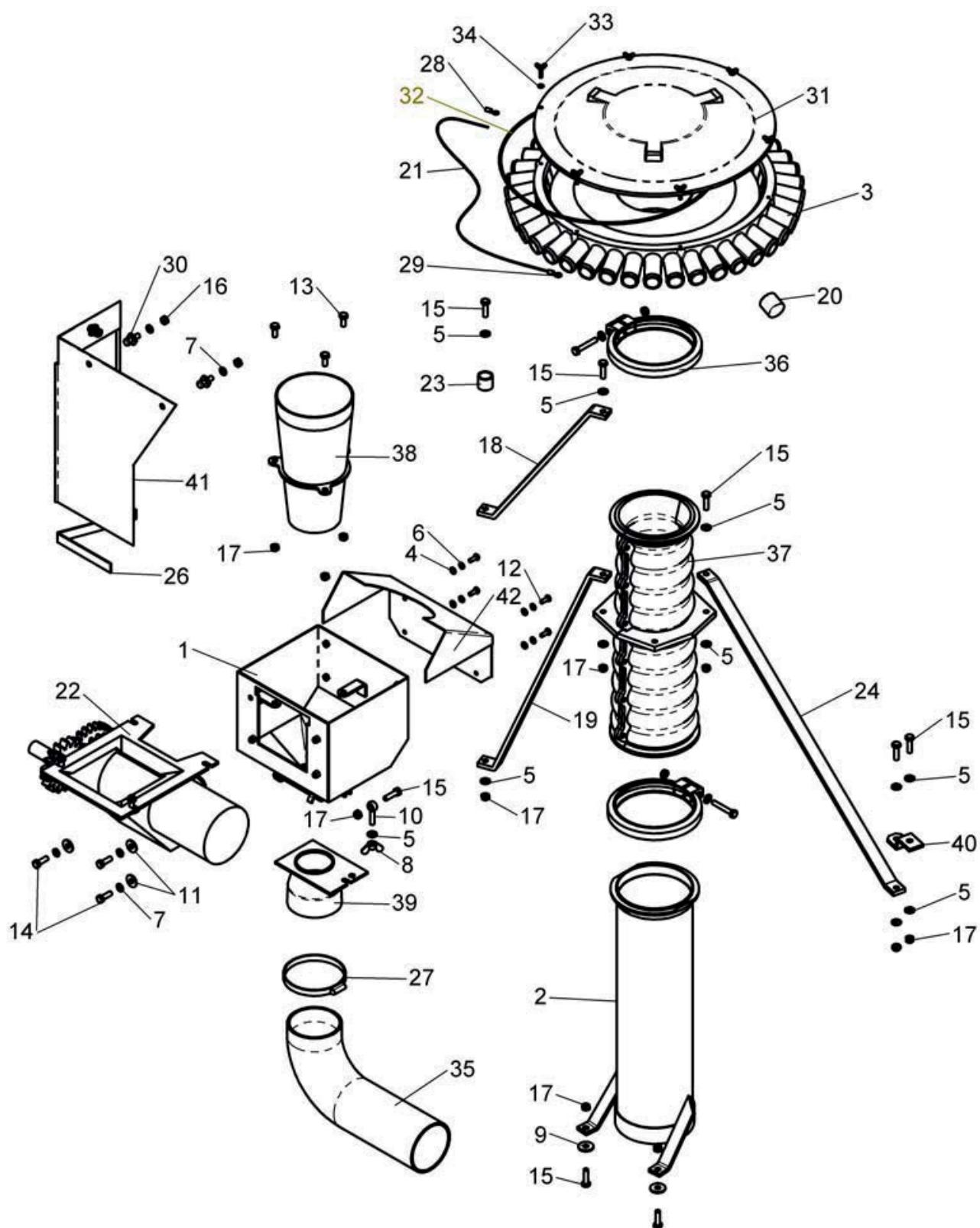
RECAMBIOS

| Fig | Código | Denominación |
|-----|----------------|---|
| 31 | 933 12X35 8.8B | TORNILLO DIN 933 M12x35 8.8 BI |
| 32 | 985 14 | TUERCA DIN 985 M14 |
| 33 | 933 14X40 8.8B | TORNILLO DIN 933 M14x40 8,8 BI |
| 34 | MO-041336 | BUJE SUPERIOR TRANSMISION NEUMASEM |
| 35 | 963 10X25 | TORNILLO DIN-963 M-10x25 NEGRO |
| 36 | FE-600013 | RODAMIENTO 6002 2RS CLASE A |
| 37 | 472 32 | ANILLO SAEGER DIN 472 Ø32 |
| 38 | ME-041341 | TAPON BUJE SUPERIOR TRANSMISION |
| 39 | 471 15 | ANILLO SAEGER DIN 471 Ø15 |
| 40 | ME-041342 | EJE SUPERIOR TRANSMISION |
| 41 | 1481 5X22 BI | PASADOR ELASTICO DIN 1481 Ø5x22 BI |
| 42 | 931 8X50 8.8B | TORNILLO DIN 931 M8x50 8.8 BI |
| 43 | CT-041322 | SEPARADOR CAJA TRANSMISION |
| 44 | PX-041304 | TAPA CAJA TRANSMISION |
| 45 | FE-605079 | CADENA 400/450/500/600 |
| 46 | CN-850070 | RUEDA POLIAMIDA Ø100XØ15X40 C. ROD. |
| 47 | PL-041714 | FUELLE JUNTA UNIVERSAL |
| 48 | FE-610004 | PASADOR R 5 |
| 49 | FE-608023 | JUNTA UNIVERSAL 104 AL MODIFICADA |
| 50 | CO-041300 | RUEDA 340/55-16 TL 133 A8 FLOTATION COMP. |



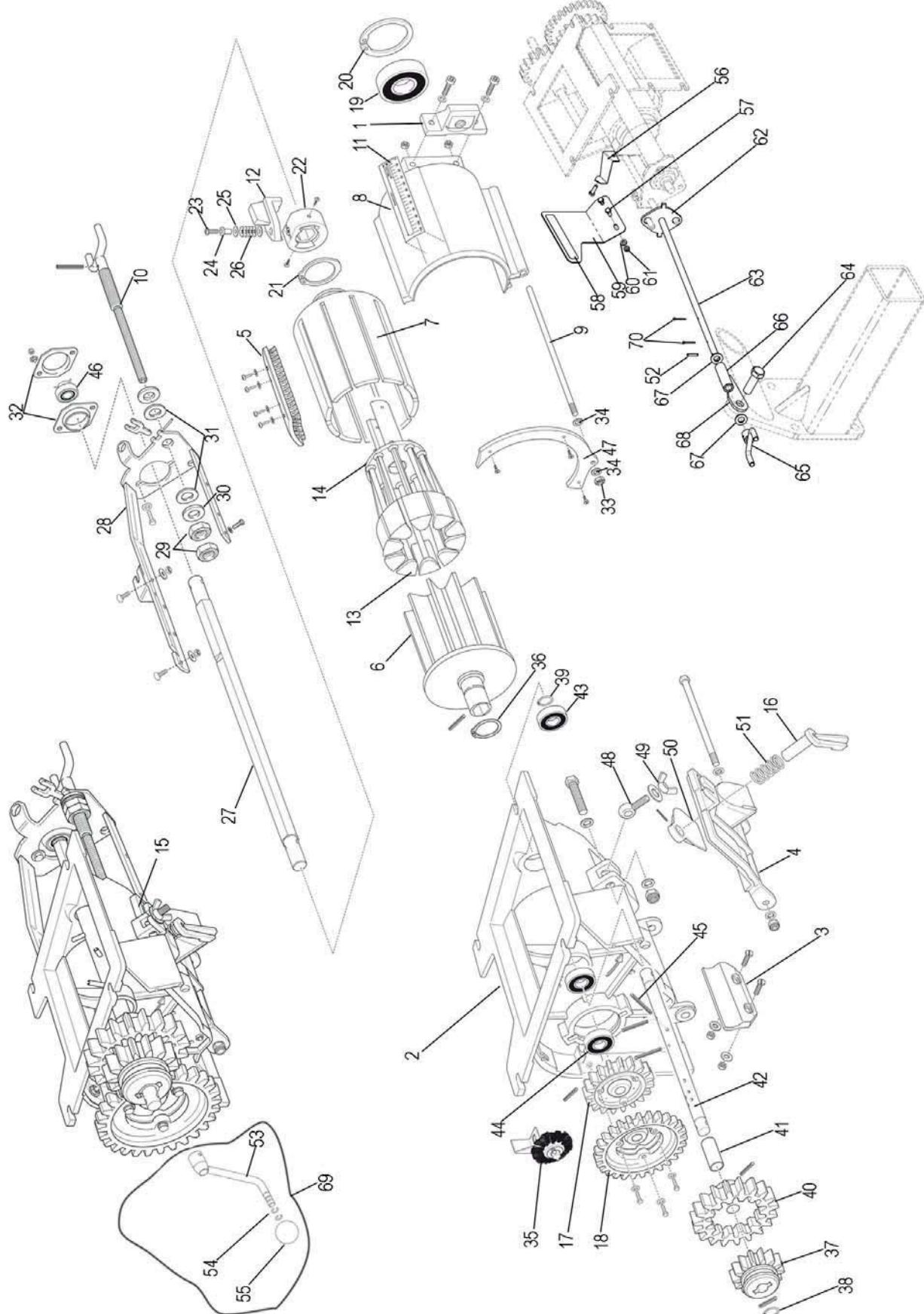
NEUMÁTICA

9.11 DISTRIBUCION NEUMATICA-NEUMASEM



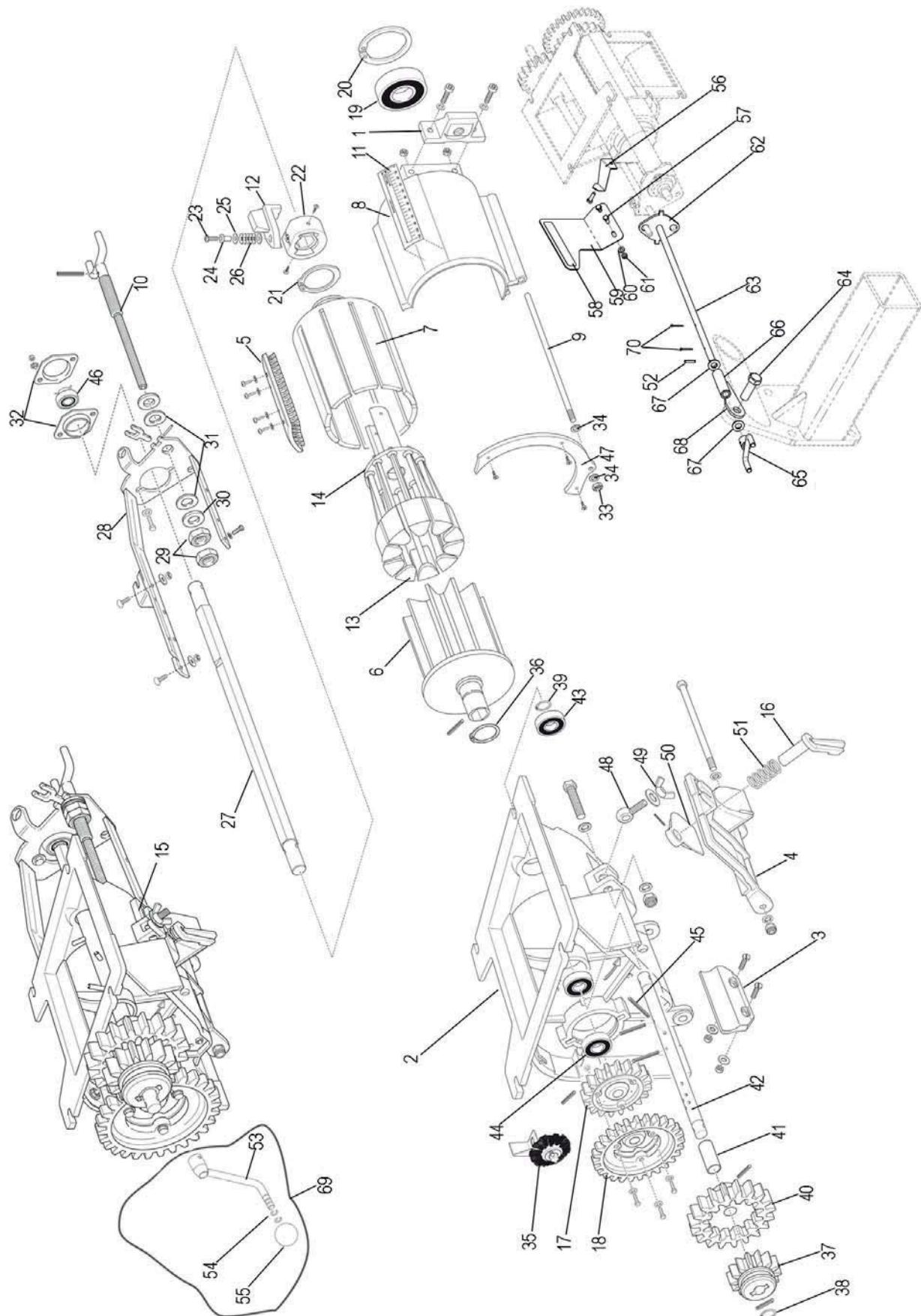
RECAMBIOS

9.12 DISTRIBUIDOR



RECAMBIOS

9.12 DISTRIBUIDOR



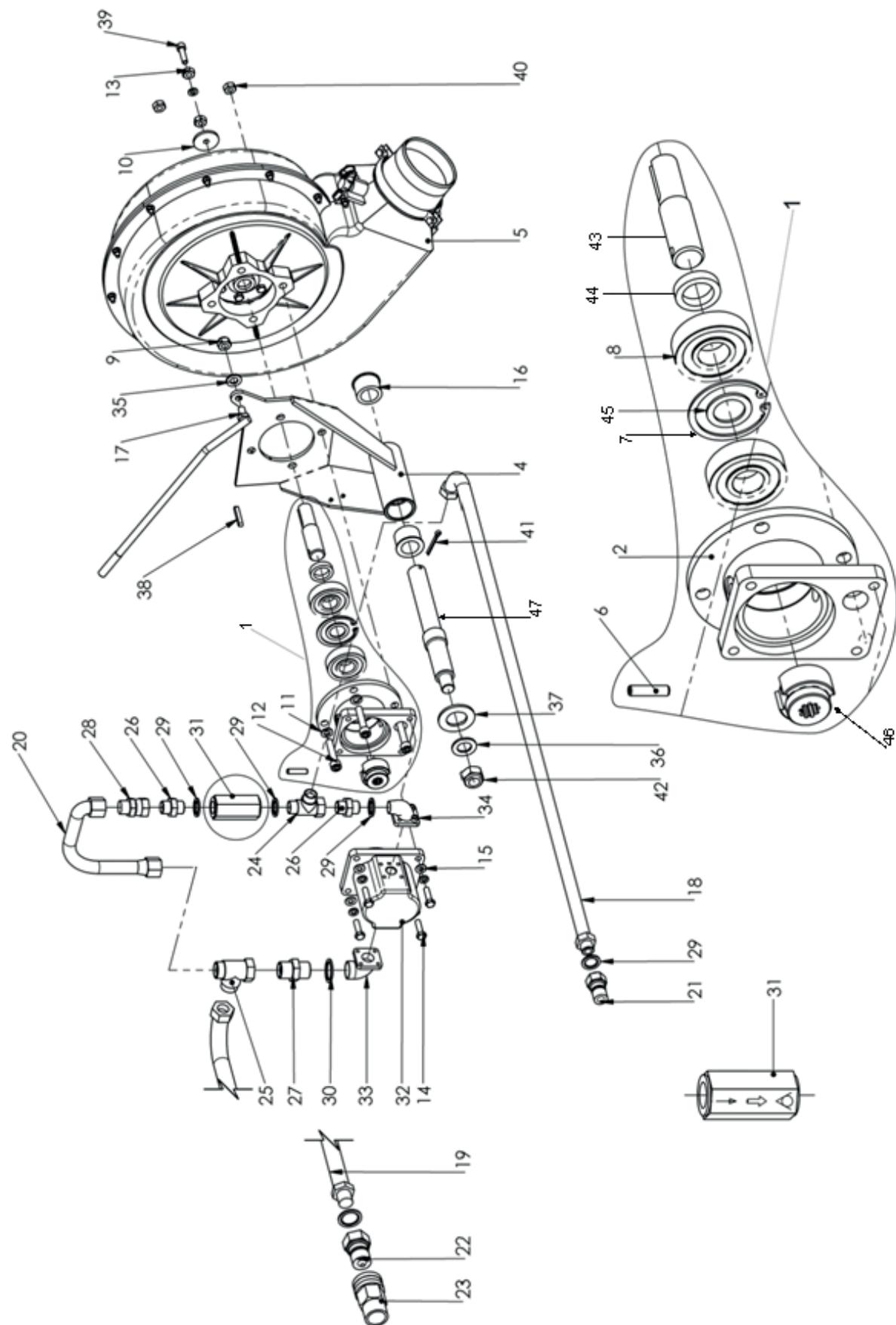
RECAMBIOS

| Fig | Código | Denominación |
|-----|-----------------|---|
| 41 | AG-041332 | CASQUILLO DISTRIBUIDOR |
| 42 | AG-041333 | EJE AGITADOR DISTRIBUIDOR |
| 43 | CO-042404/11 | RODAMIENTO 6002 2RS TRANSM. |
| 44 | FE-600047 | RODAMIENTO 6005 2RS CLASE C CNR |
| 45 | 1481 5X50 BI | PASADOR ELASTICO DIN 1481 M 5X50 BI |
| 46 | AG-041334 | RODAMIENTO AY15 2RS |
| 47 | AG-041335 | PROTECTOR MEDIA LUNA DISTRIBUIDOR |
| 48 | 444 8X35 BI | TORNILLO DIN 444 M-8X35 BICROM |
| 49 | 315 8 BI | PALOMILLA DIN 315 M8 BICROMATADA |
| 50 | AG-041343 | TAPETA TRASERA TRAMPILLA VACIADO DISTRIBUIDOR |
| 51 | AG-041344 | MUELLE TRAMPILLA VACIADO DISTRIBUIDOR |
| 52 | 1481 5X22 BI | PASADOR ELASTICO DIN 1481 M 5X22 BI |
| 53 | PS-041381 | MANIVELA ENSAYOS DISTRIBUIDOR NEUMASEM |
| 54 | ML-041307 | ANILLO RETENCION POMO MANIVELA DISTRIB |
| 55 | FE-611011 | POMO ESFERICO Ø40 AGUJERO Ø12 X 23 |
| 56 | PX-041378 | INDICE GRADUADOR DISTRIBUIDOR |
| 57 | 933 6X16 8.8 B | TORNILLO DIN 933 M6X16 8.8 BI |
| 58 | AD-041301 | ADHESIVO GRADUADOR DISTRIBUIDOR |
| 59 | PX-041377 | GRADUADOR DISTRIBUIDOR |
| 60 | 125 6 BI | ARANDELA PLANA DIN 125 M6 BICROMATADA |
| 61 | 985 6 | TUERCA DIN 985 M6 |
| 62 | PX-041375 | ADAPTADOR MANIVELA GRADUACION DISTRIBUIDOR |
| 63 | PS-041371 | EJE MANIVELA REGULACION DISTRIBUIDOR |
| 64 | 933 16X50 8.8 B | TORNILLO DIN 933 M16X50 8.8. BI |
| 65 | PS-041373 | MANIVELA REGULACION DISTRIBUIDOR NEUMASEM |
| 66 | PS-041372 | BUJE MANIVELA REGULACION DISTRIBUIDOR |
| 67 | 125 12 BI | ARANDELA PLANA DIN 125 12 BI |
| 68 | PX-041376 | SOPORTE BUJE REGULACION DISTRIBUIDOR NEUMASEM |
| 69 | MO-041365 | MANIVELA ENSAYOS DISTRIBUIDOR NEUMASEM |
| 70 | 94 3,5X20 BI | PASADOR DE ALETAS DIN 94 M 3,5X20 BI |



NEUMÁTICA

9.13 TURBINA HIDRAULICA(PEQUEÑA Y GRANDE)



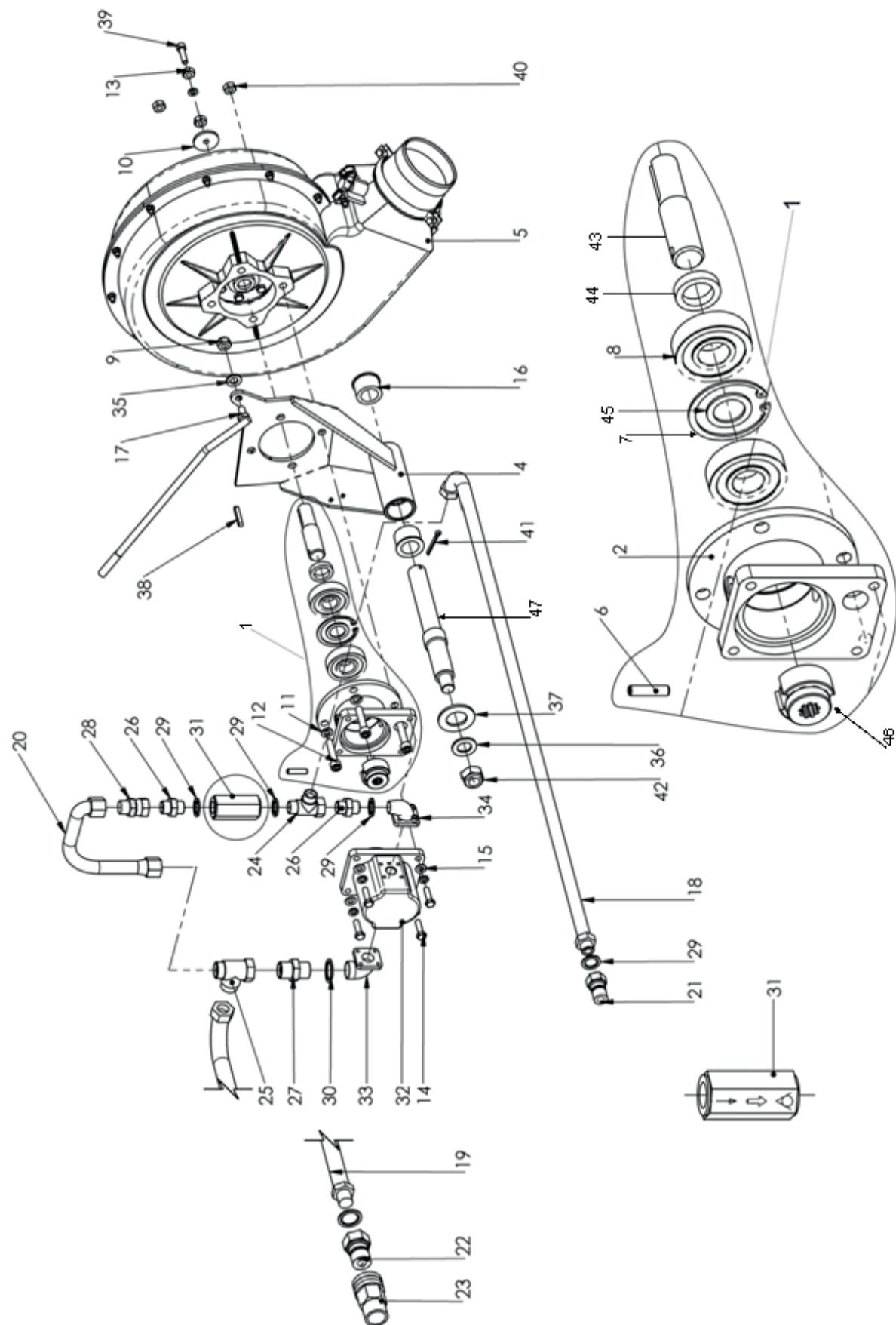
RECAMBIOS

| Fig | Código | Denominación |
|-----|-----------------|--------------------------------------|
| 1 | MO-041347 | BUJE ADAPTADOR EJE TURBINA |
| | MO-041356 | BUJE ADAPTADOR EJE TURBINA GRANDE |
| 2 | ME-041346 | BUJE ADAPTADOR MOTOR |
| 3 | PS-041328 | TIRANTE SUJECION TURBINA HIDRAULICA |
| 4 | PS-041334 | SOPORTE EJE TURBINA |
| | PS-041337 | SOPORTE EJE TURBINA GRANDE |
| 5 | CO-041310 | TURBINA MECANICA SIN BUJE |
| | CO-041502 | TURBINA HIDR. D320 WITHOUT WELDMENT |
| 6 | 7343 8X32 | PASADOR ELAST. ESPIRAL DIN 7343 8X32 |
| 7 | 472 62 | ANILLO SAEGER DIN 472 Ø62 |
| 8 | FE-600078 | RODAMIENTO 6305 2RS CLASE A |
| 9 | 985 12 | TUERCA DIN 985 M12 |
| 10 | ME-041351 | ARANDELA 40X8.5X6 |
| 11 | 127 10 BI | ARANDELA GROWER DIN 127 10 BI |
| 12 | 912 10X50 8,8 B | TORNILLO ALLEN DIN 912 M10x50 8,8 B |
| 13 | 127 8 BI | ARANDELA GROWER DIN 127 8 BI |
| 14 | 933 8X30 8.8B | TORNILLO DIN 933 M8x30 8,8 BI |
| 15 | 125 8 BI | ARANDELA DIN 125 M8 BI |
| 16 | PL-041306 | CASQ. DE FRICCION Ø40x28x26 C/VALONA |
| 17 | 933 10X20 8.8 | TORNILLO DIN 933 M10X20 8.8 |
| 18 | HI-700151 | TUBO R2AT 5/8 L=2M HG90°-MF1/2 " |
| 19 | HI-700152 | TUBO R1AT 5/8 L=2M HG90°-MF3/4 " |
| 20 | HI-700153 | TUBO R1AT 1/2 L=250HG90°-MF3/4 " |
| 21 | HI-701000 | ENCHUFE RAPIDO MACHO 1/2 " |
| 22 | HI-701014 | ENCHUFE RAPIDO MACHO 3/4 " |
| 23 | HI-701015 | ENCHUFE RAPIDO HEMBRA 3/4 " |
| 24 | HI-703001 | RACORD T MF1/2-MF1/2-HG1/2 LATERAL |
| 25 | HI-703011 | RACORD T MF3/4-MF3/4-HG3/4 LATERAL |
| 26 | HI-704004 | RACOR UNION MF1/2-MF1/2 " |
| 27 | HI-704012 | RACOR UNION MF3/4-MF3/4 " |
| 28 | HI-704021 | RACOR UNION HG1/2-M1/2 " |
| 29 | HI-705002 | ARANDELA METALBUNA 1/2 " |



NEUMÁTICA

9.13 TURBINA HIDRAULICA(PEQUEÑA Y GRANDE)



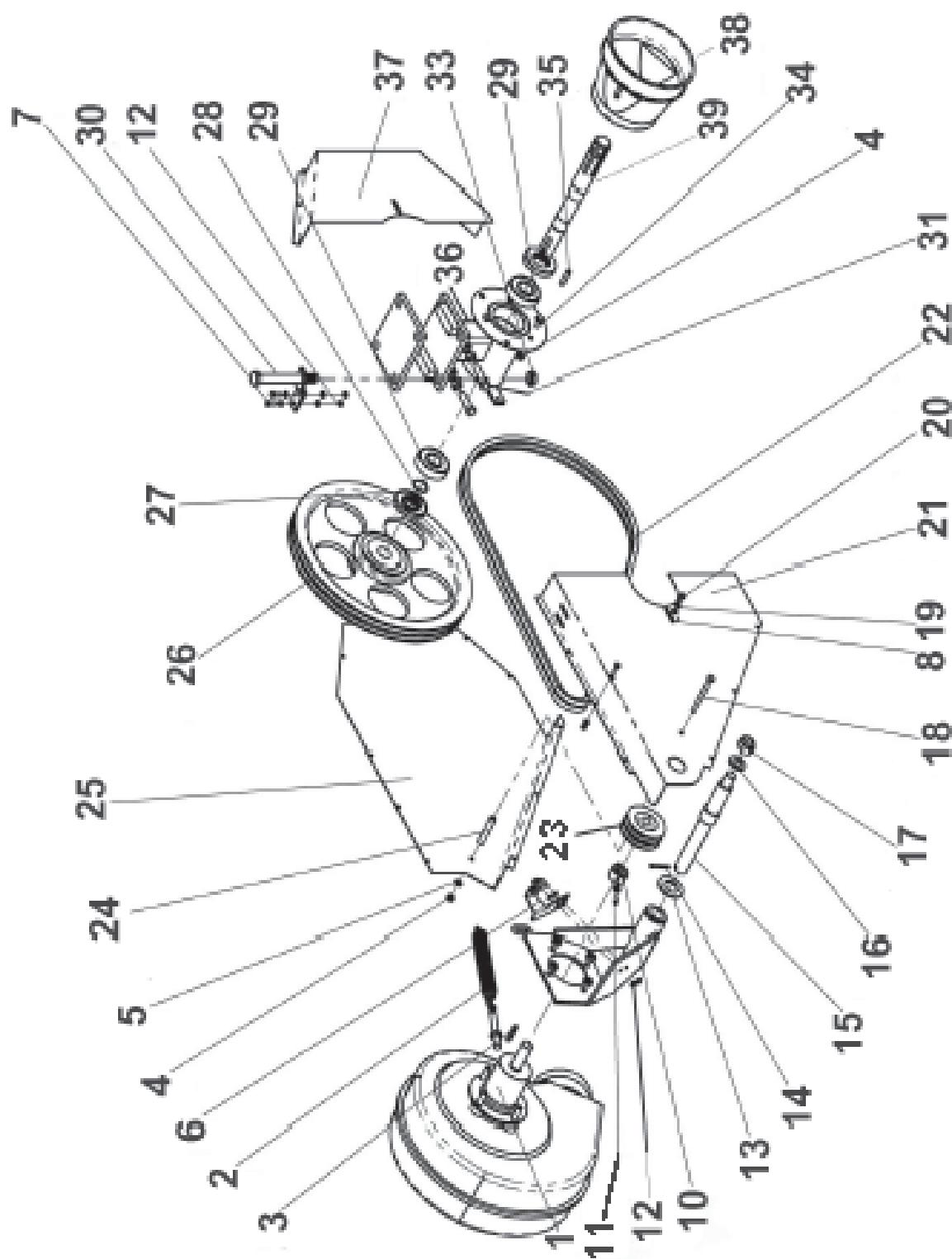
RECAMBOS

| Fig | Código | Denominación |
|-----|---------------|--|
| 30 | HI-705004 | ARANDELA METALBUNA 3/4 " |
| 31 | HI-706018 | VALVULA UNIDIRECCIONAL 1/2 " |
| 32 | HI-708022 | MOTOR HIDRAULICO MARZOCCHI 8,3 CM |
| 33 | HI-708027 | BRIDA ACODADA H TIPO 3/4-3535 " " |
| 34 | HI-708028 | BRIDA ACODADA H TIPO F 1/2-3030 " " |
| 35 | 125 12 BI | ARANDELA DIN 125 M12 BI |
| 36 | 125 20 BI | ARANDELA DIN 125 M20 BI |
| 37 | 125 30 BI | ARANDELA DIN 125 M30 BI |
| 38 | 6885-A 6X6X35 | CHAVETA 6X6X35 |
| 39 | 912 8X30 8,8 | TORNILLO ALLEN DIN 912 M8x30 8,8 |
| 40 | 934 10 | TUERCA DIN 934 M10 |
| 41 | 94 5X40 BI | PASADOR DE ALETAS DIN 94 5X40 BI |
| 42 | 985 20 | TUERCA DIN 985 M20 |
| 43 | ME-041348 | EJE TURBINA HIDRAULICA NEUMASEM |
| | ME-041360 | EJE TURBINA HIDRAULICA D.320 |
| 44 | ME-041350 | SEPARADOR 22X36X8 |
| 45 | ME-041349 | ARANDELA 25X36X2.2 |
| 46 | ME-041347 | ADAPTADOR EJE MOTOR-TURBINA NEUMASEM |
| 47 | ME-011305 | EJE SOPORTE TURBINA MEC. NEUMASEM (07) |

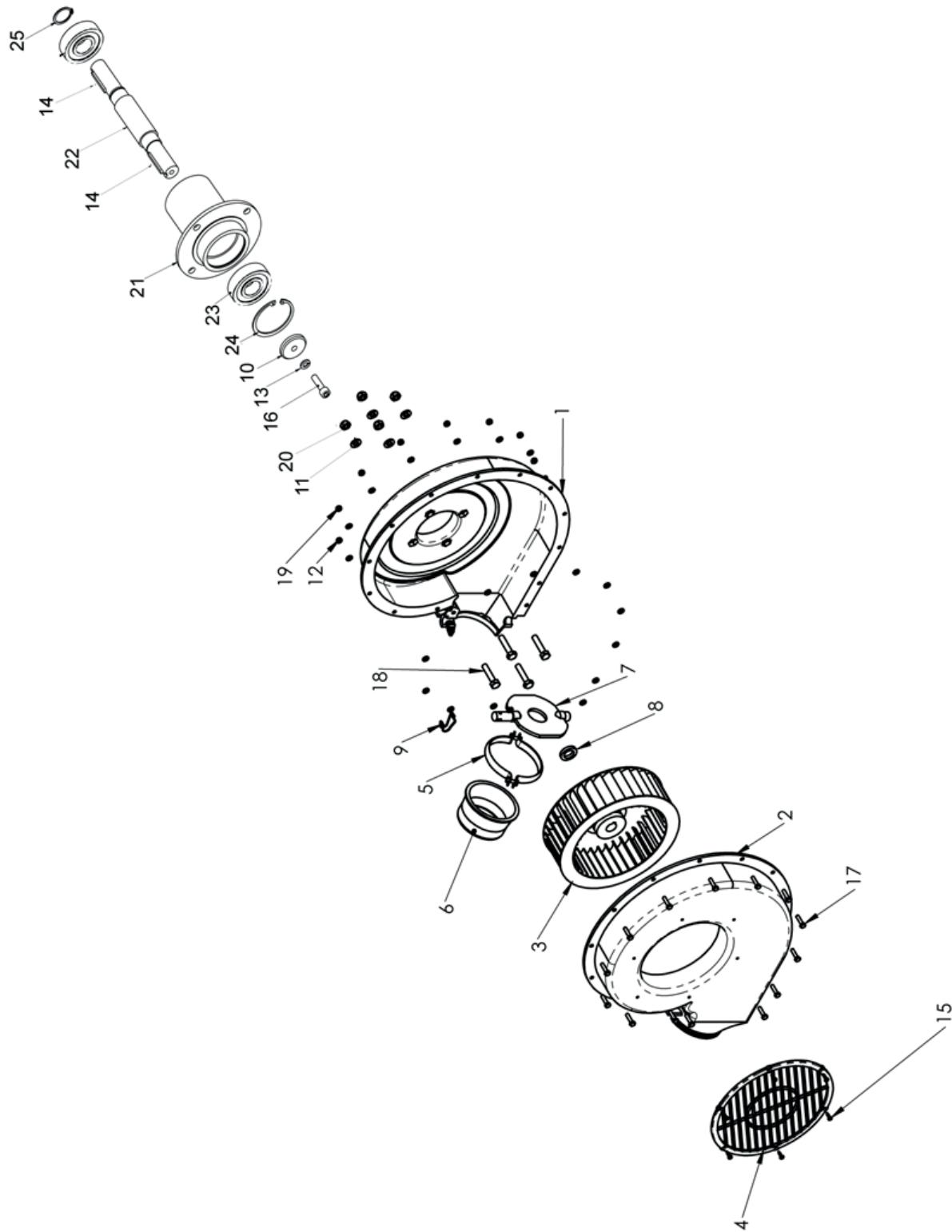


NEUMÁTICA

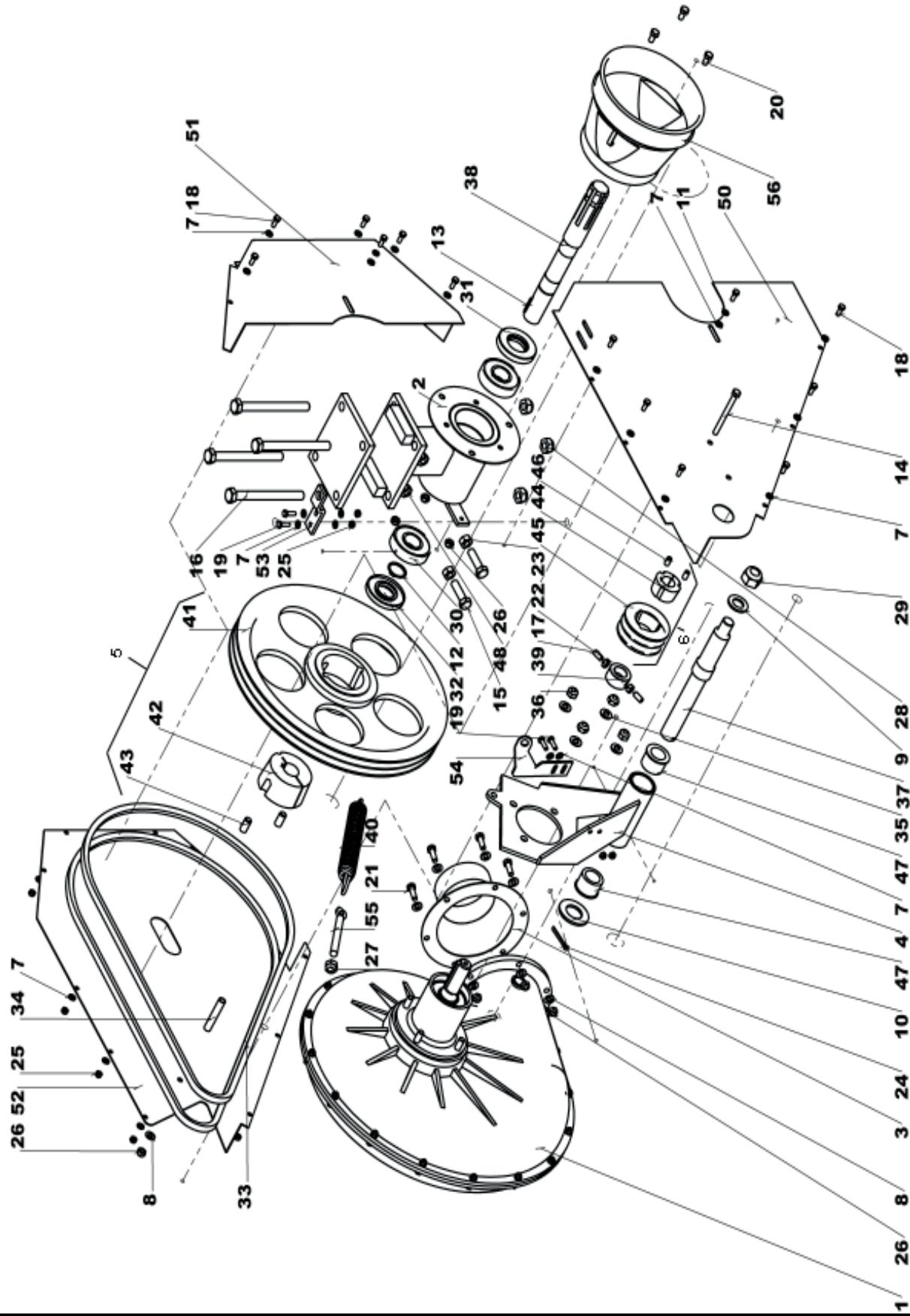
9.14 TURBINA MECANICA



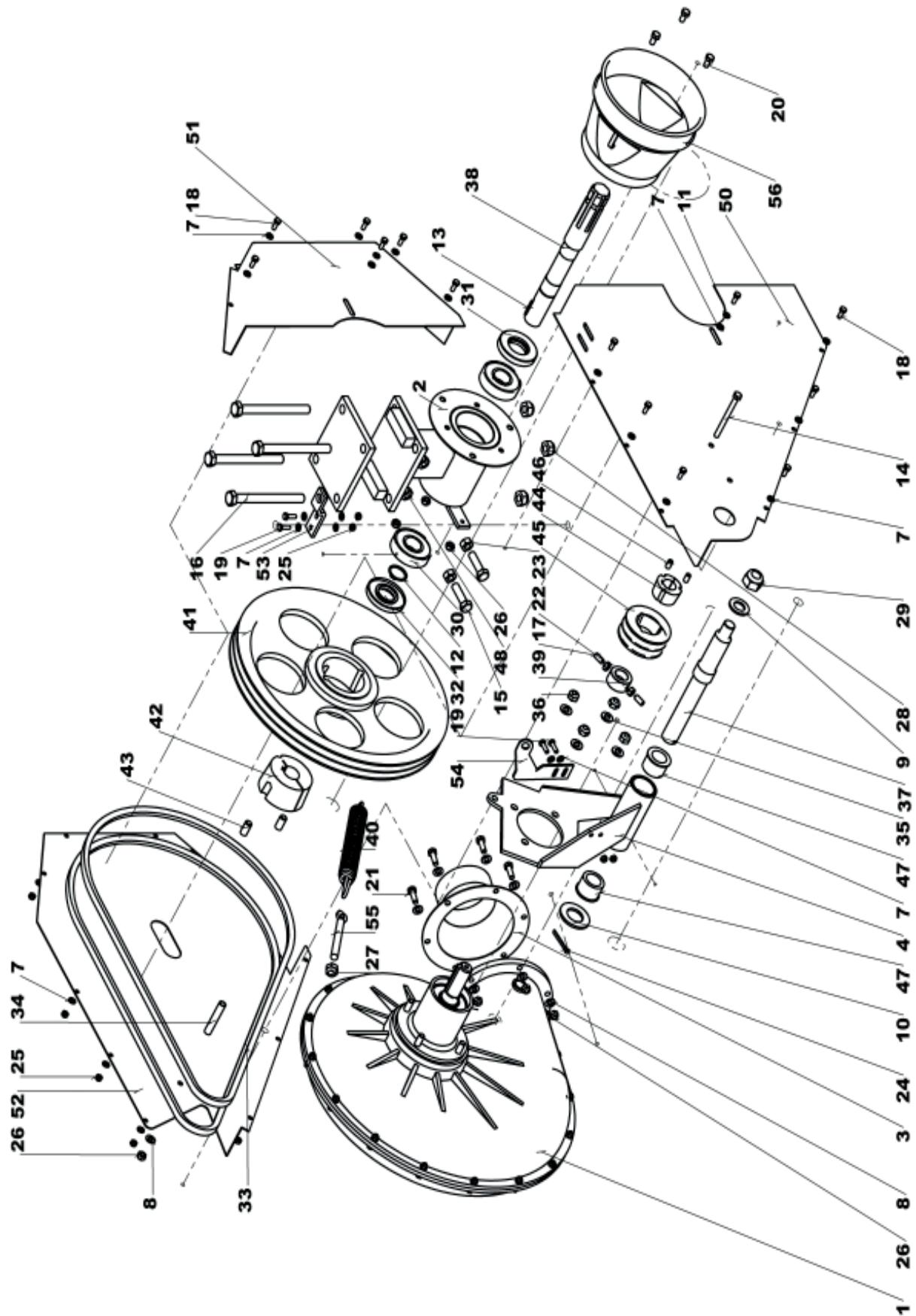
9.15 TURBINA MECANICA



9.16 TURBINA MECANICA GRANDE



9.16 TURBINA MECANICA GRANDE

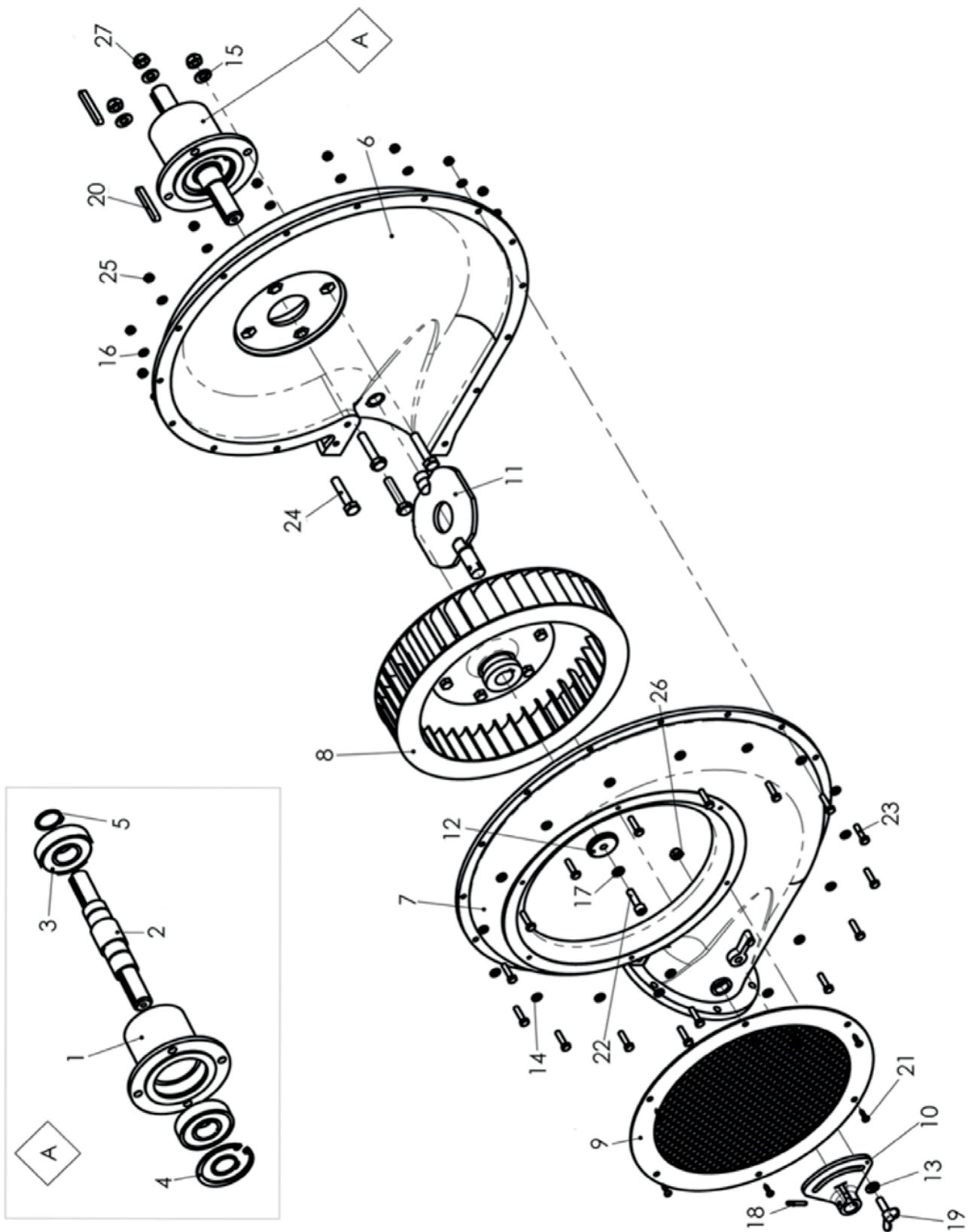


RECAMBIOS

| Fig | Código | Denominación |
|-----|--------------|--------------------------------------|
| 43 | 913 12X25 BI | ESPARRAGO ALLEN DIN 913 M12x25 BI |
| 44 | FE-604047 | CASQUILLO CONICO Ø24 TAPER 1210 |
| 45 | FE-604017 | POLEA 80 SPA |
| 46 | 913 8X15 BI | ESPARRAGO ALLEN DIN 913 M8x15 BI |
| 47 | PL-041306 | CASQ. DE FRICCION Ø40x28x26 C/VALONA |
| 48 | 934 12 | TUERCA DIN 934 M12 |
| 50 | PX-041317 | CHAPA DELANT. PROTEC. POLEAS (07) |
| 51 | PX-041318 | CHAPA LAT. PROTEC. POLEAS (07) |
| 52 | PX-041319 | CHAPA TRAS. PROTEC. POLEAS (07) |
| 53 | PX-041320 | SOPORTE SUP.PROTECTOR POLEAS (07) |
| 54 | PX-041322 | SOPORTE SENSOR TURBINA MEC. |
| 55 | EE-100210 | TENSOR MUELLE BRAZO TRAZADOR |
| 56 | TA-041306 | PROTECCION TOMA DE FUERZA |

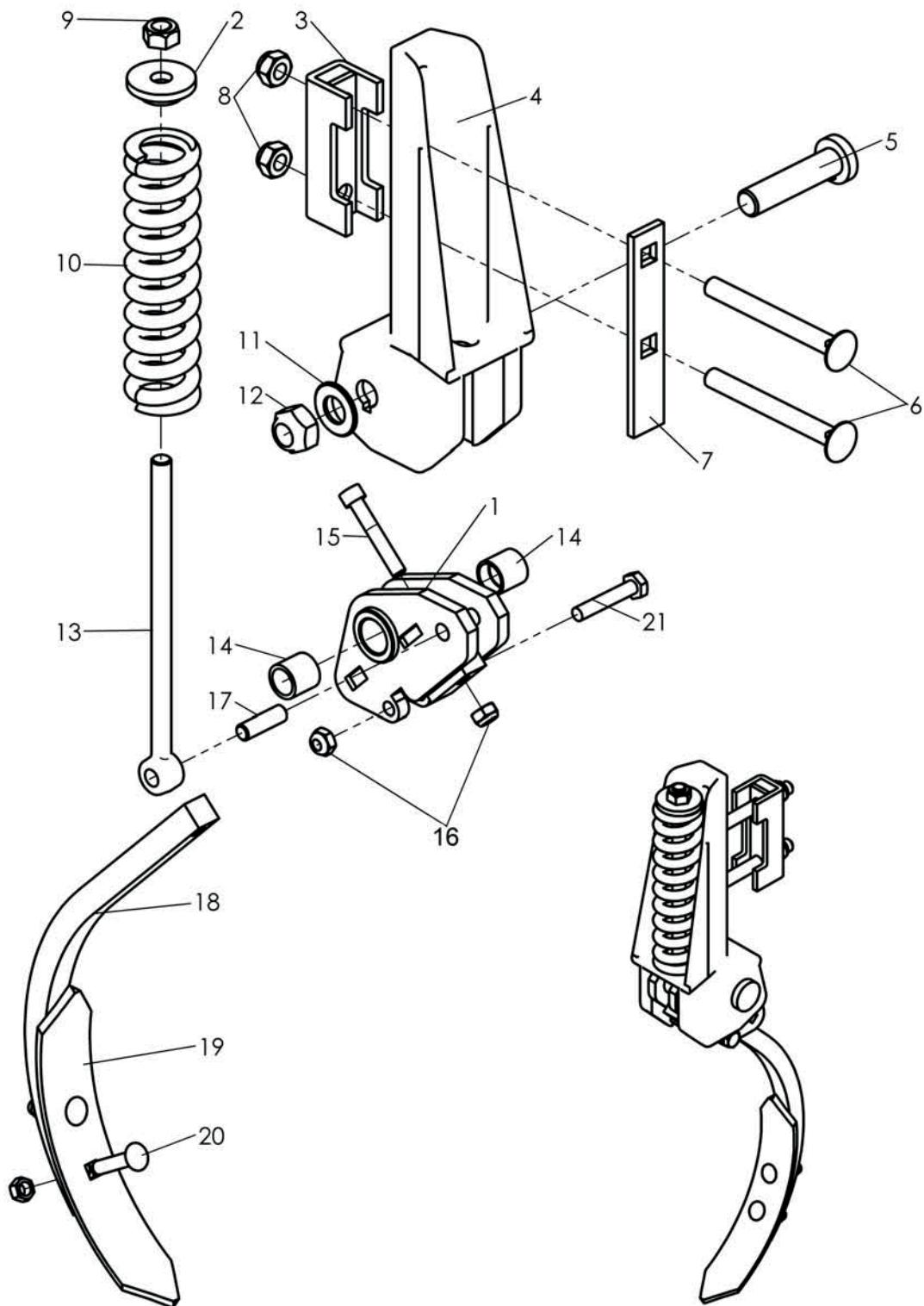


9.17 TURBINA MECANICA 3D



RECAMBIO

9.18 BRAZO CULTIVADOR TRASERO

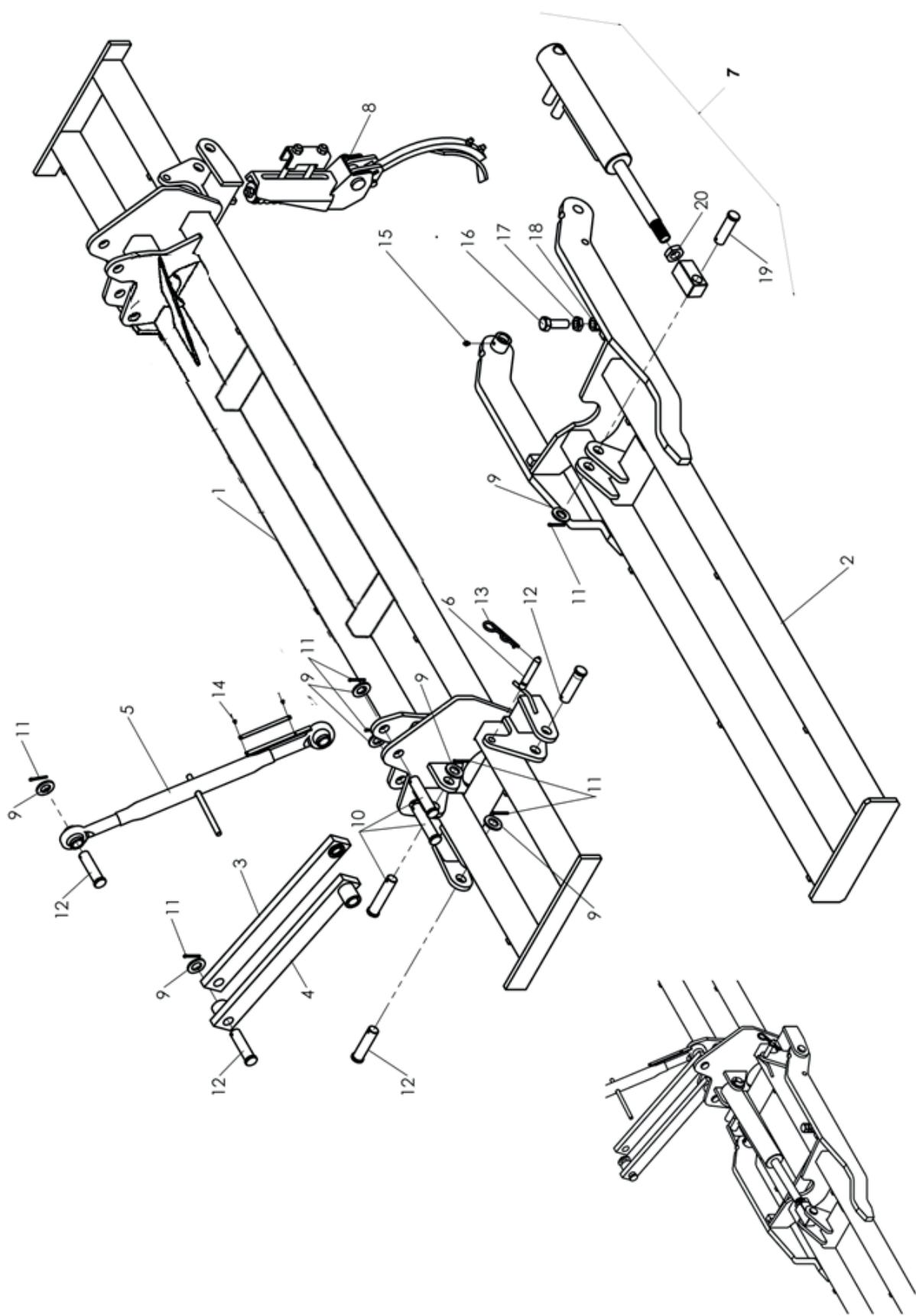


RECAMBIOS

| Fig | Código | Denominación |
|-----|------------------|---|
| 1 | PS-062100 | BASTIDOR BRAZO BORRAHUELLAS TRI-1404 |
| 2 | PS-1115 | ARANDELA TOPE MUELLE BRAZO BM |
| 3 | PS-061378 | BRIDA 60 BRAZO CULTIVADOR TRASERO |
| 4 | PS-062101 | SOPORTE BRAZO CULT.TRASERO |
| 5 | EE-050312 | TORNILLO DEL SOPORTE TRI-194 M20/150X85 |
| 6 | 603 14x130 8.8 B | TORNILLO DIN 603 M14X130 8,8 BI |
| 7 | PX-061325 | BLOQUEADOR TORNILLOS BRAZO CULT.TRAS. |
| 8 | 985 14 | TUERCA DIN 985 M14 |
| 9 | 980 14 BI | TUERCA AUTOB. DIN 980 M14 |
| 10 | ML-062100 | MUELLE BRAZO B.H. |
| 11 | 125 20 BI | ARANDELA DIN 125 M-20 BICROM. |
| 12 | 985 20-150 | TUERCA DIN 985 M 20 |
| 13 | FO-062100 | TENSOR MUELLE BRAZO B.H. Y CULT. TRAS. |
| 14 | PL-050302 | CASQUILLO ARTICULACION BRAZO |
| 15 | 912 10X60 8.8 B | TORNILLO ALLEN DIN 912 M10x60 8,8 B |
| 16 | 985 10 | TUERCA DIN 985 M10 |
| 17 | BU-062100 | BULON TENSOR BRAZO CULT/BH |
| 18 | FO-061303 | BRAZO CULT. TRAS. NEUMASEM |
| 19 | FO-060300 | REJITA 57/7 AGUJEROS A 45 MM S-3/A |
| 20 | 608-934 9X40 | TORNILLO DE ARADO M-9X40 CON TUERCA |
| 21 | 931 10x55 BI | TORNILLO DIN 931 M10X55 |
| 22 | MO-061330 | BRAZO CULTIVADOR TRASERO COMP |
| | MO-061349 | BRAZO CULTIVADOR TRASERO SIN BR. |



9.19 CULTIVADOR TRASERO

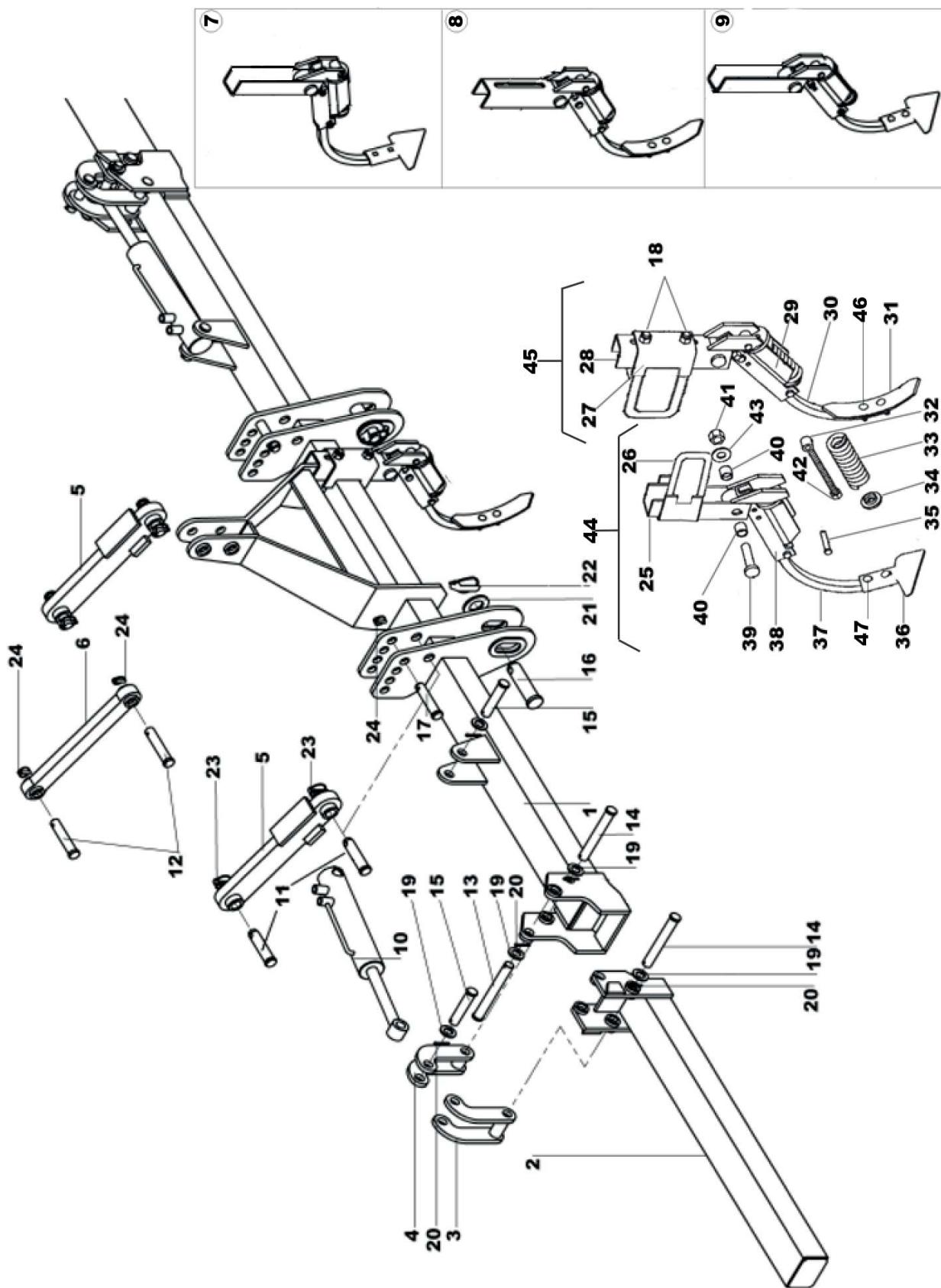


RECAMBIOS

| Fig | Código | Denominación |
|-----|-----------------|--------------------------------------|
| 1 | PS-061346 | CULTIVADOR TRASERO CENTRAL |
| 2 | PS-061347/D/I | CULTIVADOR TRASERO LATERAL D/I 4M. |
| | PS-061348/D/I | CULTIVADOR TRASERO LATERAL D/I 450 |
| | PS-061349/D/I | CULTIVADOR TRASERO LATERAL D/I 500 |
| | PS-061350/D/I | CULTIVADOR TRASERO LATERAL D/I.600 |
| 3 | PS-061344 | BRAZO SUP. PARALELOGRAMO CULT. TRAS. |
| 4 | PS-061345 | BRAZO INF. PARALELOGRAMO CULT. TRAS. |
| 5 | PS-061351 | TENSOR CULTIVADOR TRASER. NEUMASEM |
| 6 | PS-051329 | GATILLO DE SEGURIDAD |
| 7 | CO-061301 | CILINDRO PLEGADO CULTIVADOR TRASERO |
| 8 | MO-061330 | BRAZO CULTIVADOR TRASERO |
| | MO-061349 | BRAZO CULTIVADOR TRASERO SIN BRIDA. |
| 9 | 125 24 BI | ARANDELA DIN 125 Ø24BI |
| 10 | BU-06130 | BULON Ø 25 X 112 F-114 |
| 11 | 94 5x40 BI | PASADOR ALETAS DIN 94 M 5X40 BI |
| 12 | BU-051302 | BULON Ø25 X 94 |
| 13 | FE-610004 | PASADOR R 5 |
| 14 | FE-602001 | REMACHE ALUMINIO Ø3.2 x 6 |
| 15 | FE-603001 | ENGRASADOR RECTO M-6 |
| 16 | 933 20x60 8.8 B | TLLO DIN 933 M20X60 8.8 B |
| 17 | 936 20 BI | TUERCA DIN 936 M20 BICROMATADO |
| 18 | 6330 20 | TUERCA ABARCON DIN 6330 M-20 |
| 19 | BU-061305 | BULON Ø25 X 84 |
| 20 | 936 27X1,5 BI | TUERCA DIN 936 M-27x1,5 BI |



9.20 CULTIVADOR FLOTANTE

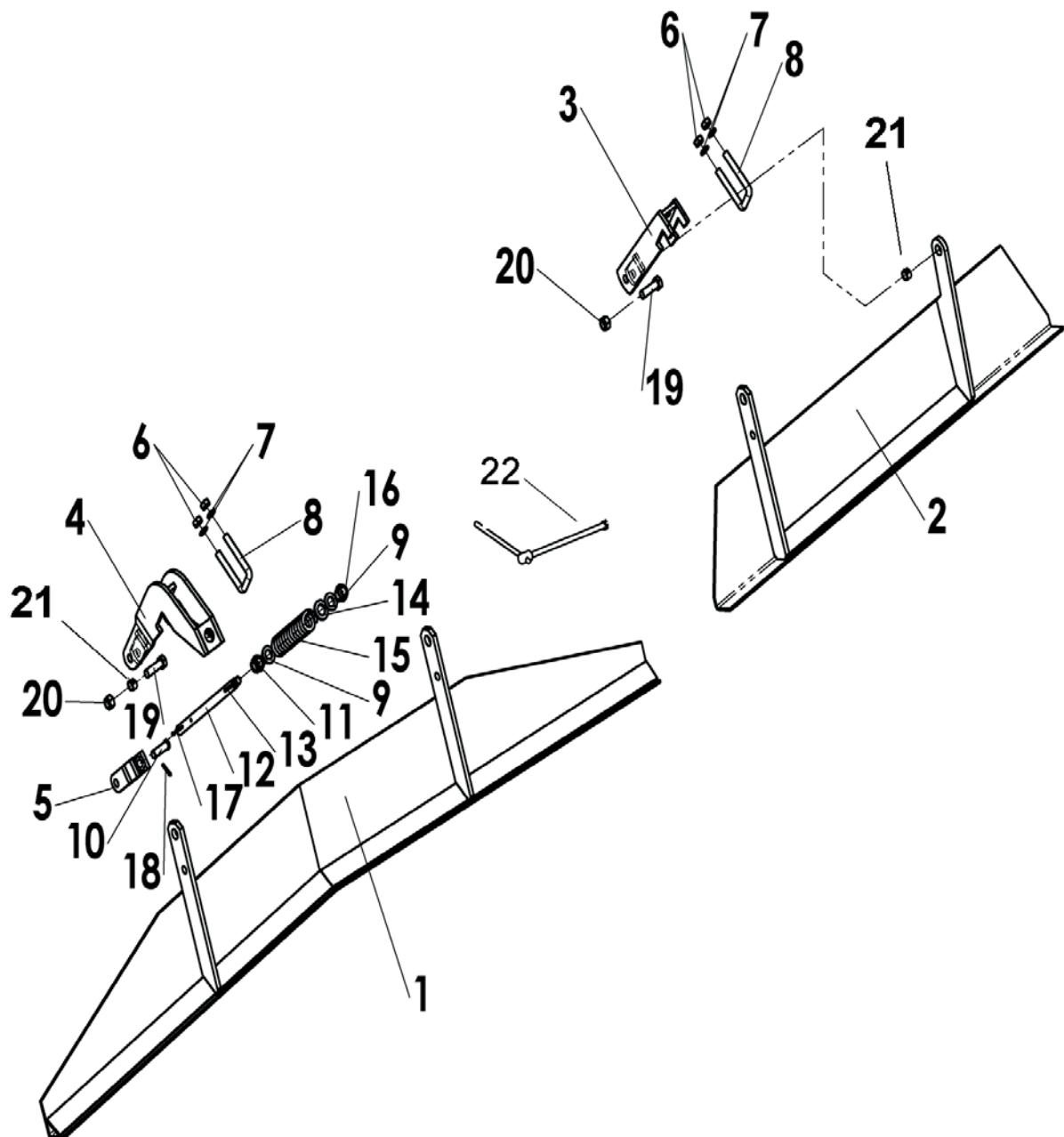


| Fig | Código | Denominación |
|-----|----------------|---|
| 1 | PS-061340 | CULTIVADOR CENTRAL NEUMASEM 08 |
| 2 | PS-061311 | CULTIVADOR LATERAL 400 NEUMASEM |
| | PS-061312 | CULTIVADOR LATERAL 450 NEUMASEM |
| | PS-061313 | CULTIVADOR LATERAL 500 NEUMASEM |
| 3 | PS-061302 | BIELA LATERAL ARTICULACION CULTIVADOR |
| 4 | PS-061303 | BIELA CENTRAL ARTICULACION CULTIVADOR |
| 5 | PS-061367 | BIELA ENGANCHE CULT. FLOT.NEUMASEM 08 |
| 6 | PS-061323 | TENSOR TERCER PTO. CULT. FLOT. NEUM. |
| 7 | MO-0720/B | BRAZO CULTIVADOR -M-SIN BRIDA NI REFUERZO |
| 8 | MO-0719/B | BRAZO BORRAHUELLAS M SIN BRIDA NI REF. |
| 9 | MO-061310 | BRAZO CULTIVADOR EXTREMOS NEUMASEM 500 |
| 10 | SC-57 | CILINDRO D.E. PLEGADO C.F. NEUMASEM |
| 11 | BU-061308 | BULON Ø 28X135 |
| 12 | B03-132 | BULON O 25X125 |
| 13 | BU-061300 | BULON Ø25 X 208 NEUMASEM 699 |
| 14 | BU-061301 | BULON CORTO ART. CULTIV. NEUMASEM 699 |
| 15 | B03-252 | BULON O 25 X 118 |
| 16 | BU-011303 | BULON ENGANCHE CAT. III NEUMASEM |
| 17 | BU-061307 | BULON Ø 25 X 127 TOPE CULT. FLOTANTE |
| 18 | 985 16 | TUERCA DIN 985 M 16 |
| 19 | 125 25 BI | ARAN DIN 125 Ø25 BI |
| 20 | 94 5X36 BI | PASADOR DE ALETAS DIN 94 5X36 BI |
| 21 | ARAN PLANA 39B | ARANDELA PLANA Ø 39 BICROM. |
| 22 | FE-610011 | PASADOR ANILLA DE 16 |
| 23 | FE-610008 | PASADOR ANILLA DE 12 |
| 24 | FE-610007 | PASADOR DE ANILLA DE 8 |
| 25 | PS-1117 | SOPORTE BRAZO CULTIVAD-M |
| | PS-061320 | SOPORTE BRAZO CULT.EXTREM NEUM450/500 |
| 26 | EE-060230 | BRIDA BRAZO CULTIVADOR FLOTANTE -M |
| 27 | PX-060202 | REFUERZO MEDIANO SOPORTE BRAZO C.F.M |
| 28 | PS-1113 | SOPORTE BRAZO BORRAHUEL-M |
| 29 | PS-1120 | BASTIDOR BRAZO BORRAHUELL -M- CON TOPE |
| 30 | FO-060302 | BRAZO BORRAHUELLAS CON MUELLE |
| 31 | FO-060300 | REJITA 57/7 AGUJEROS A 45 MM S-3/A |
| 32 | FO-060202 | TENSOR MUELLE BRAZO BM |
| 33 | ML-060300 | MUELLE BRAZO BM |
| 34 | PS-1115 | ARANDELA TOPE MUELLE BM |
| 35 | BU-060300 | BULON DE 12X69 ESTAMPADO |
| 36 | FO-060301 | REJITA GOLONDRINA, 135 MM |
| 37 | FO-060303 | BRAZO CULTIVADOR CON MUELLE |
| 38 | PS-1121 | BASTIDOR BRAZO CULTIVADOR -M- CON TOPE |
| 39 | EE-050312 | TORNILLO DEL SOPORTE TRI-194 M20/150X85 |
| 40 | PL-050302 | CASQUILLO ARTICULACION BRAZO |
| 41 | 985 2/15 | TUERCA DIN 985 M20/150 |
| 42 | 980 14 BI | TUERCA AUTOB.DIN 980 M14 BI |
| 43 | 125 20 BI | ARANDELA DIN 125 M20 BI |
| 44 | MO-0730 | BRAZO BORRAHUELLAS -M-PARA RECAMBI |
| 45 | MO-0721 | BRAZO CULTIVADOR -M- PARA RECAMBI |
| 46 | 608/934 9X40 | TORNILLO DE ARADO M9X40 CON TUERCA BI |
| 47 | 608/934 9X35 | TORNILLO DIN 608/934 M9X35 BI |

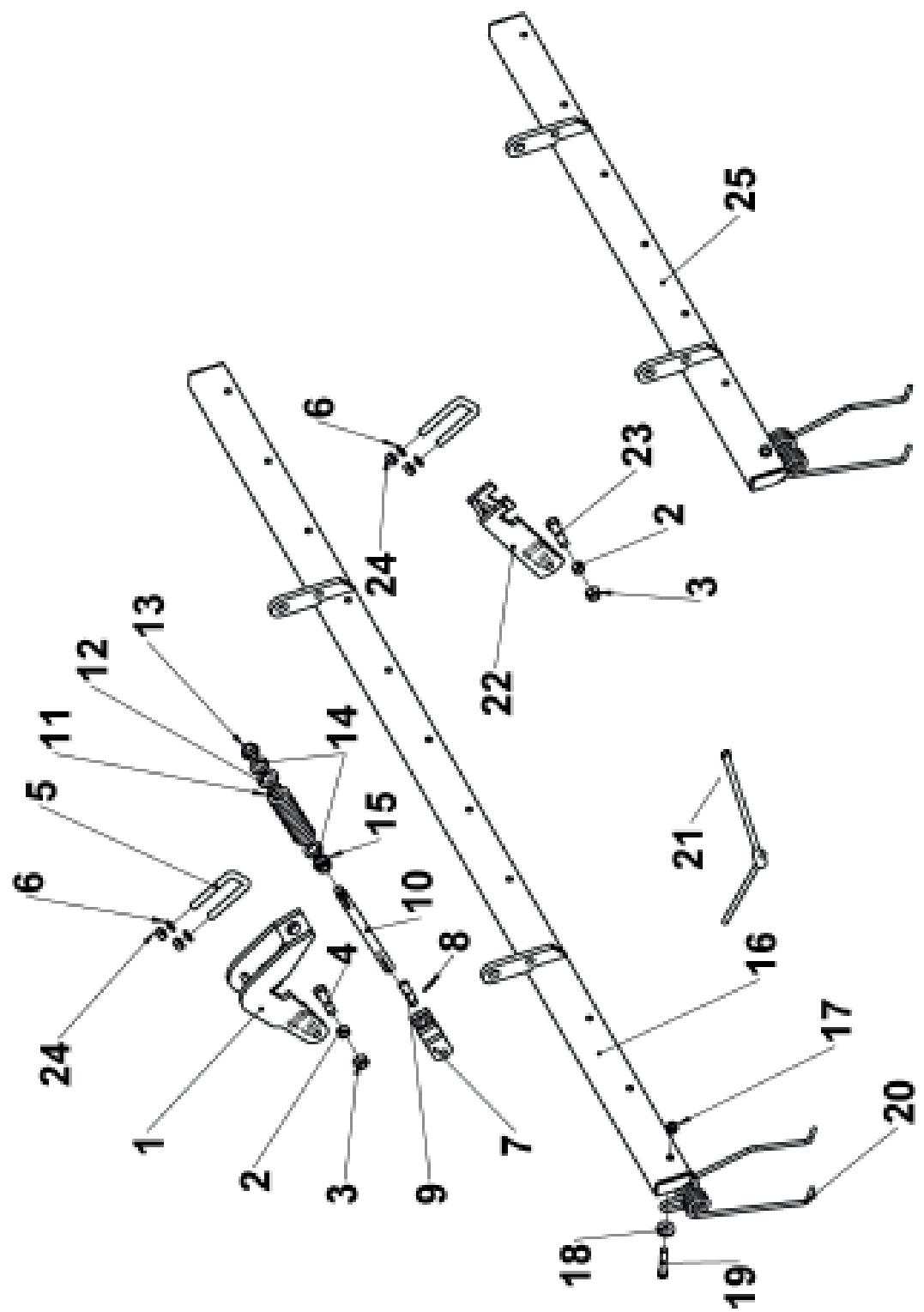


RECAMBIOS

9.21 NIVELADORA LISA

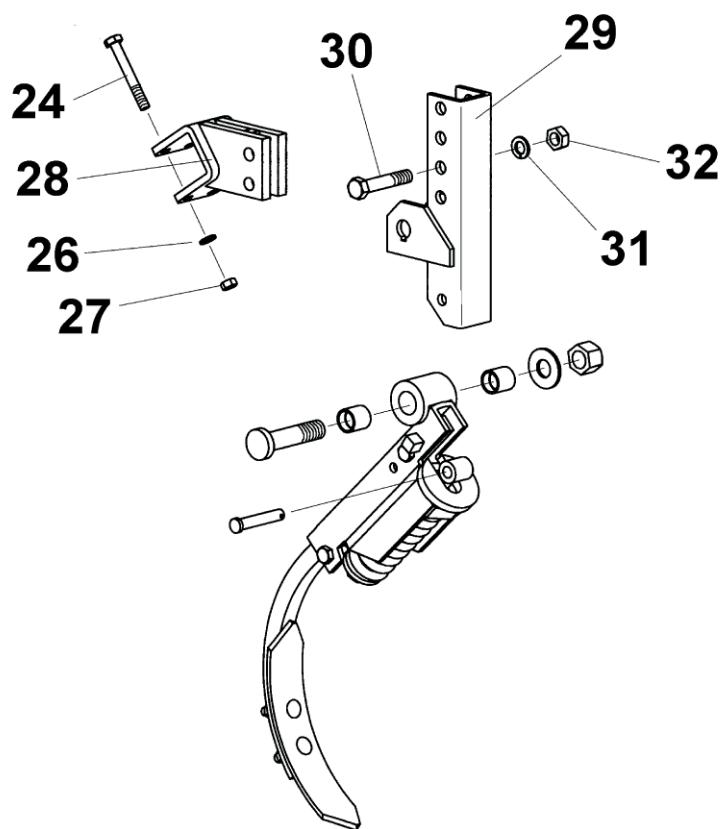
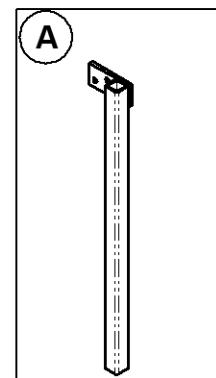
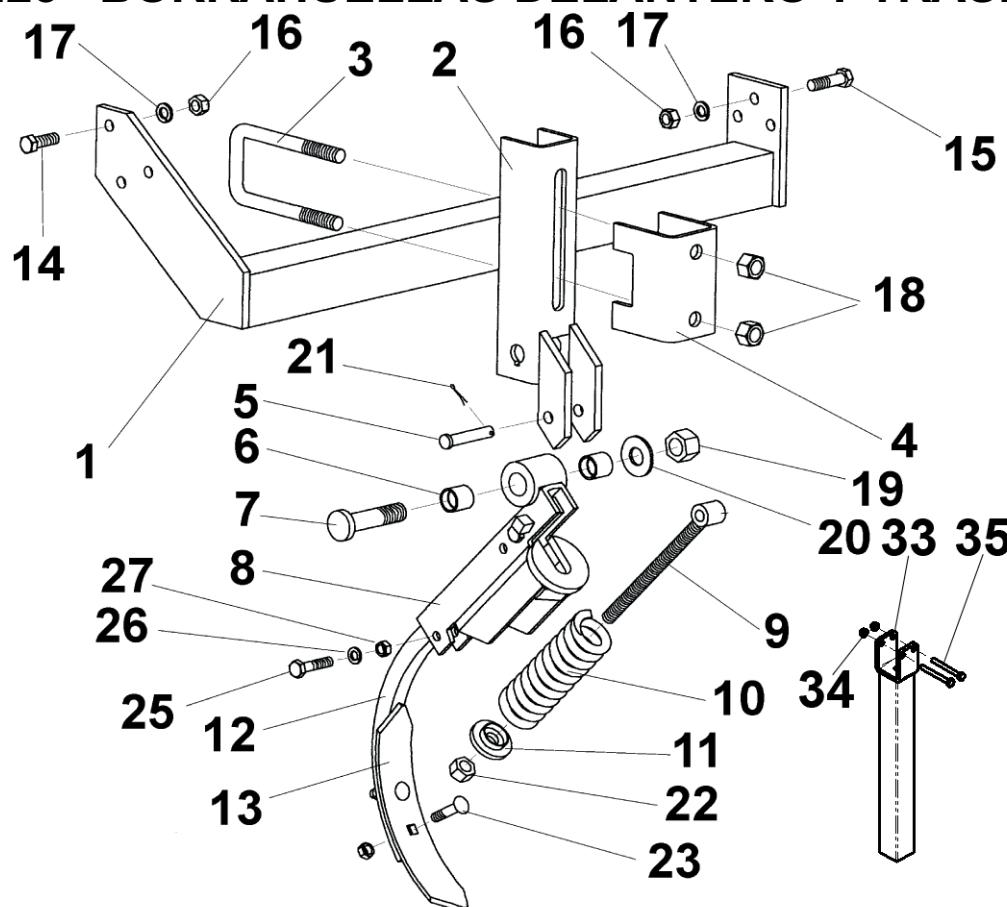


9.22 NIVELADORA A PUAS



RECAMBIOS

9.23 BORRAHUELLAS DELANTERO Y TRASERO



RECAMBIOS

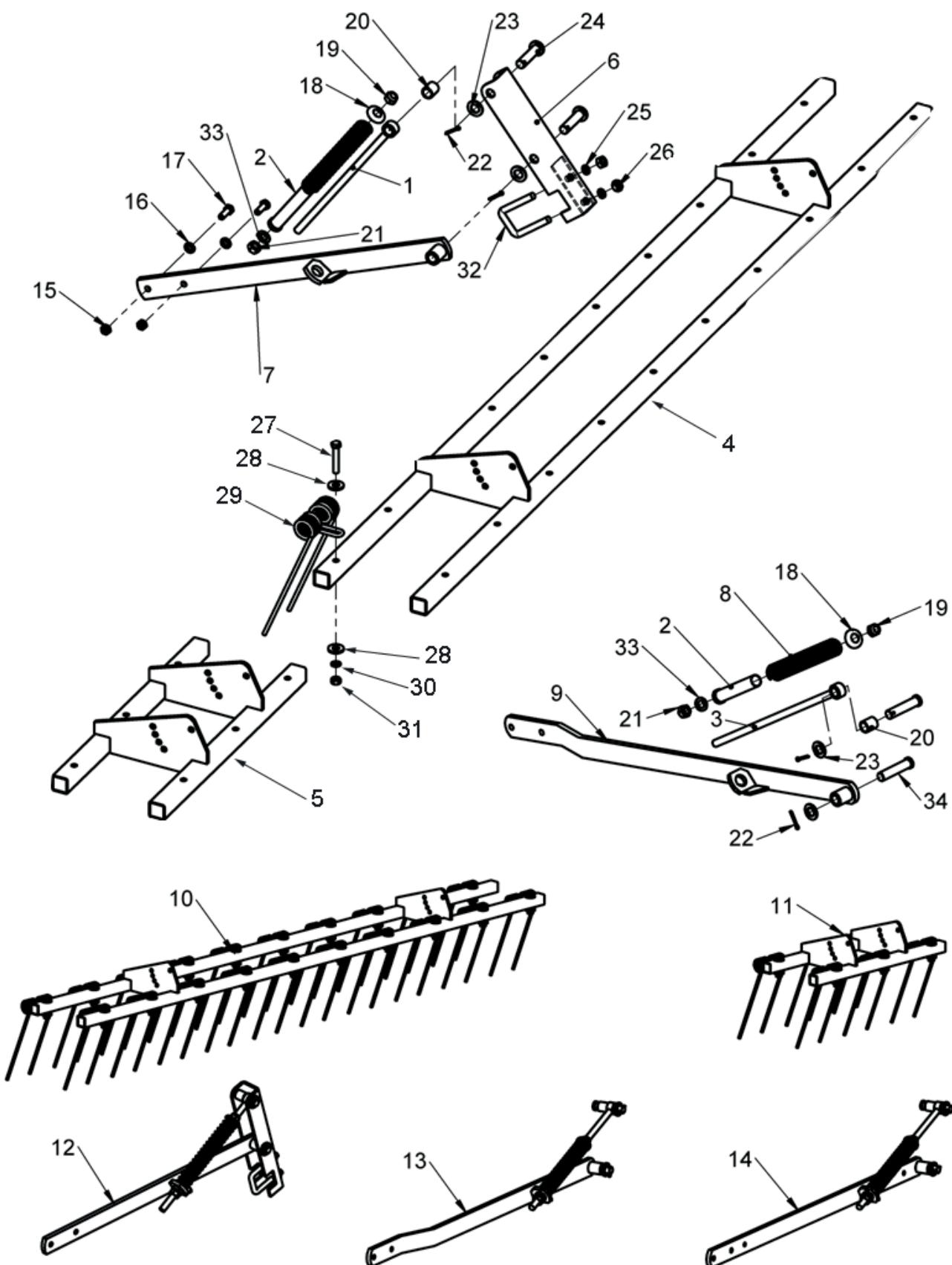
| Fig | Código | Denominación |
|---------------------------------------|----------------------------|---|
| 1 | PS-061366/D | CHASIS BORRAHUELLAS DELANTERO DERECHA |
| 1 | PS-061366/I | CHASIS BORRAHUELLAS DELANTERO IZQUIERDA |
| 2 | PS-1113 | SOPORTE BRAZO BORRAHUELLAS M |
| 3 | EE-060228 | BRIDA BRAZO BORRAHUELLAS |
| 4 | PX-060201 | REFUERZO CORTO SOPORTE BRAZO BORRAHUELLAS |
| 5 | BU-060300 | BULÓN Ø12X69 |
| 6 | PL-050302 | CASQUILLO ARTICULACIÓN BRAZO |
| 7 | EE-050312 | TORNILLO DEL SOPORTE M-20/150X85 |
| 8 | PS-1120 | BASTIDOR BRAZO BORRAHUELLAS M CON TACO |
| 9 | FO-060202 | TENSOR MUELLE BRAZO BORRAHUELLAS MUELLE |
| 10 | ML-060300 | MUELLE DEL BRAZO |
| 11 | PS-1115 | ARANDELA TOPE MUELLE |
| 12 | FO-060302 | BRAZO BORRAHUELLAS DE MUELLE |
| 13 | FO-060300 | REJITA 57X7 |
| 14 | 933 12X35 8.8 B | TORNILLO DIN 933 M-12X35 BICROMATADO |
| 15 | 933 12X45 8.8 B | TORNILLO DIN 933 M-12X45 BICROMATADO |
| 16 | 934 12 BI | TUERCA DIN 934 M-12 BICROMATADA |
| 17 | 127 12 BI | ARANDELA GROWER DIN 127 Ø12 BICROMATADA |
| 18 | 985 16 | TUERCA AUTOBLOCANTE DIN 985 M-16 |
| 19 | 985,1333333 | TUERCA AUTOBLOCANTE DIN 985 M-20/150 |
| 20 | 125 20 BI | ARANDELA PLANA DIN 125 Ø20 BICROMATADA |
| 21 | 94 3,5X 20 BI | PASADOR ALETAS DIN 94 Ø3,5X20 BICROM. |
| 22 | 985 14 | TUERCA AUTOBLOCANTE DIN 985 M-14 |
| 23 | 608/934 9X40 | TORNILLO DIN 608 C/TUERCA DIN 934 M-9X40 |
| 24 | 931 10X80 8.8 B | TORNILLO DIN 931 M-10X80 8.8 BICROMATADO |
| 25 | 931 10X45 8.8 B | TORNILLO DIN 931 M-10X45 8.8 BICROMATADO |
| 26 | 127 10 BI | ARANDELA GROWER DIN 127 Ø10 BICROMATADA |
| 27 | 934 10 BI | TUERCA DIN 934 M-10 BICROMATADA |
| 28 | PS-061322 | SOPORTE FIJO BRAZO BM TRASERO NEUMASEM |
| 29 | PS-061330 | SOPORTE BASTIDOR BM TRASERO NEUMASEM |
| 30 | 931 14X70 8.8 B | TORNILLO DIN 931 M-14X70 BICROMATADO |
| 31 | 127 14 BI | ARANDELA GROWER DIN 127 Ø14 BICROMATADA |
| 32 | 934 14 BI | TUERCA DIN 934 M-14 BICROMATADA |
| 33 | PS-071320 | PIE TRANSPORTE NEUMASEM CULTIVADOR TRASERO |
| 34 | 985 10 | TUERCA DIN 985 M10 |
| 35 | 931 10X90 8.8 B | TORNILLO DIN 931 M10X90 8.8 BI |
| PARA UTILIZAR SIN BORRAHUELLAS | | |
| A | PS-071321/D PS-071321/I | PIE DER TRANSP.S/BH NEUMASEM CULT. TRASERO PIE IZQ. TRANSP.S/BH NEUMASEM CULT. TRASERO |



NEUMÁTICA

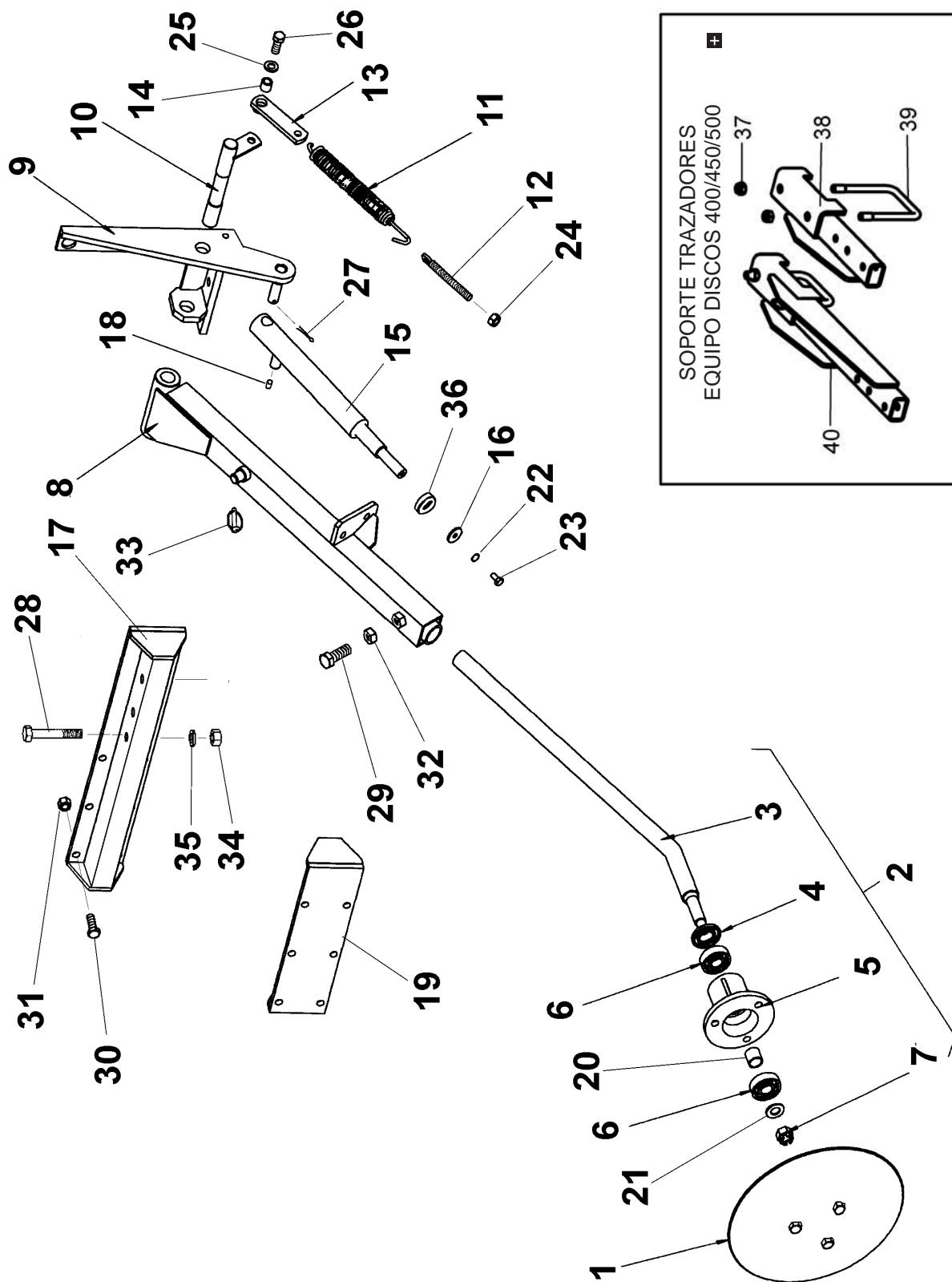
RECAMBIOS

9.24 RASTRA



RECAMBIOS

9.25 TRAZADOR



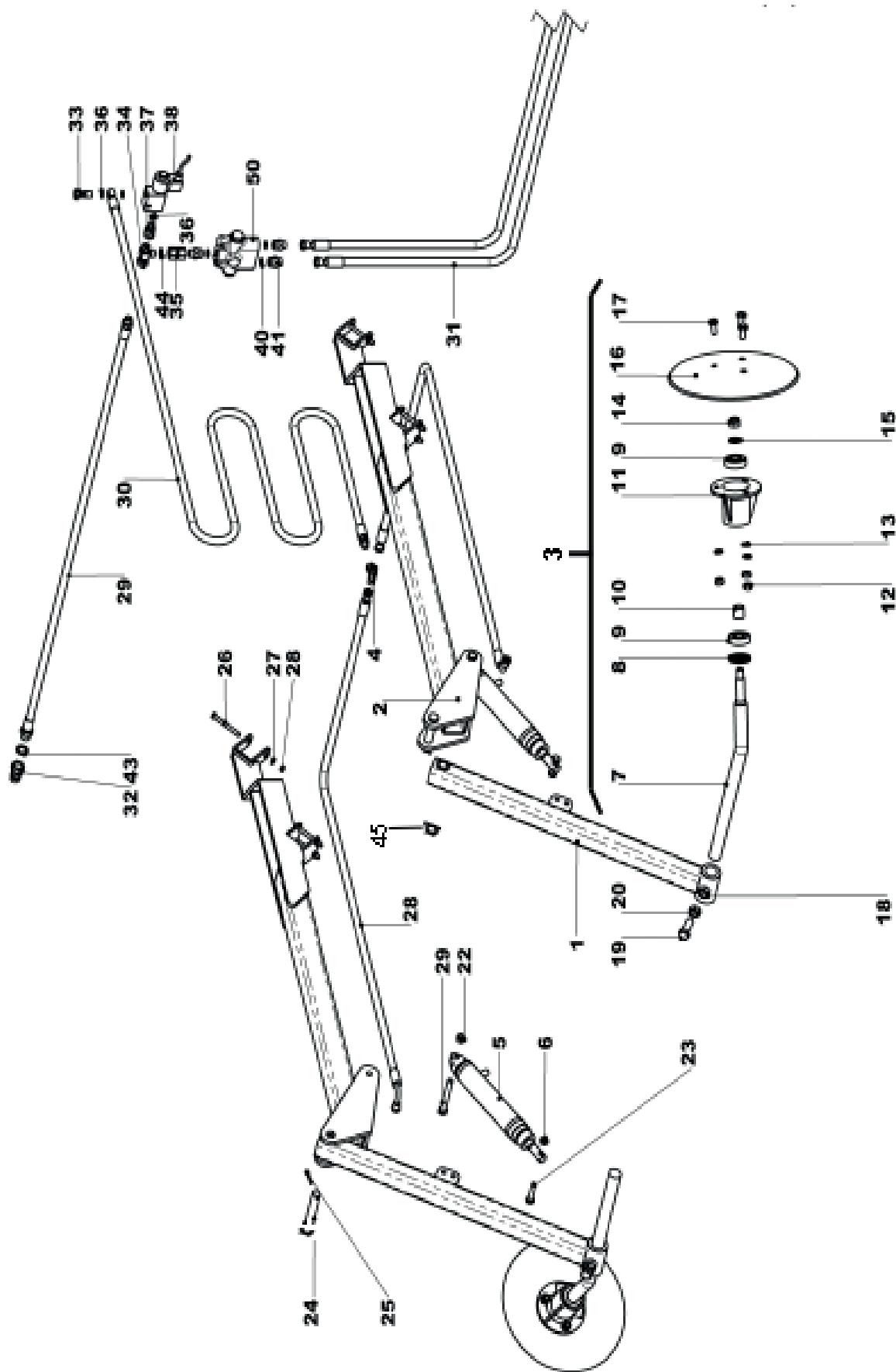
RECAMBOS

| Fig | Código | Denominación |
|-----|-----------------|--|
| 1 | EE-100217 | DISCO BRAZO TRAZADOR |
| 2 | RE-100300 | BUJE Y EJE PORTADISCOS CON RODAMIENTOS |
| 3 | PR-100201 | EJE DISCO TRAZADORES |
| 4 | FE-601000 | RETÉN DOBLE LABIO Ø25XØ52X7 |
| 5 | ME-100214 | BUJE DISCO TRAZADORES |
| 6 | FE-600005 | RODAMIENTO 6304 2RS |
| 7 | 935 16 BI | TUERCA ALMENADA DIN 935 M-16 BICROM. |
| 8 | PS-1815/D | BRAZO TRAZADOR 400 DERECHA |
| 9 | PS-101303/D | SOPORTE BRAZO TRAZADOR DERECHA |
| 10 | PS-101304 | EJE ARTICULACIÓN BRAZO TRAZADOR |
| 11 | ML-050201 | MUELLE CORTO BRAZO EURO |
| 12 | EE-100219 | TENSOR MUELLE BRAZO TRAZADOR |
| 13 | PS-1805 | PLETINA AMARRE MUELLE |
| 14 | ME-100200 | ANILLO ARTICULACIÓN TENSOR |
| 15 | CO-101300 | CILINDRO S.E. BRAZO TRAZADOR NEUMASEM |
| 16 | EE-030200 | ARANDELA Ø30 CON AGUJERO Ø8,5 BICROM |
| 17 | PS-101302 | SOPORTE TRAZADOR NEUMASEM IZQUIERDA |
| 18 | ME-100210 | ESTRANGULADOR CILINDRO TRAZADOR |
| 19 | PS-101301 | SOPORTE TRAZADOR NEUMASEM DERECHA |
| 20 | CT-100800 | SEPARADOR BUJE TRAZADORES |
| 21 | 125 16 BI | ARANDELA PLANA DIN 125 Ø16 BICROMATADA |
| 22 | 127 8 BI | ARANDELA GROWER DIN 127 Ø8 BICROMATADA |
| 23 | 933 8X15 8.8 B | TORNILLO DIN 933 M-8X15 8.8 BICROMATADO |
| 24 | 985 12 50 | TUERCA AUTOBLOCANTE DIN 985 M-12/150 |
| 25 | 125 12 BI | ARANDELA PLANA DIN 125 Ø12 BICROMATADA |
| 26 | 933 12X30 8.8 B | TORNILLO DIN 933 M-12X30 8.8 BICROMATADO |
| 27 | 94 5X32 BI | PASADOR ALETAS DIN 94 Ø5X32 BICROMATADO |
| 28 | 931 14X70 8.8 B | TORNILLO DIN 931 M-14X70 8.8 BICROMATADO |
| 29 | 933 16X45 8.8 B | TORNILLO DIN 933 M-16X45 8.8 BICROMATADO |
| 30 | 933 12X40 8.8 B | TORNILLO DIN 933 M-12X40 8.8 BICROMATADO |
| 31 | 985 12 | TUERCA AUTOBLOCANTE DIN 985 M-12 |
| 32 | 934 16 BI | TUERCA DIN 934 M-16 BICROMATADA |
| 33 | FE-610006 | PASADOR DE ANILLA Ø7BICROMATADO |
| 34 | 934 14 BI | TUERCA DIN 934 M-14 BICROMATADA |
| 35 | 7980 14 BI | ARANDELA GROWER DIN 7980 Ø14 BICROM. |
| 36 | CT-100302 | ANILLO TOPE BAJADA TRAZADOR |
| 37 | 985 16 | TUERCA 985 M16 |
| 38 | PS-101362 | SOPORTE TRAZADOR DERECHO |
| 39 | EE-101349 | BRIDA U 120X80 " " |
| 40 | PS-101361 | SOPORTE TRAZADOR IZQUIERDO |



NEUMÁTICA

9.26 TRAZADOR PREEMERGENCIA



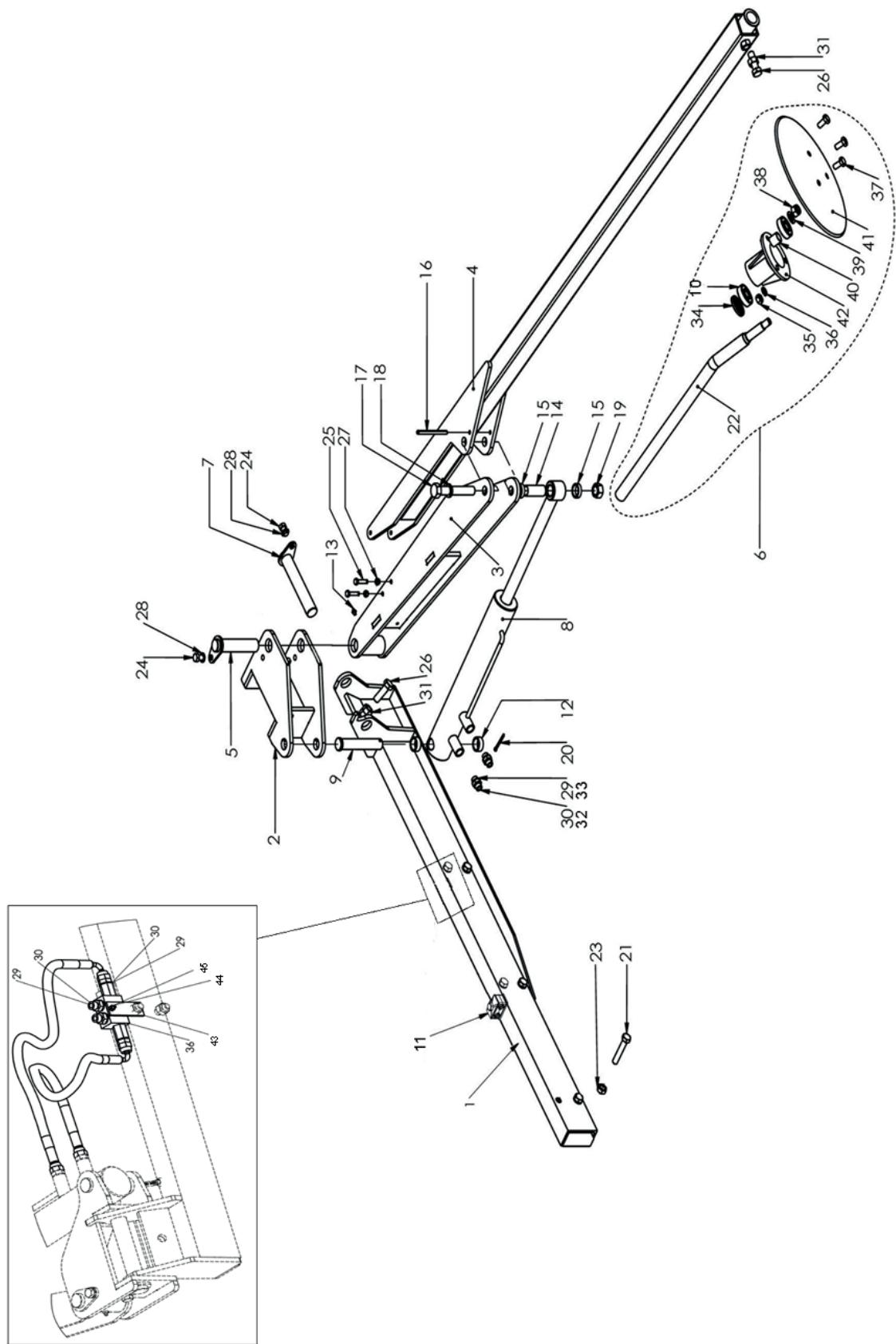
RECAMBIO

| Fig | Código | Denominación |
|-----|----------------|---|
| 1 | PS-101343 | BRAZO TRAZADOR PREEMERGENCIA |
| 2 | PS-101352 | SOPORTE TRAZADOR PREEMERGENCIA |
| 3 | MO-101329 | EJE TRAZADOR CORTO |
| 4 | HI-703010 | RACOR T MF1/4-MF1/4" HG 1/4" CENTRAL |
| 5 | CO-045101 | CILINDRO S.E. MANDO HIDRÁULICO " |
| 6 | 985 10 | TUERCA DIN 985 M10 |
| 7 | PR-101302 | EJE CORTO DISCO TRAZADOR PRENSA |
| 8 | FE-601000 | RETEN 25X52X7 |
| 9 | FE-600005 | RODAMIENTO 6304 2RS -GPZ- CLASE C |
| 10 | CT-100800 | SEPARADOR BUJE TRAZADOR |
| 11 | B07-30 | BUJE DISCO TRAZADOR |
| 12 | 934 12 BI | TUERCA DIN 934 M12 BI |
| 13 | 127 12 BI | ARANDELA GROWER DIN 127 12 BI |
| 14 | 985 16 | TUERCA DIN 985 M16 |
| 15 | 125 16 BI | ARANDELA DIN 125 M16 BI |
| 16 | EE-100217 | DISCO BRAZO TRAZADOR |
| 17 | 933 12X25 8.8B | TORNILLO DIN 933 M12x25 8,8 BI |
| 18 | 934 16 | TUERCA DIN 934 M16 |
| 19 | 933 16X45 8.8B | TORNILLO DIN 933 M16x45 8,8 BI |
| 20 | 934 16 BI | TUERCA DIN 934 M16 BI |
| 21 | 931 12X95 8.8B | TORNILLO DIN 931 M12x95 8.8 BI |
| 22 | 985 12 | TUERCA DIN 985 M12 |
| 23 | 931 10X50 8.8B | TORNILLO DIN 931 M10x50 8.8 BI |
| 24 | BU-080205 | BULÓN BRAZO RASTRA 400 |
| 25 | 94 5X32 BI | PASADOR DE ALETAS DIN 94 5X32 BI |
| 26 | 931 8X80 8.8B | TORNILLO DIN 931 M8x80 8.8 BI |
| 27 | 127 8 BI | ARANDELA GROWER DIN 127 8 BI |
| 28 | 934 8 BI | TUERCA DIN 934 M8 BI |
| 29 | HI-700065- | TUBO R2AT 3/8 L=2M M 3/8"-M 1/2" " |
| 30 | HI-700147 | TUBO R2AT 1/4 L=3M M1/4"-E1/4" " |
| 31 | HI-700175 | TUBO R2AT 1/4 L=55M E1/4"-TL3/8" " |
| 31 | HI-700159 | TUBO R2AT 1/4 L=4M E1/4"-TL3/8" " |
| 32 | HI-700145 | TUBO R2AT 1/4 L=45M E1/4"-TL3/8" |
| 32 | HI-701000 | ENCHUFE RÁPIDO MACHO 1/2" CETOP ISO A " |
| 33 | HI-702000 | TORNILLO SIMPLE DE 3/8 " |
| 34 | HI-703005 | RACOR T M3/8-M3/8-> HG LATERAL 3/8" " |
| 35 | HI-704019 | RACOR UNION HG3/8-HG3/8" " |
| 36 | HI-705001 | ARANDELA METALBUNA 1/4 " |
| 37 | HI-704047 | RACOR UNION MF3/8-TL3/8" " |
| 38 | HI-706017 | ELECTROVALVULA 2 VIAS 12V 30L 1/4 " |
| 39 | HI-706013 | VALVULA DE SECUENCIA SQV |
| 40 | 3770 14.25 | JUNTA TORICA DIN 3770 14X2.5 |
| 41 | HI-704030 | RACOR UNION MF3/4JIC-MF3/8"CONICO 60° " |
| 42 | HI-700045 | TUBO R2AT 1/4 L=155M TL 1/4"-H90°G 1/4" " |
| 43 | HI-705002 | ARANDELA METALBUNA 1/2 " |
| 44 | HI-705003 | ARANDELA METALBUNA 3/8 " |
| 45 | 125 20 BI | ARANDELA DIN 125 M20 BI |



NEUMÁTICA

9.27 TRAZADOR 6 MTS



RECAMBIO

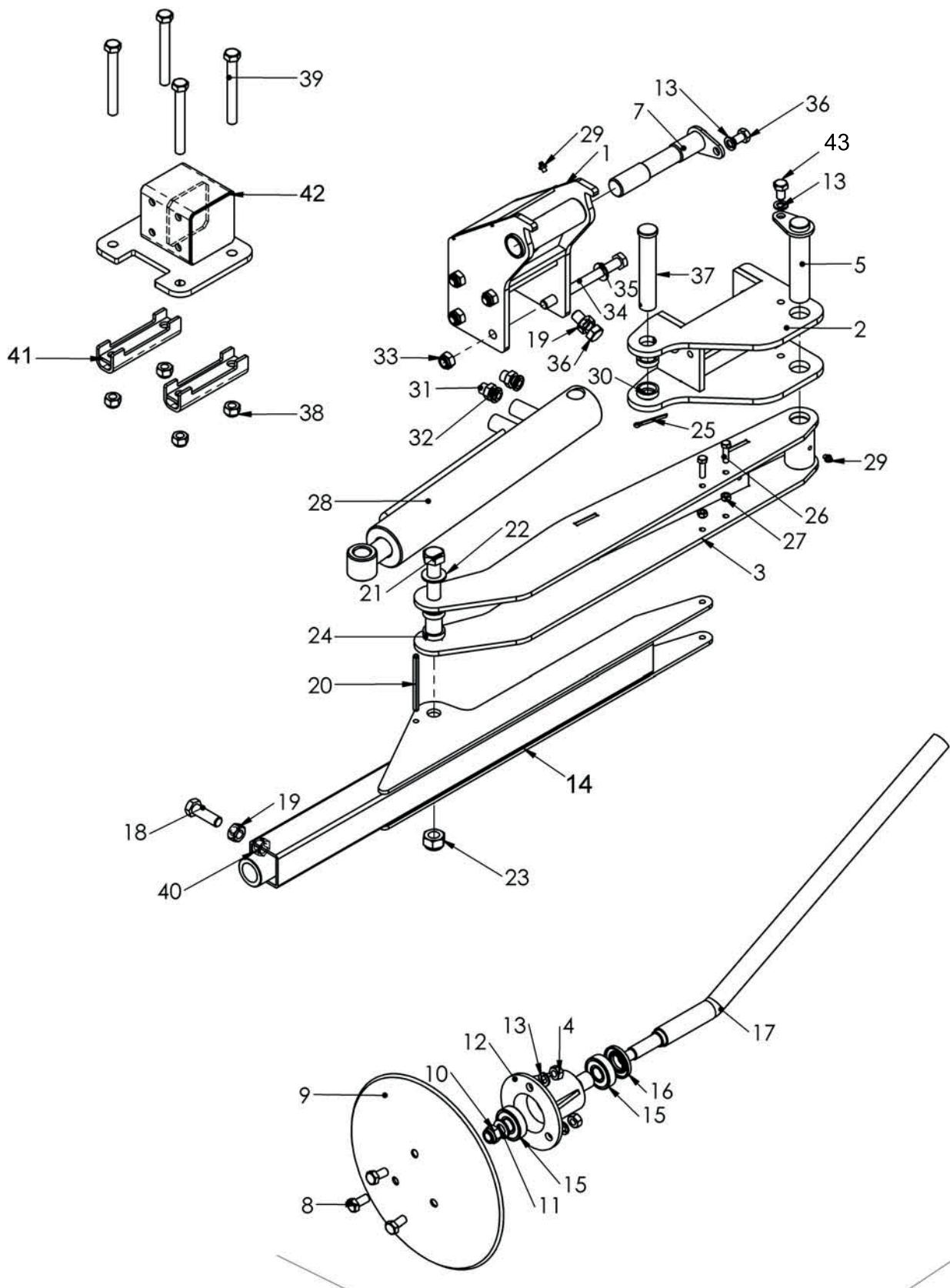
| Fig | Código | Denominación |
|-----|------------------|---|
| 1 | PS-101359-D-I | SOPORTE BASTIDOR TRAZADOR D/I |
| 2 | PS-101356-D-I | ARTICULACION BRAZO D/I. TRAZADOR 6M |
| 3 | PS-101355 | PROLONGACION BRAZO TRAZADOR 6M |
| 4 | PS-101354 | BRAZO EXTENSION TRAZADOR L=2000 |
| 5 | PS-101357 | EJE BRAZO TRAZADOR Ø30 |
| 6 | MO-102804 | EJE TRAZADOR CORTO CON DISCO LISO |
| 7 | PS-101358 | EJE ARTICULACION TRAZADOR Ø30 |
| 8 | CO-051300 | CILINDRO HIDRAULICO |
| 9 | BU-051301 | BULON Ø25 X 138 |
| 10 | FE-600005 | RODAMIENTO 6304 2RS -GPZ- CLASE C |
| 11 | HI-708001 | BRIDA DOBLE PARA TUBO R2-AT 1/4Ø15 " |
| 12 | CT-101351 | SEPARADOR CILINDRO TRAZADOR 6M |
| 13 | FE-603001 | ENGRASADOR RECTO M-6 |
| 14 | ME-101329 | BUJE GIRO BRAZO TRAZADOR |
| 15 | CT-101355 | SEPARADOR CILINDRO TRAZADOR 6M |
| 16 | 1481 8X100 BI | PASADOR ELÁSTICO DIN 1481 Ø8X100 BI |
| 17 | 931 20X120 8.8 B | TORNILLO DIN 931 M18X120 8.8 |
| 18 | 7980 20 BI | ARANDELA GROWER DIN 7980 M20 BI |
| 19 | 934 20 BI | TUERCA DIN 934 M 20 |
| 20 | 94 5X36 BI | PASADOR DE ALETAS DIN 94 5X36 BI |
| 21 | 931 14x80 8.8 | TORNILLO DIN 931 M 14X80 8.8 BI |
| 22 | PR-100201 | EJE DISCO TRAZADOR PRENSA |
| 23 | 985 14 | TUERCA DIN 854 M 14 BI |
| 24 | 933 12X20 8.8 BI | TORNILLO DIN 93 M12X20 8.8 |
| 25 | 933 8x30 8.8 B | TORNILLO DIN 933 M8X30 8.8 BI |
| 26 | 933 16X50 8.8B | TORNILLO DIN 933 M16x50 8,8 BI |
| 27 | 985 8 | TUERCA DIN 985 |
| 28 | 127 12 BI | ARANDELA DIN 127 Ø12 BI |
| 29 | HI-705003 | ARANDELA METALBUNA 3/8 " |
| 30 | HI-704007 | RACOR UNION MF3/8-MF3/8" " |
| 31 | 934 16 | TUERCA DIN 934 M 16 |
| 32 | HI-700189 | TUBO R2AT 1/4 L=42 M H90°G TL 3/8"-TL " |
| 33 | HI-700187 | TUBO R2AT 1/4 L=61 M H90°G TL 3/8"-TL " |
| 34 | FE-601000 | REten 25X52X7 |
| 35 | 934 12 BI | TUERCA DIN 934 M12 BI |
| 36 | HI-706001 | VALVULA ANTIR. PILOTADA D/ EFECTO 3/8 |
| 37 | 933 12X25 8.8B | TORNILLO DIN 933 M12x25 8,8 BI |
| 38 | 985 16 | TUERCA DIN 985 M16 |
| 39 | 125 16 BI | ARANDELA DIN 125 M16 BI |
| 40 | CT-100800 | SEPARADOR BUJE TRAZADOR |
| 41 | EE-100217 | DISCO BRAZO TRAZADOR |
| 42 | B07-30 | BUJE DISCO TRAZADOR |
| 43 | PX-101365 | SOPORTE VALVULA ANTIRRETORNO D. |
| 44 | 985 6 | TUERCA DIN 985 M 6 |
| 45 | 931 6X45 8.8 B | TORNILLO DIN 931 M 6X45 8.8 BI |



NEUMÁTICA

RECAMBIOS

9.28 TRAZADOR 6 MTS/DISCOS



RECAMBIO

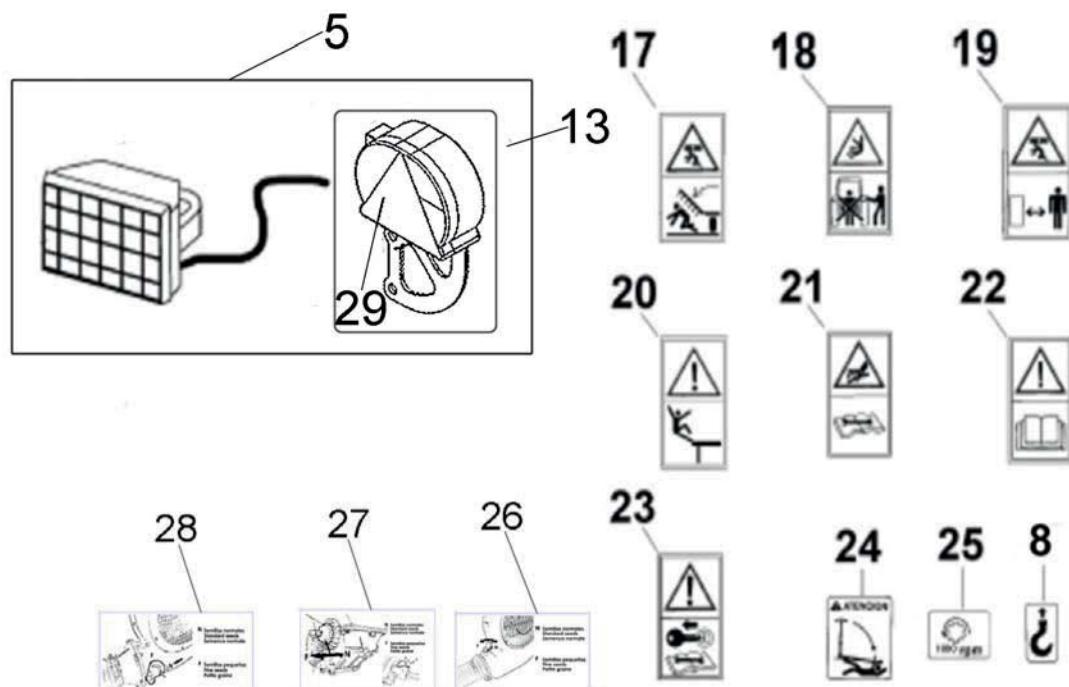
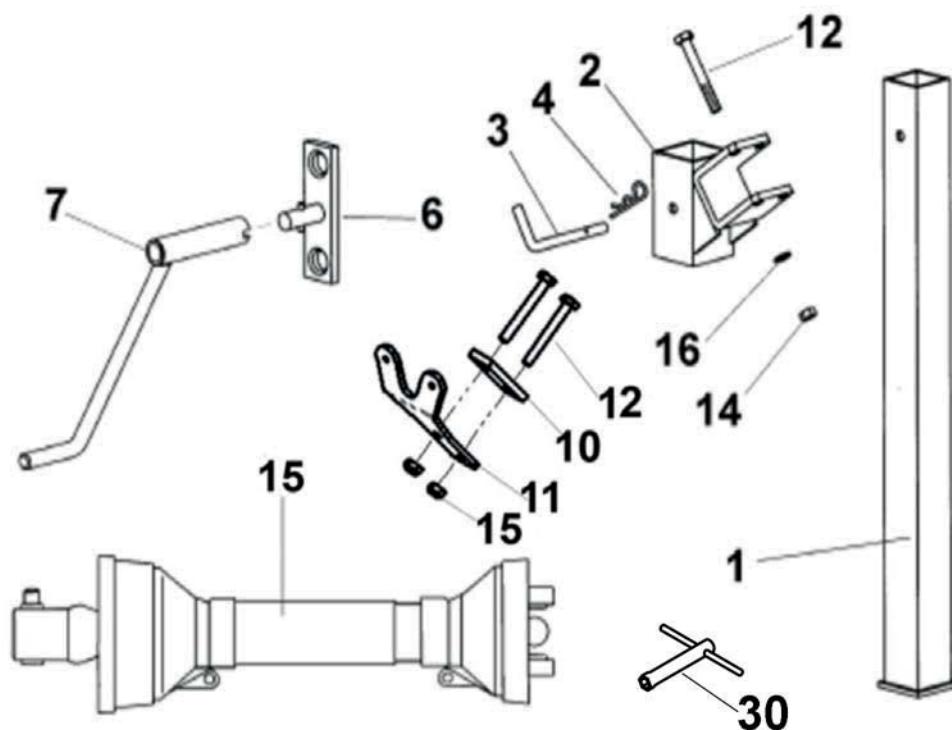
| Fig | Código | Denominación |
|-----|-----------------|--|
| 1 | PS-102201 | SOPORTE TRAZADOR SD-1605 |
| 2 | PS-101356/D | ARTICULACION BRAZO DER. TRAZADOR 6M |
| 3 | PS-101355 | PROLONGACION BRAZO TRAZADORA 6M |
| 4 | 934 12 BI | TUERCA DIN 934 M12 BI |
| 5 | PS-101357 | EJE BRAZO TRAZADOR Ø30 |
| 6 | MO-102804 | EJE TRAZADOR CORTO CON DISCO LISO |
| 7 | PS-102202 | EJE ARTICULACION TRAZADOR Ø30 |
| 8 | 933 12X25 8.8B | TORNILLO DIN 933 M12x25 8,8 BI |
| 9 | EE-100217 | DISCO BRAZO TRAZADOR |
| 10 | 985 16 | TUERCA DIN 985 M16 |
| 11 | 125 16 BI | ARANDELA DIN 125 M16 BI |
| 12 | B07-30 | BUJE DISCO TRAZADOR |
| 13 | 127 12 BI | ARANDELA GROWER DIN 127 12 BI |
| 14 | PS-101360 | BRAZO EXTENSION TRAZADOR L=800 |
| 15 | FE-600005 | RODAMIENTO 6304 2RS -GPZ- CLASE C |
| 16 | FE-601000 | REten 25X52X7 |
| 17 | PR-100201 | EJE DISCO TRAZADOR PRENSA |
| 18 | 933 16X50 8.8B | TORNILLO DIN 933 M16x50 8,8 BI |
| 19 | 934 16 BI | TUERCA DIN 934 M16 BI |
| 20 | 1481 8X100 BI | PASADOR ELASTICO DIN 1481 Ø8x100 BI |
| 21 | 931 20X120 8.8B | TORNILLO DIN 931 M20x120 8.8 BI |
| 22 | 125 20 BI | ARANDELA DIN 125 M20 BI |
| 23 | 985 20 | TUERCA DIN 985 M20 |
| 24 | CT-101355 | SEPARADOR CILINDRO TRAZADOR 6M |
| 25 | 94 5X45 BI | PASADOR DE ALETAS DIN 94 5X45 BI |
| 26 | 933 8X30 8.8B | TORNILLO DIN 933 M8x30 8,8 BI |
| 27 | 985 8 | TUERCA DIN 985 M8 |
| 28 | CO-051300 | CILINDRO D.E. PLEGADO EQU BRAZOS SIEMBRA |
| 29 | FE-603001 | ENGRASADOR RECTO M-6 |
| 30 | CT-101351 | SEPARADOR CILINDRO TRAZADOR 6M |
| 31 | HI-705003 | ARANDELA METALBUNA 3/8 " |
| 32 | HI-704007 | RACOR UNION MF3/8-MF3/8" |
| 33 | 985 14 | TUERCA DIN 985 M14 |
| 34 | 931 14X160 8.8B | TORNILLO DIN 931 M14x160 8.8 |
| 35 | 125 14 BI | ARANDELA DIN 125 M14 BI |
| 36 | 933 16X40 8.8B | TORNILLO DIN 933 M16x40 8,8 BI |
| 37 | BU-051301 | BULON Ø25 X 138 |
| 38 | 985 18 | TUERCA DIN 985 M18 |
| 39 | 931 18X150 8.8B | TORNILLO DIN 931 M18x150 8.8 BI |
| 40 | 934 16 | TUERCA DIN 934 M 16 |
| 41 | PS-050617 | BRIDA 120 SOPORTE BRAZO DIRECTA SD-1203 |
| 42 | PS-101365 | SOPORTE TRAZADOR 6M NEUMASEM DISCOS |
| 43 | 933 12X20 8.8B | TORNILLO DIN 933 M12x20 8,8 BI |



NEUMÁTICA

RECAMBIO

9.29 ACABADOS



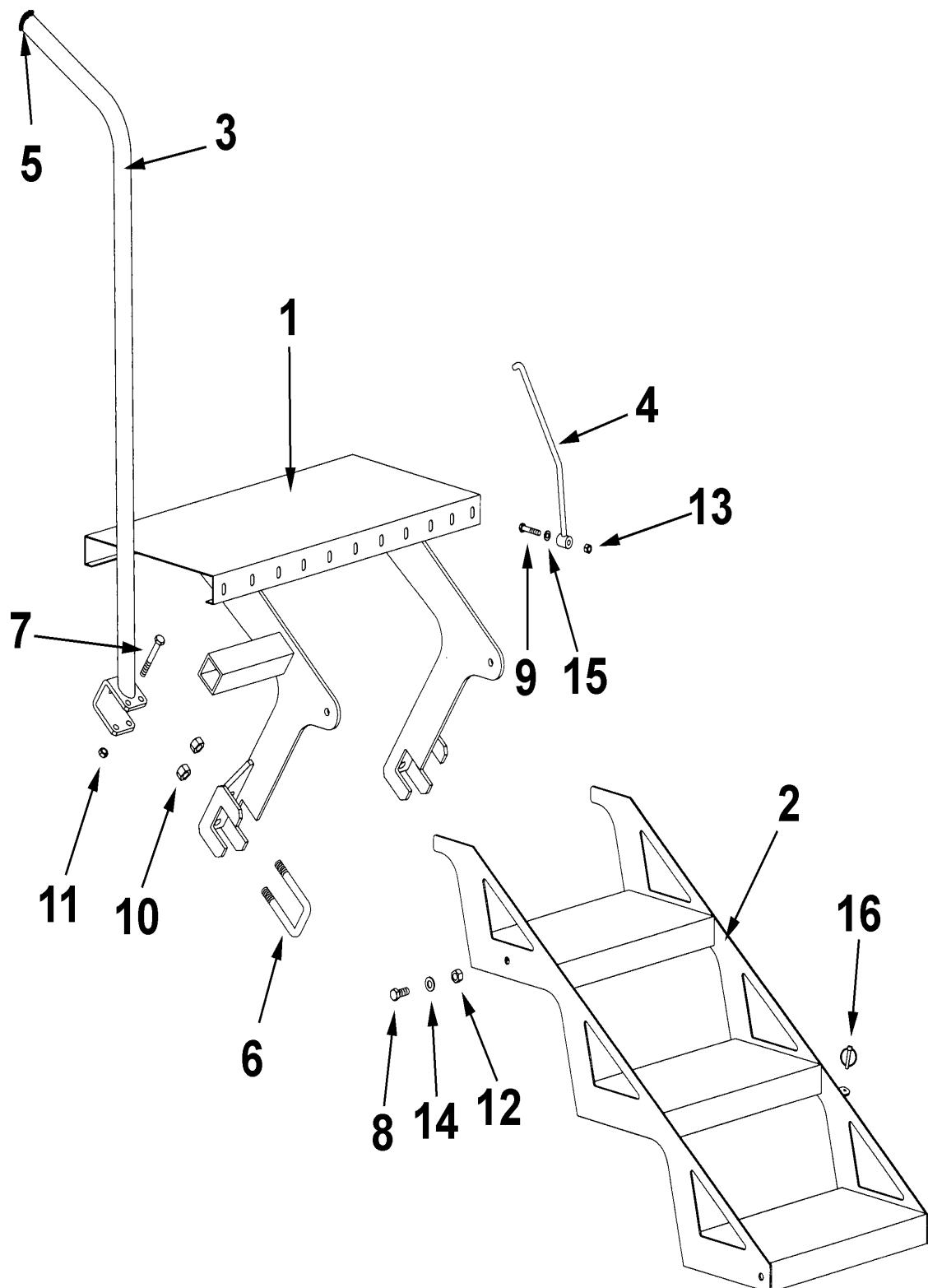
RECAMBIOS

| Fig | Código | Denominación |
|-----|-----------------|--|
| 1 | PS-071310 | TUBO PIÉ DESMONTABLE NEUMASEM |
| 2 | PS-071309 | SOPORTE PIÉ NEUMASEM |
| 3 | TA-071305 | BULÓN DEL PIÉ DESCANSO |
| 4 | FE-610002 | PASADOR «R» Ø3 BICROMATADO |
| 5 | MV-071306 | LUCES NEUMASEM 2010 (FAROS + PILOTOS) |
| 6 | PS-041312 | ALOJAMIENTO MANIVELA RUEDA FLOTATION |
| 7 | CO-070300 | MANIVELA HUSILLO |
| 8 | AD-075104 | ADHESIVO «PUNTO DE ENGANCHE» |
| 9 | MV-071302 | PILOTO EQUIPO LUCES (SIN BOMBILLAS) |
| 10 | EE-101312 | BRIDA PORTALUCES |
| 11 | PX-101373 | PORTALUCES NEUMASEM 2010 |
| 12 | 931 10X80 8.8 B | TORNILLO DIN 931 M-10X80 8.8 BICROMATADO |
| 13 | MV-071306/01 | LUZ NEUMASEM 2010 IZQ |
| | MV-071306/03 | LUZ NEUMASEM 2010 DER |
| 14 | 934 10 BI | TUERCA DIN 934 M-10 BICROMATADA |
| 15 | FE-608006 | TRANSMISIÓN 2C04/1000/KH/X300-X300 |
| 16 | 127 10 BI | ARANDELA GROWER DIN 127 M-10 BICROM |
| 17 | AD-071302 | ADHESIVO «PELIGRO DESCENSO EQUIPO» |
| 18 | AD-070214 | ADHESIVO «PELIGRO MANIOBRA ENGANCHE» |
| 19 | AD-070207 | ADHESIVO «PELIGRO APLASTAMIENTO» |
| 20 | AD-070215 | ADHESIVO «PELIGRO CAÍDA» |
| 21 | AD-070222 | ADHESIVO «PELIGRO HIDRÁULICO» |
| 22 | AD-070206 | ADHESIVO «LEER LIBRO DE INSTRUCCIONES» |
| 23 | AD-070227 | ADHESIVO «PARAR MOTOR» |
| 24 | AD-100200 | ADHESIVO «PELIGRO TRAZADORES» |
| 25 | AD-071307 | ADHESIVO «1000 RPM» NEUMASEM |
| 26 | AD-041302 | ADHESIVO PASO N-F TURBINA PEQUEÑA |
| 27 | AD-041304 | ADHESIVO POSICIONES N-F DISTRIBUIDOR |
| 28 | AD-041303 | ADHESIVO PASO N-F TURBINA GRANDE |
| 29 | MV-071306/04 | TULIPA COMPLETA 2010 DERECHA |
| | MV-071306/05 | TULIPA COMPLETA 2010 IZQUIERDA |
| 30 | ML-12 | LLAVE BOCA HEXAGONAL PARA TUERCA DE M-9 |



RECAMBIOS

9.30 ESCALERA



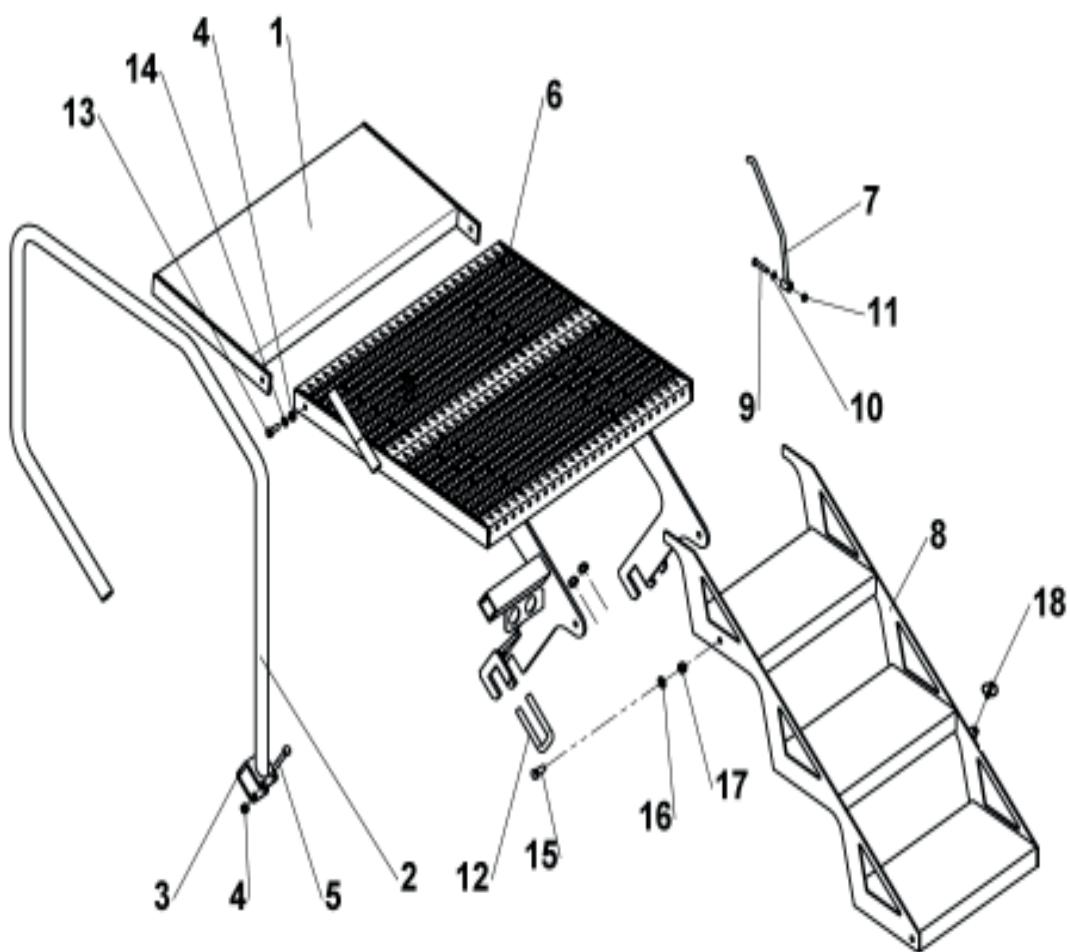
RECAMBIO

| Fig | Código | Denominación |
|-----|-----------------|--------------------------------------|
| 1 | PS-071316 | PLATAFORMA ESCALERA PLEGABLE |
| 2 | PS-071314 | PELDAÑOS ESCALERA PLEGABLE |
| 3 | PS-071311 | BARANDA ESCALERA PARA 400 |
| 4 | PS-071312 | BARANDA ESCALERA PARA 500/600 |
| | PS-071317 | PALANCA SUJECIÓN ESCALERA |
| 5 | CN-817002 | CONTERA REDONDA PARA TUBO Ø32X2 |
| 6 | EE-050314 | BRIDA SUJECIÓN SOPORTE |
| 7 | 931 10X80 8.8 B | TORNILLO DIN 931 M-10X80 BICROMATADO |
| 8 | 933 12X30 8.8 B | TORNILLO DIN 931 M-12X30 BICROMATADO |
| 9 | 931 8X45 8.8 B | TORNILLO DIN 931 M-8X45 BICROMATADO |
| 10 | 985 14 | TUERCA DIN 985 M-14 BICROMATADA |
| 11 | 985 10 | TUERCA DIN 985 M-10 BICROMATADA |
| 12 | 985 12 | TUERCA DIN 985 M-12 BICROMATADA |
| 13 | 985 8 | TUERCA DIN 985 M-8 BICROMATADA |
| 14 | 125 12 BI | ARANDELA DIN 125 M-12 BICROMATADA |
| 15 | 125 8 BI | ARANDELA DIN 125 M-8 BICROMATADA |
| 16 | FE-615005 | PASADOR ANILLA Ø5 BICROMATADO |



NEUMÁTICA

9.31 ESCALERA PARA CULTIVADOR TRASERO



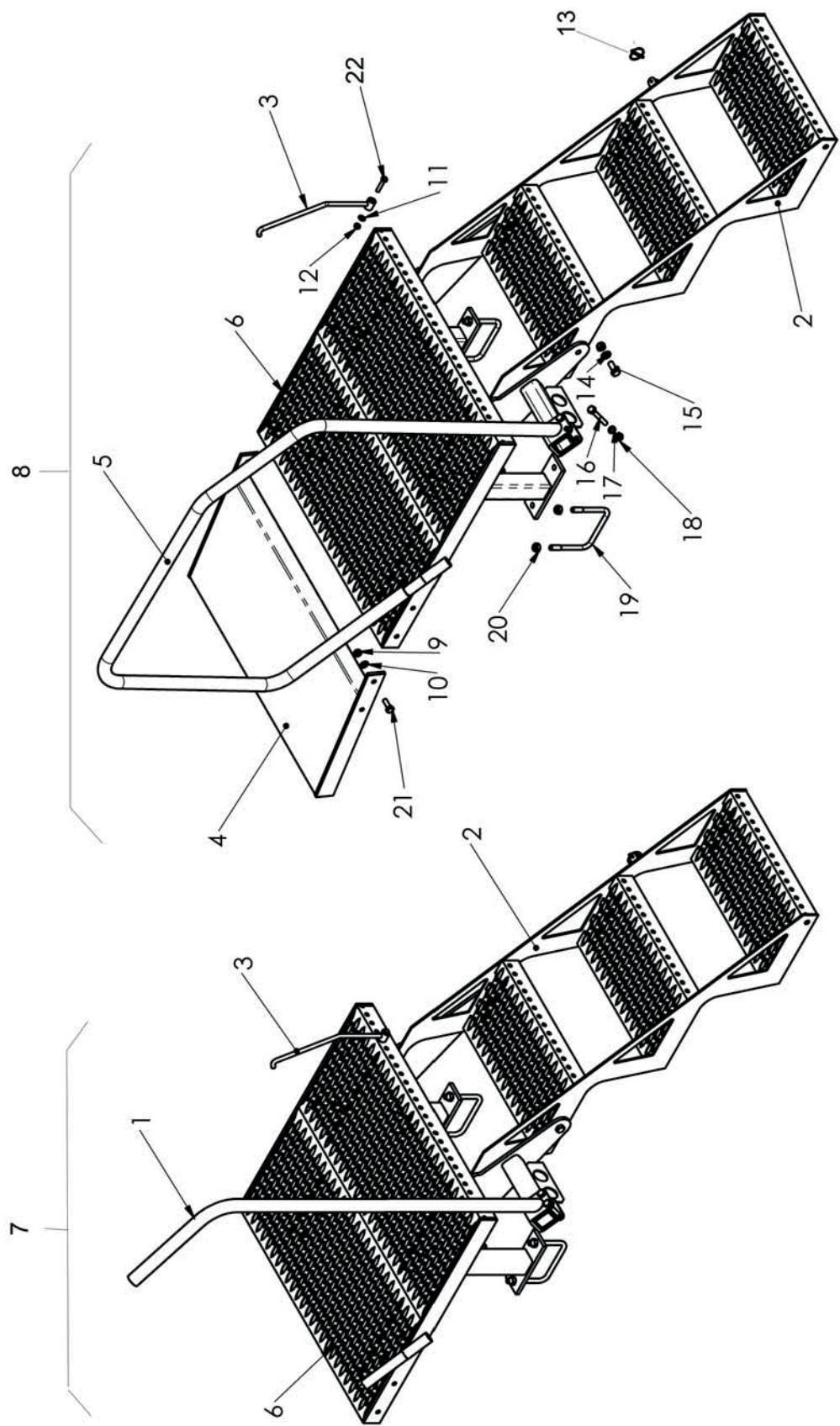
RECAMBIO

| Fig | Código | Denominación |
|-----|-----------------|--------------------------------------|
| 1 | PS-071322 | SUPLEMENTO PLATAFORMA |
| 2 | PS-071323 | BARANDA NEUMASEM C.TRAS. |
| 3 | B10-16 | BRIDA DEL SOPORTE |
| 4 | 985 10 | TUERCA DIN985 M10 BICROMATADA |
| 5 | 931 10x80 8.8 B | TORNILLO DIN 931 M 10X80 8.8 BI |
| 6 | PS-071318 | PLATAFORMA ESCALERA PLEGABLE C.TRAS. |
| 7 | PS-071317 | PALANCA SUJECCION ESCALERA |
| 8 | PS-071314 | TRAMO SUPERIOR ESCALERA PLEGABLE |
| 9 | 931 8x45 8.8 B | TORNILLO DIN 931 M 8X45 8.8 BI |
| 10 | 125 8 BI | ARANDELA DIN 125 Ø8 BI |
| 11 | 985 8 | TUERCA DIN 985 M8 BICROMATADA |
| 12 | EE-050314 | BRIDA»U» SUJECCIÓN SOPORTE |
| 13 | 933 10x30 8.8 B | TORNILLO DIN 933 M10X30 8.8 BI |
| 14 | 125 10 BI | ARANDELA DIN 125 Ø10 BI |
| 15 | 933 12X30 8.8 B | TORNILLO DIN 933 M12X30 8.8 BI |
| 16 | 125 12 BI | ARANDELA DIN 125 Ø12 BI |
| 17 | 985 12 | TUERCA DIN 985 M12 BICROMATADA |
| 18 | FE-610005 | PASADOR ANILLA DE 7 BI |



NEUMÁTICA

9.32 ESCALERA EQUIPO DISCOS



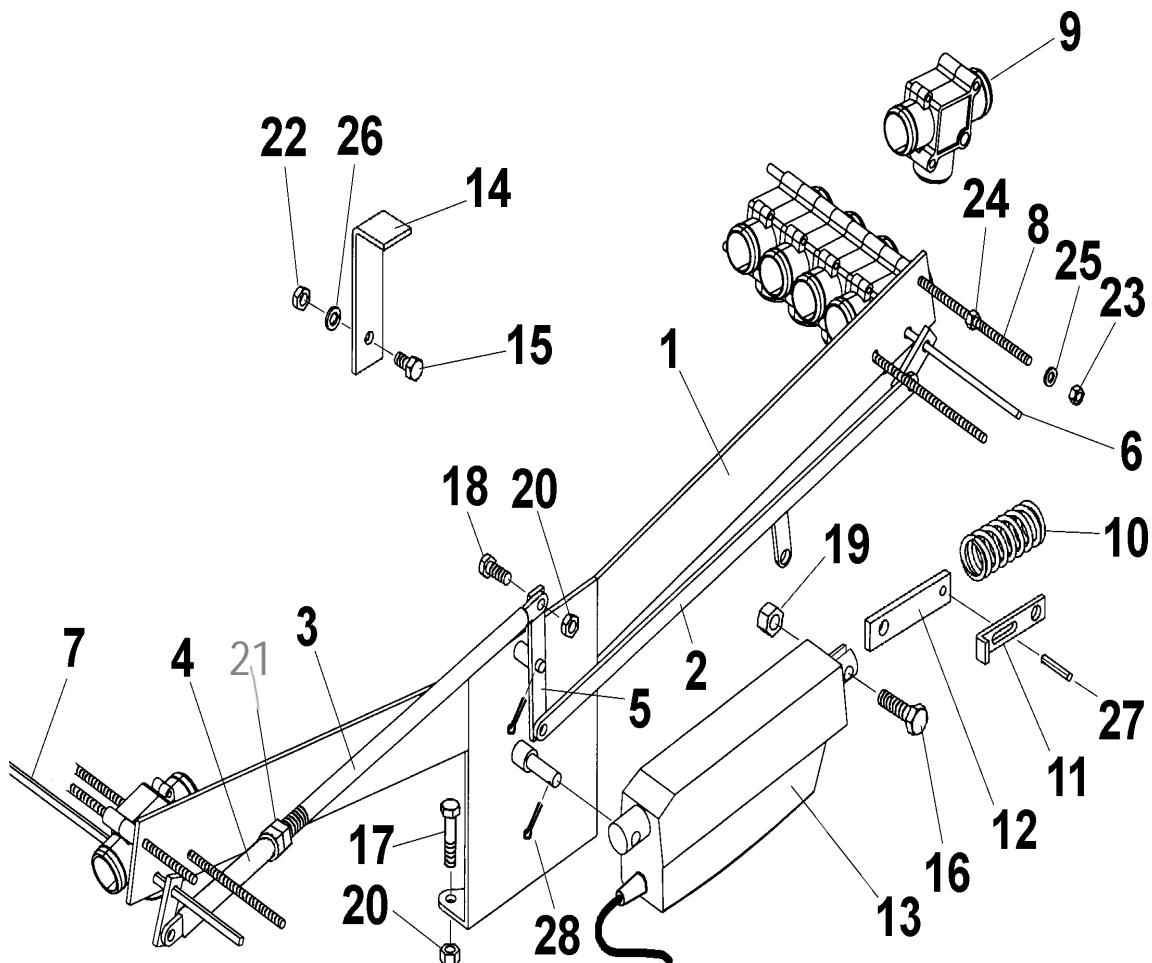
RECAMBIO

| Fig | Código | Denominación |
|-----|----------------|--------------------------------------|
| 1 | PS-071312 | BARANDA ESCALERA NEUMASEM 450/500 |
| 2 | PS-071314 | TRAMO SUPERIOR ESCALERA PLEGABLE |
| 3 | PS-071317 | PALANCA SUJECIÓN ESCALERA |
| 4 | PS-071322 | SUPLEMENTO PLATAFORMA |
| 5 | PS-071323 | BARANDA NEUMASEM C.T, |
| 6 | PS-071324 | PLATAFORMA ESCALERA PLEGABLE |
| 7 | MO-171319 | ESCALERA PLEGABLE EQUIPO DISCOS |
| 8 | MO-171320 | ESCALERA PLEGABLE EQUIPO DISCOS C.T. |
| 9 | 985 10 | TUERCA DIN 985 M10 |
| 10 | 125 10 BI | ARANDELA DIN 125 M10 BI |
| 11 | 125 8 BI | ARANDELA DIN 125 M8 BI |
| 12 | 985 8 | TUERCA DIN 985 M8 |
| 13 | FE-610005 | PASADOR ANILLA 5 BI |
| 14 | 125 12 BI | ARANDELA DIN 125 M12 BI |
| 15 | 933 12X30 8.8B | TORNILLO DIN 933 M12x30 8,8 BI |
| 16 | 931 10X80 8.8B | TORNILLO DIN 931 M10x80 8.8 BI |
| 17 | 127 10 BI | ARANDELA GROWER DIN 127 10 BI |
| 18 | 934 10 BI | TUERCA DIN 934 M10 BI |
| 19 | EE-071326 | BRIDA U" 120x80 M12 " |
| 20 | 985 12 | TUERCA DIN 985 M12 |
| 21 | 933 10X30 8.8B | TORNILLO DIN 933 M10x30 8,8 BI |
| 22 | 931 8X40 8.8B | TORNILLO DIN 931 M8x40 8.8 BI |



NEUMÁTICA

9.33 VALVULAS DE CIERRE



RECAMBIO

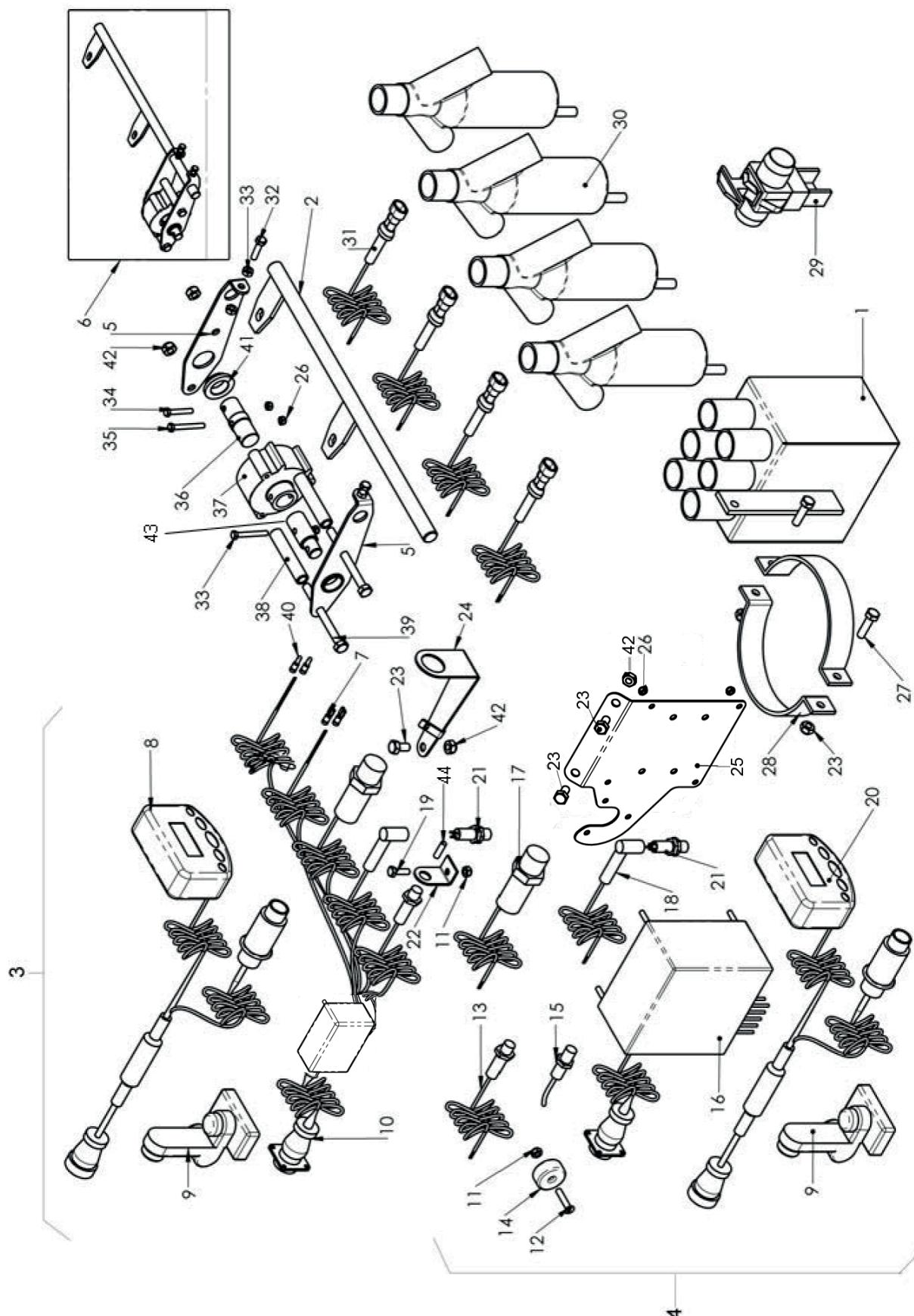
| Fig | Código | Denominación |
|-----|----------------|---|
| 1 | PS-101309 | SOPORTE VÁLVULAS DE CIERRE |
| 2 | PS-101308 | BIELA UNIÓN VÁLVULAS |
| 3 | EE-101317 | BIELA ROSCADA UNIÓN VÁLVULAS |
| 4 | CO-101303 | TUBO ROSCADO UNIÓN VÁLVULAS |
| 5 | EE-101314 | EXCÉNTRICA BIELA |
| 6 | PS-101313 | VARILLA CIERRE VÁLVULAS DERECH400 (L=275) |
| | PS-101314 | VARILLA CIERRE VÁLVULAS DERECH450 (L=355) |
| | PS-101315 | VARILLA CIERRE VÁLVULAS DERECH500 (L=435) |
| | PS-101325 | VARILLA CIERRE VÁLVULAS SIMETRICA 600 |
| 6 | PS-101339/D | VARILLA CIERRE VÁLVULAS DERECHA 600/48. |
| 7 | PS-101310 | VARILLA CIERRE VÁLVULAS IZQUIER 400 (L=275) |
| | PS-101311 | VARILLA CIERRE VÁLVULAS IZQUIER 450 (L=355) |
| | PS-101312 | VARILLA CIERRE VÁLVULAS IZQUIER 500 (L=435) |
| | PS-101339/I | VARILLA CIERRE VÁLVULAS IZQUIER 600/48 |
| 8 | CT-101309 | VARILLA ROSCADA UNIÓN VÁLVULAS 400 (L=295) |
| | CT-101310 | VARILLA ROSCADA UNIÓN VÁLVULAS 450 (L=375) |
| | CT-101311 | VARILLA ROSCADA UNIÓN VÁLVULAS 500 (L=455) |
| | CT-101342 | VARILLA ROSCADA UNIÓN VÁLVULAS 600/48 |
| 9 | MO-041305 | VÁLVULA DE CIERRE COMPLETA |
| 10 | ML-101301 | MUELLE PROLONGACIÓN CILINDRO ELÉCTRICO |
| 11 | PX-101318 | MEDIACAÑA PROLONGACIÓN CILINDRO ELÉC. |
| 12 | EE-101325 | PROLONGACIÓN CILINDRO ELÉCTRICO |
| 13 | CO-101301 | CILINDRO ELÉCTRICO |
| 14 | EE-101320 | ESCUADRA CIERRE TAPA TOLVA |
| 15 | 933 8X15 8.8B | TORNILLO DIN 933 M-8X15 8.8 BICROMATADO |
| 16 | 933 10X35 8.8B | TORNILLO DIN 933 M-10X35 8.8 BICROMATADO |
| 17 | 933 8X25 8.8B | TORNILLO DIN 933 M-8X25 8.8 BICROMATADO |
| 18 | 933 8X20.8.B | TORNILLO DIN 933 M-8X20 8.8 BICROMATADO |
| 19 | 985 10 | TUERCA DIN 985 M-10 AUTOBLOCANTE |
| 20 | 985 8 | TUERCA DIN 985 M-8 AUTOBLOCANTE |
| 21 | 934 12/150 BI | TUERCA DIN 934 M-12/150 BICROMATADA |
| 22 | 934 8 BI | TUERCA DIN 934 M-8 BICROMATADA |
| 23 | 985 6 | TUERCA DIN 985 M-6 AUTOBLOCANTE |
| 24 | 934 6 BI | TUERCA DIN 934 M-6 BICROMATADA |
| 25 | 125 6 BI | ARANDELA PLANA DIN-125 M-6 BICROMATADA |
| 26 | 127 8 BI | ARANDELA GROWER DIN 127 M-8 BICROMATADA |
| 27 | 1481 6X30 BI | PASADOR ELÁSTICO DIN 1481 Ø6X30 BICROM. |
| 28 | 94 3X20 BI | PASADOR ALETAS DIN 94 Ø3X20 BICROMATADO |



NEUMÁTICA

RECAMBIOS

9.34 EQUIPOS OPCIONALES Y MONIT. DE CONTROL



NEUMÁTICA



RECAMBIOS

| Fig | Código | Denominación |
|-----|-----------------|--|
| 1 | PS-101347 | RECOLECTOR INFERIOR 6 BOCAS NEUMASEM |
| 2 | PS-101366 | SOPORTE SOLDADO CORTE TOTAL SIEMB. |
| 3 | MV-101316 | CONTROLADOR SEMBRAD. RDS NEUMASEM |
| 4 | MV-101320 | CONTROLADOR SEMBRAD. RDS NEUM PLUS |
| 5 | MO-101331 | LATERAL CON CASQUILLO CORTE TOTAL NEUM |
| 6 | EO-101353 | CORTE TOTAL SIEMBRA NEUMASEM 08 |
| 7 | FE-650017 | CONECTOR HEMBRA C/AISLAMIENTO |
| 8 | MV-101316/1 | MONITOR RDS |
| 9 | MV-101316/2 | SOPORTE MONITOR |
| 10 | MV-101316/3 | CABLE CONJUNTO SENSORES MONITOR |
| 11 | 985 6 | TUERCA DIN 985 M6 |
| 12 | 963 6X30 BI | TORNILLO DIN963 M6x30 BI |
| 13 | FE-650027 | SENSOR EJE DISTRIBUIDOR MONITOR PLUS |
| 14 | MV-101320/6 | IMAN Ø33x15 |
| 15 | FE-650008 | SENSOR MAGNETICO TRAZADOR |
| 16 | MV-101320/2 | CAJA CONEXIONES MONITOR NEUMASEM PLUS |
| 17 | FE-650026 | SENSOR CAPACIDAD TOLVA MONITOR PLUS |
| 18 | MV-101320/5 | CABLE SENSOR TURBINA MONITOR PLUS |
| 19 | 933 6X20 8.8 B | TORNILLO DIN 933 M6X20 8.8 BI |
| 20 | MV-101320/1 | MONITOR NEUMASEM PLUS |
| 21 | FE-650025 | SENSOR INDUCTIVO TURBINA RDS |
| 22 | PX-101311 | SOPORTE SENSOR ALARMA GIRO DISTRIB. |
| 23 | 933 8X16 8.8 B | TORNILLO DIN 933 M 8X16 8.8 BICROMATADO |
| 24 | PX-101358 | SOPORTE SENSOR NIVEL TOLVA NEUMASEM |
| 25 | PX-101357 | SOPORTE CAJA CONEXIONES MONITOR PLUS |
| 26 | 985 5 | TUERCA DIN 985 M5 BICROMATADO |
| 27 | 933 8X30 8.8 B | TORNILLO DIN 933 M8X30 8.8 BI |
| 28 | EE-101324 | BRIDA SOPORTE CAJA SEMILLA RETORNO |
| 29 | KV-490788 | VALVULA CIERRE MANUAL NEUMASEM |
| 30 | MV-101325 | VALVULA CIERRE C/ RETORNO MC |
| 31 | CN-803285 | CUBIERTA DE LENGÜETA IP67 2 VIAS |
| | CN-803286 | CONTACTO DE CRIMPAR MACHO AMP 1-1.5mm ² |
| | CN-803287 | SELLO DE HILO SUPERSEAL ROJO |
| | CN-803288 | CUBRECONECTOR 2 VIAS AMP |
| 32 | 933 6X25 8.8 B | TORNILLO 933 M 6X25 8.8 BICROMATADO |
| 33 | 934 6 BI | TUERCA DIN 934 M6 BI |
| 34 | 931 5X30 8.8B | TORNILLO DIN 931 M-5X30 8.8 BICROMATADO |
| 35 | 931 5X40 8.8 BI | TORNILLO DIN 931 M-5X40 8,8 BICROMATADO |
| 36 | ME-101334 | HEMBRA CORTE TOTAL SIEMBRA 08 |
| 37 | MV-100603 | MOTOR Ø20 IZDA FIJACION PASAD |
| 38 | ME-101335 | SEPARADOR CORTE TOTAL SIEMBRA |
| 39 | 931 8X90 8.8 B | TORNILLO DIN-931 M-8X90 8.8 BICROMATADO |
| 40 | FE-650015 | CONECTOR HEMBRA RED C/ AISLAMIENTO Ø 2,5 |
| 41 | PL-020204 | CASQUILLO 20,2X25X10 |
| 42 | 985 8 | TUERCA DIN 985 M8 |
| 43 | ME-101333 | MACHO CORTE TOTAL SIEMBRA 08 |
| 44 | FE-650014 | IMAN Ø 6X20 |



NEUMÁTICA

NOTAS







LAMUSA

LAMUSA AGROINDUSTRIAL, S.L.
Domicilio Fiscal: C./Om, nº 3- Apdo. 6
Factoría: Ctra. de Igualada, s/n.
08280 CALAF (BARCELONA) España
Tel. 93 868 03 03 - Fax 93 868 00 55
E-mail: lamusa@lamusa.es
